

WE LOVE TECHNOLOGY



基于传统的创新
标准件



MEMBER OF THE LÄPPLE GROUP



导柱式模架 模具的坚实基础



导柱式模架

客户提供符合DIN或ISO标准的带有滑动或

- 我公司能够为客户提供符合DIN或ISO标准的带有滑动或滚珠轴承的钢材标准件或铝制标准模架, 包括小型冲床、成套精密模具和可快速变换模架。
- 按照客户的要求, 我们还能够提供含有其他导向部件的模架, 例如, 含其它导柱或滚轴导向。当然, 我们还能够为您提供特殊定制模架!
- 喜欢性价比高的模具的人会收到 ECO-LINE钢导柱组件, 一套镀铜的导套

快速更换型模架

如有时间再回看一下...

... 您不应该错过我们的快速变换模架

它的优点显而易见——方便、快捷、便宜，是为满足市场需求制造的小型部件系列。当主模架还在机床上时，嵌入的模具也能够迅速安装。这有利于减少模具成本，缩短安装时间。

我们可提供不同尺寸的面，最大达350×210毫米。



精磨模板和板材

标准尺寸钢板和铝板，并能够满足您的特殊尺寸要求。



多维度实现您的创意

我们能够为您提供标准尺寸钢板和铝板（符合 ISO 6753-1 标准），并能够满足您的特殊尺寸要求。此外，我们还能根据 DIN 59350 标准，利用不同材料和尺寸来满足您的需求。

ST52-3 和铝 (AlZnMgCu1.5 F53 - 3.4365) 是我公司的标准钢板材料，同时这种材料还用于生产标准模架。

如果您喜欢其他材料，我们也能帮助您实现。

起吊元件和压紧装置 提供广泛的标准件

模具运输安全性

我们能够为您提供广泛的标准件配件, 包括: 夹紧装置、夹持和提升吊耳以及提升装置。针对您所需要的尺寸和重量, 我们能够提供不同的运输和固定元件, 从而提高运输安全性, 产品承重可高达63,000公斤。

承载器件符合机械指令2006/42/EG有关CE标志的要求。

如需有关一致性和操作说明的相关内容, 请您拨打电话06266-73-0或发送电子邮件至info@fibro.de进行查询。



导向元件 公司的制造工艺



最高级别的精度

FIBRO公司的制造工艺能够实现在3个精细公差等级范围内再次生产高精度的导向柱与导套。这也使得带滚珠轴承的精密导向成为可能。

根据不同的应用领域，在安装过程中，我们能够为您提供不同版本的特殊模架或装置，包括烧结导套、滚珠导套或滚轴导套，以及低维护成本的圆形或平面导向部件。

滚珠导套不仅仅适用于模具和工具制造领域，还广泛应用于测量技术、牙科技术、机械工程或在光学领域。如果需要进行精密运动，我公司的滚珠导套能够为您提供再次新的尝试

如果您对于导套和导柱的正确匹配方面存有任何问题，请随时联系我们的员工，我们将竭诚为您服务。



滚针筒管确定精度

导向组件 MILLION GUIDE

电路板、芯片卡、LED、半导体，或食品工业中用薄膜冲压技术的罩的制作，都需要有极高的导向精度来进行精确的切割

百万次精密导向单元配备了支撑指滚针筒管，非常适合此种切割工作。

因此，我们的百万次精密导向单元有很高的刚性、稳定性和极高的导向精度。

替代方案

ECO-LINE 导向元件

经济型-导向元件是一种价格便宜同时质量上乘的导套及法兰轴套替代产品。在没有高精度要求的情况下,它们可以自由地与上述产品进行互换和使用。

ECO-LINE产品目前包括:

- 导向柱 ECO-LINE
- 带凸缘的导向柱 ECO-LINE
- 带凸缘的导套,有青铜包覆, ECO-LINE
- 带凸缘的导套,表面是铜有固态润滑剂环, ECO-LINE

带有固体润滑剂环的ECO-LINE导套是介于普通固体润滑铜导套和DIN-ISO标准的导套之间的产品。它们满足了低维护且导向稳定的要求。



(几乎) 适用于所有使用目的产品

自润滑元件

我们的低维护成本滑动元件多年来广泛应用于模具和机械制造领域，用于直线和旋转移动。它的基础材料中加入了固体润滑材料添加剂，具有润滑作用。经过一次初始润滑，这些滑动元件就可以长期免维护。该产品系列产品众多，有丰富多样的应用可能性。此外，您也可以根据您的需要随时定制特殊型号。



精密零件

根据**DIN**规定，冲头包含斜面冲头/平头冲头或圆柱头冲头



对于这种易损件，从标准件原材料输入到最终产品完成，我们的标准件生产始终坚持一贯的质量控制原则，通过减少换刀工序来节省印刷车间成本。

另提供：

- 冲头及球锁冲头的固定座
- 符合DIN标准或含回程绞盘的精密定位销，从而缩小工具公差
- 塞规 DIN 2269
- 动态刮屑元件 (DAE)
- ACCU-LOCK 球锁座夹具装置
- 带喇叭颈的冲头

由始至终

含沉头或缸盖的冲孔凸模也属于我公司的精密零件，符合DIN/ISO，更换模具可供选择。

本产品的的设计是用于替代过去单独制造现在连续生产的产品
BOLT LOCK SYSTEM



BOLT LOCK 系统的研发是目前冲头杆径大于40mm快速释放系统的逻辑延续

由于冲头可以生产为任何几何形状，紧凑型系统可用于多种应用。例如，用冲头切割钣金件，这些钣金件不是为单个零件制造，而是主要用于由于经济原因而进行生产的多个零件。车身结构件上大的穿透孔毫无疑问可以使用此系统实现。

您也可以在级进模中使用螺栓锁紧系统，在料带上将所需形状通过冲孔及穿孔做出。该系统为模具的进一步标准化做出了宝贵的贡献，同时还有时间、成本及质量方面的优势。

- 本产品的的设计是用于替代过去单独制造现在连续生产的产品
- 向客户提供标准形状冲头，并根据数据信息提供特殊形状的冲头
- 自动化批量生产带来高质量
- 由于使用标准件CAD数据库，因此可以节省设计成本，通过 fibro.partcommunity.com 在全球范围内直接调用当前通用数据格式的数据，而且可以始终免费下载最新版数据。
- 对于CATIA V5用户，可以使用CATIA参数模型
- 传统系统的低空间要求，同时也是节省工序的一个选择。
- 切削轮廓的几何变化不会影响固定板，因此可以在更改时节省成本
- 维修时安装工作量少，快速释放系统
- 标准版冲头含有拔出螺纹。如果切削宽度 $W < 20$ 则有横向镗孔

(DAE) 动态刮屑元件

动态剥落元件 (DAE) 经过冲压模具冲压, 被加工至2毫米的厚度。该DAE位于模具下方。

它的几何形状是一个有开槽的轴环 (类似于弹簧卡头)。实际冲压操作后的切割冲头和附着在上面的碎屑一起压入DAE。这时DAE膨胀并附着在切割冲头上。在回程过程中, DAE剥落并带走碎屑, 从而保护了模具和产品, 防止损坏。



球锁冲头

ACCU-LOCK 球锁座夹具装置

适用于快速替换切割冲头的新型固定部件有轻型和重型两个版本。它们被直接内置到模板，省略了从前必须的、额外的安装板。只需要为印章和记录孔钻两个孔位即可。

早些时候，因为安装板的外形，快速替换切割冲头不可能紧靠着并排设置，但固定部件球锁座的设置事实上不会受此影响。

因为安装板的外形，快速替换切割冲头是不可能紧靠并排设置的——而现在，几毫米的距离已不再是个问题。因此，例如，模具的整体结构将会更紧凑。FIBRO将固定部件作为独立零件提供，在未来也将根据客户需求在多种安装板上组装完毕后销售。



弹簧

螺旋压力弹簧



专用螺栓压力弹簧 根据 DIN ISO 10243

我们生产和供应特殊的压缩弹簧，钢制弹簧和冲压及成型技术的弹簧元件，以及碟形弹簧和弹性成型元件。

使用哪种类型的弹簧，取决于个人的要求。如6负载组可以用在模具、机械和设备制造中。

推力和举力的允许值是根据被使用的弹簧材料本身确定的。FIBRO的特殊螺旋压缩弹簧用50CrV4制成。专用轧制型材允许高临时性和永久性的负载，在工作温度高达250°C的情况下也可以使用。

弹簧 弹性体弹簧

弹性体弹簧根据 DIN ISO 10069-1

我们提供种类丰富的由聚氨酯橡胶制成的合成橡胶弹簧，弹簧结构元件，上料器和卸料器。虽然被称为橡胶弹簧，FIBROFLEX®不仅作为纯粹的弹簧元件，还可作为成型元件。

连续负载情况下，聚氨酯弹簧会失去部分返回到其原始形状的能力。从长远来看一定会有变形残余，即弹性衰减。根据弹簧变形负载量，原始弹簧高度最终会下陷8 - 10%。



弹簧 氮气弹簧



工作原理 氮气弹簧的

紧凑设计的氮气弹簧是弹簧技术的一种主要应用扩展，在高环境温度下也能使用。除了规定的压力设备指令2014/68/EU，我们的氮气弹簧已经配备了进一步的安全功能。“更安全的选择”是我们独一无二的安全优势，包括过行程保护，过压保护和活塞杆保护。这使得我们的氮气弹簧在市场上是非常安全的产品。

无论是改形，切割或冲孔，几乎所有已知知名的模具制造商都依靠其多功能性，使用FIBRO的氮气弹簧。氮气弹簧是一个填充有氮气的密闭容器。在这个空间内压入一个活塞杆，氮气就在容器中被压缩。因为氮气想要再次膨胀，活塞杆在一定压力作用下（压力=压强×面积）就被推出。

产品范围: 氮气弹簧的:

- 氮气弹簧标准型根据 ISO
- 氮气弹簧 带有更高的弹簧力 – HEAVY DUTY
- 氮气弹簧压力增加且高度低--POWERLINE
- 结构紧凑型的氮气弹簧
- 氮气弹簧 CX – COMPACT XTREME
- 氮气弹簧 LCF, 衰减的
- 氮气弹簧 SPC, 节流型 – SPEED CONTROL
- 氮气弹簧 DS 用于分模
- 可控制的氮气弹簧
- 顶料装置
- 复合板系统
- 蓄气罐盖系统
- 压缩空气弹簧按照大众汽车公司 VW-标准
- Wireless Pressure Monitoring (WPM) 气弹簧的无线电监测

以上产品配有种类齐全的补充配件, 凸模后垫, 如管路系统, 充气配件, 相关组件及压力监控仪表。

弹簧 无线压力监控 (WPM) 系统



通过无线电监控

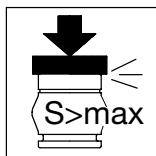
已注册专利的无线压力监控系统 (WPM) 选配件可通过无线电监控 FIBRO 空气弹簧的压力水平和温度。在产生瑕疵部件前, 压力机操作员会收到来自 WPM 的信息, 从而可以着手采取相应措施。

好处:

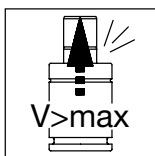
- 全天候监控和文档
- 预警信号可防止产生不可接受的部件。
- 先发制人的磨损检测和有针对性的故障排除
- 避免停机时间和间接损失
- 最大限度地减少泄漏
- 流线型的结构和装配
- 针对具体需求进行优化保养周期, 减少维护和修理费用



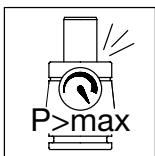
弹簧 更安全的选择



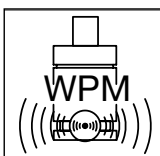
超行程保护



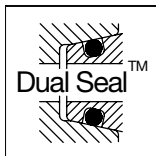
回程保护



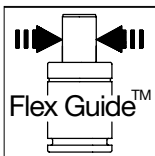
超压保护



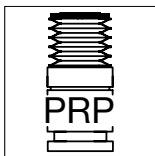
WPM 系统



Dual Seal 系统



Flex Guide 系统



PRP 系统



PED

THE SAFER CHOICE

FIBRO 始终将安全放在首位。下面将总结，为了确保您在工作场所更安全，我们所作出的努力。

弹性体 板，管和型材作为成型元件



我公司所提供的产品系列包括：板材、管材和型材，用于提供非常规的对表面要求敏感以及有其它特殊要求的解决方案。客户往往感兴趣的是我们的橡胶元件还能用作缓冲器、退料器和顶料器。

以下是我公司产品的主要优势...

- ... 减少时间和成本。这意味着，当工件发生巨大变化或缺货时，我们能够对新的市场需求和交货时间做出快速反应。

- ... 为产品提供表面保护。在成形过程中，能够避免划伤或损坏并能保护带涂层或抛光的板材，这一点变得愈来愈重要。如果出现这种情况，选用FIBROFLEX®是您最好的选择。
- ... 与天然和合成橡胶相比，使用寿命更长。

FIBRO化工产品 通过加工配件支持



我们的产品系列 FIBRO化学

除标准件之外,我们还为客户提供FIBRO化工产品作为产品成型过程辅助材料支持模具生产过程。

- 模具浇注树脂
- 粘接金属
- 快速清洁剂
- 防锈/防腐蚀润滑剂
- 泄漏检测喷雾剂
- 划线颜料
- 脱模剂
- 油脂

有关您所在国家/地区是否可用的信息:

近年来,对化学品的法律要求已明显加强。在欧盟框架下,已通过 CLP/REACH 法规建立统一要求条件。但是,在向欧盟国家供货时,还必须遵守国家所特有的补充要求和法规。在欧盟意外的地区情况更加复杂,尽管一些国家也是基于 CLP/REACH 框架。

因此,请注意该产品可能在您所在国家不可用!

另请注意,化学品只能在各官方语言标签上语言所对应的国家使用。

外围设备

电子螺纹成形 - FETU

电子攻丝装置是专为冲压和成形工序设计的，其工艺集成性尤为突出。无论该电子攻丝装置用于级进模或者是其他连续设备中，压机或者自动冲床和折弯机上，均能以可靠可控的模式加工出理想的螺纹。它不仅改善了螺纹的质量，还提升了可靠性并确保快速经济的生产。

- 多样化和灵活的运用
- 独立系统
- M2-M24多种螺纹规格（更大规格的根据需求另行询问）
- 简单的编程和控制
- 高品质
- 稳定且坚固
- 表面质量出色
- 全方位的品质控制
- 经济性
- 节省成本
- 加工周期短
- 投资安全性高



外围设备

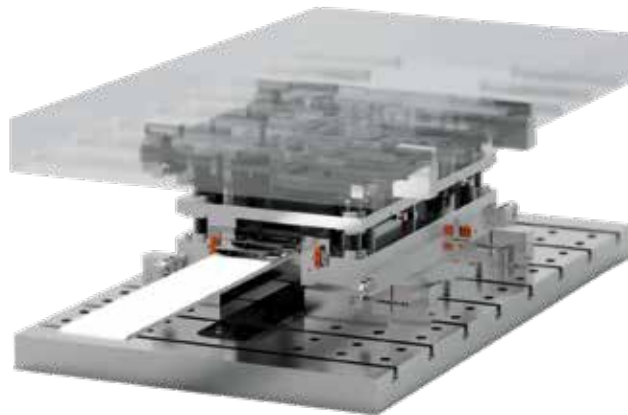
传感器 冲压成型技术

传感器=基础 用于冲压和成型过程

开始工作时，传感器将动力，压力，声音，振动，路径，位置或运动等机械参数转换为数字或模拟信号。

传感器是所有冲压和成型过程精确可视化、优化、测量、检测和跟踪的所有冲孔和成型工序的基础。Fibro传感器是专门为冲孔和成形而开发的。FIBRO提供各种设计的传感器，并配有配套的安装设备。

- 数字激光传感器
- 数字红外传感器
- 激光模拟传感器
- 激光发射传感器，数码
- 模拟涡流传感器
- 压力传感器



外围设备 机电输送装置

FIBRO的机电运输开发有效地解决了零件运输和从机床上移下时留下的冲压及切割残留物问题。

FIBRO机电运输机的优点是：

- 极大的灵活性 可以使用多个不同的传输通道
- 工具更换装配的时间更短
- 运行可靠
- 低噪音



外围设备 气动输送装置

这种具有专利权的气动线性输送装置的结构设计，有效解决了部件传送和废料清理的问题。此系统没有传送带而是单独通过振动将工具范围内的冲压和废零件输送出来。

符合给定条件的导槽是通过螺钉连接到输送元件主体上，其运动方式为有节奏的缓慢向前移动并迅速返回。通过惯性实现零件的输送。通过这种方式将位于导向装置内的零件输送到收集容器中。

输送机免维护，耗气量极低，因此运行极为经济。 气动输送机运行安静，非常用户友好。

最初的开发目的是用于冲压，并且输送元件可以使用在任何工具上。通过从加装配件到部件安装和/或导出并清理冲压与废零件这些功能，彻底解决了堵塞问题。



外围设备 电动输送带

传送带用于清除压力机中的零件和废物。

它们也适用于提取零件或废物的任何其他用途。

输送带由玻璃纤维织物和聚氨酯涂层组成。

取力器设计用于连续运行和临时运行。



斜楔 标准斜楔系列

FIBRO凸轮单元程序为最广泛的应用提供匹配的系统解决方案。从使用最小尺寸的渐进式冲压工具到大型工具的高要求使用。从用于小件数的刀具到制造车身零件的高级应用，在精度，寿命和过程力传递方面具有最高要求，我们的凸轮单元程序为您的应用提供匹配的解决方案。FIBRO在保证的标称使用寿命内保证无故障运行。在工具构造过程中，凸轮单元的设计在这方面是必不可少的。必须尽可能地考虑工具的操作条件以及预期的环境影响。使用精确和尽责的设计，可以实现远远超出保证行程速率的寿命。



斜楔 滚柱斜楔系列

新一代FIBRO滚轴式斜楔为满足模具厂和汽车行业不断增长的需求,设计了标准的斜楔组件。该斜楔有可承受30千牛、50千牛、150千牛额定冲压力的型号销售。斜楔回程使用氮气弹簧,其复原力取决于滚轴式斜楔,在200到500大牛之间。

- 滚轮斜楔仅需低维护,并拥有100万次的冲程寿命
- 运行中允许偏心受压
- 可承受工作方向和回程方向的作用力
- 斜楔可以在已安装条件下拆卸
- 氮气弹簧可在已安装条件下拆卸
- 结构形式小,作业面大



斜楔 冲压装置，机械

在制造冲压车间时，您经常面临的挑战是在与印刷机工作方向不同的方向上进行冲压或弯曲操作。通常在这种情况下使用凸轮单元，其将压机的垂直向下运动转换成水平方向。

在压制行程期间改变冲压/弯曲方向使得可以产生非常紧密的位置公差，其中在压制过程之后的附加操作在经济上是不可能的。

冲压单元是机械的，正在完成我们的凸轮单元和滚子滑动单元产品系列。它是专为渐进式压力机工具开发的，可用于传统凸轮装置显示其极限的各种情况。



斜楔 液压斜楔

在所有传统斜楔因为工作角度限制而无法使用的地方, 我们的液压斜楔都可以使用。成形工艺和打孔操作都可能是模具的相对运动, 这就让进一步减小所需模具数量成为可能。

- 没必要在工作空间内设置任何模具驱动
- 操作可以在任意角度和任意方向进行
- 超程保护, 高度工具安全性
- 减少侧向力和模具负载
- 在冲压/锻模时使力更加分散



WE LOVE TECHNOLOGY



订购编号 2.2001.01.0520.0020000

MEMBER OF THE LÄPPLE GROUP

