

SECURITE MAXIMALE POUR LES PERSONNES ET L'OUTILLAGE FIBRO RESSORTS A GAZ – THE SAFER CHOICE

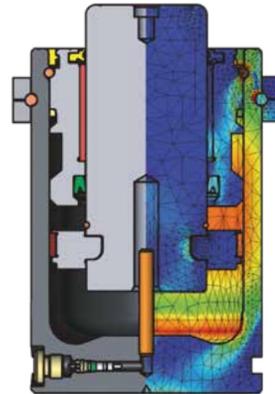


pour 2 millions
de courses

HOMOLOGATION PED POUR 2 MILLIONS DE COURSES

Les ressorts à gaz FIBRO sont développés, fabriqués et contrôlés selon DGRL 2014/68/CE pour min. 2 millions* de courses complètes. Et cela avec la pression de remplissage et à la température de service maximale admissible. Cela est également valable avec l'ensemble des types de fixation spécifiés.

* Valeur de calcul pour la résistance à la fatigue



Normalien - Standard Parts - DE-74855 Hassmersheim 

T +49(0)6266-73-0 · F +49(0)6266-73-237

Bestell-Nr.: **2480.13.05000.050**

Order-No.: **2480.13.05000.050**

Fülldruck: **150 bar** Federkraft: **5000 daN**

Filling pressure: **150 bar** Spring Force: **5000 daN**

PED-zugelassen für 2.000.000 Hübe bei voller Hubauslastung.

PED-approved for 2,000,000 strokes at full stroke load.

Gasdruckfeder - Warnung! Nicht öffnen - hoher Druck; Fülldruck max. 150 bar. Bitte Bedienungsanleitung beachten!

Gas Spring - Warning! Do not open-high pressure; filling pressure max. 150 bar. Please follow instructions for use!

Ressort à gaz - Attention! Ne pas ouvrir - haute pression; pression de remplissage max. 15 MPa. Veuillez observer les instructions d'emploi!

Molle a gas - Attenzione! Non aprire - pressione alta massima; pressione de riempimento max. 150 bar. Si prega di osservare le istruzioni per l'uso!

¡Muelle de gas - Atención! No abrir - alta presión; cargado a mass. 150 bar. ¡Por favor observar las instrucciones!

VOS AVANTAGES :

UNE SÉCURITÉ GARANTIE SUR TOUTE LA DURÉE DE VIE

Des kits de réparation et des formations qualifiées dispensées par le service après-vente FIBRO augmentent l'efficacité et la sécurité des processus.



PROTECTION CONTRE LES SURCOURSES

Dans le cas d'une surcourse, les ressorts à gaz traditionnels peuvent éclater. Différents composants peuvent alors se détacher et être projetés vers l'extérieur.

IL EN VA AUTREMENT POUR LES RESSORTS A GAZ FIBRO :

En cas de surcourse, selon les types de ressorts, les systèmes de sécurité brevetés garantissent que soit la paroi du cylindre du ressort à gaz est déformée de manière prédéterminée (A) soit la tige de piston détruit une vis d'éclatement au fond du cylindre (B) et le gaz s'échappe alors vers l'extérieur.

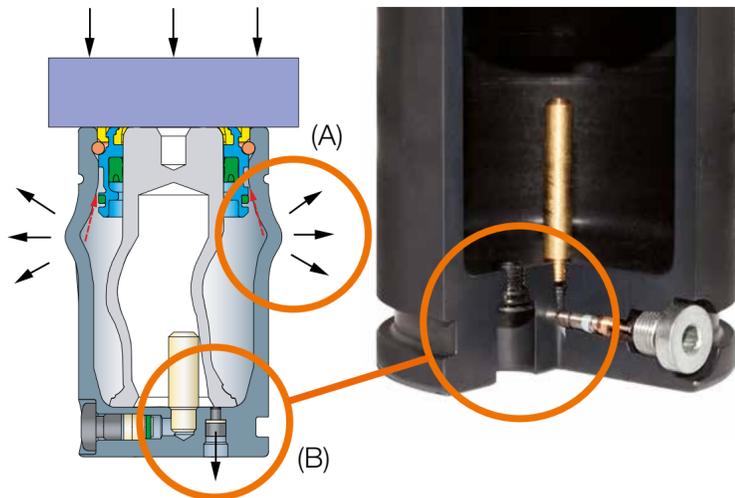
VOS AVANTAGES :

SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL, RÉDUCTION DES DOMMAGES OUTILLAGES.

CAUSES POSSIBLES D'UN

DECLENCHEMENT :

Limitations de course manquantes dans l'outil/dans la machine et mise sous charge de la tige de piston (par exemple serre-flan, retours du coulisseau, ...), tôle double, mauvaise position de montage etc.



PROTECTION CONTRE LES COURSES DE RETOUR

Lorsque les composants d'outillages se bloquent et la tige de piston comprimée est ensuite relâchée brusquement, il existe, dans les ressorts à gaz traditionnels, un risque que la tige de piston ne soit pas maintenue dans le corps du ressort à gaz.

IL EN VA AUTREMENT POUR LES RESSORTS A GAZ FIBRO :

Des guidages spéciaux et une butée de sécurité brevetée dans les tiges de piston garantissent une sécurité. Si la vitesse de la course de retour est trop élevée, le collet de la tige de piston se casse automatiquement. La butée de sécurité intégrée détruit le joint d'étanchéité, le gaz s'échappe vers l'extérieur et le ressorts à gaz est dépressurisé.

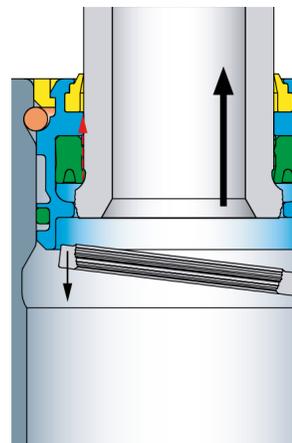
VOS AVANTAGES :

SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL, RÉDUCTION DES DOMMAGES OUTILLAGES.

CAUSES POSSIBLES D'UN

DECLENCHEMENT :

Déblocage brutal des composants bloqués comme p. ex. serre-flan, coulisseau, éjecteur, fonctions de grattoir, etc.



PROTECTION CONTRE LA SURPRESSION

Lorsque la pression interne augmente au-delà de la valeur admissible, les ressorts à gaz traditionnels éclatent. éclatent et peuvent être un facteur de risque pour les utilisateurs comme pour l'outil.

IL EN VA AUTREMENT POUR LES RESSORTS A GAZ FIBRO :

Lorsque la pression augmente au-delà de la valeur admissible, le collet de sécurité sur la garniture d'étanchéité est automatiquement détruit. Le gaz s'échappe vers l'extérieur et le ressort à gaz est dépressurisé.

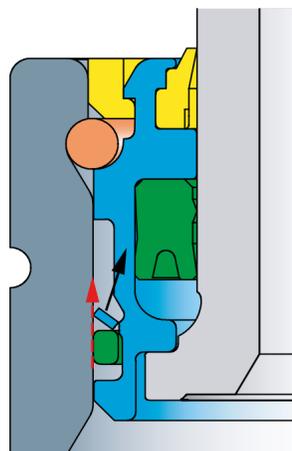
VOS AVANTAGES :

SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL, RÉDUCTION DES DOMMAGES OUTILLAGES.

CAUSES POSSIBLES D'UN

DECLENCHEMENT :

Remplissage incorrect (pression de remplissage max. 150 ou 180 bar, azote), entrée de consommables liquides etc.



Les caractéristiques de sécurité décrites ici sont présentes – hormis quelques exceptions – sur tous les ressorts à gaz FIBRO.

Veuillez vous assurer, en consultant les fiches correspondantes, du standard de sécurité appliqué au ressort à gaz qui vous intéresse ou bien adressez- vous directement à FIBRO.

APRES LE DECLENCHEMENT D'UNE FONCTION DE PROTECTION, LE RESSORT NE PEUT PLUS ETRE REPARE ET NE DOIT PLUS ETRE UTILISE. IL DOIT ETRE ENTIEREMENT REMPLACE.

Afin d'éviter tout risque d'accident, il est impératif de respecter les consignes de sécurité lors de toute manipulation de ressorts à gaz ou tout élément sous pression. Les opérations de maintenance ne devront être réalisées qu'après s'être assuré qu'il n'y ait plus de pression dans les éléments.