

A KORPUSY TŁOCZNIKÓW Z PROWADZENIAMI



B PŁYTY I LISTWY SZLIFOWANE



C ELEMENTY TRANSPORTOWE I MOCUJĄCE



D ELEMENTY PROWADZĄCE



E PRECYZYJNE CZĘŚCI TNĄCE



F SPRĘŻYNY



G ELASTOMERY



H ŚRODKI CHEMICZNE



J URZĄDZENIA PERYFERYJNE



do pras i narzędzi
przenośników taśmowych, elementów wspomagających montaż



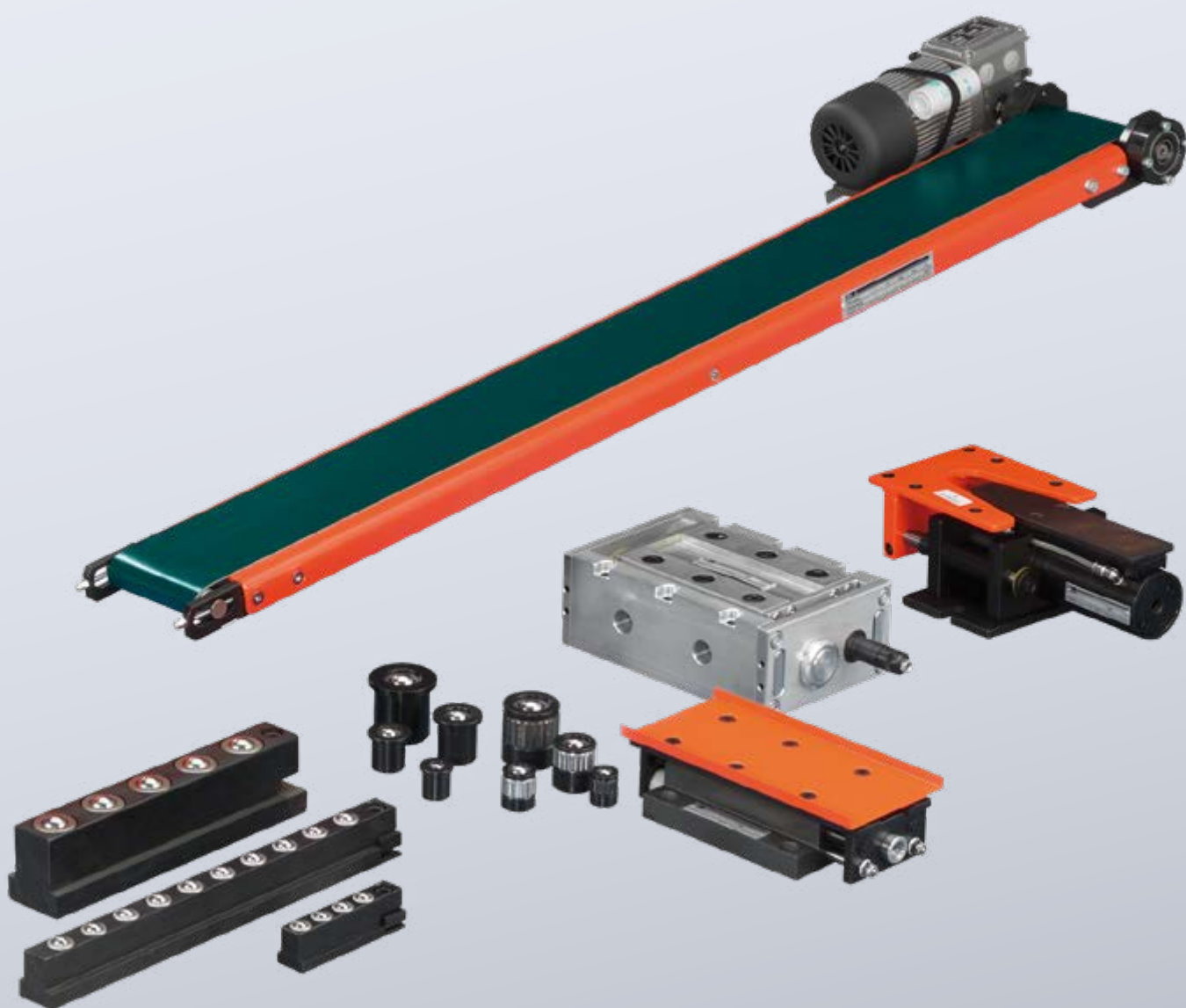
K JEDNOSTKI CAM



L STANDARDOWE ELEMENTY DO BUDOWY FORM



URZĄDZENIA PERYFERYJNE



URZĄDZENIA PERYFERYJNE

Akcesoria do pras i narzędzi

Wkłady i listwy z kulkami

Wkłady i listwy z kulkami to produkty idealne do uzbrajania i przezbrajania pras, niezbędne do szybkiej i bezpiecznej wymiany narzędzia.

Stosowanie wkładów i listew z kulkami pozwala na szybkie, a przede wszystkim dokładne przemieszczanie bądź wymianę nawet bardzo ciężkich narzędzi. Czynności te w przypadku konwencjonalnych sposobów wymiany narzędzia są często kłopotliwe i przebiegają powoli, a w wielu przypadkach są bardzo trudne do wykonania.

Przezbrajanie oprzyrządowania stołów pras za pomocą listew kulkowych nie stwarzają żadnego problemu, ponieważ niemal każdy stół prasy posiada wpusty teowe. Listwy są wprowadzane do tych wpustów i mocowane w nich w nieskomplikowany sposób.

W przypadku stołów pras bez wpustów teowych istnieje możliwość stosowania wkładów kulkowych. Są one wkładane w otwory prowadzące.

Kulki znajdujące się we wkładach i listwach poruszają się we wszystkich kierunkach i tylko nieznacznie przekraczają poziom stołu prasy. Dzięki temu przemieszczanie po stole prasy nie wymaga stosowania dużych sił. Podczas gdy narzędzie zostaje zamocowane, kulki zostają wciśnięte do oprawek.

Wkłady i listwy z rolkami

Wkłady i listwy z rolkami posiadają dwukrotnie większą nośność w porównaniu z analogicznymi elementami wyposażonymi w kulki. Umożliwiają one precyzyjne liniowe przemieszczanie narzędzia. Ten ruch liniowy wymaga dokładnego pozycjonowania narzędzia podczas transferu na stół narzędziowy.

Listwy rolkowe są stosowane przeważnie na prasach wyposażonych w stacjonarne urządzenia mocujące. Ze względu na specyficzną konstrukcję łożyskowania realizowanego za pomocą rolek mogą pracować bez problemów w wysokich temperaturach (200°C).

Listwy z rolkami, w przeciwieństwie do listew z kulkami, mogą być stosowane również w dolnych płytach narzędzi (zabudowa rolkami w dół).

Przenośniki taśmowe z napędem elektrycznym

Przenośniki taśmowe produkowane przez naszą firmę można stosować w różnorodnych gałęziach przemysłu. Istnieje możliwość wyboru szerokości i długości taśmy w zależności od konkretnych potrzeb.

Przenośniki taśmowe wyposażone są w silnik elektryczny z elektronicznym układem sterowania prędkością taśmy w zakresie od 0,02 do 30 m/min.

Silnik można zamontować zarówno poziomo, jak i pionowo, a także po prawej lub lewej stronie względem kierunku ruchu taśmy. Nasza oferta obejmuje również różnego rodzaju prowadnice ograniczające.

Pneumatyczne urządzenie transportujące

Ten unikatowy typ przenośników liniowych z napędem pneumatycznym został opracowany z myślą o skutecznym i tanim rozwiązaniu problemów związanych z transportem części i utylizacją odpadów. Urządzenie to nie posiada taśmy i przemieszcza wykrawane elementy i odpady z obszaru narzędzia jedynie na skutek drgań.

Elektromechaniczne urządzenia transportujące

Elektromechaniczne urządzenia transportujące firmy FIBRO zostały opracowane w celu skutecznego i taniego rozwiązania problemów dotyczących transportu części oraz usuwania z pras pozostałości po operacjach tłoczenia i wykrawania.

Zasada działania elektromechanicznego urządzenia transportującego opiera się na tzw. „efekcie obrusa”. Powolne przyspieszenie podczas skoku do przodu przemieszcza części lub odpady do przodu. Szybki skok powrotny kanału prowadzącego sprawia, że transport przebiega tylko w jednym kierunku.

Elektryczne urządzenie transportujące

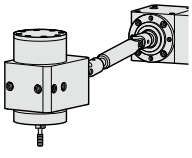
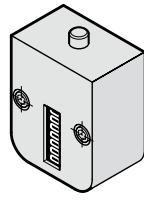

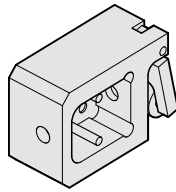

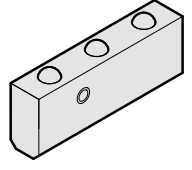

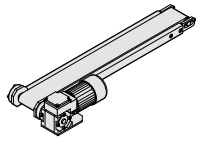

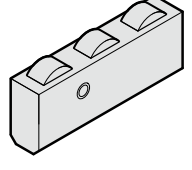
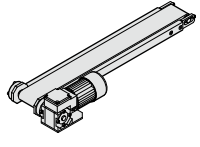
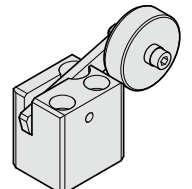
Elektrycznie napędzane urządzenie transportujące przesyła elementy wykrawane i odpady z obszaru narzędzia poprzez prostoliniowy rytmiczny ruch.

Niskie zużycie energii, płynna regulacja prędkości, prosta automatyzacja, niski poziom hałasu (60 dB) i rezygnacja ze sprężonego powietrza zapewniają bardzo ekonomiczną wydajność przy jednoczesnej poprawie otoczenia pracy.

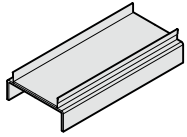
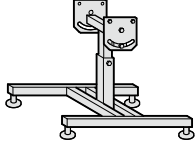
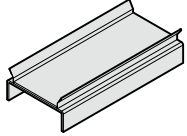
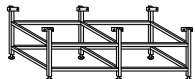
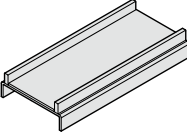
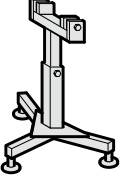
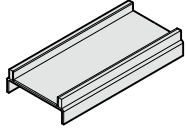
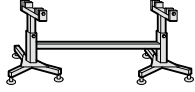
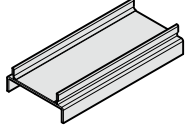
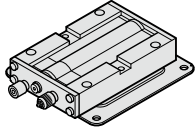
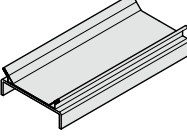
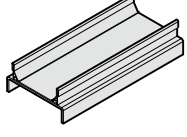
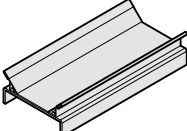
Jego główne obszary zastosowania to transportowanie i separowanie stałych materiałów w zakresie obróbki metalu i w przemyśle samochodowym.

Dzięki rozszerzeniu linii produktów „Clean Line” możliwe jest zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

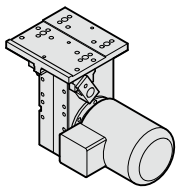
ZAWARTOSC

	2398. Elektroniczne formowanie gwintów	J9-11		3710.12.01 Licznik mechaniczny	J20
	2198.33. Wkład z kulkami z kołnierzem oporowym	J12		3710.00.12.01 Ramka montażowa licznika	J21
	2198.32. Wkład z kulkami bez kołnierza oporowego	J12			J24-32
	2198.42. Listwa z kulkami	J13			J25
	2198.35. Wkład z rolkami z kołnierzem oporowym	J14		2195.301. Przenośniki taśmowe, elektryczne	J26
	2198.34. Wkład z rolkami bez kołnierza oporowego	J14		2195.302. Przenośniki taśmowe, elektryczne	J27
	2198.44. Listwa z rolkami	J15		2195.401. Przenośniki taśmowe, elektryczne	J28
	2198.50.55. Rolka bieżna z mechanizmem sprężynowym wg VW	J16-19		2195.402. Przenośniki taśmowe, elektryczne	J29

ZAWARTOSC

	2195.114. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego	J30		2195.120./121. Wsporniki taśmociągów, uchyłne	J32
	2195.115. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego	J30		2195.130./131. Wsporniki taśmociągów, stołowe	J32
	2195.116. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego	J30		2195.140./141. Wsporniki taśmociągów, pojedyncze	J32
	2195.117. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego	J30		2195.150./151. Wsporniki taśmociągów, podwójne	J32
	2195.218. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami	J31		2199. Pneumatyczne urządzenie transportujące	J34-36
	2195.219. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami	J31		Elektromechaniczne urządzenie transportujące	J38-48
	2195.220. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami	J31		Elektromechaniczne urządzenie transportujące - Opis	J38
	2195.221. Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami	J31		2299.002 Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome położenie przekładni	J39

ZAWARTOSC



2398. **J39**
Elektroniczne formowanie gwintów

2198.33. **J40**
Wkład z kulkami z kołnierzem oporowym

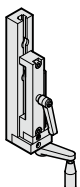
2198.32. **J41**
Wkład z kulkami bez kołnierza oporowego

2198.42. **J42**
Listwa z kulkami

2198.35. **J43**
Wkład z rolkami z kołnierzem oporowym

2198.34. **J44**
Wkład z rolkami bez kołnierza oporowego

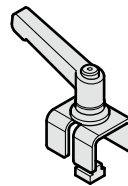
2198.44. **J45**
Listwa z rolkami



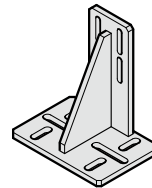
2198.50.55. **J46**
Rolka bieżna z mechanizmem sprężynowym wg VW

3710.12.01 **J46**
Licznik mechaniczny

3710.00.12.01 **J47**
Ramka montażowa licznika

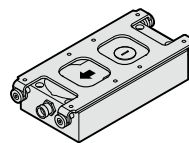


J47
Przenośniki taśmowe z napędem elektrycznym

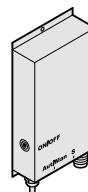


J48
Przenośniki taśmowe z napędem elektrycznym - Opis i wytyczne dot. zamawiania

2195.301. **J50-64**
Przenośniki taśmowe, elektryczne



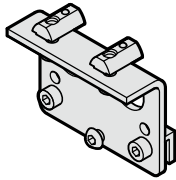
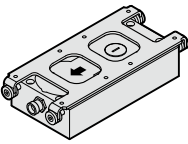
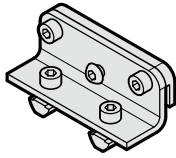
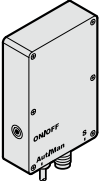
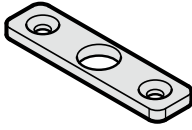
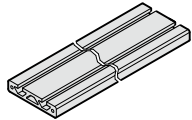
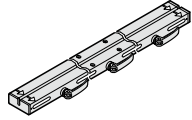
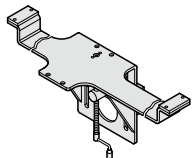
2195.302. **J52**
Przenośniki taśmowe, elektryczne



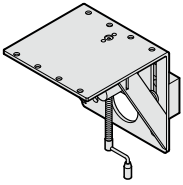
2195.401. **J53**
Przenośniki taśmowe, elektryczne

2195.402. **J53, J55-56**
Przenośniki taśmowe, elektryczne

ZAWARTOSC

	2195.114.	J53, J55		2195.120./121.	J59
	Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego			Wsporniki taśmociągów, uchyłne	
	2195.115.	J53, J55		2195.130./131.	J60
	Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego			Wsporniki taśmociągów, stołowe	
	2195.116.	J54		2195.140./141.	J60
Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego				Wsporniki taśmociągów, pojedyncze	
	2195.117.	J55		2195.150./151.	J61
Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego				Wsporniki taśmociągów, podwójne	
	2195.218.	J57		2199.	J61
Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami				Pneumatyczne urządzenie transportujące	
	2195.219.	J57			J62
Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami				Elektromechaniczne urządzenie transportujące	
	2195.220.	J58			J63
Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami				Elektromechaniczne urządzenie transportujące - Opis	
	2195.221.	J58		2299.002	J64
Prowadnica ograniczająca prędośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami				Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome położenie przekładni	

ZAWARTOSC



2299.69.40

J64

Kątownik montażowy z regulacją wysokości

2191.

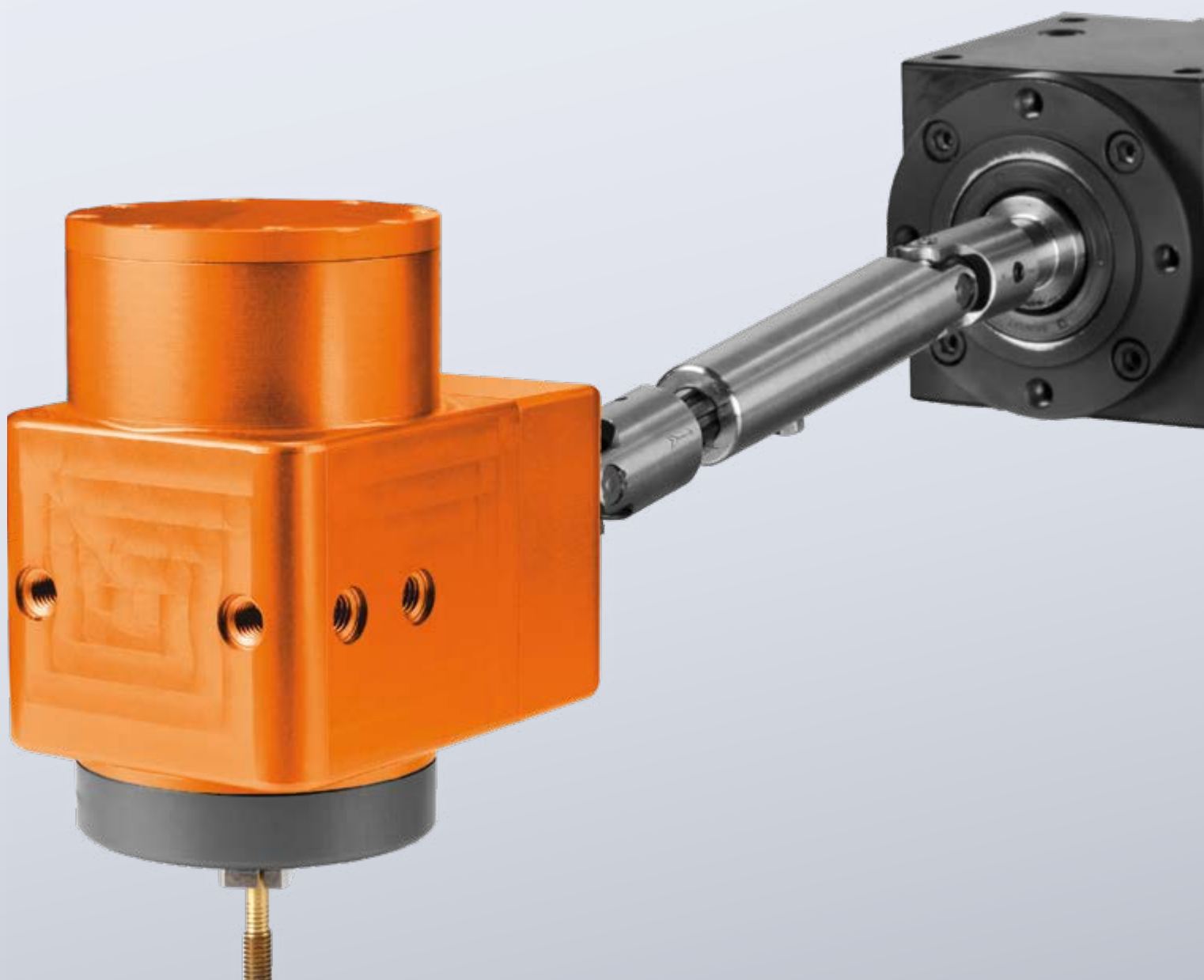
J65

Czujniki w procesie tłoczenia i formowania

ELEKTRONICZNE FORMOWANIE GWINTÓW

OPATENTOWANE

więcej informacji dostępnych po złożeniu zapytania



ELEKTRONICZNE FORMOWANIE GWINTÓW

Elektroniczny zespół do formowania gwintów, opracowany specjalnie z myślą o procesach tłoczenia i formowania, wyróżnia się doskonałą integracją z procesami produkcyjnymi. Niezależnie od tego, czy elektroniczny zespół do formowania gwintów jest stosowany w narzędziach wykonujących pojedyncze operacje lub narzędziach złożonych, w prasach lub automatach tłoczących albo zginających, wykonanie żądanego gwintu odbywa się w sposób niezawodny i kontrolowany. Zapewnia to poprawę jakości gwintu, wysoki stopień bezpieczeństwa procesów i szybką, niedrogą produkcję.

Elastyczność

Elektroniczny zespół do formowania gwintów, dzięki autonomicznemu napędowi i uniwersalnej jednostce sterującej, może być zastosowany w wielu różnych prasach, narzędziach wykonujących pojedyncze operacje i automatach tłoczących. W razie potrzeby zamiast gwintownika bezwiórowego można użyć także narzędzia do nacinania gwintów. Zwarta konstrukcja pozwala na maksymalną możliwą elastyczność zastosowań.

W ramach montażu narzędzie jest integrowane z istniejącą instalacją. Zgodnie z wymaganiami jednostka sterująca elektronicznego zespołu do formowania gwintów jest przyłączana do instalacji. Łatwe programowanie umożliwia szybkie ustawienie parametrów.

Jakość

Zespół do formowania gwintów wytwarza gwinty w rozmiarze M0,8-M12 o doskonałej jakości. Gwint wyróżnia się:

- bardzo dużą wytrzymałością i stabilnością
- wysoką jakością powierzchni

Kontrola jakości obejmuje stałą kontrolę cyklu formowania gwintu. Na podstawie monitorowanych parametrów określany jest stan narzędzia do gwintowania, tolerancja otworu pod gwint i jakość wytworzonego gwintu. W przypadku przekroczenia wartości granicznej lub spadku poniżej tej wartości, do prasy lub instalacji wysyłany jest sygnał stop i odpowiedni komunikat o błędzie. Ponadto możliwe jest odczytanie wszystkich zbiorów danych ze sterownika i zestawienie ich np. w systemie zapewnienia jakości w formie raportu.

Ekonomiczność

Oprócz wysokiej jakości wytwarzanie gwintów cechuje się również optymalną ekonomicznością. Obniżenie kosztów można uzyskać przez wprowadzenie następujących zasad:

- większej trwałości narzędzi
- krótszym czasom przebiegu
- unikaniu odrzutów
- zrezygnowaniu z podawania części i dodatkowych czynności produkcyjnych
- wysokiemu bezpieczeństwu inwestycji

Przegląd zalet

- Uniwersalne i elastyczne zastosowanie
- system autonomiczny
- Duże spektrum rozmiarów gwintów: M0,8-M12 (inne rozmiary na życzenie)
- łatwe programowanie i sterowanie
- wysoka jakość
- stabilność i wytrzymałość
- jakość powierzchni
- zintegrowana kontrola jakości
- Ekonomiczność
- ograniczenie kosztów
- krótkie czasy produkcji
- wysokie bezpieczeństwo inwestycji

Przykłady zastosowań



ELEKTRONICZNE FORMOWANIE GWINTÓW



W szafie sterowniczej znajduje się sterownik i serwo regulator do napędów. Wielkość szafy sterowniczej różni się w zależności od liczby sterowanych systemów. Jedna jednostka sterująca umożliwia sterowanie maks. sześcioma niezależnymi napędami. 10 programów na każdą jednostkę pozwala na swobodne zaprogramowanie parametrów (prędkość obrotowa wzornika gwintowego, ograniczenie momentu obrotowego, liczba obrotów wzornika gwintowego, czas cyklu, licznik sztuk, monitorowanie danych procesu). Opcjonalnie można utworzyć kopię zapasową danych procesu, przy czym zapisywane w dzienniku są wszystkie wartości momentów obrotowych.



Głowica gwintownika przekształca poziomy ruch obrotowy na pionowy ruch obrotowy. Ruch posuwowy jest wykonywany za pomocą wzornika gwintowego. Skok gwintu wzornika gwintowego odpowiada skokowi formowanego gwintu. Pinola umożliwia wyjątkowo precyzyjne prowadzenie narzędzia formującego. Do naprężenia gwintownika służy tuleja zaciskowa.



Przekładnia kątowna służy do ograniczenia długości wymaganej przestrzeni zabudowy napędu. Użycie przekładni kątownej jest opcjonalne.



Elastyczny i zwarty mikrozespół dozujący z wolumetryczną pompą dozującą służy do precyzyjnego i niezawodnego naoliwiania. Technologia dysy została opracowana specjalnie pod kątem procesów tłoczenia i formowania.



Wał przegubowy przekazuje moment obrotowy napędu na głowicę gwintownika. Kompensacja zmian długości i wysokości pozwala na zamontowanie głowicy gwintownika w każdym położeniu i pozycji w narzędziu, a na płytach dociskacza – także ruchomo. Maksymalna odległość między napędem a głowicą gwintownika wynosi 500 mm.



Napęd składa się z synchronicznego serwo-motora na każdą napędzaną głowicę gwintownika. Serwomotor jest zaprojektowany zgodnie z wielkością gwintu. Tym samym możliwe jest wykonywanie w przedmiocie obrabianym gwintów o różnych wielkościach za pomocą sterownika. Stała prędkość nacinania pozwala na osiągnięcie znacznie większej żywotności niż w przypadku systemów mechanicznych ze sterowaniem wymuszonym. Napęd jest niezależny od skoku i ruchu prasy. Maksymalna prędkość obrotowa wynosi 6000 obr/min.

Porównanie przemieszczania

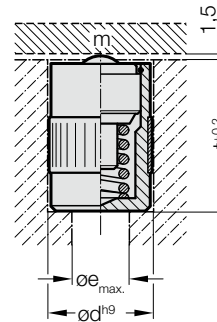
	Elektroniczne formy gwintowane	Gwintowanie*	Nakrętka gwintowana/nakrętka wytłaczana	Nakrętka zgrzewana
++ bardzo dobre				
+ dobra				
• dostateczne				
- dostateczna				
-- niedostateczna				
Możliwości zastosowania				
Wielkości gwintu	+	++	+	+
Wytrzymałość materiału na rozciąganie	•	•	++	++
Elastyczność	++	--	--	--
Jakość				
Powierzchnia	++	•	•	•
Odporność (na wyciąganie)	++	-	-	-
Obciążalność	++	+	+	+
Bezpieczeństwo procesu	++	++	--	--
Czas				
Liczba kroków procesu	++	+	--	--
Czas przebiegu	++	•	--	--
Koszty				
Koszty produkcji	++	-	•	--

* jako niezależny, późniejszy krok procesu

WKŁAD Z KULKAMI BEZ KOŁNIERZA OPOROWEGO WKŁAD Z KULKAMI Z KOŁNIERZEM OPOROWYM



2198.32.



Uwaga:

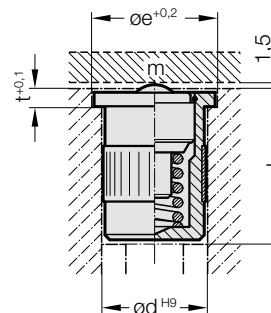
Kulki unoszą przemieszczany przedmiot (narzędzie) z powierzchni stołu i zastępują tarcie powierzchniowe tarcem tocznym. Dzięki temu siła przemieszczająca zostaje ograniczona do ułamka sekundy.

2198.32.Wkład z kulkami bez kołnierza oporowego

Numer katalogowy	d	Nośność znamionowa		Kulka		
		m [daN]		Średnica	e	t
2198.32.020	20	25	10	10	30	
2198.32.024	24	40	12	14	38	
2198.32.030	30	63	15	20	44	
2198.32.040	40	100	20	30	53	



2198.33.



Uwaga:

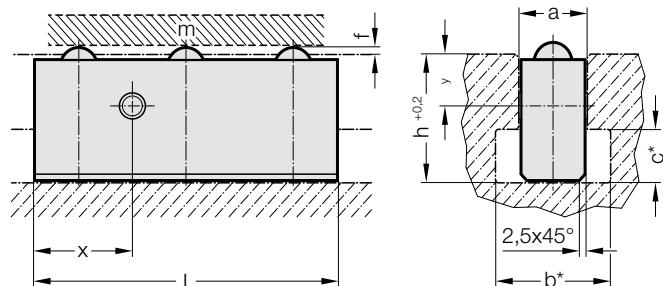
Kulki unoszą przemieszczany przedmiot (narzędzie) z powierzchni stołu i zastępują tarcie powierzchniowe tarcem tocznym. Dzięki temu siła przemieszczająca zostaje ograniczona do ułamka sekundy.

2198.33.Wkład z kulkami z kołnierzem oporowym

Numer katalogowy	d	Nośność znamionowa		Kulka			
		m [daN]		Średnica	e	t	l
2198.33.020	20	25	10	25	3,5	31	
2198.33.024	24	40	12	30	4	39	
2198.33.030	30	63	15	35	5	45	
2198.33.040	40	100	20	50	6	54	

LISTWA Z KULKAMI

2198.42.



Uwaga:

Listwy z kulkami wsuwane są do wpustów teowych DIN 650 stołu prasy i mocowane za pomocą elementu mocującego. Wielkość i liczbę listew z kulkami określają wielkość wpustów teowych oraz wymagana nośność. Po zamocowaniu narzędzia na stole prasy, kulki zostają wciśnięte do oprawy przez docisk mocujący.

* Wpusty teowe nie są bezwzględnie wymagane

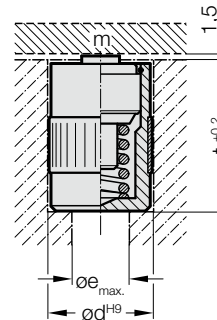
2198.42. Listwa z kulkami

Numer katalogowy	a	Nośność znamionowa m [daN]	L	Liczba kulek	Średnica kuli	f	b*	c*	h	x	y
2198.42.18.105	18	75	105	3	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.42.18.140	18	100	140	4	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.42.18.175	18	125	175	5	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.42.18.210	18	150	210	6	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.42.18.280	18	200	280	8	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.42.18.350	18	250	350	10	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.42.22.120	22	120	120	3	12	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.42.22.160	22	160	160	4	12	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.42.22.200	22	200	200	5	12	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.42.22.240	22	240	240	6	12	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.42.22.320	22	320	320	8	12	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.42.22.400	22	400	400	10	12	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.42.28.135	28	190	135	3	15	1,5	46	20	48	45	19
2198.42.28.180	28	250	180	4	15	1,5	46	20	48	45	19
2198.42.28.225	28	320	225	5	15	1,5	46	20	48	45	19
2198.42.28.270	28	380	270	6	15	1,5	46	20	48	45	19
2198.42.28.360	28	500	360	8	15	1,5	46	20	48	45	19
2198.42.28.450	28	630	450	10	15	1,5	46	20	48	45	19
2198.42.36.150	36	300	150	3	20	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.42.36.200	36	400	200	4	20	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.42.36.250	36	500	250	5	20	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.42.36.300	36	600	300	6	20	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.42.36.400	36	800	400	8	20	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.42.36.500	36	1000	500	10	20	1,5	56	25	61	50	24,5

WKŁAD Z ROLKAMI BEZ KOŁNIERZA OPOROWEGO WKŁAD Z ROLKAMI Z KOŁNIERZEM OPOROWYM



2198.34.



Uwaga:

Wkładane łożyska rolkowe posiadają dwukrotnie większą nośność w porównaniu z wkładami wyposażonymi w kulki.

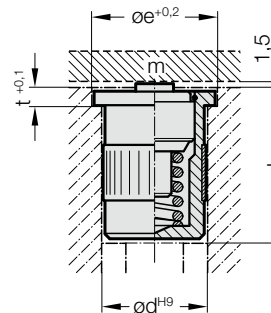
Zabezpieczenie przed obrotem należy wykonać we własnym zakresie!

2198.34. Wkład z rolkami bez kołnierza oporowego

Numer katalogowy	d	Nośność znamionowa		Średnica		
		m [daN]	rolki	e	t	
2198.34.020	20	50	10	10	30	
2198.34.024	24	80	13	14	38	
2198.34.030	30	125	16	20	44	
2198.34.040	40	200	19	30	53	



2198.35.



Uwaga:

Wkładane łożyska rolkowe posiadają dwukrotnie większą nośność w porównaniu z wkładami wyposażonymi w kulki.

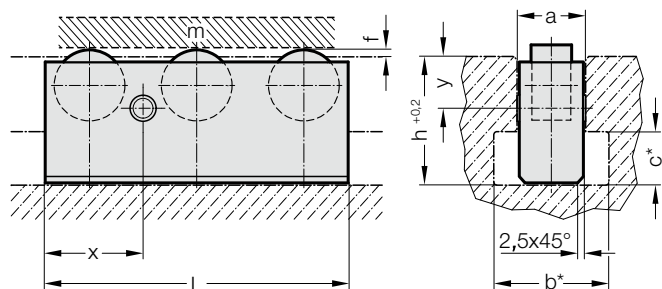
Zabezpieczenie przed obrotem należy wykonać we własnym zakresie!

2198.35. Wkład z rolkami z kołnierzem oporowym

Numer katalogowy	d	Nośność znamionowa		Średnica		
		m [daN]	rolki	e	t	l
2198.35.020	20	50	10	25	3,5	31
2198.35.024	24	80	13	30	4	39
2198.35.030	30	125	16	35	5	45
2198.35.040	40	200	19	50	6	54

LISTWA Z ROLKAMI

2198.44.



Uwaga:

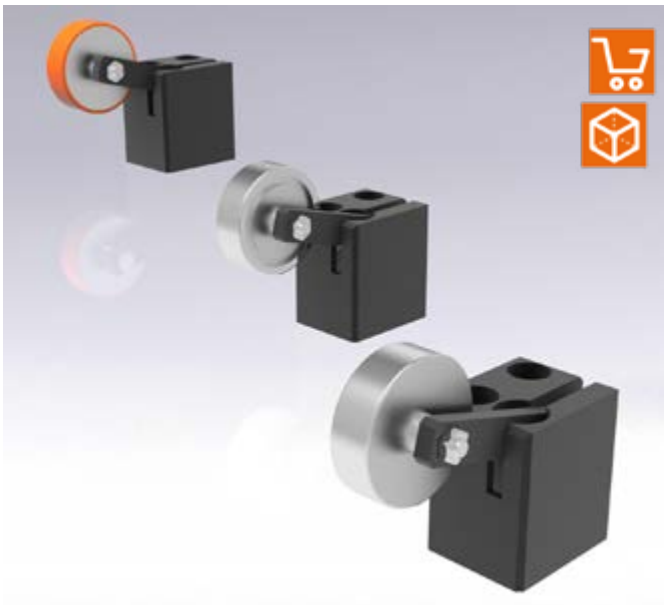
Listwy z rolkami posiadają dwukrotnie większą nośność od listew z kulkami. Umożliwiają one precyzyjne liniowe przemieszczanie narzędzia. Listwy z rolkami, w przeciwieństwie do listew z kulkami, mogą być stosowane również w płytowych podstawach narzędzi (zabudowa nad głowicą).

* Wpusty teowe nie są bezwzględnie wymagane.

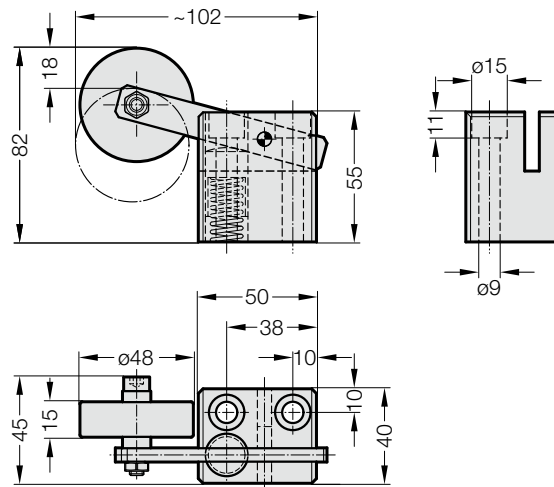
2198.44. Listwa z rolkami

Numer katalogowy	a	Nośność znamionowa m [daN]	L	Liczba rolek	Średnica rolki	f	b*	c*	h	x	y
2198.44.18.105	18	150	105	3	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.44.18.140	18	200	140	4	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.44.18.175	18	250	175	5	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.44.18.210	18	300	210	6	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.44.18.280	18	400	280	8	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.44.18.350	18	500	350	10	10	1,5	30	12	30	35	14,5
2198.44.22.120	22	240	120	3	13	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.44.22.160	22	320	160	4	13	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.44.22.200	22	400	200	5	13	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.44.22.240	22	480	240	6	13	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.44.22.320	22	640	320	8	13	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.44.22.400	22	800	400	10	13	1,5	37	16	38	40	14,5
2198.44.28.135	28	380	135	3	16	1,5	46	20	48	45	19
2198.44.28.180	28	500	180	4	16	1,5	46	20	48	45	19
2198.44.28.225	28	630	225	5	16	1,5	46	20	48	45	19
2198.44.28.270	28	750	270	6	16	1,5	46	20	48	45	19
2198.44.28.360	28	1000	360	8	16	1,5	46	20	48	45	19
2198.44.28.450	28	1250	450	10	16	1,5	46	20	48	45	19
2198.44.36.150	36	600	150	3	19	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.44.36.200	36	800	200	4	19	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.44.36.250	36	1000	250	5	19	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.44.36.300	36	1200	300	6	19	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.44.36.400	36	1600	400	8	19	1,5	56	25	61	50	24,5
2198.44.36.500	36	2000	500	10	19	1,5	56	25	61	50	24,5

ROLKA BIEŻNA Z MECHANIZMEM SPRĘŻYNOWYM WG VW



2198.50.55.01/.10/.20



Material:

Korpus: Stal

Rolka bieżna, wersja 01: Stal

Rolka bieżna, wersja 10: Stal / promieniowa łożysko kulkowe zwykłe

Rolka bieżna, wersja 20: Stal / powlekana kauczukiem poliuretanowym

Wykonanie:

Rolka bieżna, wersja 01: Standard

Rolka bieżna, wersja 10: Standard, przy dużym obciążeniu rolki bieżnej

Rolka bieżna, wersja 20: Standard, przy płytach aluminiowych dla elementów poszycia zewnętrznego

Uwaga:

Dostawa ze śrubami z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 M8x60 (2x).

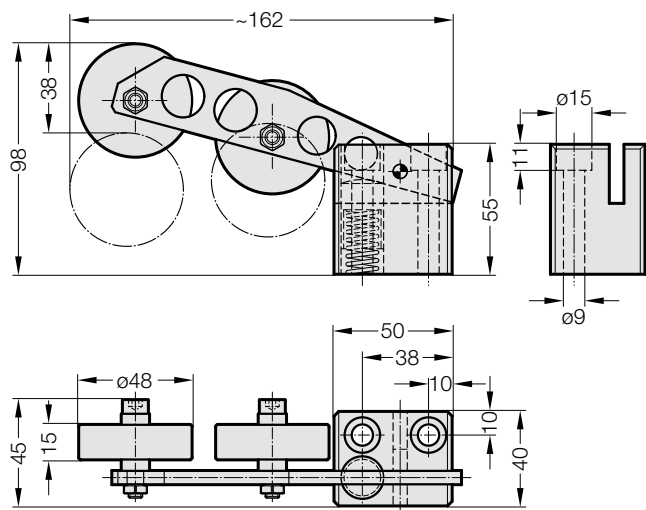
Numer katalogowy dla zamiennej rolki bieżnej i sprężyny zwojowej, patrz tabela.

2198.50.55.01/.10/.20 Rolka bieżna z mechanizmem sprężynowym wg VW

Numer katalogowy	Wersja	Rolka bieżna	Sprężyna podtrzymująca koszyk	Szttywność sprężyny [N/mm]
2198.50.55.01	01	2198.50.55.01.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.10	10	2198.50.55.10.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.20	20	2198.50.55.20.07	2198.50.55.01.06	19.1

ROLKA BIEŻNA Z MECHANIZMEM SPRĘŻYNOWYM WG VW

2198.50.55.02/.11/.21



Material:

Korpus: Stal

Rolka bieżna, wersja 02: Stal

Rolka bieżna, wersja 11: Stal / promieniowa łożysko kulkowe zwykłe

Rolka bieżna, wersja 21: Stal / powlekana kauczukiem poliuretanowym

Wykonanie:

Rolka bieżna, wersja 02: Przed i z boku wycięć

Rolka bieżna, wersja 11: Przed i z boku wycięć, przy dużym obciążeniu rolki bieżnej

Rolka bieżna, wersja 21: Przed i z boku wycięć, przy płytach aluminiowych dla elementów poszycia zewnętrznego

Uwaga:

Dostawa ze śrubami z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 M8x60 (2x).

Numer katalogowy dla zamiennej rolki bieżnej i sprężyny zwojowej, patrz tabela.

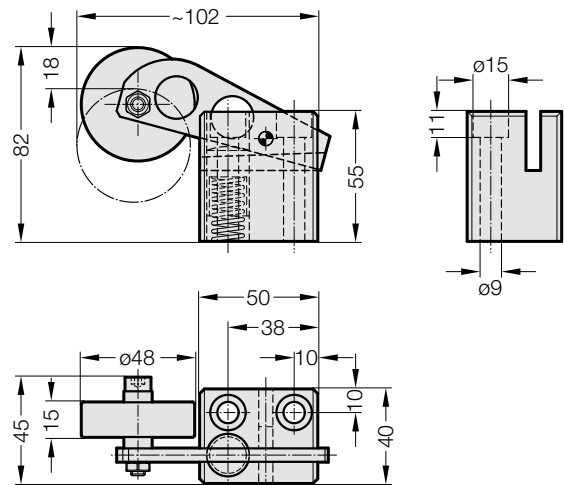
2198.50.55.02/.11/.21 Rolka bieżna z mechanizmem sprężynowym wg VW

Numer katalogowy	Wersja	Rolka bieżna	Sprężyna podtrzymująca koszyk	Sztywność sprężyny [N/mm]
2198.50.55.02	02	2198.50.55.01.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.11	11	2198.50.55.10.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.21	21	2198.50.55.20.07	2198.50.55.01.06	19.1

ROLKA BIEŻNA Z MECHANIZMEM SPRĘŻYNOWYM WG VW



2198.50.55.03/.12/.14/.22



Material:

Korpus: Stal

Rolka bieżna, wersja 03: Stal

Rolka bieżna, wersja 12/14: Stal / promieniowa łożysko kulkowe zwykłe

Rolka bieżna, wersja 22: Stal / powlekana kauczukiem poliuretanowym

Wykonanie:

Rolka bieżna, wersja 03: Przed i z boku wycięć

Rolka bieżna, wersja 12/14: Przed i z boku wycięć, przy dużym obciążeniu rolki bieżnej

Rolka bieżna, wersja 22: Przed i z boku wycięć, przy płytach aluminiowych dla elementów poszycia zewnętrznego

Uwaga:

Dostawa ze śrubami z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 M8x60 (2x).

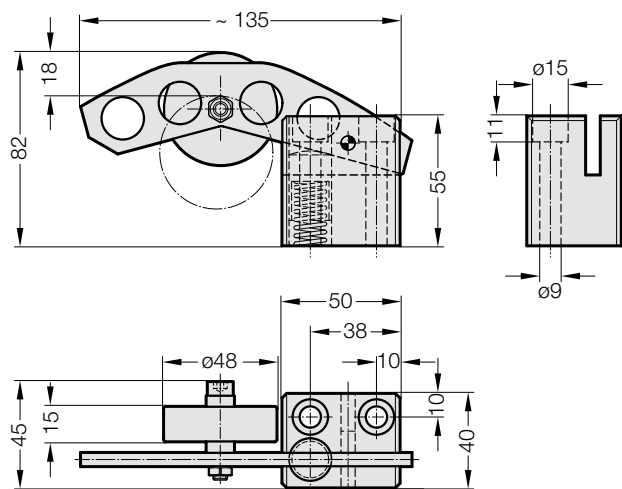
Numer katalogowy dla zamiennej rolki bieżnej i sprężyny zwojowej, patrz tabela.

2198.50.55.03/.12/.14/.22 Rolka bieżna z mechanizmem sprężynowym wg VW

Numer katalogowy	Wersja	Rolka bieżna	Sprężyna podtrzymująca koszyk	Szttywność sprężyny [N/mm]
2198.50.55.03	03	2198.50.55.01.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.12	12	2198.50.55.10.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.14	14	2198.50.55.10.07	2198.50.55.14.06	7.1
2198.50.55.22	22	2198.50.55.20.07	2198.50.55.01.06	19.1

ROLKA BIEŻNA Z MECHANIZMEM SPRĘŻYNOWYM WG VW

2198.50.55.04/.13/.23



Material:

Korpus: Stal

Rolka bieżna, wersja 04: Stal

Rolka bieżna, wersja 13: Stal / promieniowa łożysko kulkowe zwykłe

Rolka bieżna, wersja 23: Stal / powlekana kauczukiem poliuretanowym

Wykonanie:

Rolka bieżna, wersja 04: Przed i z boku wycięć

Rolka bieżna, wersja 13: Przed i z boku wycięć, przy dużym obciążeniu rolki bieżnej

Rolka bieżna, wersja 23: Przed i z boku wycięć, przy płytach aluminiowych dla elementów poszycia zewnętrznego

Uwaga:

Dostawa ze śrubami z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 M8x60 (2x).

Numer katalogowy dla zamiennej rolki bieżnej i sprężyny zwojowej, patrz tabela.

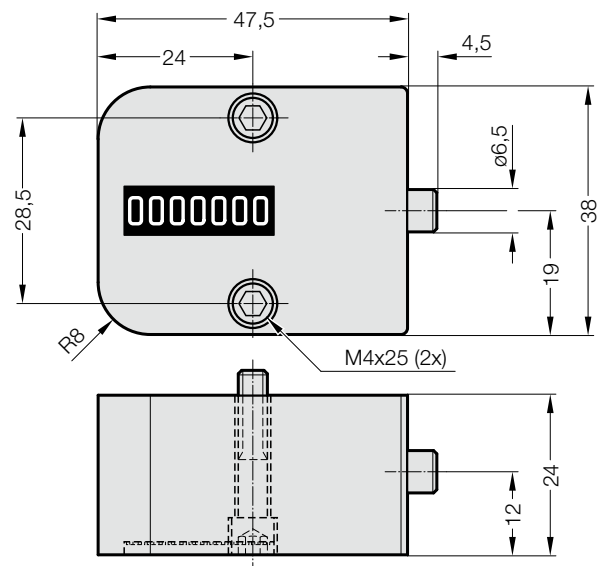
2198.50.55.04/.13/.23 Rolka bieżna z mechanizmem sprężynowym wg VW

Numer katalogowy	Wersja	Rolka bieżna	Sprężyna podtrzymująca koszyk	Sztywność sprężyny [N/mm]
2198.50.55.04	04	2198.50.55.01.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.13	13	2198.50.55.10.07	2198.50.55.01.06	19.1
2198.50.55.23	23	2198.50.55.20.07	2198.50.55.01.06	19.1

LICZNIK MECHANICZNY



3710.12.01



Opis:

- służy do monitorowania narzędzia stosowanego do produkcji

Uwaga:

- maks. temperatura robocza 120°C
- siedmiocyfrowy licznik, brak możliwości zerowania, rejestracja maks. 10 mln cykli
- bryzgoszczelny, odporny na korozję
- łącznie ze śrubami mocującymi M4 x 25

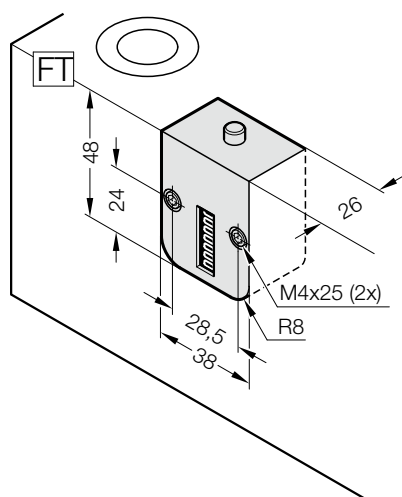
Zabudowa w płaszczyźnie podziału formy za pomocą 2 śrub z łbem walcowym M4 x 25 wg DIN EN ISO 4762 (patrz przykład poniżej).

- Montaż w płaszczyźnie podziału formy ułatwia odczyt wartości liczbowych.

Patent

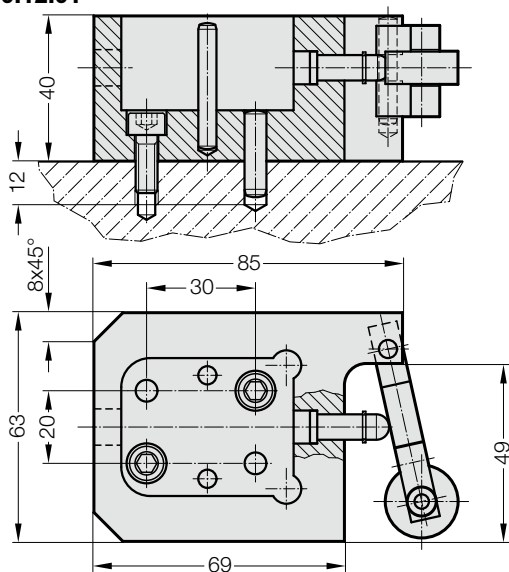
3710.12.01 Licznik mechaniczny

Przykład zabudowy



RAMKA MONTAŻOWA LICZNIKA

3710.00.12.01



3710.00.12.01 Ramka montażowa licznika

Uwaga:

Najpierw należy zamocować ramkę montażową na narzędziu, a następnie włożyć licznik.

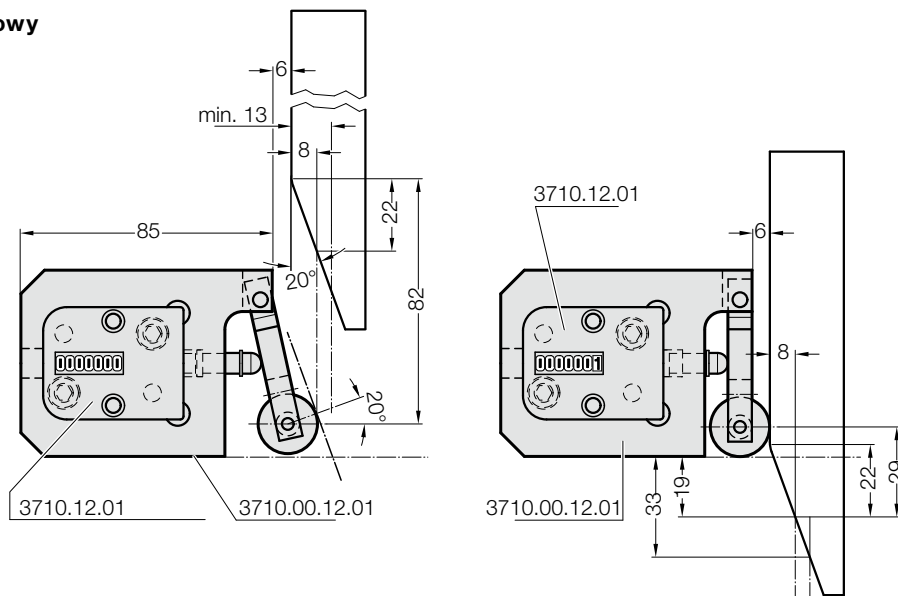
W zakres dostawy wchodzi:

2 śruby z łbem walcowym M6 x 16 wg DIN EN ISO 4762 oraz 2 precyzyjne kołki walcowe 2361.1.0600.024.

Uwaga:

Po zabudowaniu licznika w ramce montażowej nie można go z niej wymontować (zabezpieczenie przed manipulacją).

Przykład zabudowy



PRZENOŚNIKI TAŚMOWE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM



PRZENOŚNIKI TAŚMOWE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM - OPIS I WYTYCZNE DOT. ZAMAWIANIA



Prędkość taśmy:

Standardowa – 5,5 m/min.

Niestandardowe – 2,7; 7,5; 11; 20 m/min – na życzenie klienta.

5,5	m/min.	Kod	1
2,7	m/min.	Kod	2
7,5	m/min.	Kod	3
11	m/min.	Kod	4
20	m/min.	Kod	5

Elektryczny układ regulacji umożliwia precyzyjne ustawianie prędkości taśmy w zakresach

0,02	-10 m/min. (dot. wyłącznie typu 302 i 402)	Kod	6 1 3	6 3 4
10	-20 m/min.	Kod	7 1 3	7 3 4
20	-30 m/min.	Kod	8 1 3	8 3 4
0,02	-30 m/min. (dot. wyłącznie typu 302 i 402)	Kod	9 1 3	9 3 4

przy ograniczonej dokładności regulacji.

Silniki: (napięcie zasilania)

Jednofazowe 230 V-50 HZ	Kod	1	230 V AC 1-ph.
Trójfazowe 230 V-50 HZ (połączenie gwiazda-trójkąt)	Kod	2	400 V AC 3-ph.
Trójfazowe 400 V-50 HZ	Kod	3	

Położenie silnika z przekładnią:

Oś silnika pozioma względem kierunku ruchu taśmy, strona prawa	Kod	1
Oś silnika pozioma względem kierunku ruchu taśmy, strona lewa	Kod	2
Oś silnika pionowa względem kierunku ruchu taśmy, strona prawa, góra	Kod	3
Oś silnika pionowa względem kierunku ruchu taśmy, strona prawa, dół	Kod	4
Oś silnika pionowa względem kierunku ruchu taśmy, strona lewa, góra	Kod	5
Oś silnika pionowa względem kierunku ruchu taśmy, strona lewa, dół	Kod	6

Sterowanie:

Bez instalacji elektrycznej	Kod	0
Z ręcznym układem wł./wyl. i automatycznym wyłącznikiem silnika	Kod	1
Z ręcznym układem wł./wyl. i automatycznym wyłącznikiem silnika, dodatkowy wyl. awaryjny, kabel 3 m z wtykiem IEC 309	Kod	2
Wyposażenie jak 2 + układ sterowania częstotliwością silnika do regulacji prędkości taśmy, 230 V 1-faz. z wtykiem IEC 309	Kod	3
Wyposażenie jak 2 + układ sterowania częstotliwością silnika do regulacji prędkości taśmy, 400 V 3-faz. z wtykiem IEC 309	Kod	4

Opis:

Przenośniki taśmowe stosowane są do usuwania części oraz odpadów z pras. Są one także odpowiednie do innych zastosowań, w których niezbędne jest przemieszczanie części i odpadów.

Taśma przenośnikowa wykonana jest z tkaniny z włókna szklanego pokrytej powłoką z poliuretanu.

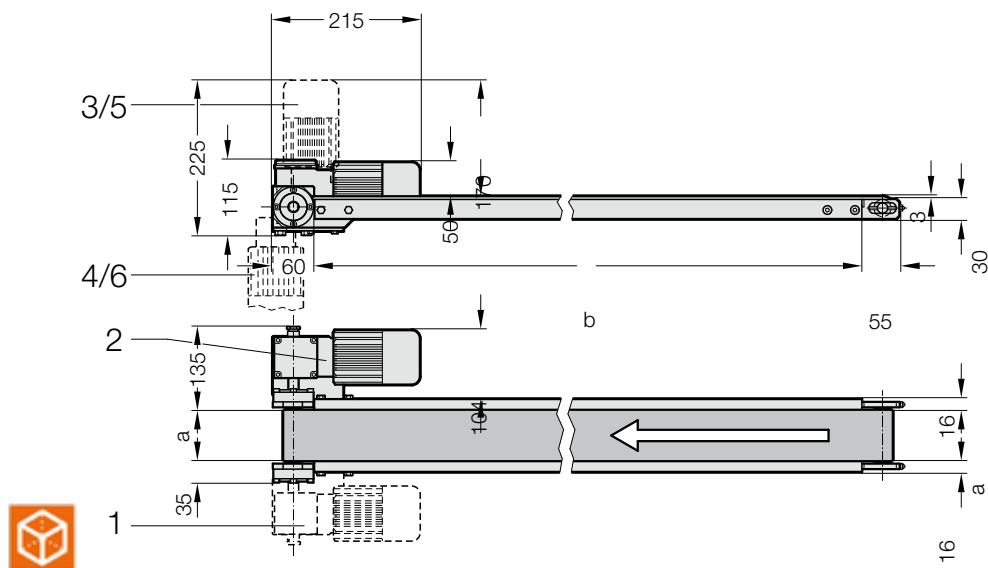
Napędy są przeznaczone do pracy ciągłej i przerywanej.

Akcesoria:

Boczne prowadnice ograniczające, zabezpieczenie przed odpadami i stojak (zob. następne strony) dostarczane są wyłącznie razem z przenośnikami taśmowymi.

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE, ELEKTRYCZNE

2195.301.



2195.301. Przenośniki taśmowe, elektryczne

b	500	750	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 250	2 500
a									
30	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	●	●	●
75	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250	●	●	●	●	●	●	●	●	●
275	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Nośność:

Szerokość taśmy a	kg na metr bieżący
30- 50- 75	4
100-125-150	7
175-200-225	10
250-275-300	15

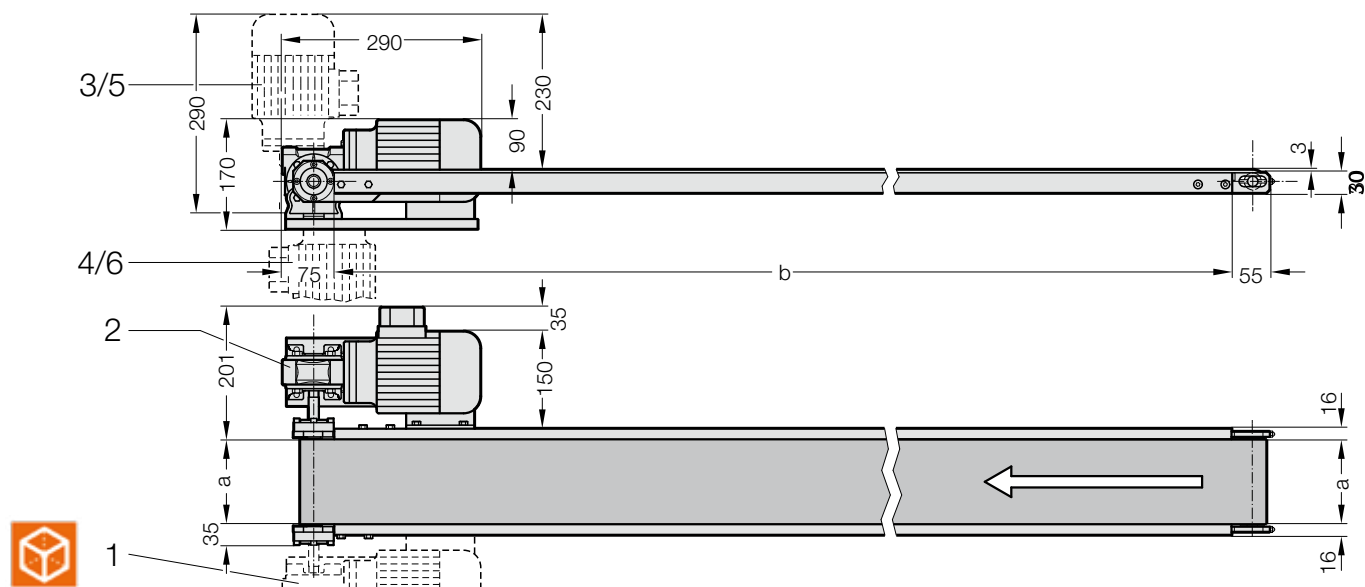
Szczegółowe informacje patrz Opis i wytyczne dot. zamawiania.

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	= 2195.
Typ 301	= 301.
Szerokość taśmy	a = 100 mm = 100.
Znamionowa długość taśmy	b = 1750 mm = 1750.
Prędkość taśmy	= 1
Silnik 400 V	= 3
Położenie silnika	= 1
Sterowanie silnikiem	= 1
Numer katalogowy	= 2195.301. 100. 1750. 1 3 1 1

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE, ELEKTRYCZNE

2195.302.



2195.302. Przenośniki taśmowe, elektryczne

b	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 250	2 500	2 750	3 000	3 250	3 500	3 750	4 000
a													
30								•	•	•	•	•	•
50								•	•	•	•	•	•
75						•	•	•	•	•	•	•	•
100						•	•	•	•	•	•	•	•
125				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
175			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
225		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
275	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Nośność:

Szerokość taśmy a	kg na metr bieżący
30– 50– 75	4
100–125–150	7
175–200–225	10
250–275–300	15

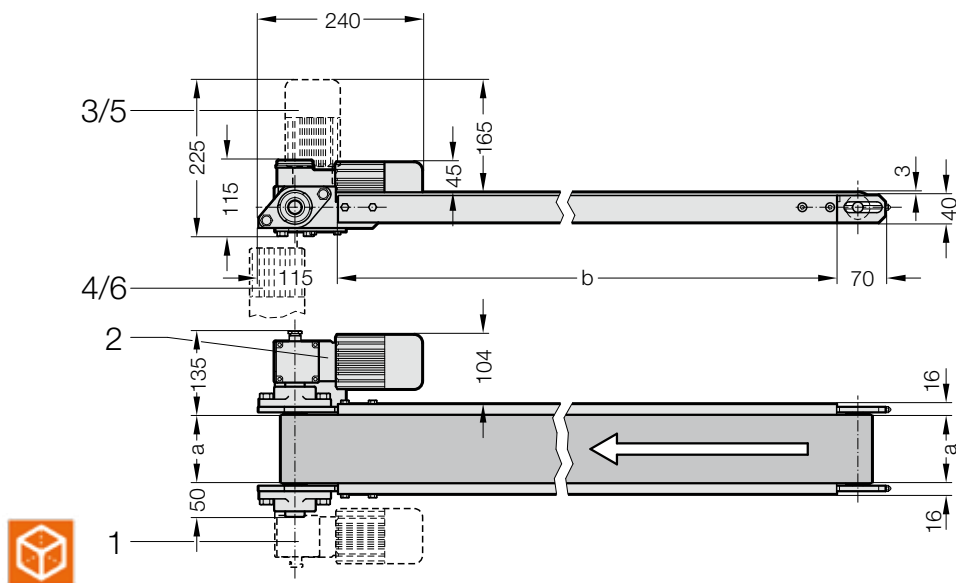
Szczegółowe informacje patrz Opis i wytyczne dot. zamawiania.

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	= 2195.
Typ 302	= 302.
Szerokość taśmy	a = 100 mm = 100.
Znamionowa długość taśmy	b = 2500 mm = 2500.
Prędkość taśmy	= 1
Silnik 400 V	= 3
Położenie silnika	= 1
Sterowanie silnikiem	= 1
Numer katalogowy	= 2195.302. 100. 2500. 1 3 1 1

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE, ELEKTRYCZNE

2195.401.



2195.401. Przenośniki taśmowe, elektryczne

b	500	750	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 250	2 500
a									
30	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●	●	●	●
75	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250	●	●	●	●	●	●	●	●	●
275	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Nośność:

Szerokość taśmy a kg na metr bieżący

30- 50- 75	5
100-125-150	10
175-200-225	14
250-275-300	17

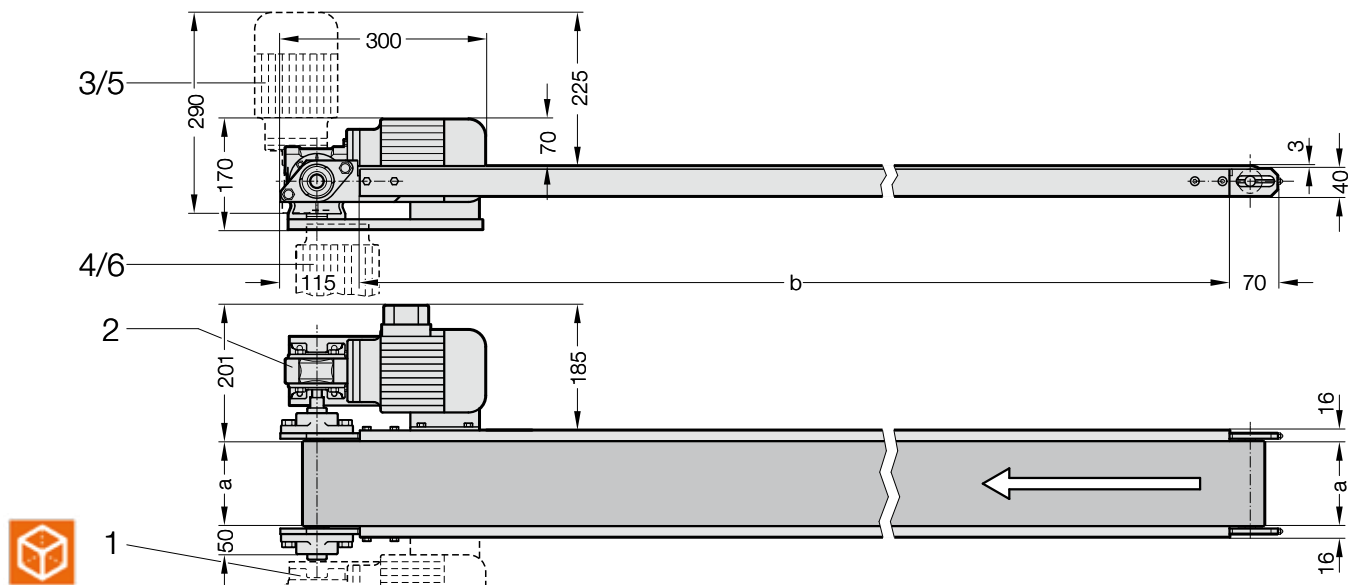
Szczegółowe informacje patrz Opis i wytyczne dot. zamawiania.

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	= 2195.
Typ 401	= 401.
Szerokość taśmy a = 100 mm	= 100.
Znamionowa długość taśmy b = 1750 mm	= 1750.
Prędkość taśmy	= 1
Silnik 400 V	= 3
Położenie silnika	= 1
Sterowanie silnikiem	= 1
Numer katalogowy	= 2195.401. 100. 1750. 1 3 1 1

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE, ELEKTRYCZNE

2195.402.



2195.402. Przenośniki taśmowe, elektryczne

b	500	750	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 250	2 500	2 750	3 000	3 250	3 500	3 750	4 000
a															
30										•	•	•	•	•	•
50										•	•	•	•	•	•
75								•	•	•	•	•	•	•	•
100								•	•	•	•	•	•	•	•
125							•	•	•	•	•	•	•	•	•
150							•	•	•	•	•	•	•	•	•
175						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
225						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
275						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
350	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Nośność:

Szerokość taśmy a kg na metr bieżący

30- 50- 75	5
100-125-150	10
175-200-225	14
250-275-300	17
350-400-450	20
500	24

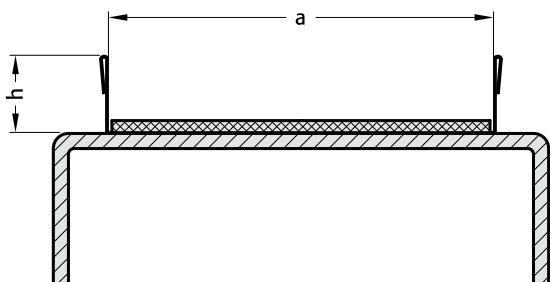
Szczegółowe informacje patrz Opis i wytyczne dot. zamawiania.

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	= 2195.
Typ 402	= 402.
Szerokość taśmy a = 100 mm	= 100.
Znamionowa długość taśmy b = 2500 mm	= 2500.
Prędkość taśmy	= 1
Silnik 400 V	= 3
Położenie silnika	= 1
Sterowanie silnikiem	= 1
Numer katalogowy	= 2195.402. 100. 2500.1 3 1 1

PROWADNICA OGRANICZAJĄCA PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO

2195.114.



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego

Opis:

Prowadnice ograniczające wykonane są ze stali nierdzewnej
 $h = 15 - 100$ mm (skokowo co 5 mm)

Uwaga:

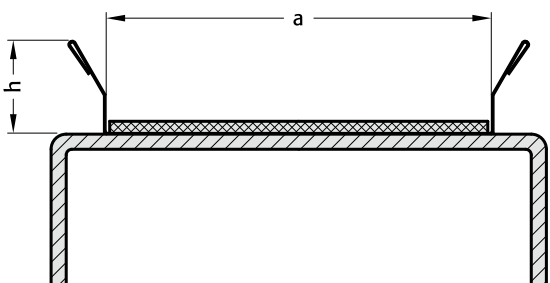
Zamawiane wyłącznie razem z przenośnikiem taśmowym

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Typ prowadnicy ograniczającej	=	114.
Wysokość prowadnicy	$h = 15$ mm	= 015.
Szerokość taśmy	$a = 100$ mm	= 100.
Długość korpusu	$b = 1500$ mm	= 1500
Numer katalogowy	=	2195.114.015.100.1500



2195.115.



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego

Opis:

Prowadnice ograniczające wykonane są ze stali nierdzewnej
 $h = 25 - 100$ mm (skokowo co 5 mm)

Uwaga:

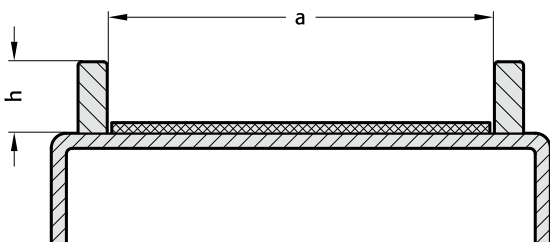
Zamawiane wyłącznie razem z przenośnikiem taśmowym

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Typ prowadnicy ograniczającej	=	115.
Wysokość prowadnicy	$h = 25$ mm	= 025.
Szerokość taśmy	$a = 150$ mm	= 150.
Długość korpusu	$b = 1500$ mm	= 1500
Numer katalogowy	=	2195.115.025.150.1500



2195.116.



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego

Opis:

Lutowane boczne prowadnice ograniczające wykonane są ze stali
 $h = 10 - 100$ mm (skokowo co 5 mm)

Uwaga:

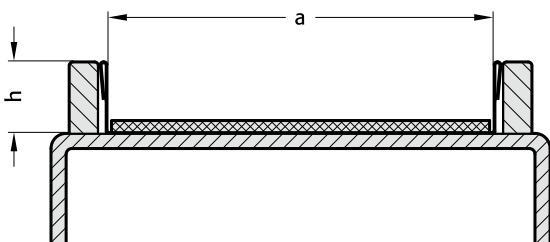
Zamawiane wyłącznie razem z przenośnikiem taśmowym

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Typ prowadnicy ograniczającej	=	116.
Wysokość prowadnicy	$h = 10$ mm	= 010.
Szerokość taśmy	$a = 100$ mm	= 100.
Długość korpusu	$b = 1500$ mm	= 1500
Numer katalogowy	=	2195.116.010.100.1500



2195.117.



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego

Opis:

Rynnowe prowadnice ograniczające wykonane są ze stali nierdzewnej i posiadają przylutowane ścianki wzmacniające ze stali
 $h = 15 - 100$ mm (skokowo co 5 mm)

Uwaga:

Zamawiane wyłącznie razem z przenośnikiem taśmowym

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Typ prowadnicy ograniczającej	=	117.
Wysokość prowadnicy	$h = 15$ mm	= 015.
Szerokość taśmy	$a = 100$ mm	= 100.
Długość korpusu	$b = 1500$ mm	= 1500
Numer katalogowy	=	2195.117.015.100.1500



PROWADNICA OGRANICZAJĄCA PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO Z ZABEZPIECZENIEM PRZED ODPADAMI

Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami

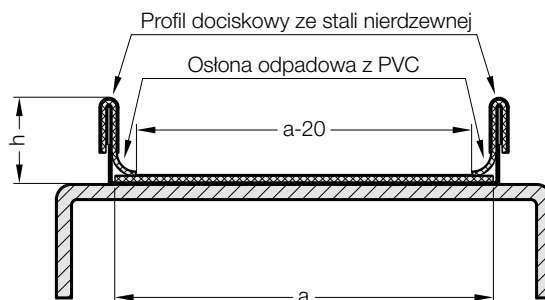
2195.218.

Opis:

z profilem dociskowym na prowadnicę ograniczającą 2195.114. oraz z zabezpieczeniem przed odpadami
h = 25 - 50 mm (skokowo co 5 mm)

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Prowadnica ograniczająca typu 114 z zabezpieczeniem przed odpadami typu 218	=	218.
Wysokość prowadnicy	h = 25 mm =	025.
Szerokość taśmy	a = 150 mm =	150.
Długość korpusu	b = 1500 mm =	1500
Numer katalogowy	=	2195.218.025.150.1500



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami

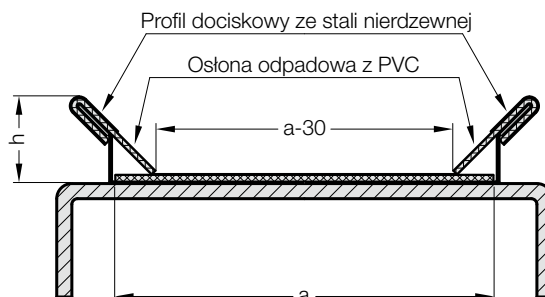
2195.219.

Opis:

z profilem dociskowym na prowadnicę ograniczającą 2195.115. oraz z zabezpieczeniem przed odpadami
h = 25 - 50 mm (skokowo co 5 mm)

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Prowadnica ograniczająca typu 115 z zabezpieczeniem przed odpadami typu 219	=	219.
Wysokość prowadnicy	h = 25 mm =	025.
Szerokość taśmy	a = 150 mm =	150.
Długość korpusu	b = 1500 mm =	1500
Numer katalogowy	=	2195.219.025.150.1500



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami

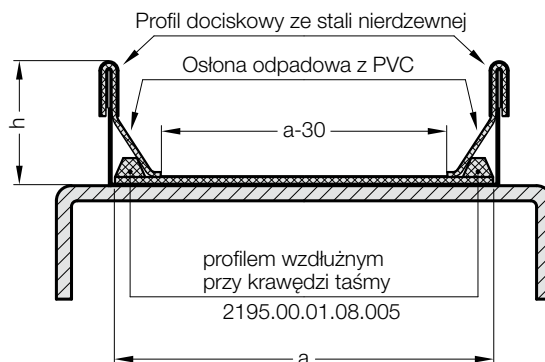
2195.220.

Opis:

z profilem dociskowym na prowadnicę ograniczającą 2195.114. i profilem wzdłużnym przy krawędzi taśmy z zabezpieczeniem przed odpadami
h = 35 - 50 mm (skokowo co 5 mm)

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Prowadnica ograniczająca typu 114 z zabezpieczeniem przed odpadami i profilem wzdłużnym typu 2195.00.01.08.005	=	220.
Wysokość prowadnicy	h = 35 mm =	035.
Szerokość taśmy	a = 150 mm =	150.
Długość korpusu	b = 1500 mm =	1500
Numer katalogowy	=	2195.220.035.150.1500



Prowadnica ograniczająca przenośnika taśmowego z zabezpieczeniem przed odpadami

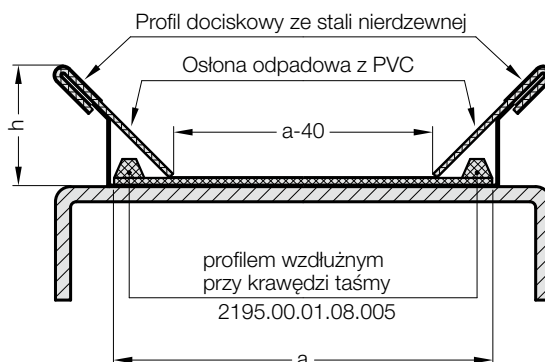
2195.221.

Opis:

z profilem dociskowym na prowadnicę ograniczającą 2195.115. i profilem wzdłużnym przy krawędzi taśmy z zabezpieczeniem przed odpadami
h = 35 - 50 mm (skokowo co 5 mm)

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Prowadnica ograniczająca typu 115 z zabezpieczeniem przed odpadami i profilem wzdłużnym typu 2195.00.01.08.005	=	221.
Wysokość prowadnicy	h = 35 mm =	035.
Szerokość taśmy	a = 150 mm =	150.
Długość korpusu	b = 1500 mm =	1500
Numer katalogowy	=	2195.221.035.150.1500



STOJAK PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO

Wsporniki taśmociągów, uchylne

2195.120./2195.121.

Opis:

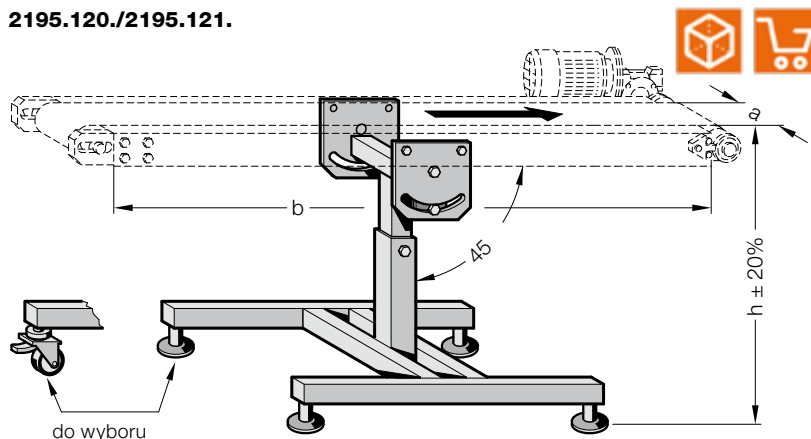
Stojak przechylny z nóżkami nastawnymi .120.
Stojak przechylny z rolkami nastawnymi .121.

h = wysokość wg danych klienta, min. 450 mm
 $\pm 20\%$ h = regulowana wysokość

$a_{maks.}$ = 350 mm
 $b_{maks.}$ = 2000 mm

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Stojak z nóżkami nastawnymi	=	120.
wysokość $h = 450$ mm	=	0450.
Szerokość taśmy $a = 350$ mm	=	350
Numer katalogowy	=	2195.120.0450.350



Wsporniki taśmociągów, stołowe

2195.130./2195.131.

Opis:

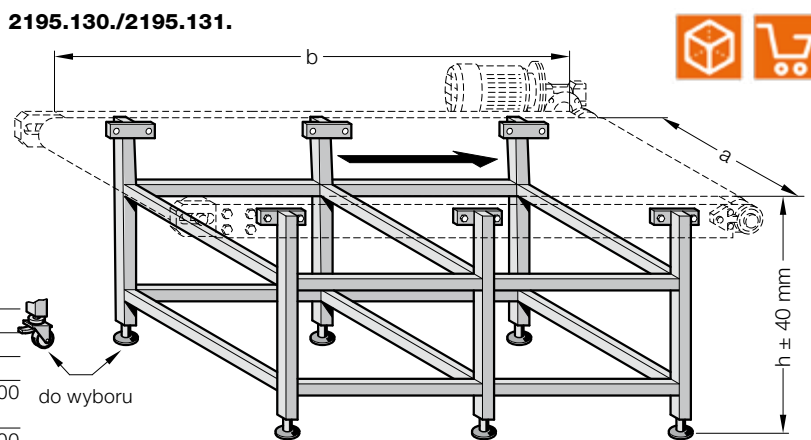
O kształcie stołu z nóżkami nastawnymi .130.
O kształcie stołu z rolkami nastawnymi .131.

h = wysokość wg danych klienta, min. 450 mm

Stosowanie z taśmą o dowolnej szerokości a
Stosowanie z korpusem o dowolnej długości b

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Stojak z rolkami nastawnymi	=	131.
wysokość $h = 600$ mm	=	0600.
Szerokość taśmy $a = 350$ mm	=	350.
Znamionowa długość $b = 1000$ mm	=	1000
Numer katalogowy	=	2195.131.0600.350.1000



Wsporniki taśmociągów, pojedyncze

2195.140./2195.141.

Opis:

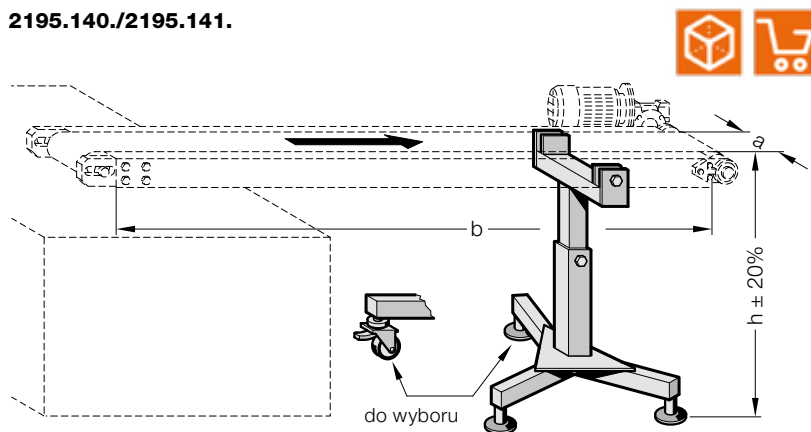
Stojak z nóżkami nastawnymi .140.
Stojak z rolkami nastawnymi .141.

h = wysokość wg danych klienta, min. 450 mm
 $\pm 20\%$ h = regulowana wysokość

$a_{maks.}$ = 350 mm

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Stojak z rolkami nastawnymi	=	141.
wysokość $h = 450$ mm	=	0450.
Szerokość taśmy $a = 350$ mm	=	350
Numer katalogowy	=	2195.141.0450.350



Wsporniki taśmociągów, podwójne

2195.150./2195.151.

Opis:

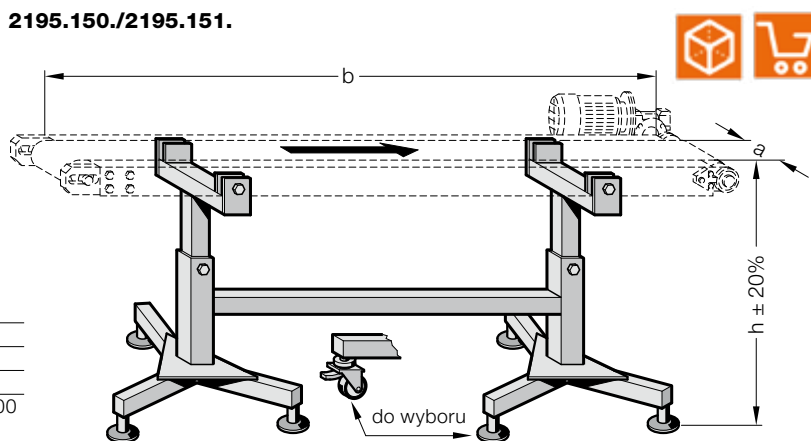
Podwójnie regulowane z nóżkami nastawnymi .150.
Podwójnie regulowane z rolkami nastawnymi .151.

h = wysokość wg danych klienta, min. 450 mm
 $\pm 20\%$ h = regulowana wysokość

$a_{maks.}$ = 400 mm
 $b_{maks.}$ = 3000 mm

Przykład zamówienia:

Przenośniki taśmowe, elektryczne	=	2195.
Stojak z rolkami nastawnymi	=	151.
wysokość $h = 450$ mm	=	0450.
Szerokość taśmy $a = 400$ mm	=	400.
Znamionowa długość $b = 3000$ mm	=	3000
Numer katalogowy	=	2195.151.0450.400.3000



PNEUMATYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE



PNEUMATYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE

Opis:

Ten unikatowy typ przenośników liniowych z napędem pneumatycznym został opracowany z myślą o skutecznym i tanim rozwiązaniu problemów związanych z transportem części i utylizacją odpadów. Urządzenie to nie posiada taśmy i przemieszcza wykrawane elementy i odpady z obszaru narzędzia jedynie na skutek drgań.

Uniwersalny kanał prowadzący zamocowany na korpusie urządzenia transportującego wykonuje rytmiczny ruch posuwisto-zwrotny. Transport części odbywa się z wykorzystaniem siły bezwładności. Części znajdujące się w elemencie prowadzącym są w ten sposób odprowadzane spod prasy i przemieszczane do pojemników.

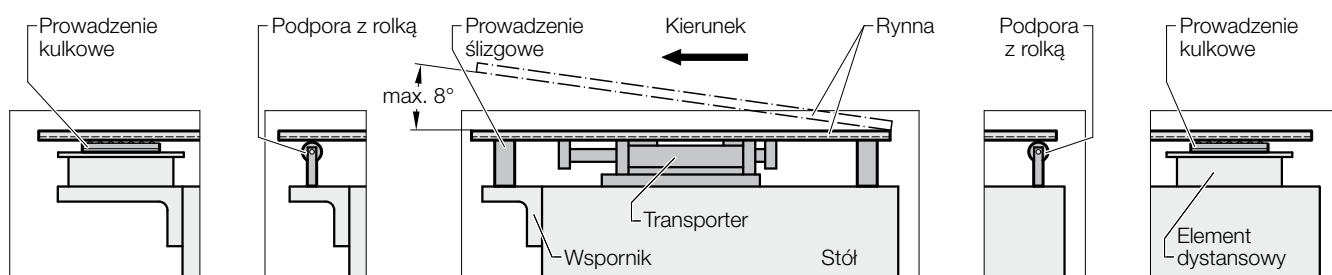
Dzięki niskiemu zużyciu powietrza i prostej konserwacji, koszty eksploatacji urządzenia transportującego są bardzo małe.

Niski poziom generowanego hałasu sprawia, że pneumatyczne urządzenie transportujące jest szczególnie przyjazne dla użytkownika.

Urządzenie transportujące, opracowane początkowo do celów związanych z technologią wytłaczania, może być stosowane w połączeniu z dowolnym narzędziem. W przypadku doprowadzania i/lub usuwania elementów do/z miejsca montażu oraz utylizacji odpadów, problemy związane z tworzeniem się zatorów materiału należą już do przeszłości.

Prowadnice

Zalecamy trzy rozwiązania usprawniające działanie długiej rynny prowadzącej:
1) Prowadzenie kulkowe 2) Podpora z rolką 3) Prowadzenie ślizgowe



Dane techniczne:

Model	Obciążenie maks. [kg]	Zużycie powietrza [l/min.]	Poziom hałas [db-A]	Długość skoku [mm]	Masa kanału maks. [kg]	Masa wysyłkowa [kg]
2199.03	3	0,55	68	20	1,4	1,4
2199.10	10	1,25	68	25	2,7	2,8
2199.40.1	40	5,42	70	27	5,4	7,2
2199.70	70	5,42	70	27	11,3	5,5

Zalecana liczba skoków: 120 /min.

Prędkość posuwu: 8 - 10 m/min

ciśnienie robocze: 4 - 5,5 bar



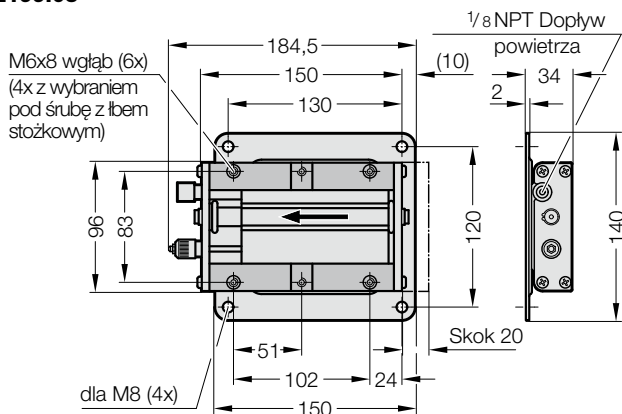
Uwaga:

Ciśnienie wyższe od 5,5 bara powoduje zniszczenie urządzenia transportującego.

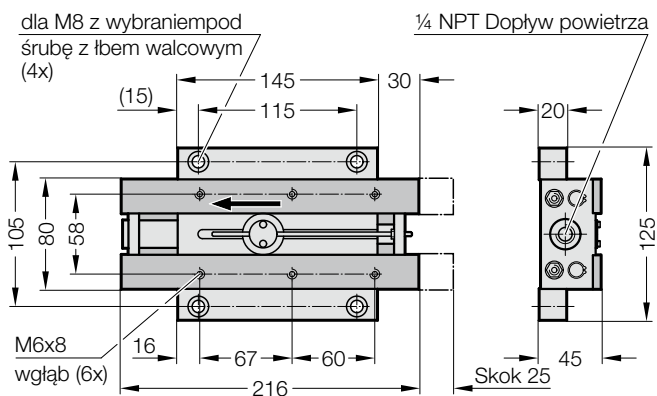
Dodatkową ochronę urządzenia transportującego zapewnia zamontowane przed nim urządzenie serwisowe (filtr, regulator ciśnienia, smarownica).

PNEUMATYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE

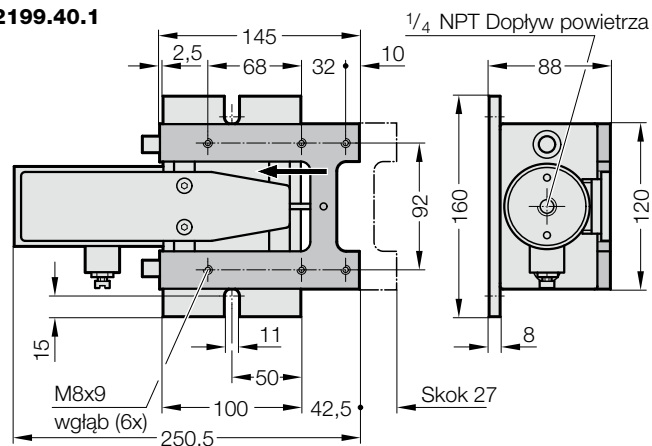
2199.03



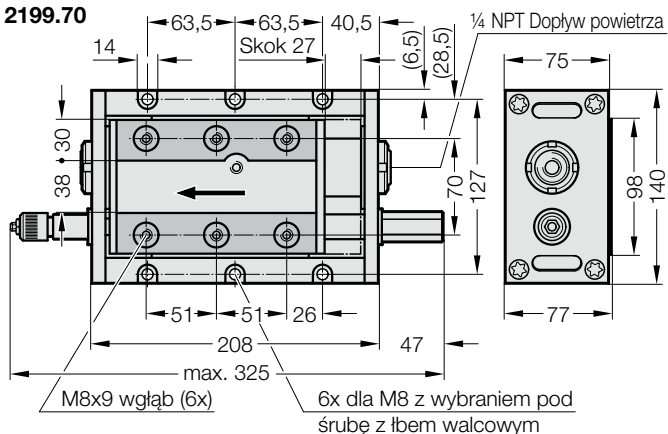
2199.10



2199.40.1



2199.70



PNEUMATYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE

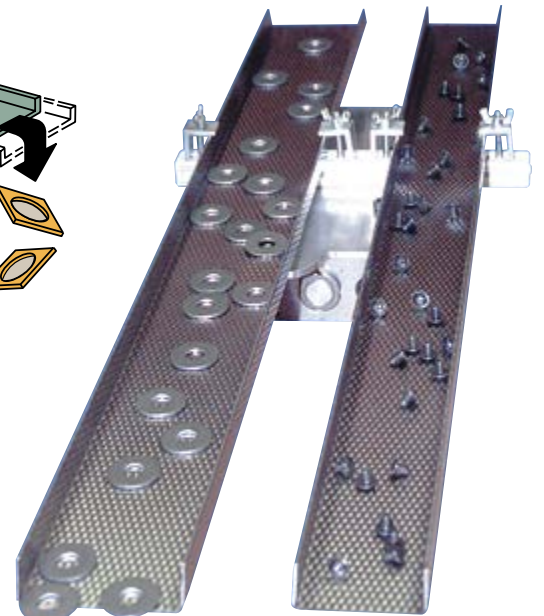
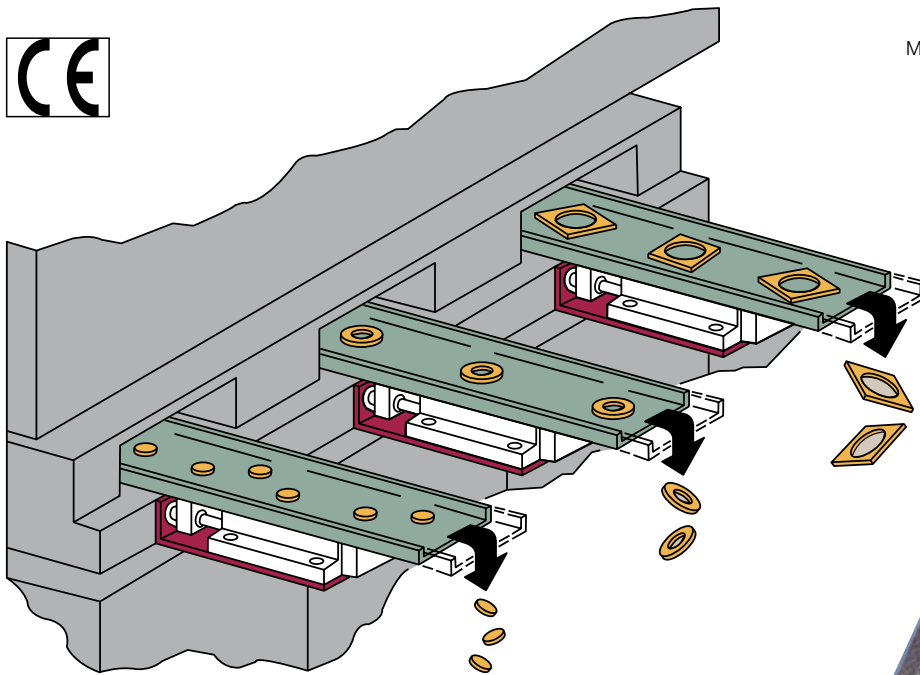
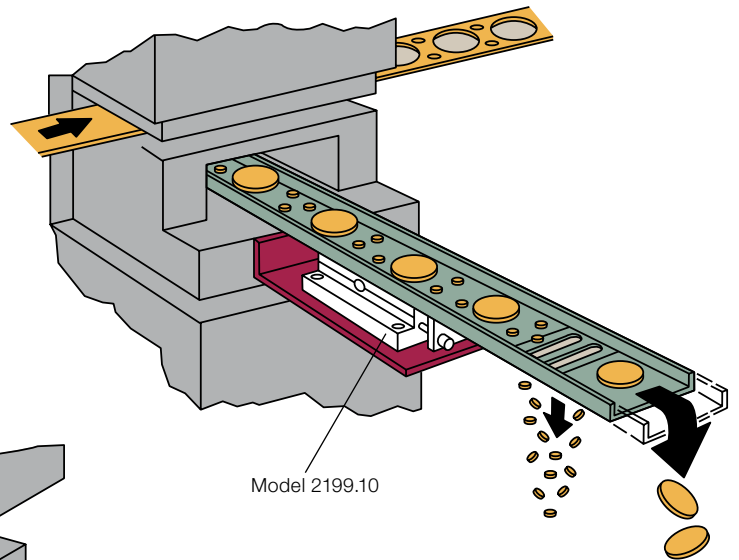
2199.03/10/40/70

Zasada działania pneumatycznego urządzenia transportującego

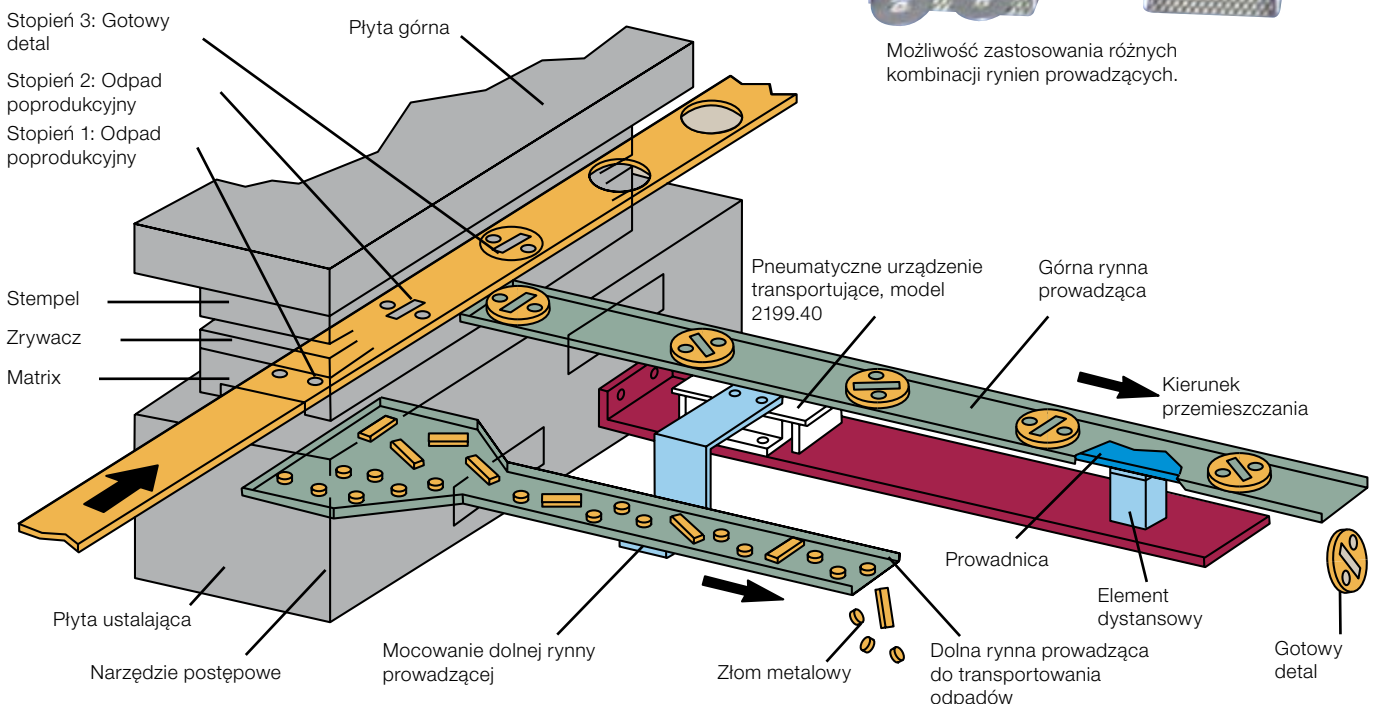
Pneumatyczne urządzenia transportujące o niewielkich wymiarach zewnętrznych napędzane są sprężonym powietrzem.

(Rytmiczny ruch) posuwisto-zwrotny, któremu towarzyszą drgania, powoduje przemieszczanie wytłaczanych części i odpadów poprodukcyjnych w sposób umożliwiający redukcję kosztów ponoszonych przez użytkownika.

Kanały prowadzące można dostosowywać do najróżniejszych otworów narzędzia i wykorzystywać do sortowania odpadów poprodukcyjnych o różnej wielkości.



Możliwość zastosowania różnych kombinacji rynien prowadzących.



ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE



ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE - OPIS

Elektromechaniczne urządzenia transportujące firmy FIBRO zostały opracowane w celu skutecznego i taniego rozwiązania problemów dotyczących transportu części oraz usuwania z pras pozostałości po operacjach tłoczenia i wykrawania.

Zasada działania elektromechanicznego urządzenia transportującego opiera się na tzw. „efekcie obrusa”. Powolne przyspieszenie podczas skoku do przodu przemieszcza części lub odpady do przodu. Szybki skok powrotny kanału prowadzącego sprawia, że transport przebiega tylko w jednym kierunku.

Ze względu na niewielkie wymiary zewnętrzne elektromechaniczne urządzenia transportujące FIBRO można montować również tam, gdzie użytkownik nie dysponuje dużą ilością miejsca. Prosta, solidna i elastyczna konstrukcja zapewnia bezpieczeństwo, niezawodność, wydajność i niskie koszty eksploatacji.

Główne zalety:

- zwarta konstrukcja
- niewielkie koszty konserwacji
- niski poziom hałasu (< 70 dB)

Wersje:

- 2299.001 pionowe położenie przekładni
- 2299.002 poziome położenie przekładni
- 2299.011 pionowe położenie przekładni, z profilem i płytą mocującą
- 2299.012 poziome położenie przekładni, z profilem i płytą mocującą
- 2299.121 pionowe położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą
- 2299.122 poziome położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą
- 2299.221 pionowe wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą
- 2299.222 poziome wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą

Zakres dostawy:

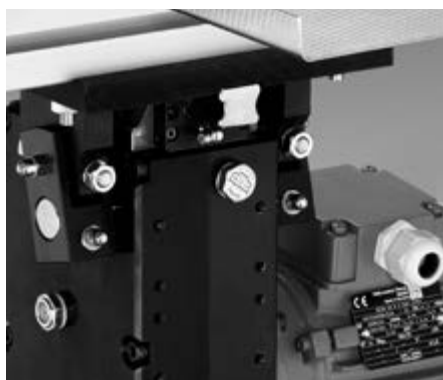
Urządzenia transportujące dostarczane są bez kabla podłączeniowego.

Dane konstrukcyjne (CAD):

Dane CAD 2D + 3D kompatybilne z różnymi systemami CAD oraz interfejsy niezależne od systemu opublikowane są w Internecie pod adresem: <http://fibro.partcommunity.com>

Dane techniczne:

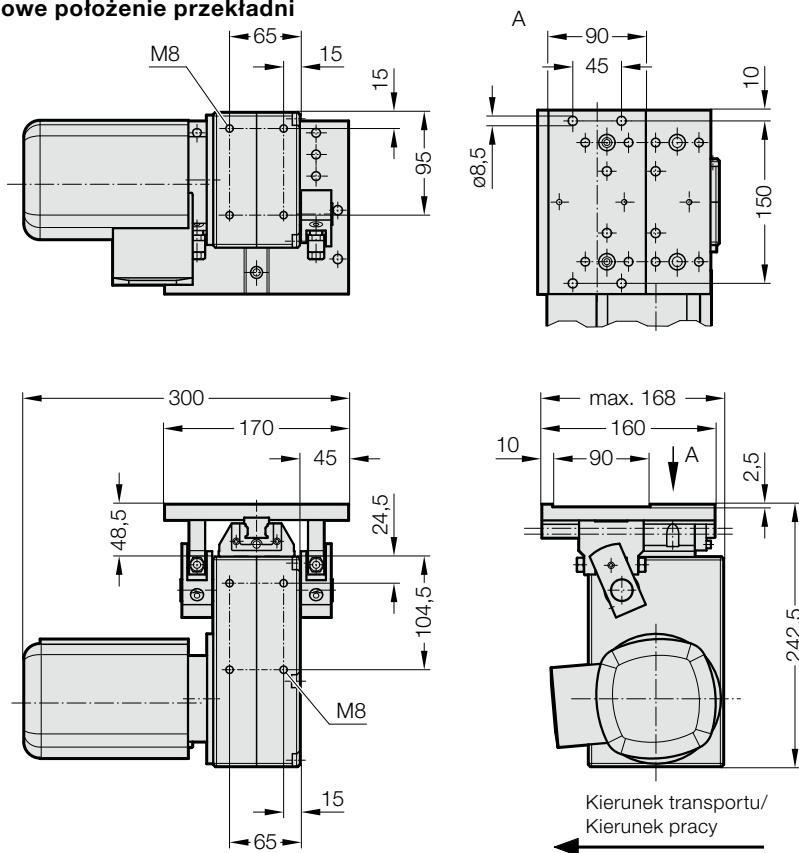
	3-fazowy na prąd przemienny, 1375 min ⁻¹
	Moc znamionowa 0,09 kW
Napęd:	Prąd znamionowy 0,51 A przy 400 V
	Masa 4,4 kg
	Stopień ochrony IP55 (DIN EN 60529)
Skok podczas transportowania:	20 mm
Prędkość transportowa:	ok. 4,5 m/min
Częstotliwość skoku:	4 skoki/s
Maks. masa kanału (z profilem):	35 kg
Maks. masa urządzenia (masa kanału, profil, przedmioty transportowane):	100 kg
Zakres temperatur (dop. temp. otoczenia):	-20°C do +60 °C



ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, PIONOWE POŁOŻENIE PRZEKŁADNI / ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, POZIOME POŁOŻENIE PRZEKŁADNI

2299.001

pionowe położenie przekładni

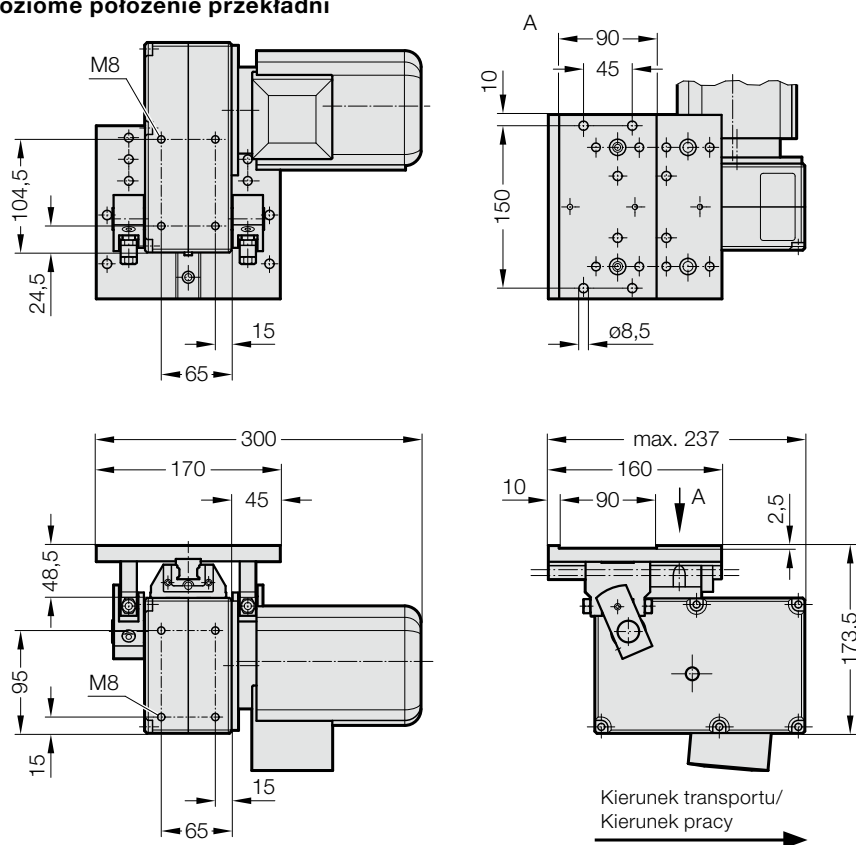


Uwaga:

Urządzenie transportowe można mocować w dwóch płaszczyznach

2299.002

poziome położenie przekładni



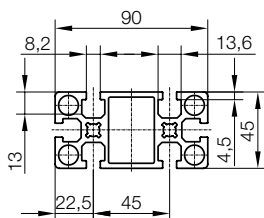
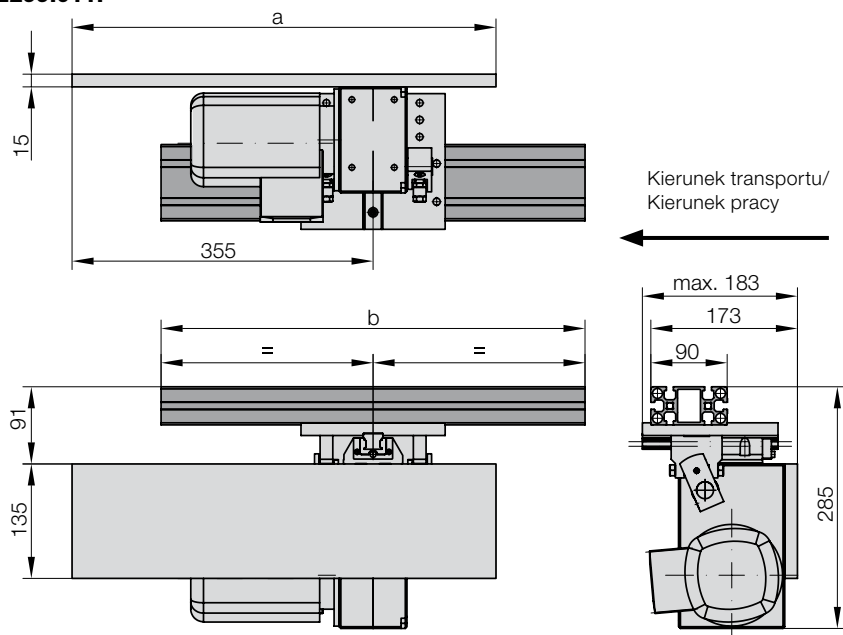
Uwaga:

Urządzenie transportowe można mocować w dwóch płaszczyznach

ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, PIONOWE POŁOŻENIE PRZEKŁADNI, Z PROFILEM I PŁYTĄ MOCUJĄCĄ



2299.011.



2299.011. Elektromechaniczne urządzenie transportujące, pionowe położenie przekładni, z profilem i płytą mocującą

b	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
a	500							

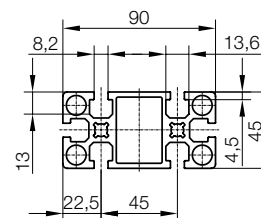
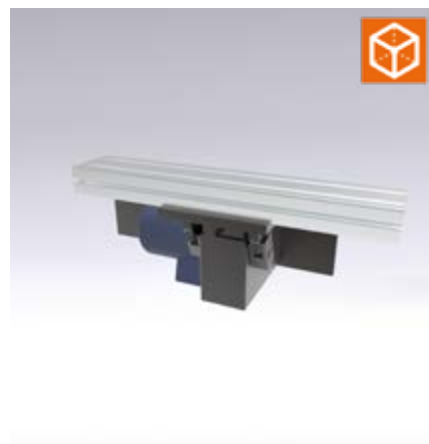
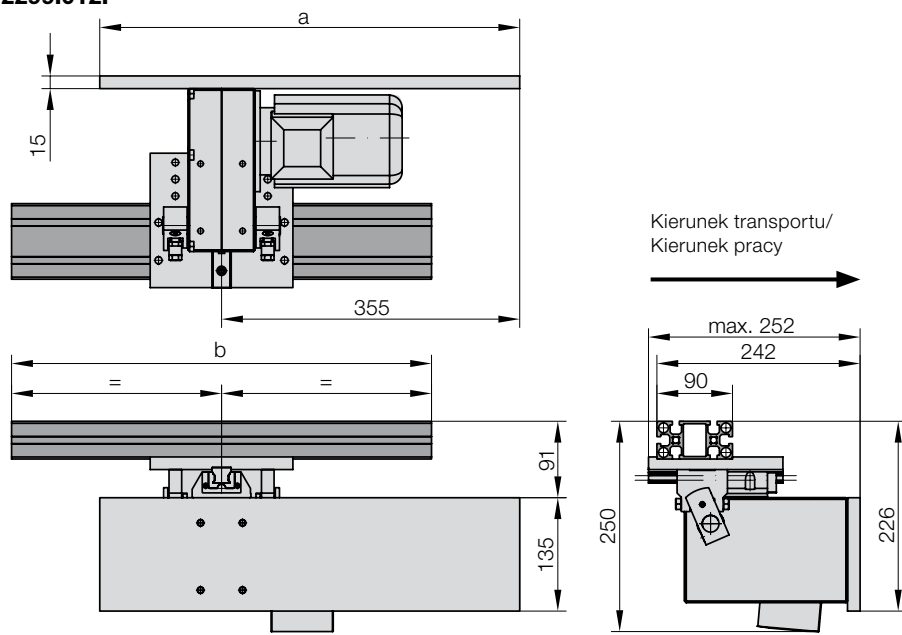
Przykład zamówienia:

Elektromechaniczne urządzenie transportujące, pionowe położenie przekładni,
z profilem i płytą mocującą
b = 500 mm
a = 500 mm
Numer katalogowy

= 2299.011
= 0500.
= 0500
= 2299.011. 0500.0500

ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, POZIOME POŁOŻENIE PRZEKŁADNI, Z PROFILEM I PŁYTĄ MOCUJĄCĄ

2299.012.



2299.012. Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome położenie przekładni, z profilem i płytą mocującą

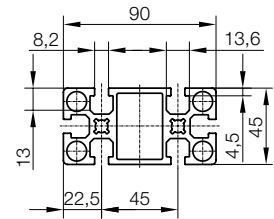
b	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
a	500							

Przykład zamówienia:

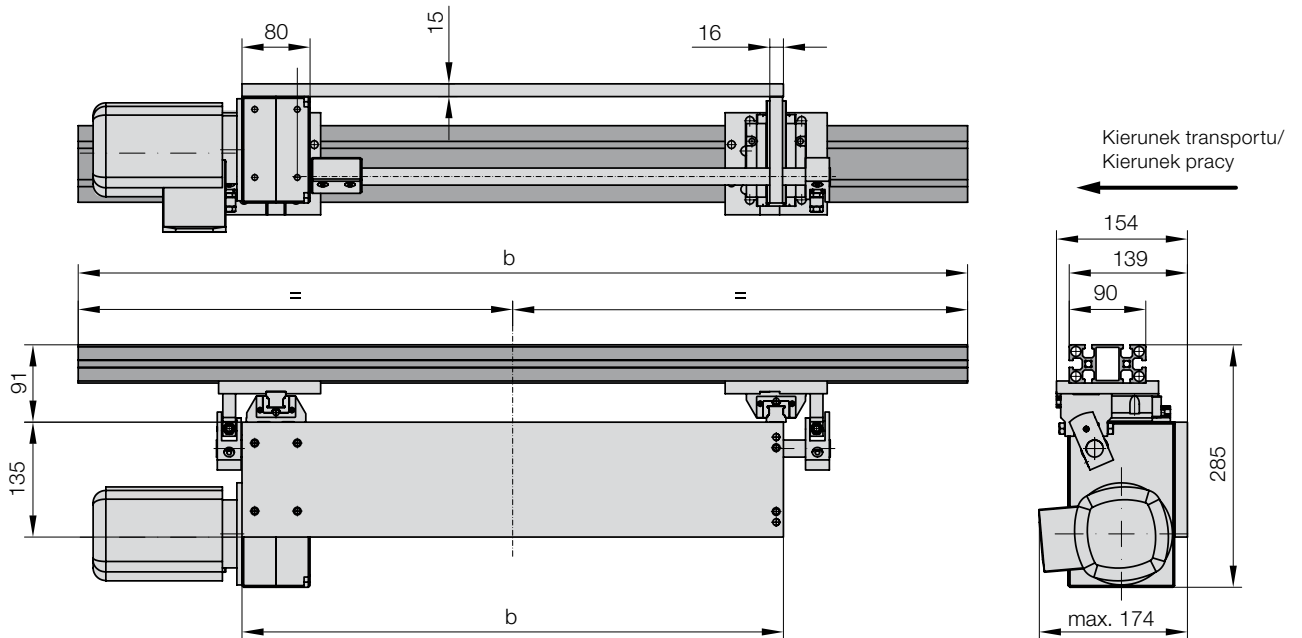
Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome położenie przekładni,
z profilem i płytą mocującą
b = 1100 mm
a = 500 mm
Numer katalogowy

= 2299.012
= 1100.
= 0500
= 2299.012. 1100. 0500

ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, PIONOWE WYŚRODKOWANE POŁOŻENIE PRZEKŁADNI, 2 SZT. PROWADNIC, Z PROFILEM I PŁYTKĄ MOCUJĄCĄ



2299.121.



2299.121. Elektromechaniczne urządzenie transportujące, pionowe wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą

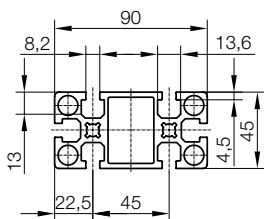
b	1 300	1 400	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 100	2 200	2 300	2 400	2 500	2 600	2 700	2 800	2 900	3 000	
a	-----																		
900	•	•	•	•	•	•													
1200							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1500														•	•	•	•	•	•

Przykład zamówienia:

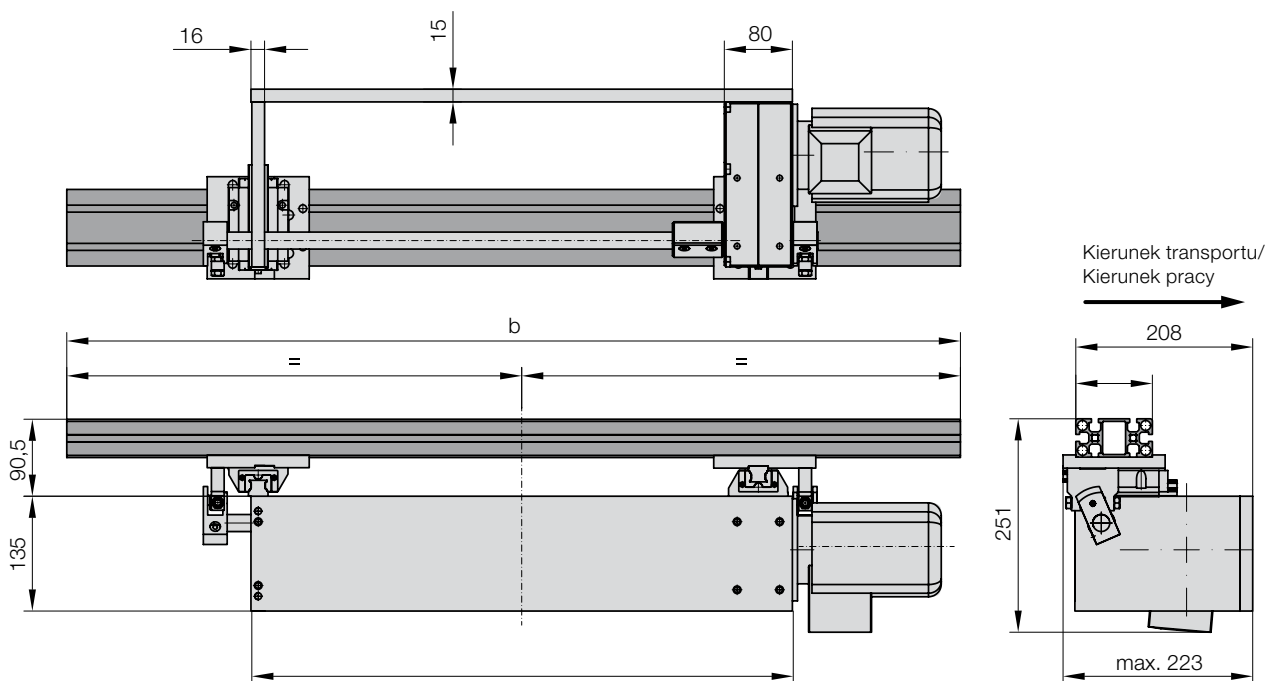
Elektromechaniczne urządzenie transportujące, pionowe wyśrodkowane położenie przekładni,
 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą
 b = 1400 mm
 a = 900 mm
 Numer katalogowy

= 2299.121.
 = 1400.
 = 0900
 = 2299.121. 1400.0900

ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, POZIOME WYŚRODKOWANE POŁOŻENIE PRZEKŁADNI, 2 SZT. PROWADNIC, Z PROFILEM I PŁYTĄ MOCUJĄCĄ



2299.122.



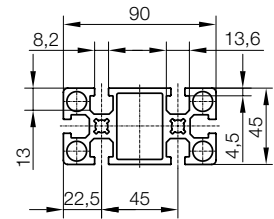
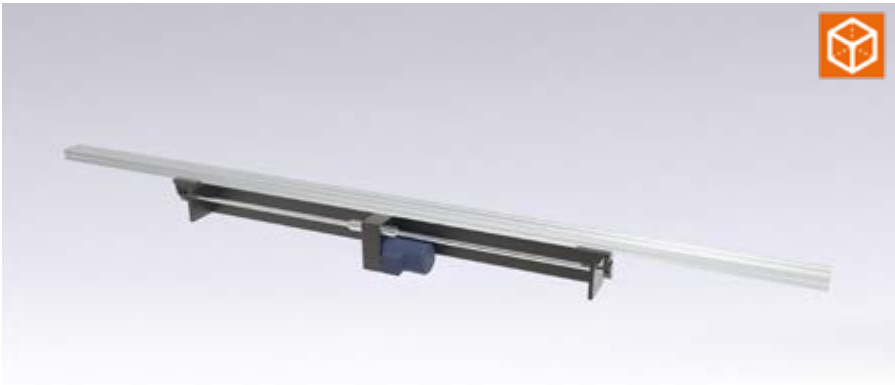
2299.122. Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą

b	1 300	1 400	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	2 100	2 200	2 300	2 400	2 500	2 600	2 700	2 800	2 900	3 000
a	900	•	•	•	•	•												
	1200						•	•	•	•	•	•						
	1500												•	•	•	•	•	•

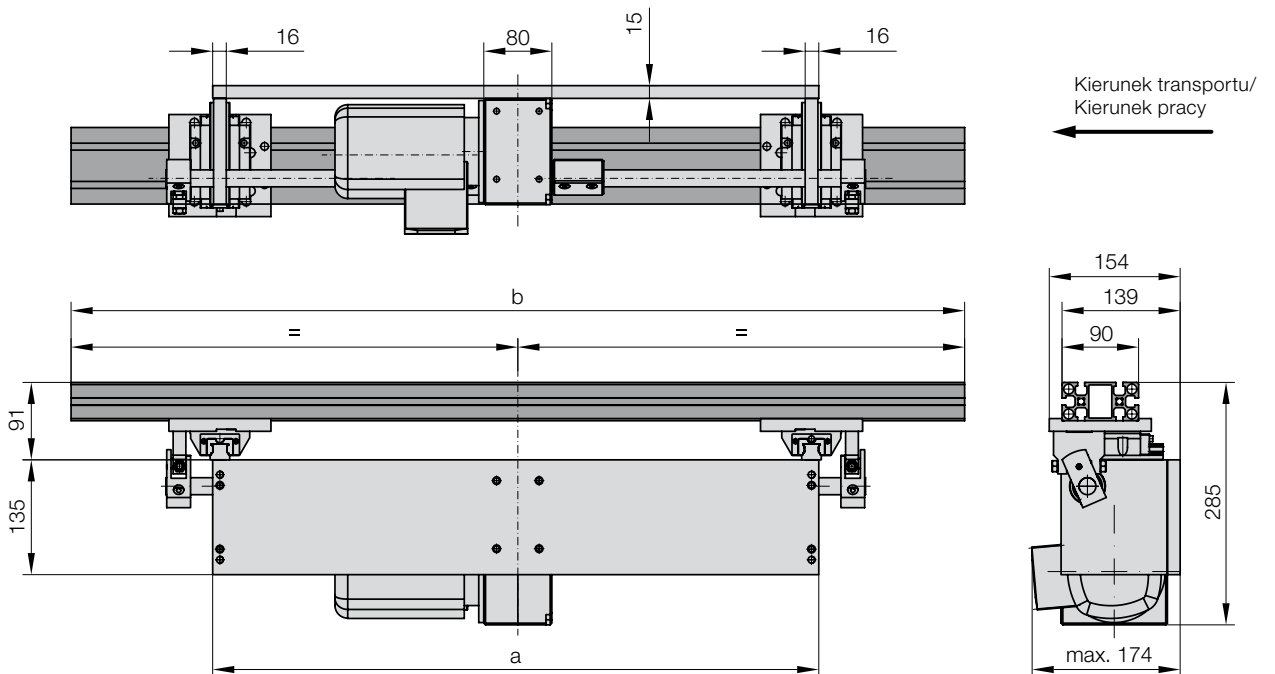
Przykład zamówienia:

Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą	= 2299.122.
b = 2200 mm	= 2200.
a = 1200 mm	= 1200
Numer katalogowy	= 2299.122. 2200. 1200

ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, PIONOWE WYŚRODKOWANE POŁOŻENIE PRZEKŁADNI, 2 SZT. PROWADNIC, Z PROFILEM I PŁYTĄ MOCUJĄCĄ



2299.221.



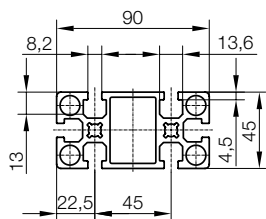
2299.221. Elektromechaniczne urządzenie transportujące, pionowe wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą

b	3 100	3 200	3 300	3 400	3 500	3 600	3 700	3 800	3 900	4 000	4 100	4 200	4 300	4 400	4 500	4 600	4 700	4 800	4 900	5 000
a																				
1720	•	•	•	•	•	•														
2320							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2920																•	•	•	•	•

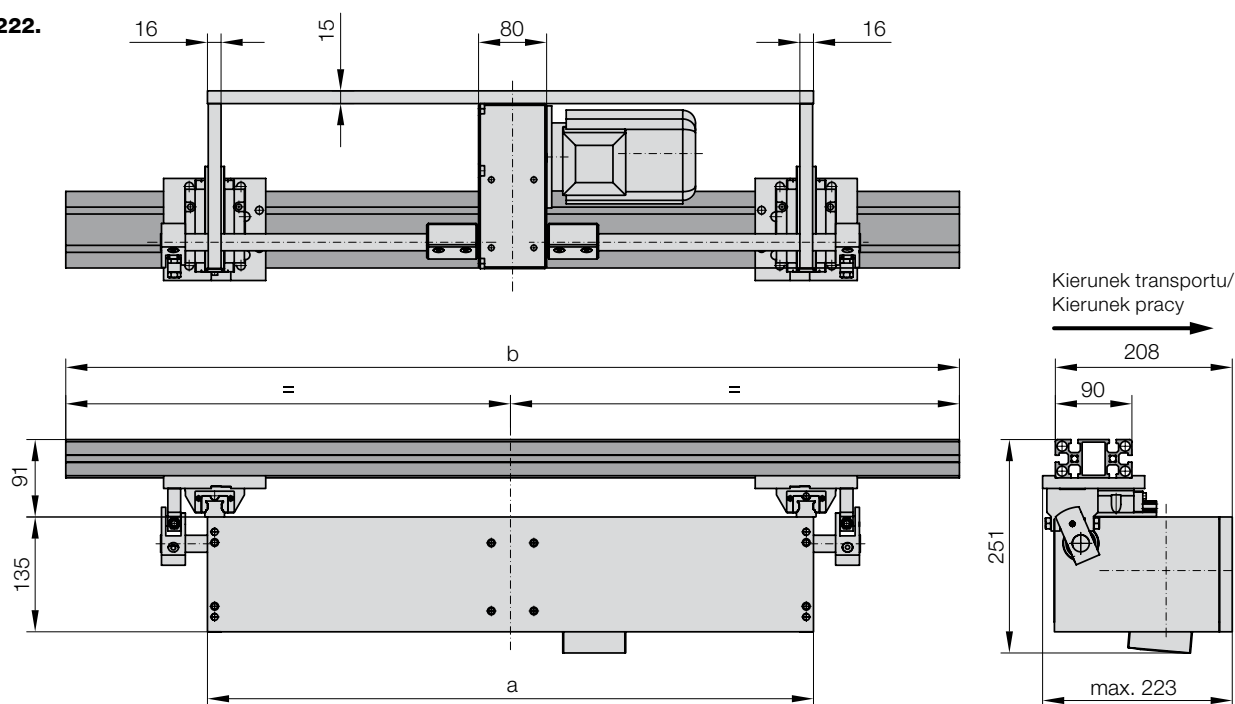
Przykład zamówienia:

Elektromechaniczne urządzenie transportujące, pionowe wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą	= 2299.221.
b = 3400 mm	= 3400.
a = 1720 mm	= 1720
Numer katalogowy	= 2299.221.3400.1720

ELEKTROMECHANICZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, POZIOME WYŚRODKOWANE POŁOŻENIE PRZEKŁADNI, 2 SZT. PROWADNIC, Z PROFILEM I PŁYTĄ MOCUJĄCĄ



2299.222.



2299.222. Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome wyśrodkowane położenie przekładni, 2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą

b	3 100	3 200	3 300	3 400	3 500	3 600	3 700	3 800	3 900	4 000	4 100	4 200	4 300	4 400	4 500	4 600	4 700	4 800	4 900	5 000
a																				
1720	•	•	•	•	•	•														
2320							•	•	•	•	•	•	•	•	•					
2920																•	•	•	•	•

Przykład zamówienia:

Elektromechaniczne urządzenie transportujące, poziome wyśrodkowane położenie przekładni,
2 szt. prowadnic, z profilem i płytą mocującą

b = 3800 mm

a = 2320 mm

Numer katalogowy

= 2299.222.

= 3800.

= 2320

= 2299.222.3800.2320

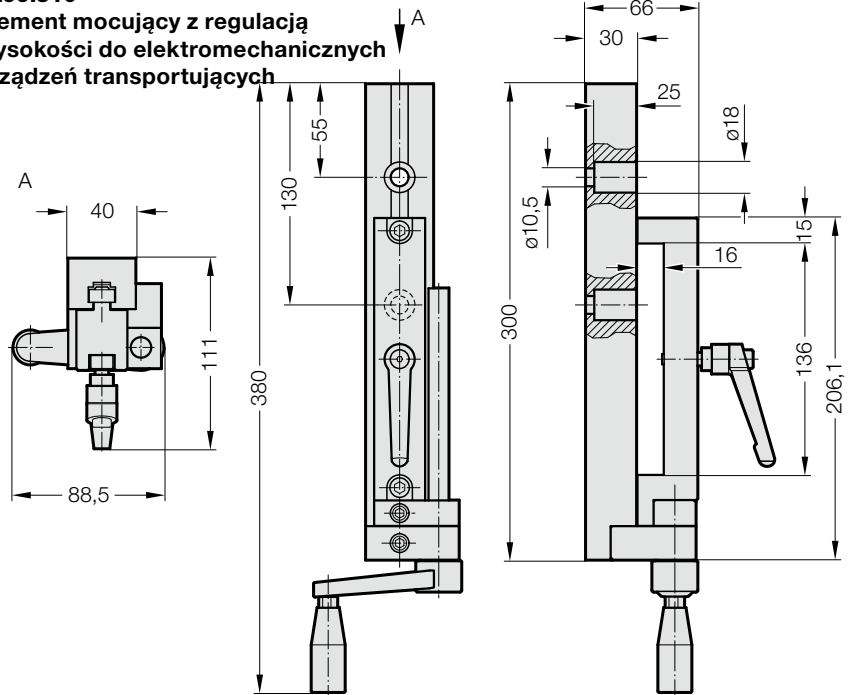
ELEMENT MOCUJĄCY Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI DO ELEKTROMECHANICZNYCH URZĄDZEŃ TRANSPORTUJĄCYCH

ELEMENT MOCUJĄCY



2299.510

Element mocujący z regulacją wysokości do elektromechanicznych urządzeń transportujących



2299.510

Uwaga:

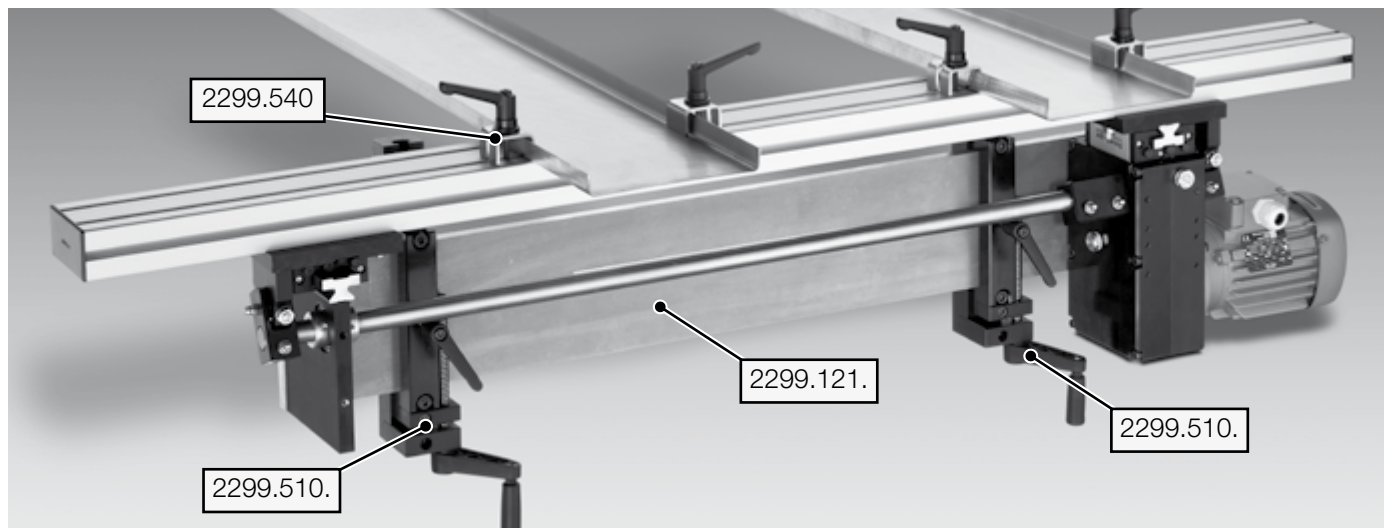
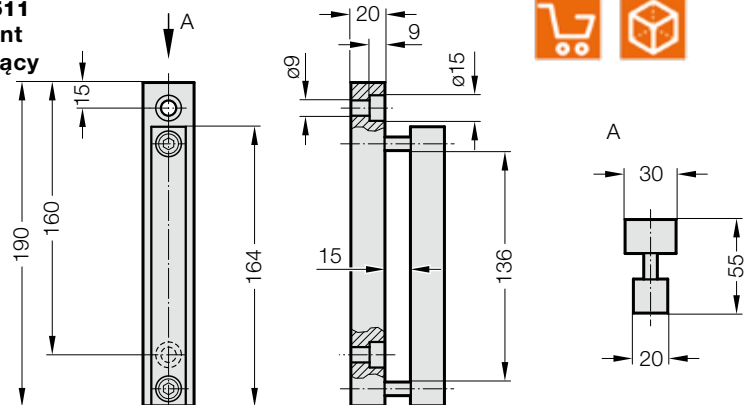
Służy do mocowania urządzeń transportujących 2299.011./012./121./122./221./222. z regulacją wysokości.
Zakres nastawczy: 100 mm
Śruby mocujące 2x M10 nie wchodzi w zakres dostawy.

2299.511

Uwaga:

Służy do mocowania urządzeń transportujących 2299.011./012./121./122./221./222. bez regulacją wysokości.
Śruby mocujące 2x M8 nie wchodzi w zakres dostawy.

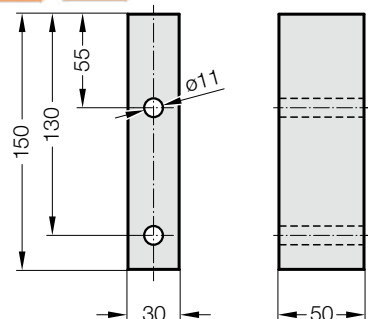
2299.511
Element mocujący



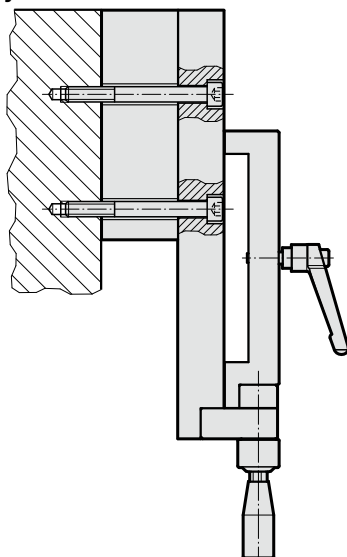
DYSTANS ZACISK Z WPUSTEM DO ROWKÓW TEOWYCH

2299.520

Dystans



Przykład zastosowania



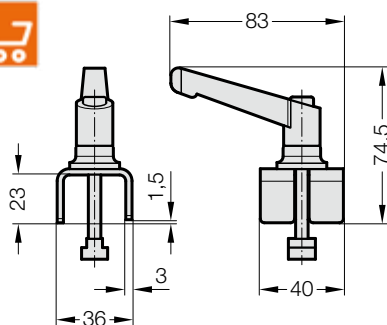
Uwaga:

Element dystansowy do elementu mocującego o nastawnej wysokości 2299.510

Śruby mocujące 2x M10 nie wchodzą w zakres dostawy.

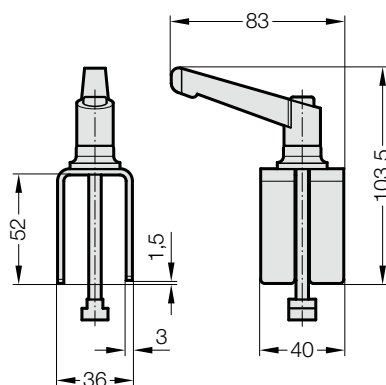
2299.540

Zacisk z wpustem do rowków teowych, wersja niska



2299.541

Zacisk z wpustem do rowków teowych, wersja wysoka



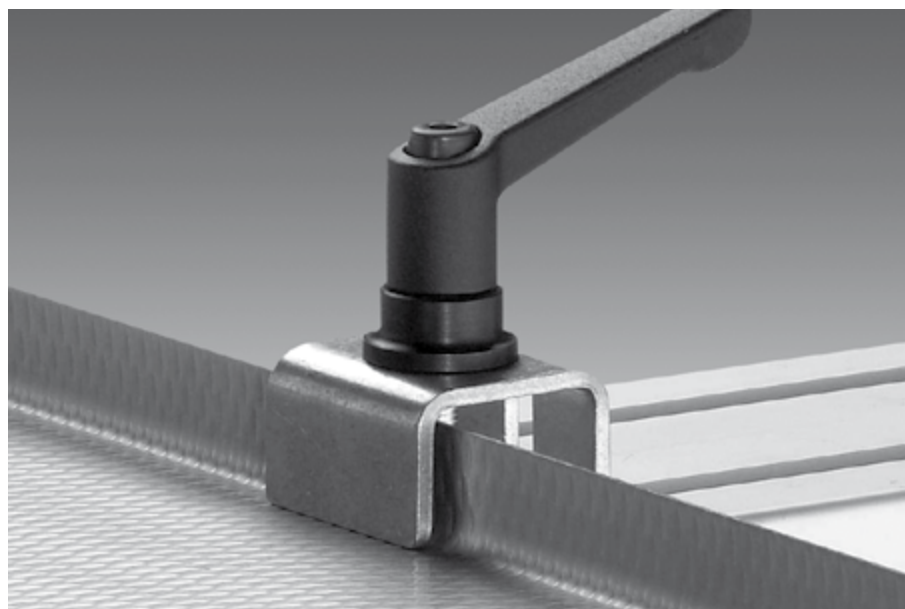
Uwaga:

Zaciski z wpustem dostosowane są do wpustów teowych stosowanego profilu urządzenia transportującego.

Maks. wysokość ścianek bocznych rowka (l1):

2299.540= 23 mm

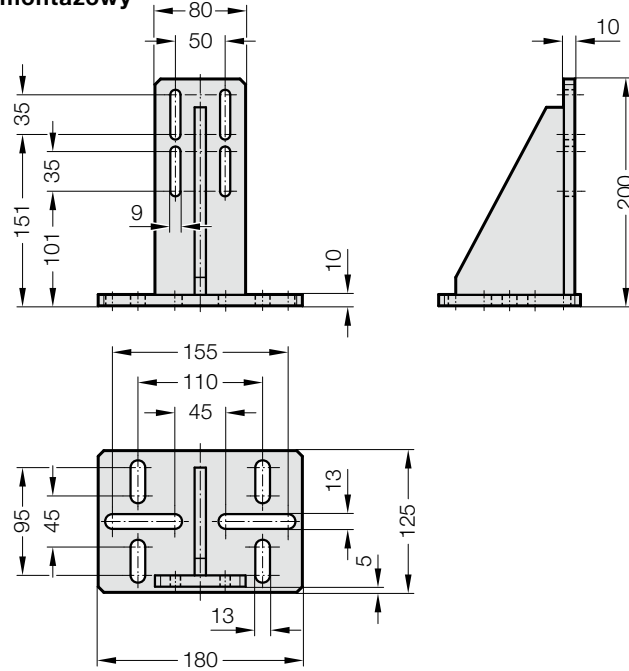
2299.541= 52 mm



WSPORNIK MONTAŻOWY Z PŁYTĄ ADAPTERA



2299.530
Wspornik montażowy

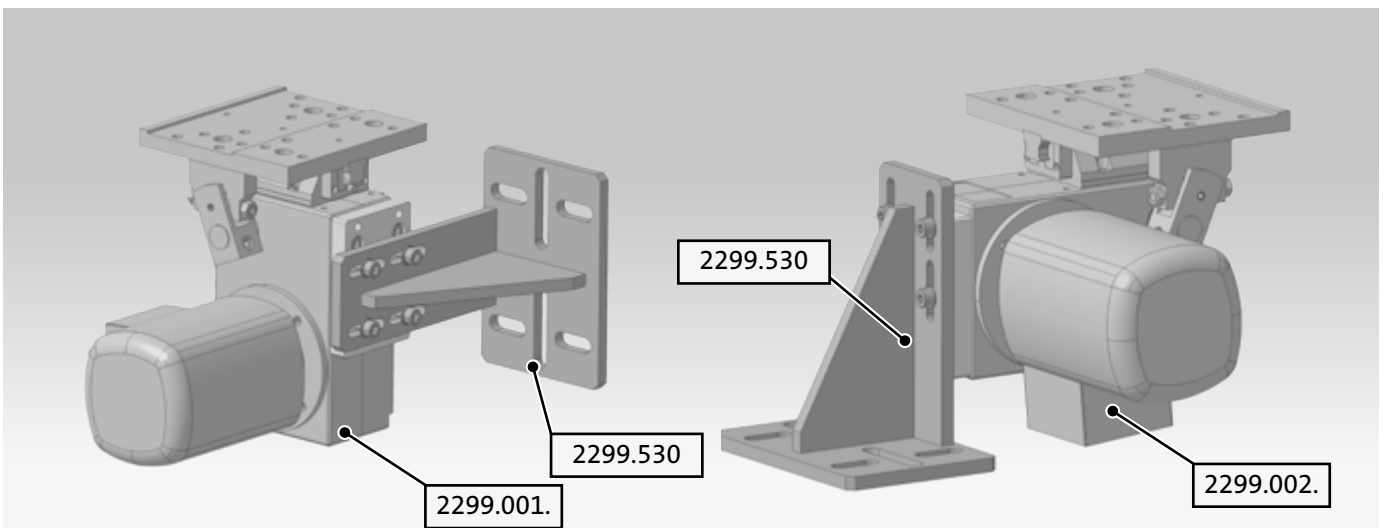
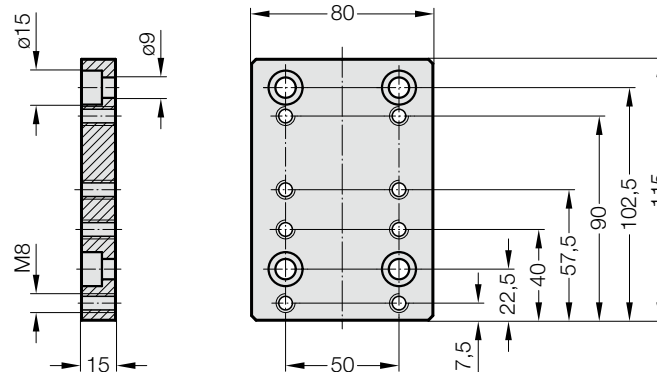


Uwaga:

Wspornik montażowy w połączeniu z płytą adaptera umożliwia montaż pojedynczego urządzenia transportującego 2299.001 i 2299.002.

Śruby mocujące nie wchodzą w zakres dostawy.

Płyta adaptera



TRANSPORTER ELEKTRYCZNA

BLACK LINE

CLEAN LINE



TRANSPORTER ELEKTRYCZNA

2299.60. Transporter,
BLACK LINE



Opis:

Elektrycznie napędzane i opatentowane urządzenie transportujące zostało skonstruowane w celu skutecznego i niedrogiego rozwiązania problemu transportu części, usuwania odpadów oraz sortowania części. Ten system transportuje elementy wykrawane i odpady z obszaru narzędzia poprzez prostoliniowy rytmiczny ruch.

Uniwersalny kanał prowadzący zamocowany na korpusie urządzenia transportującego wykonuje rytmiczny ruch posuwisto-zwrotny. Transport części odbywa się z wykorzystaniem siły bezwładności. Części znajdujące się w elemencie prowadzącym są w ten sposób odprowadzane spod prasy i przemieszczane do pojemników.

Niskie zużycie energii, płynna regulacja prędkości, prosta automatyzacja, niski poziom hałasu (60 dB) i rezygnacja ze sprężonego powietrza zapewniają bardzo ekonomiczną wydajność przy jednoczesnej poprawie otoczenia pracy.

Jego główne obszary zastosowania to transportowanie i separowanie stałych materiałów w zakresie obróbki metalu i w przemyśle samochodowym. Dzięki rozszerzeniu linii produktów „CLEAN LINE” możliwe jest zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

2299.60. Jednostka sterująca,
BLACK LINE



Elektryczne urządzenie transportujące jest zawsze używane z przynależną jednostką sterującą 2299.6X. Podłączenie do PLC prasy lub maszyny produkcyjnej umożliwia programowanie czasu transportowania lub wyłączenie prasy podczas zakłóceń.

2299.61. Transporter,
CLEAN LINE



Odtransportowywanie odpadów



Prosta automatyzacja

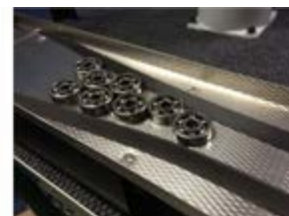
Doprowadzanie



Oddzielanie



Organizowanie



2299.61. Transporter,
CLEAN LINE



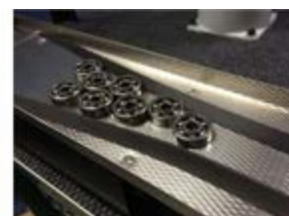
Pozycjonowanie



Zapisywanie

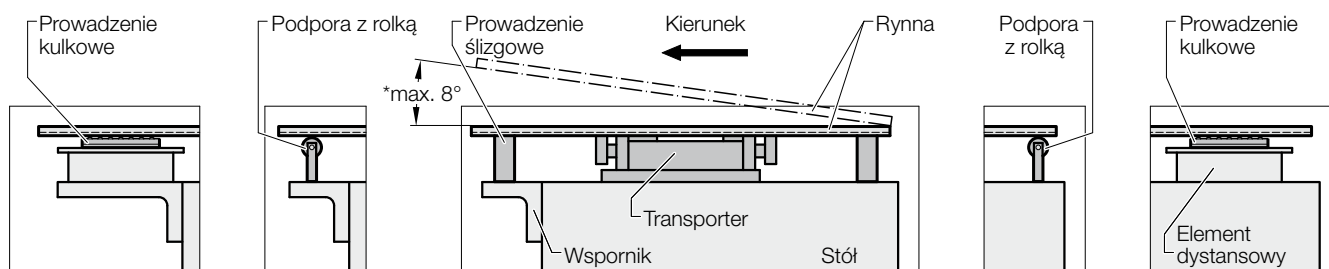


Komisjonowanie



TRANSPORTER ELEKTRYCZNA

Przykłady zabudowy:



Zalecamy trzy rozwiązania usprawniające działanie długiej rynny prowadzącej: 1) Prowadzenie kulkowe 2) Podpora z rolką 3) Prowadzenie ślizgowe

*Nachylenie rynny może spowodować zmniejszenie prędkości posuwu nawet do 50%.

Zastrzega się możliwość zmian

ELEKTRYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTUJĄCE, BLACK LINE



2299.60.1□100.

Opis:

Elektryczne urządzenie transportujące ułatwia automatyzację, zwiększa efektywność energetyczną i obniża obciążenie hałasem. Prędkość może być ustawiana mechanicznie i, w zależności od rodzaju zadania, urządzenie transportujące transportuje, sortuje lub separuje w sposób elektryczny.

Przeważające zastosowanie w zakresie obróbki metalu i w przemyśle samochodowym.

Material:

Stal o dużej wytrzymałości i anodowane aluminium

Wskazówka dotycząca zamówienia:

Numery katalogowe dla elektrycznego urządzenia transportującego BLACK LINE

bez kabla podłączeniowego (2299.60.82.0x.xx)

Z jednostką sterującą, 230 V:

2299.60.18100.01 MINI

2299.60.14100.01 COMPACT

2299.60.12100.01 MAX

2299.60.10100.02 ULTRA (wyjście bezpotencjałowe)

Zastępstwo **bez** jednostki sterującej, 230 V:

2299.60.18100.00 MINI

2299.60.14100.00 COMPACT

2299.60.12100.00 MAX

2299.60.10100.00 ULTRA

Uwaga:

Kabel podłączeniowy, urządzenie transportujące jednostką sterującą i opcjonalnie kabel sygnałowy, prasę jednostki sterującej należy zamawiać osobno.

Więcej informacji dotyczących przyłącza elektrycznego, jednostki sterującej i mocowania kanałowego, patrz akcesoria.

Śruby z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 do zamocowania urządzenia transportującego wchodzą w zakres dostawy.

2299.60. Elektryczne urządzenie transportujące, BLACK LINE

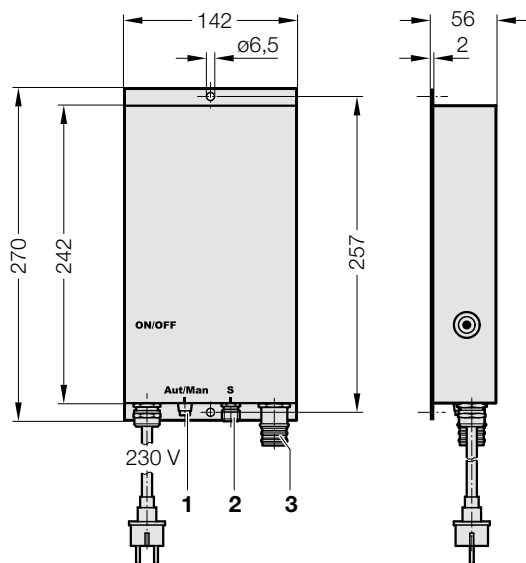
Numer katalogowy	a ₁	a ₂	b ₁	c ₁	c ₂	c ₃	d ₁	d ₂	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	e ₅	e ₆	m ₁	s
2299.60.18100.00	220	271	118	38.7	33.5	20.9	6.3	10	206	70	7	25	107	100	M5	3
2299.60.14100.00	250	305	128	47	41	27	8.2	13.5	230	70	10	58	100	110	M6	4
2299.60.12100.00	260	316	138	68	61	38	8.2	13.5	238	70	11	58	105	110	M6	5
2299.60.10100.00	260	320	146	78	69	51	8.2	13.5	238	70	29	58	105	110	M6	6

Wersja	MINI	KOMPAKT	MAX	ULTRA
Maks. masa transportowa (bez kanału) [kg]	10	20	40	100
Masa kanału maks. [kg]	4	8	16	50
Skok	20	20	20	20
Prędkość transportowania (regulacja mechaniczna) [m/min.]	4 - 8	4 - 8	4 - 8	4 - 8
System ostrzegawczy (czujnik ruchu)	zintegrowane	zintegrowane	zintegrowane	zintegrowane
Start/Stop	sterowanie poprzez PLC sterowanie poprzez PLC sterowanie poprzez PLC sterowanie poprzez PLC			
Ochrona silnika i przed przeciążeniem	zintegrowane	zintegrowane	zintegrowane	zintegrowane
Emisja hałasu [dB-A]	60	60	60	60
Pobór energii [kW]	0.05	0.07	0.15	0.25
Przyłącza elektryczne, jednostka sterująca	M23	M23	M23	M23
Stopień ochrony	IP62	IP62	IP62	IP62
Waga [kg]	2.65	3.7	6.3	9
Zakres temperatury (dop. temperatura otoczenia)	-20° do +100 °C	-20° do +100 °C	-20° do +100 °C	-20° do +100 °C

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

JEDNOSTKA STERUJĄCA BLACK LINE, KABEL SYGNAŁOWY, KABEL PRZYŁĄCZENIOWY

2299.60.1□100.12/13



Opis:

Jednostka sterująca to elektryczny moduł do sterowania urządzeniem transportującym.

Material:

Stal
IP54

Dane techniczne:

Zakres pracy w temperaturach: -20 do +40 °C (temperatura otoczenia)

Uwaga:

Jednostka sterująca musi zostać zamontowana na powierzchni metalowej w celu odprowadzania ciepła. Przed podłączeniem urządzenia transportującego do instalacji elektrycznej sprawdzić, czy kanał może się swobodnie poruszać w kierunku biegu.

Zakres dostawy obejmuje przyłącze sieciowe wraz z wtyczką USA i GB śruby mocujące ISO 7380-1 M6 x 8 (2x)

2299.60. Jednostka sterująca BLACK LINE

Numer katalogowy*	Przyłącze [V]	Zapotrzebowanie na energię [A]
2299.60.10100.13	230	1,8 - 3,5
2299.60.12100.12	230	1,2 - 2,2
2299.60.14100.12	230	0,75 - 1,7
2299.60.18100.12	230	0,55 - 1,3

1-fazowe 110-230 V, 50-60 Hz, przyłącze uziemione

*.13 = wyjście bezpotencjałowe

1 - Przełączanie pomiędzy PLC a trybem ręcznym



Tryb PLC:

W tej pozycji funkcja Start/Stop jest zasterowywana przez prosty kanał sygnałowy (wtyczka M12).



Tryb ręczny:

W tej pozycji funkcja Start/Stop jest zasterowywana przez jednostkę sterującą.

2 - 2299.60.81.01. Kabel sygnałowy prosty, do prasy

zamawianie osobne

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.81.01.03	3
2299.60.81.01.05	5
2299.60.81.01.10	10

Dodatkowe informacje, patrz strona katalogu o kablu sygnałowym prostym

3 - 2299.60.82.01. Kabel łączący prosty-prosty, jednostka sterująca - urządzenie transportujące

zamawianie osobne

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.82.01.03	3
2299.60.82.01.05	5
2299.60.82.01.10	10
2299.60.82.01.15	15

2299.60.82.02. Kabel łączący prosty-90°, jednostka sterująca

- urządzenie transportujące

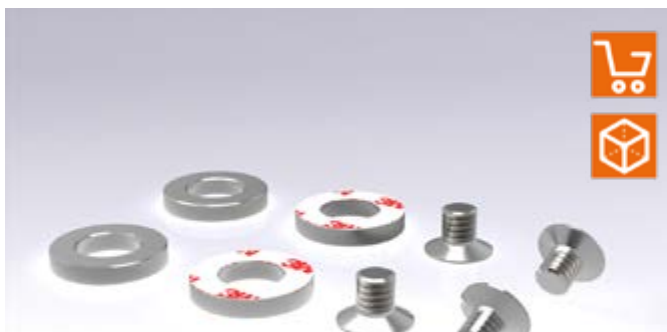
zamawianie osobne

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.82.02.03	3
2299.60.82.02.05	5
2299.60.82.02.10	10
2299.60.82.02.15	15

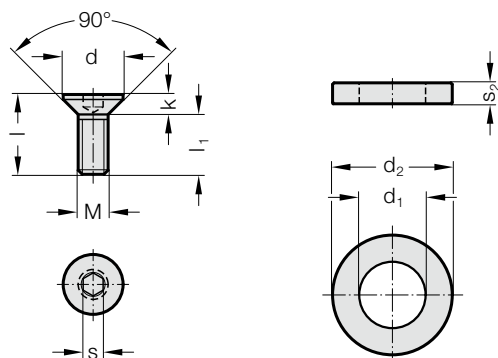
TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

MOCOWANIE KANAŁU STANDARDOWE

MOCOWANIE KANAŁU STANDARDOWE, WRAZ Z WPUSTEM PRZESUWNYM



2299.69.10.1□.



Opis:

Standardowe mocowanie kanałowe to zestaw montażowy do mocowania kanału bezpośrednio na elektrycznym urządzeniu transportującym.

Składa się z 4 śrub z łbem stożkowym płaskim i 4 podkładek, samoprzylepne.

Material:

2299.69.10.10. Stal, ocynkowana

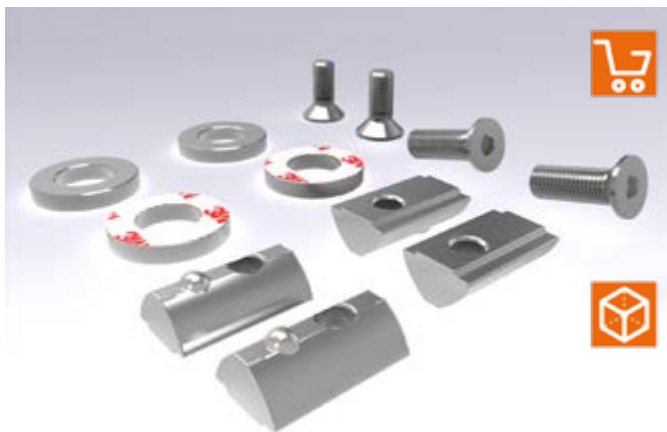
2299.69.10.11. Stal nierdzewna A2

Uwaga:

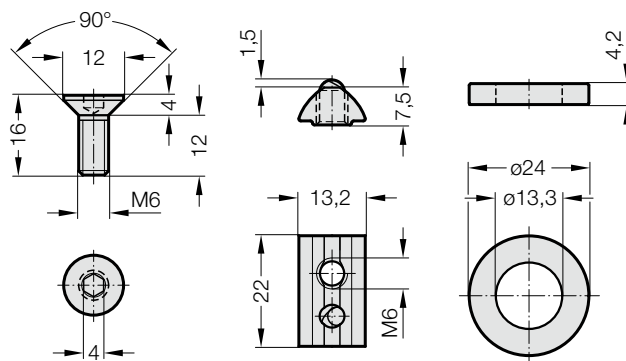
Mocowanie rynien do rynien o grubości blachy < 1,5 mm.

2299.69.10.1x. Mocowanie kanału standardowe

Numer katalogowy	M	d	k	l	l ₁	s	d ₁	d ₂	s ₂	dla elektrycznego urządzenia transportującego
2299.69.10.10.05	M5	10	2,8	8	5,2	3	13,3	24	4,2	2299.60.18100.
2299.69.10.10.06	M6	12	3,3	10	6,7	4	13,3	24	4,2	2299.60.12100./14100.
2299.69.10.10.06.012	M6	12	3,3	12	8,7	4	13,3	24	4,2	2299.60.10100.
2299.69.10.11.05	M5	10	2,8	8	5,2	3	13,3	24	4,2	2299.61.18100.
2299.69.10.11.06	M6	12	3,3	10	6,7	4	13,3	24	4,2	2299.61.12100./14100.



2299.69.10.20



Opis:

Mocowanie kanałowe, wraz z wpustem przesuwным to zestaw montażowy do mocowania kanału na belce profilowej. Składa się z czterech wpustów przesuwnych, czterech śrub z łbem stożkowym płaskim i czterech podkładek, samoklejących, które po montażu umożliwiają płynne ustawianie kanału na belce profilowej.

Material:

Stal, ocynkowana

Uwaga:

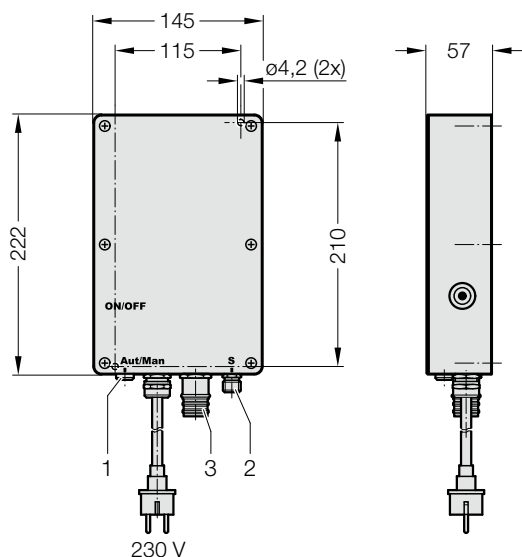
2299.69.10.20 Zastosowanie tylko dla elektrycznego urządzenia transportującego, BLACK LINE 2299.60.10100., 2299.60.12100. i 2299.60.14100.

2299.69.10.20 Mocowanie kanału standardowe, wraz z wpustem przesuwным

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

JEDNOSTKA STERUJĄCA CLEAN LINE, KABEL SYGNAŁOWY, KABEL PRZYŁĄCZENIOWY

2299.61.1 □ 100.12



Opis:

Jednostka sterująca to elektryczny moduł do sterowania urządzeniem transportującym.

Material:

Aluminiowy odlew ciśnieniowy
IP67

Dane techniczne:

Zakres pracy w temperaturach: -20 do +40 °C (temperatura otoczenia)

Uwaga:

Jednostka sterująca musi zostać zamontowana na powierzchni metalowej w celu odprowadzania ciepła. Przed podłączeniem urządzenia transportującego do instalacji elektrycznej sprawdzić, czy kanał może się swobodnie poruszać w kierunku biegu.

Zakres dostawy obejmuje

przyłącze sieciowe wraz z wtyczką USA i GB,

śruby mocujące DIN EN ISO 4762 M4 x 20 (2x) stal nierdzewna A2

2299.61. Jednostka sterująca CLEAN LINE

Numer katalogowy	Przyłącze [V]	Zapotrzebowanie na energię [A]
2299.61.12100.12	230	1,2 - 2,2
2299.61.14100.12	230	0,75 - 1,7
2299.61.18100.12	230	0,55 - 1,3

1-fazowe 110-230 V, 50-60 Hz, przyłącze uziemione

1 - Przełączanie pomiędzy PLC a trybem ręcznym



Tryb PLC:

W tej pozycji funkcja Start/Stop jest zasterowywana przez prosty kanał sygnałowy (wtyczka M12).



Tryb ręczny:

W tej pozycji funkcja Start/Stop jest zasterowywana przez jednostkę sterującą.

2 - 2299.60.81.01. Kabel sygnałowy prosty, do prasy

zamawianie osobne

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.81.01.03	3
2299.60.81.01.05	5
2299.60.81.01.10	10

Dodatkowe informacje, patrz strona katalogu o kablu sygnałowym prostym

3 - 2299.60.82.01. Kabel łączący prosty-prosty, jednostka sterująca - urządzenie transportujące

zamawianie osobne

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.82.01.03	3
2299.60.82.01.05	5
2299.60.82.01.10	10
2299.60.82.01.15	15

2299.60.82.02. Kabel łączący prosty-90°, jednostka sterująca - urządzenie transportujące

zamawianie osobne

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.82.02.03	3
2299.60.82.02.05	5
2299.60.82.02.10	10
2299.60.82.02.15	15

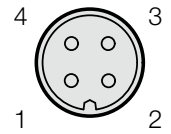
TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

KABEL SYGNAŁOWY PROSTY, DO PRASY



Obłożenie:

M12 - Wtyczka
4-stykowe /
Kodowanie A



1 (brązowy)	= Start/Stop	Wejście cyfrowe 24 V DC	= Start
2 (biały)	= Błąd	Wyjście cyfrowe 24 V DC	= Błąd
3 (niebieski)	= 0 V DC	Wspólnie 0 V DC	= 0 V
4 (czarnym)	= Jednostka sterująca	Wyjście cyfrowe 24 V DC	= OK

Wyjście	
Warunki	Pin 2
Błąd	24 V / (+) 24 V*
OK	0 V

Wejście	
Warunki	Pin 1
uruchomione	24 V / (+) 24 V*
zatrzymane	0 V

*dla jednostki sterującej bez wyjścia bezpotencjałowego

Opis:

Kabel sygnałowy łączy jednostkę sterującą z prasą/maszyną produkcyjną.

2299.60.81.01. Kabel sygnałowy prosty, do prasy

Numer katalogowy	l [m]
2299.60.81.01.03	3
2299.60.81.01.05	5
2299.60.81.01.10	10

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA
NAKLADKA USZCZELNIAJĄCA DLA ELEKTRYCZNEGO URZĄDZENIA TRANSPORTUJĄCEGO
NAKLADKA USZCZELNIAJĄCA DLA KABLA ŁĄCZĄCEGO



2299.60.82.04.1

Nakładka uszczelniająca dla elektrycznego urządzenia transportującego

Opis:

Nakładka uszczelniająca dla elektrycznego urządzenia transportującego - Przyłącza jednostki sterującej

Material:

niklowany stop miedź-cynk

Uwaga:

Nakładka uszczelniająca wraz ze śrubą z łbem soczewkowym M4x6 i łańcuchem łączącym
IP67 w pozycji zamontowanej



2299.60.82.04.2

Nakładka uszczelniająca dla kabla łączącego

Opis:

Nakładka uszczelniająca dla kabla łączącego 2299.60.82.01./02.

Material:

niklowany stop miedź-cynk

Uwaga:

Nakładka uszczelniająca wraz z łańcuchem łączącym
IP67 w pozycji zamontowanej

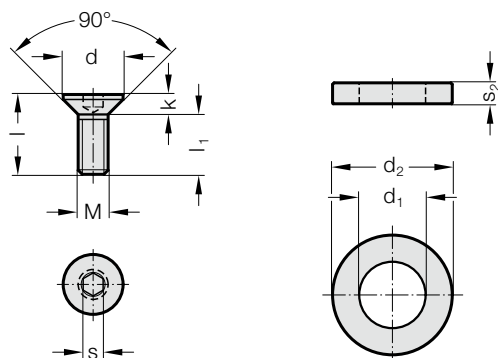
TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

MOCOWANIE KANAŁU STANDARDOWE

MOCOWANIE KANAŁU STANDARDOWE, WRAZ Z WPUSTEM PRZESUWNYM



2299.69.10.1□.



Opis:

Standardowe mocowanie kanałowe to zestaw montażowy do mocowania kanału bezpośrednio na elektrycznym urządzeniu transportującym.

Składa się z 4 śrub z łbem stożkowym płaskim i 4 podkładek, samoprzylepne.

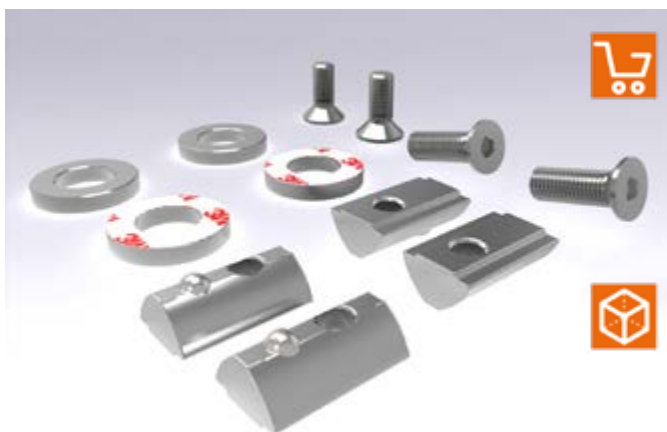
Material:

2299.69.10.10. Stal, ocynkowana

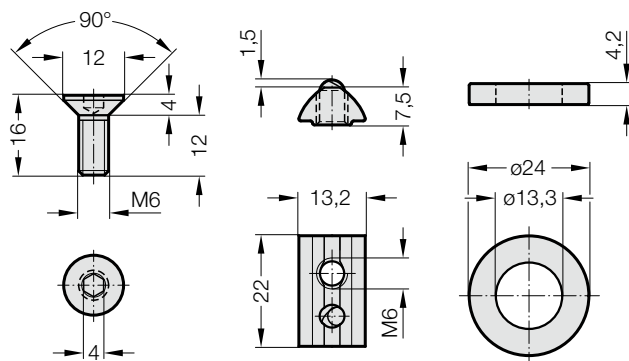
2299.69.10.11. Stal nierdzewna A2

2299.69.10.1x. Mocowanie kanału standardowe

Numer katalogowy	M	d	k	l	l ₁	s	d ₁	d ₂	s ₂	dla elektrycznego urządzenia transportującego
2299.69.10.10.05	M5	10	2.8	8	5,2	3	13.3	24	4.2	2299.60.18100.
2299.69.10.10.06	M6	12	3.3	10	6,7	4	13.3	24	4.2	2299.60.10100./12100./14100.
2299.69.10.11.05	M5	10	2.8	8	5,2	3	13.3	24	4.2	2299.61.18100.
2299.69.10.11.06	M6	12	3.3	10	6,7	4	13.3	24	4.2	2299.61.12100./14100.



2299.69.10.20



Opis:

Mocowanie kanałowe, wraz z wpustem przesuwным to zestaw montażowy do mocowania kanału na belce profilowej. Składa się z czterech wpustów przesuwnych, czterech śrub z łbem stożkowym płaskim i czterech podkładek, samoklejących, które po montażu umożliwiają płynne ustawianie kanału na belce profilowej.

Material:

Stal, ocynkowana

Uwaga:

2299.69.10.20 Zastosowanie tylko dla elektrycznego urządzenia transportującego, BLACK LINE 2299.60.10100., 2299.60.12100. i 2299.60.14100.

2299.69.10.20 Mocowanie kanału standardowe, wraz z wpustem przesuwным

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA NARZĘDZIE MONTAŻOWE



2299.69.10.00.01. Narzędzie montażowe

Opis:

Narzędzie montażowe służy do pogłębienia kształtowego otworów montażowych w kanale.

Uwaga:

2299.69.10.00.01.05 Zastosowanie tylko dla elektrycznego urządzenia transportującego

BLACK LINE 2299.60.18100.

CLEAN LINE 2299.61.18100.

2299.69.10.00.01.06 Zastosowanie tylko dla elektrycznego urządzenia transportującego

BLACK LINE 2299.60.10100.

BLACK LINE 2299.60.12100.

CLEAN LINE 2299.61.12100.

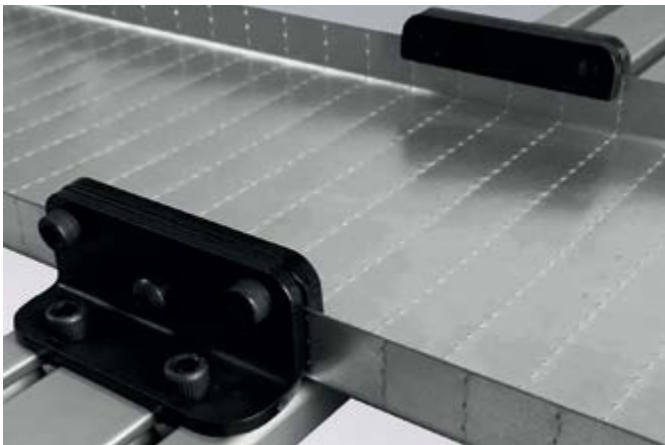
BLACK LINE 2299.60.14100.

CLEAN LINE 2299.61.14100.

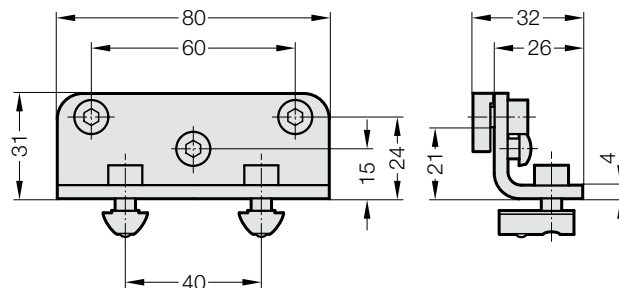
TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

MOCOWANIE KANAŁU STOJĄCO

MOCOWANIE KANAŁU WISZĄCO



2299.69.10.30



Opis:

Mocowanie kanałowe, stojące umożliwia dzięki prostej zasadzie zaciskowej elastyczny montaż kanału (bez dodatkowej obróbki) na górnej stronie belki profilowej 2299.69.20.80.

Material:

stal o dużej wytrzymałości, czarna ocynkowana
Masa: 0,4 kg (na parę)

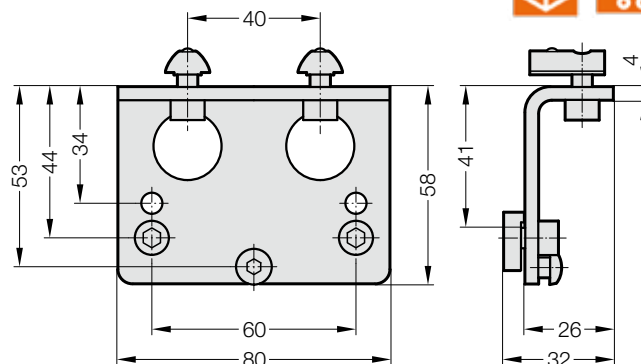
Uwaga:

W zakres dostawy wchodzi mocowanie kanałowe, stojące, parami, śruby z łbem walcowym i wpusty przesuwne.
Wysokość montażu nad szyną: 30 mm

2299.69.10.30 Mocowanie kanału stojąco



2299.69.10.40



Opis:

Mocowanie kanałowe, wiszące umożliwia dzięki prostej zasadzie zaciskowej elastyczny montaż kanału (bez dodatkowej obróbki) na dolnej stronie belki profilowej 2299.69.20.80 oraz montaż urządzenia transportującego elektrycznego na tej samej wysokości budowy.

Material:

stal o dużej wytrzymałości, czarna ocynkowana
Masa: 0,6 kg (na parę)

Uwaga:

W zakres dostawy wchodzi mocowanie kanałowe, wiszące, parami, śruby z łbem walcowym i wpusty przesuwne.
Wysokość montażu pod szyną: 58,5 mm

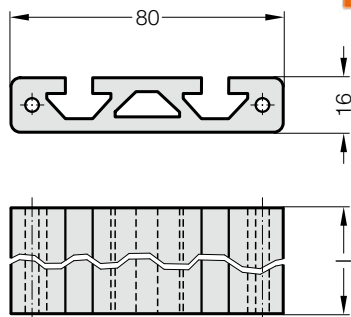
2299.69.10.40 Mocowanie kanału wisząco

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

BELKA PROFILOWA

LISTWA MOCUJĄCA

2299.69.20.80.



2299.69.20.80. Belka profilowa

Numer katalogowy	l [m]
2299.69.20.80.1000	1000
2299.69.20.80.2000	2000

Opis:

Za pomocą belki profilowej możliwy jest elastyczny montaż kilku kanałów.

Material:

Aluminium, anodowane (odporność na korozję)

Masa: 2,2 kg/m

Uwaga:

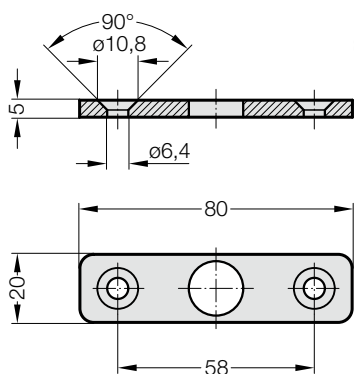
Zastosowanie tylko dla urządzenia transportującego, BLACK LINE 2299.60.10100./12100./14100.

Kształt profilu SP3100N Profil 8 16 x 80

Do mocowania belki profilowej na elektrycznym urządzeniu transportującym należy dodatkowo zamówić śrubę z łbem stożkowym płaskim

2299.69.20.02.06 (M6x20) lub listwę mocującą 2299.69.20.01.06.

2299.69.20.01.06



2299.69.20.01.06 Listwa mocująca

Opis:

Listwa mocująca służy do mocowania belki profilowej 2299.69.20.80 na elektrycznym urządzeniu transportującym.

Material:

stal o dużej wytrzymałości, czarna ocynkowana

Masa: 0,16 kg/na parę

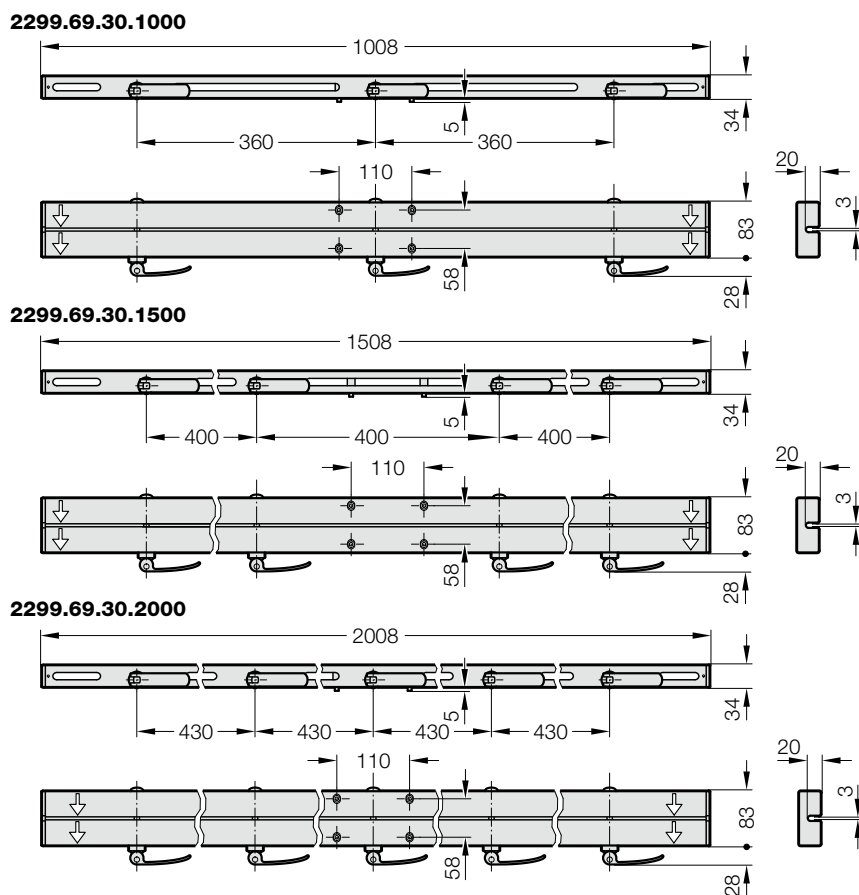
Uwaga:

Dostawa obejmuje dwie listwy mocujące z 4 śrubami z łbem stożkowym płaskim ISO 10642 - 8.8 M6x20.

Zastosowanie wyłącznie do elektrycznego transportera BLACK LINE 2299.60.10100./12100./14100.

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

SZYNA ZACISKOWA



Opis:

Szyrna zaciskowa służy do szybkiej wymiany pomiędzy kanałami transportowymi.

Mechaniczna dźwignia zaciskowa zaciska kanały na profilu kątowym

2299.69.30.00.01.1230 bez narzędzi w rowku.

Material:

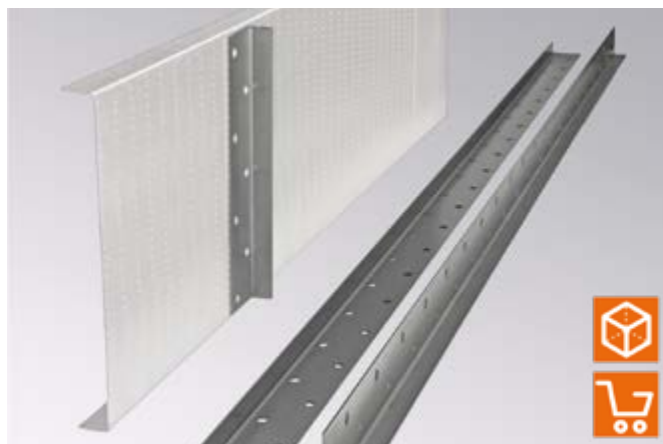
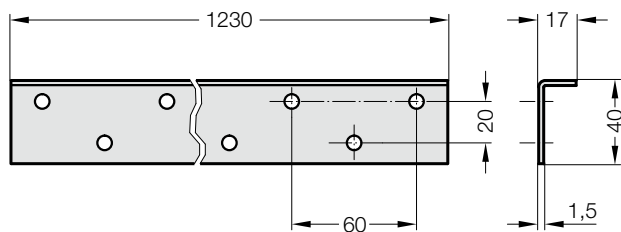
stal o dużej wytrzymałości (cięta laserem), czarna, ocynkowana

2299.69.30. Szyrna zaciskowa

Numer katalogowy	dla elektrycznego urządzenia transportującego	Waga [kg]
2299.69.30.1000	22299.60.10100. / 299.60.12100.	2.5
2299.69.30.1500	22299.60.10100. / 299.60.12100.	4.5
2299.69.30.2000	22299.60.10100. / 299.60.12100.	6.5

TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA PROFIL KĄTOWY DLA SZYNY ZACISKOWEJ

2299.69.30.00.01.1230



2299.69.30.00.01. Profil kątowy dla szyny zaciskowej

Opis:

Profil kątowy do przyspawania pod kanałem przy zastosowaniu szyny zaciskowej.

Materiał:

stal o dużej wytrzymałości

Uwaga:

Wymiary: 1230 mm x 17 mm x 40 mm

Masa: 0,7 kg

Zastosowanie tylko dla 2299.60.10100./2299.60.12100.

Elektryczne urządzenie transportujące, BLACK LINE, ULTRA/MAX

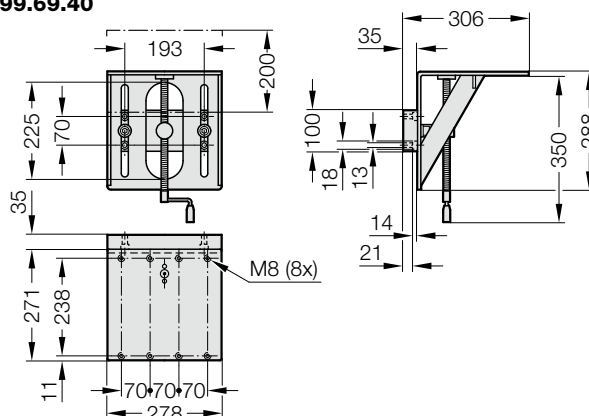
TRANSPORTER ELEKTRYCZNA - AKCESORIA

KĄTOWNIK MONTAŻOWY Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI

KĄTOWNIK MONTAŻOWY Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI, DO MONTAŻU BELKI



2299.69.40



Opis:

Kątownik montażowy z regulacją wysokości jest montowany czterema śrubami do prasy/maszyny produkcyjnej. Kątownik montażowy posiada trzy zdefiniowane na górnej stronie możliwości montażu (z lewej, na środku i z prawej) dla urządzenia transportującego.

Material:

Stal, czarna ocynkowana

Uwaga:

Zastosowanie tylko dla 2299.60.10100./2299.60.12100.

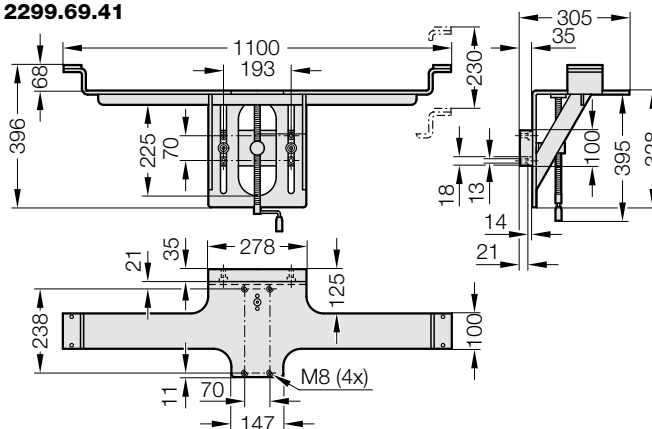
Elektryczne urządzenie transportujące, BLACK LINE, ULTRA/MAX
Zakres dostawy obejmuje śruby z łbem walcowym DIN EN ISO 4762
4x M12x50 -12.9.

2299.69.40 Kątownik montażowy z regulacją wysokości

Maks. obciążenie	100 kg
Ustawienie wysokości półki kątownej (z korbą z łożyskiem kulkowymi)	200 mm
Masa	18,2 kg



2299.69.41



Opis:

Kątownik montażowy z regulacją wysokości jest montowany czterema śrubami do prasy/maszyny produkcyjnej. Boczne wysięgniki zapobiegają wygięciu belki profilowej przy większej rozpiętości mocowania.

Material:

Stal, czarna ocynkowana

Uwaga:

Zastosowanie tylko dla 2299.60.10100./12100.

Elektryczne urządzenie transportujące, BLACK LINE, ULTRA/MAX
Część zamienna element ślizgowy: 2299.69.41.00.01
Zakres dostawy obejmuje śruby z łbem walcowym DIN EN ISO 4762
4x M12x50 -12.9.

2299.69.41 Kątownik montażowy z regulacją wysokości, do montażu belki

Maks. obciążenie	100 kg
Maks. długość szyny aluminiowej	3000 mm
Maks. długość szyny zaciskowej	2000 mm
Ustawienie wysokości półki kątownej (z korbą z łożyskiem kulkowymi)	230 mm
Masa	28,5 kg

CZUJNIKI W PROCESIE TŁOCZENIA I FORMOWANIA

