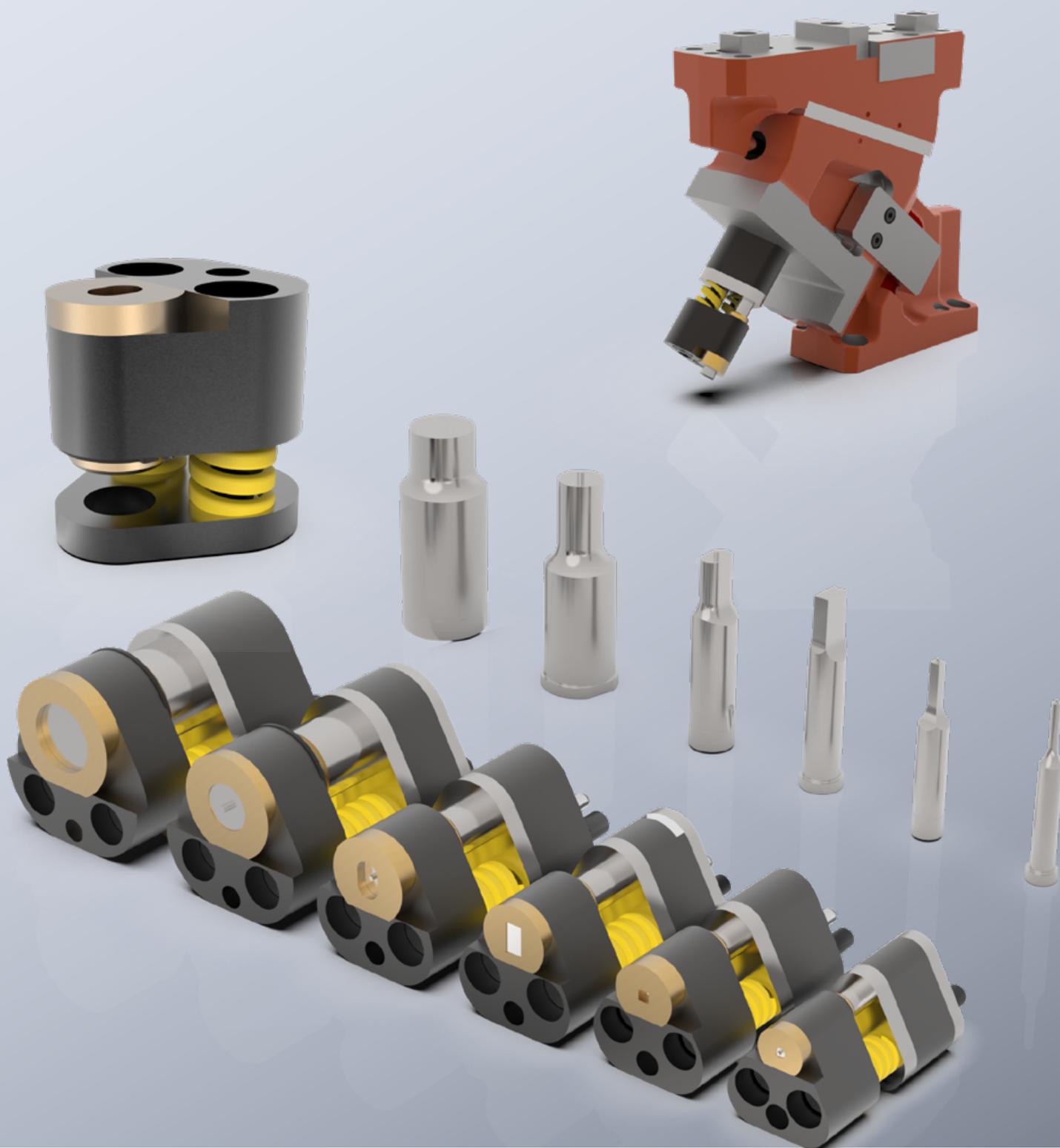


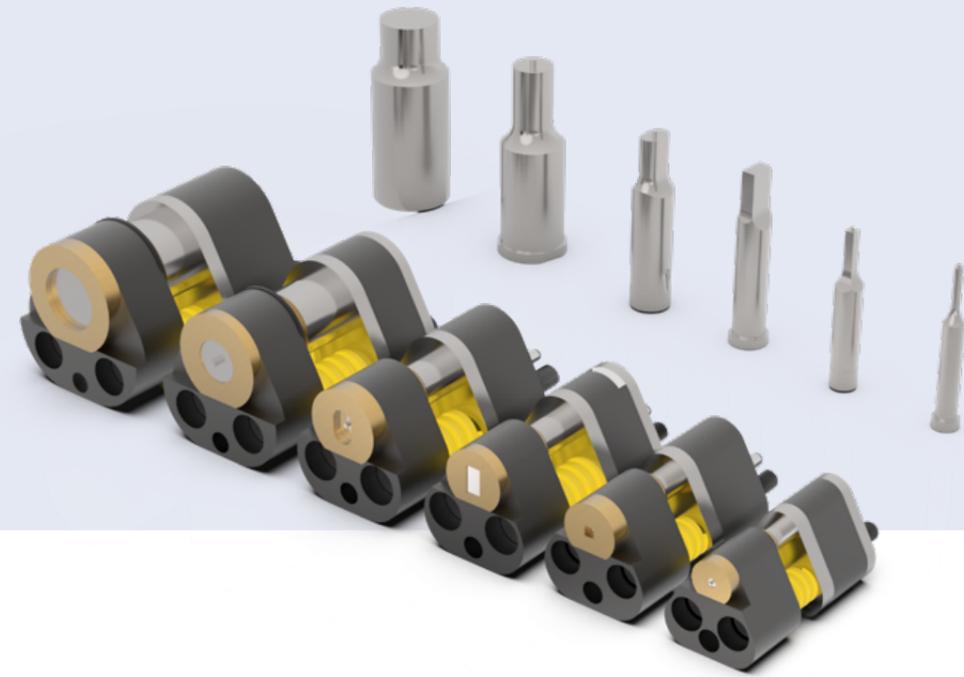
PRODUCTO NUEVO
**UNIDAD RASCADORA
POLY STRIP**



EJEMPLOS DE PEDIDO

UNIDAD RASCADORA POLY STRIP

NOTA: PARA MEDIDAS NORMALIZADAS VER TABLA
EJECUCIÓN ESPECIAL SOBRE DEMANDA



2 6 6 7 . F B 4 A . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A

Unidad rascadora POLY STRIP

Diámetro de punzón: d_1	Letra de pedido
10	= F
13	= G
16	= H
20	= J
25	= K
32	= L
38 (SWL*)	= M
40 (SWS*)	= N

Longitud del casquillo del rascador: l_1	Letra de pedido
Estándar	= A
larga	= B

Forma: Orificio_oblongo
Anchura W = 4,5 mm

Situación de la forma de corte:	Letra de pedido
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
especial	= X

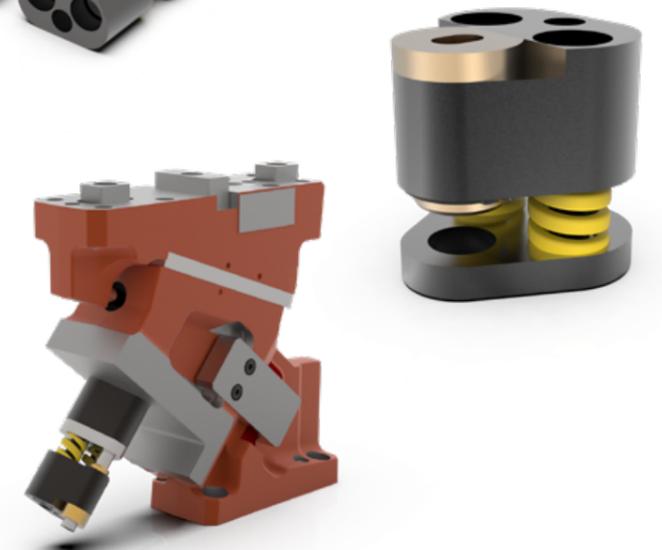
Forma de corte:	Número de pedido
pieza en bruto (taladro de iniciación)	= 0
redondo	= 1
cuadrado	= 2
rectangular	= 3
agujero oblongo	= 4
rectangular con radio	= 5

Tipo de punzón:	ISO	SWL*	SWS*	Longitud l:
Letra de pedido:	= A	= D		80
	= B	= E	= G	90
	= C	= F	= H	100

*SWL: para punzón de corte de cambio rápido, versión ligera

*SWS: para punzón de corte de cambio rápido, versión pesada

La unidad rascadora POLY STRIP evita daños y deformaciones en la pieza de chapa durante la estampación. Gracias al casquillo de bronce del rascador se evita además la acumulación involuntaria de silicona en los componentes exteriores. El compacto diseño permite disponer los elementos de corte en un espacio muy reducido.



Ejemplo de código:

2 6 6 7 . F B 4 A . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A

Situación de la forma de corte:	0°	Letra de pedido	= (A)
Forma: Orificio oblongo ancho W	W = 4,5 mm		= 0450
Forma: Orificio oblongo largo P	P = 6,5 mm		= 0650
Longitud del casquillo del rascador: l_1	Standard	Letra de pedido	= (A)
Forma de corte:	agujero oblongo	Número de pedido	= (4)
Tipo de punzón/Longitud: l	ISO / l = 90 mm	Letra de pedido	= (B)
Diámetro de punzón: d_1	$d_1 = 10$ mm	Letra de pedido	= (F)
Unidad rascadora POLY STRIP			= 2667

UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CON PERFORACIÓN INICIAL, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

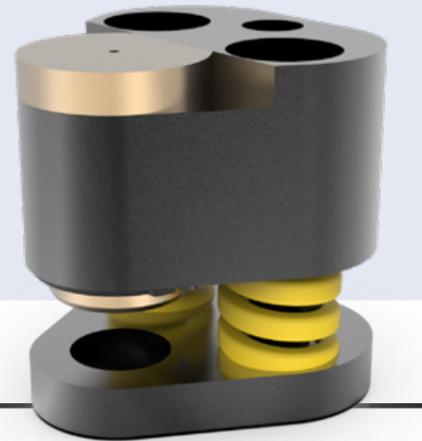
LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR.
USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020 2664.02./2664.04.

MATERIAL:

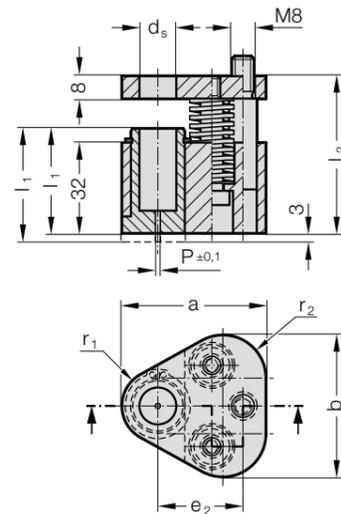
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

La unidad rascadora está disponible en 2 variantes:
estándar (A) y larga (B).
Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente
adecuada para colocar posteriormente un contorno.



2667.xx0x.



2667.xx0x.

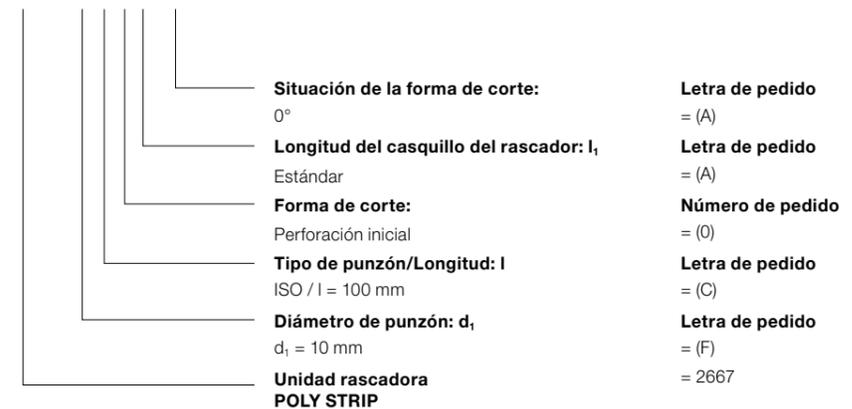
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CON PERFORACIÓN INICIAL, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

d _s / (Letra de pedido)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Letra de pedido) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	l ₁ (Letra de pedido) S _(max)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	1.5	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	1.5	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	1.5	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	1.5	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Longitud de punzón l Casquillo del rascador l ₁	80 37	80 40	90 37	90 40	100 37	100 40
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FC0A.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, REDONDO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020 2664.02./2664.04.

MATERIAL:

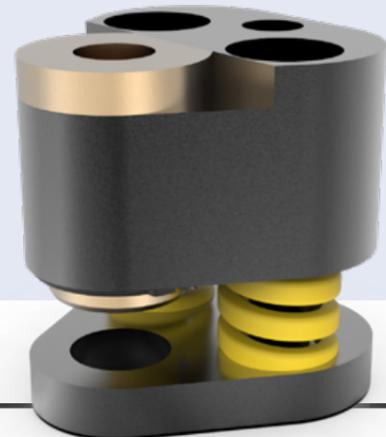
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

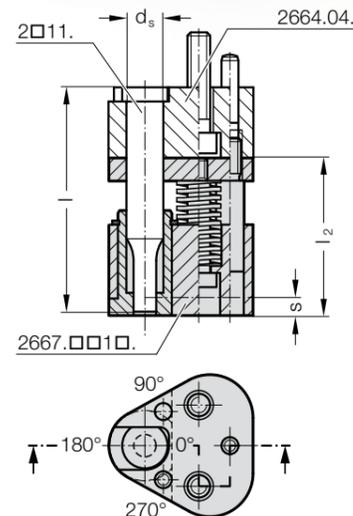
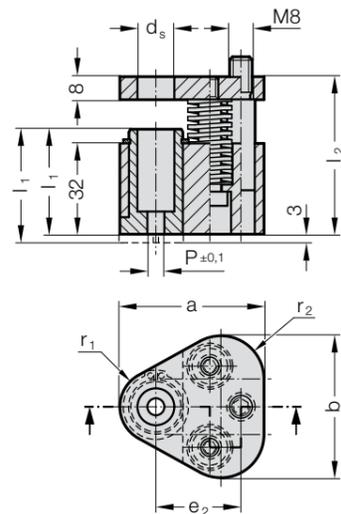
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx1x.



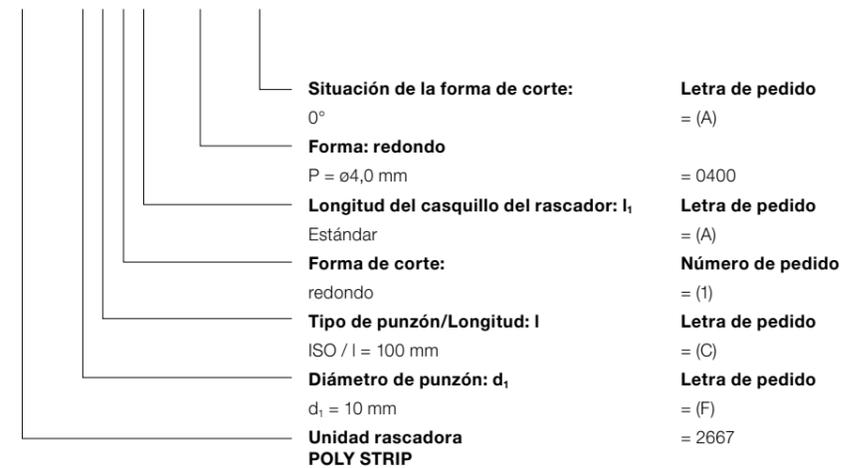
2667.xx1x. UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, REDONDO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

d _s / (Letra de pedido)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Letra de pedido)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l ₁ (Letra de pedido)	37 (A)	40 (B)
							l ₂	55.5	65.5	75.5	S _(max)	6.5	9.5
10 / (F)	4 - 9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	5 - 12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	8 - 15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	12 - 19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	16.5 - 24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	20 - 31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Longitud de punzón l	80	80	90	90	100	100
	Casquillo del rascador l ₁	37	40	37	40	37	40
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FC1A.0400.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CUADRADO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020 2664.04.

MATERIAL:

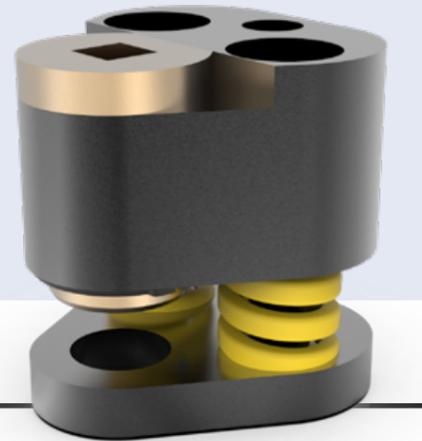
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

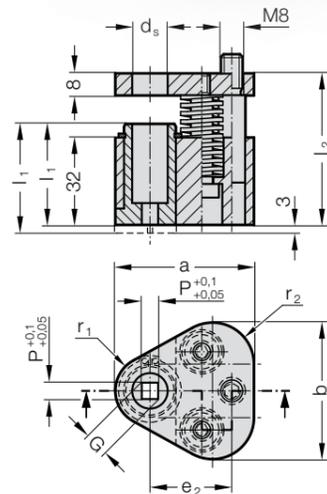
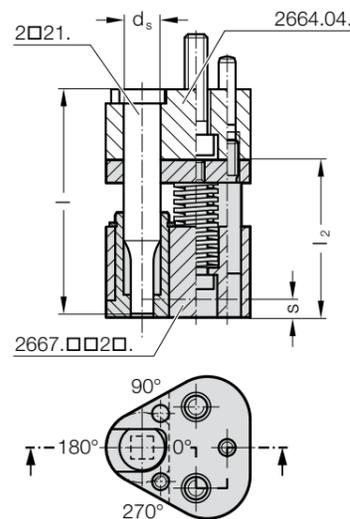
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx2x.



2667.xx2x.

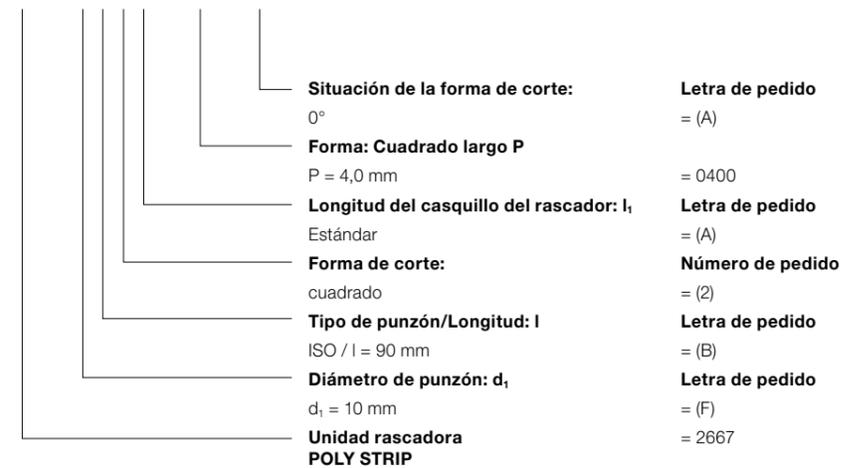
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CUADRADO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

d _s / (Letra de pedido)	P _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Letra de pedido) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	l ₁ (Letra de pedido) S _(max)	37 (A) 6.5	40 (B) 9.5
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Longitud de punzón l Casquillo del rascador l ₁	80 37	80 40	90 37	90 40	100 37	100 40
	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FB2A.0400.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020 2664.04.

MATERIAL:

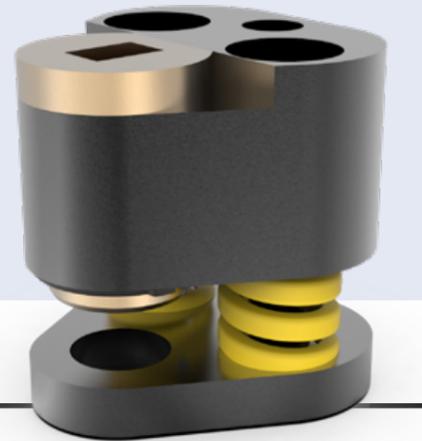
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

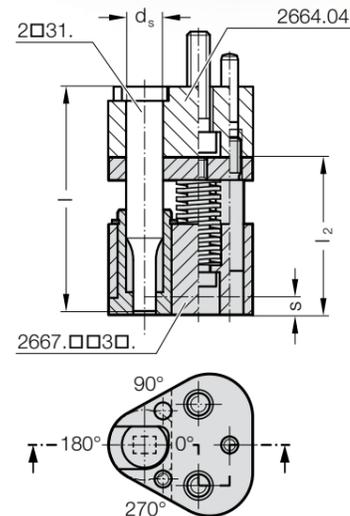
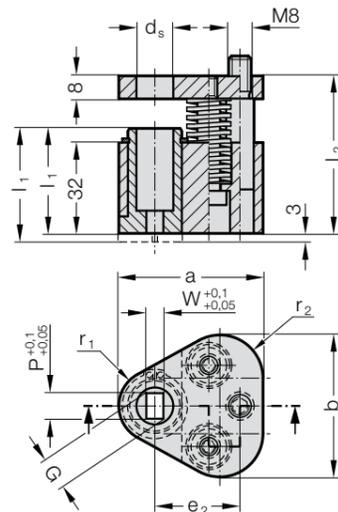
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx3x.



2667.xx3x.

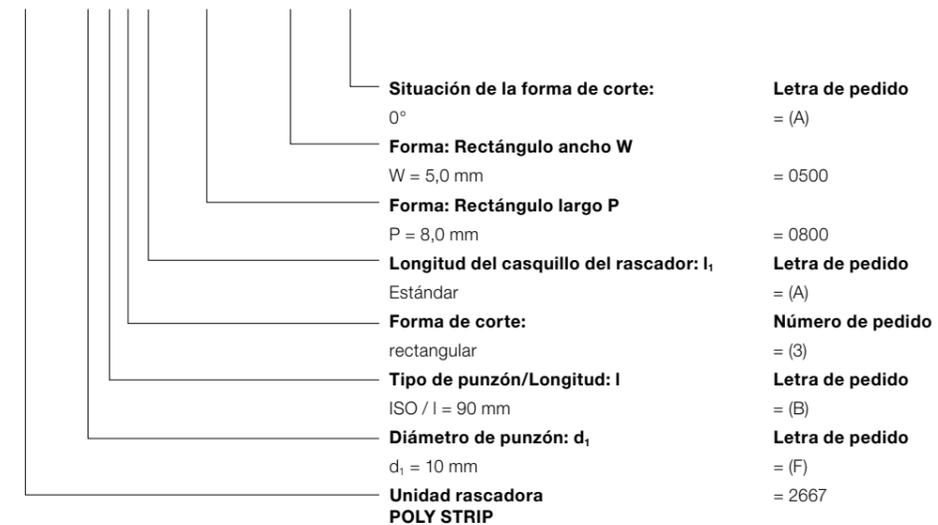
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

d _s / (Letra de pedido)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Letra de pedido)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l ₁ (Letra de pedido)	37 (A)	40 (B)
									55.5	65.5	75.5	S _(max)	6.5	9.5
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Longitud de punzón l / Casquillo del rascador l ₁	80 / 37	80 / 40	90 / 37	90 / 40	100 / 37	100 / 40
	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FB3A.0800.0500.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, ORIFICIO OBLONGO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR.
USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020 2664.04.

MATERIAL:

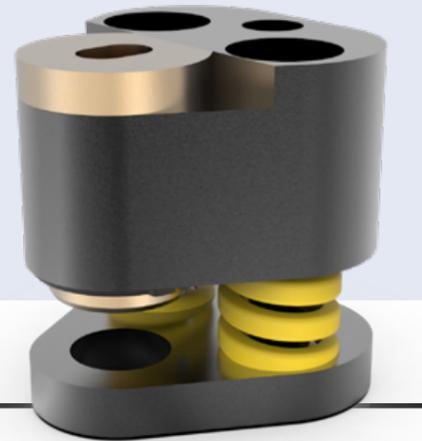
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

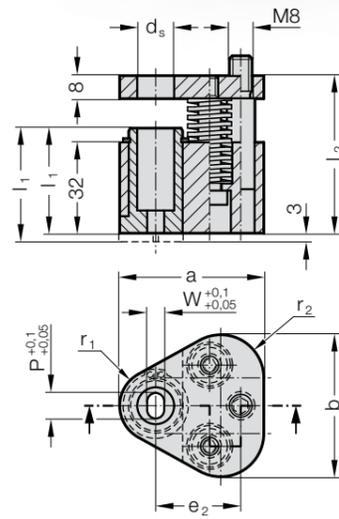
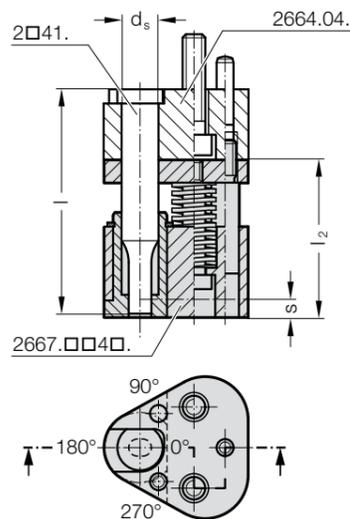
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes:
estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente
adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo
del rascador según la situación de la forma de corte en el
punzón de corte o la situación del punzón de corte montado
en la placa porta-punzones.



2667.xx4x.



2667.xx4x.

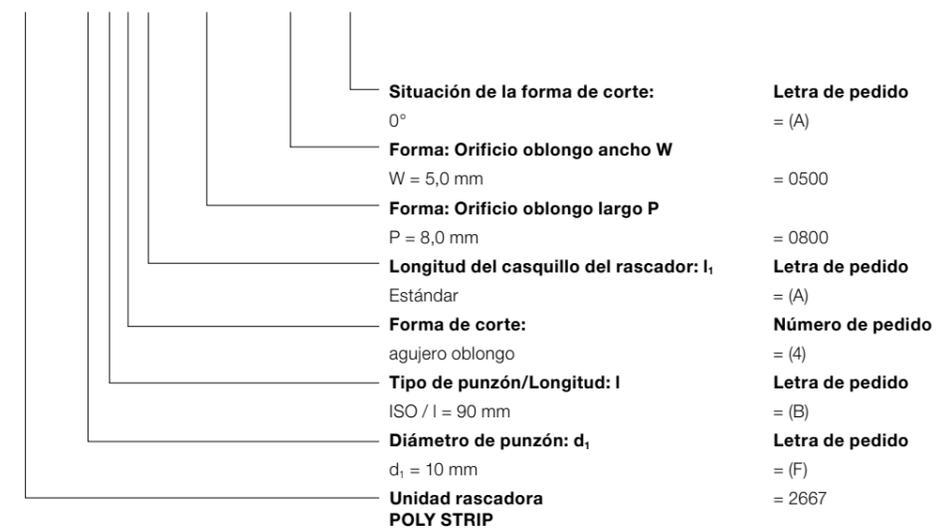
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, ORIFICIO OBLONGO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

d _s / (Letra de pedido)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	I (Letra de pedido) I ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	I ₁ (Letra de pedido) S _(max)	37 (A) 6.5	40 (B) 9.5
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Longitud de punzón l Casquillo del rascador I ₁	80 37	80 40	90 37	90 40	100 37	100 40
	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
10 / (F)		1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
16 / (H)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FB4A.0800.0500.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR CON RADIO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020 2664.04.

MATERIAL:

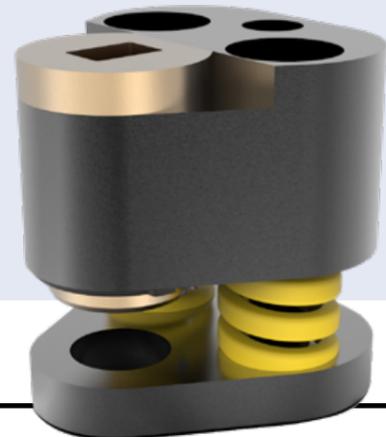
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

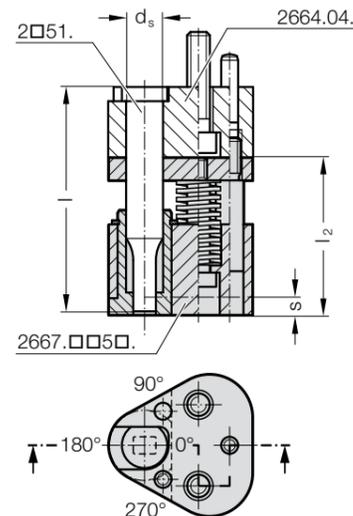
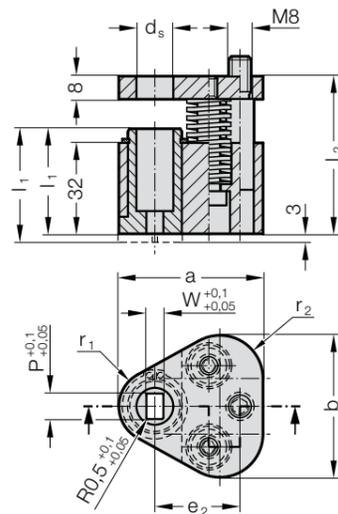
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx5x.



2667.xx5x.

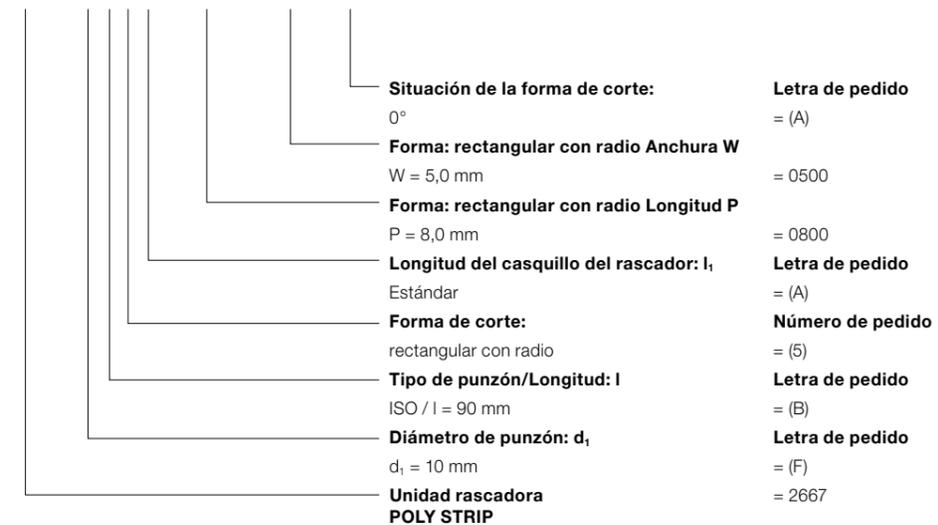
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR CON RADIO, PARA PUNZONES DE CORTE ISO 8020

d _s / (Letra de pedido)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Letra de pedido) l ₂	80 (A) 55.5	90 (B) 65.5	100 (C) 75.5	l ₁ (Letra de pedido) S _(max)	37 (A) 6.5	40 (B) 9.5
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Longitud de punzón l Casquillo del rascador l ₁	80 37	80 40	90 37	90 40	100 37	100 40
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FB5A.0800.0500.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CON PERFORACIÓN INICIAL, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

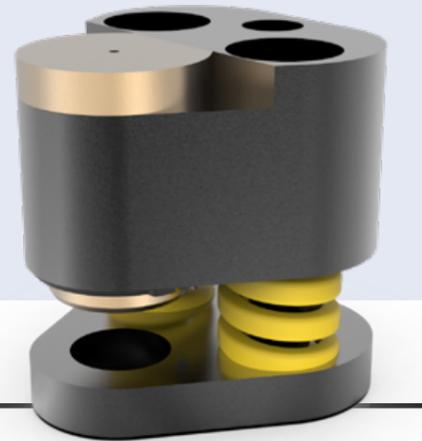
LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR.
USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO 2664.05./06./10.

MATERIAL:

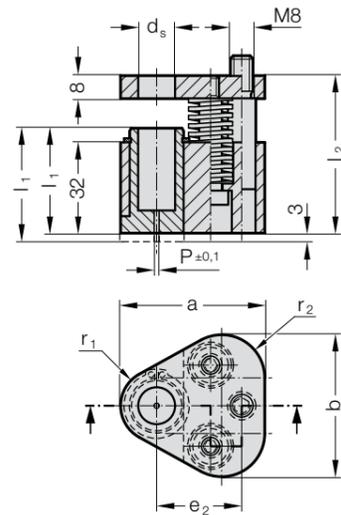
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

La unidad rascadora está disponible en 2 variantes:
estándar (A) y larga (B).
Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente
adecuada para colocar posteriormente un contorno.



2667.xx0x.



2667.xx0x.

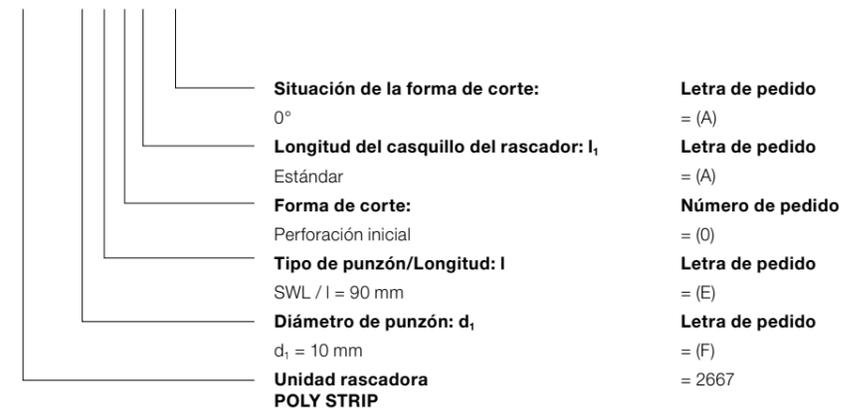
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CON PERFORACIÓN INICIAL, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

d _s / (Letra de pedido)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Tipo de punzón					l ₁ (Letra de pedido)	37 (A)	40 (B)	
							l (Letra de pedido)	SWL (D)	SWL (E)	SWS (G)	SWL (F)				SWS (H)
10 / (F)	1.5	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●	●	●		●	●
13 / (G)	1.5	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●	●	●		●	●
16 / (H)	1.5	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●	●	●		●	●
20 / (J)	1.5	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●	●	●		●	●
25 / (K)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
32 / (L)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
38 / (M)	1.5	77.4	76.6	43.99	26	28.5		●	●		●			●	●
40 / (N)	1.5	77.4	76.6	43.99	26	28.5				●	●			●	●

d _s / (Letra de pedido)	Tipo de punzón Longitud de punzón l Casquillo del rascador l ₁	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
		080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
		37	40	37	40	37	40	37	40	37	40
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FE0A.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, REDONDO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

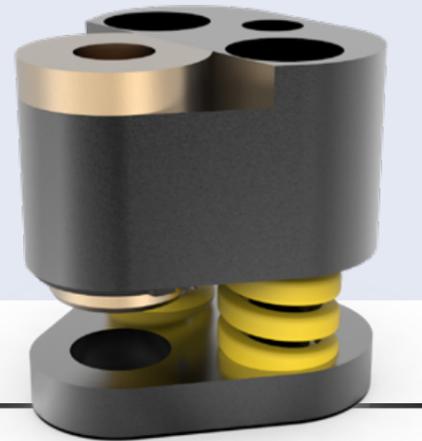
LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO 2664.05./06./10.

MATERIAL:

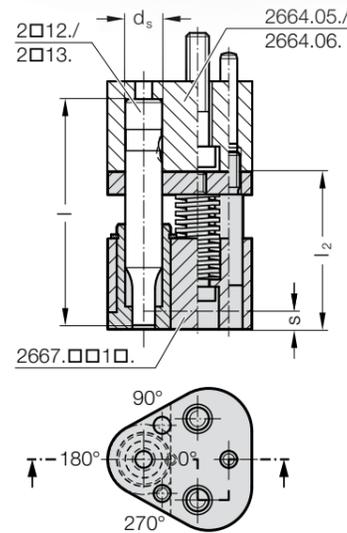
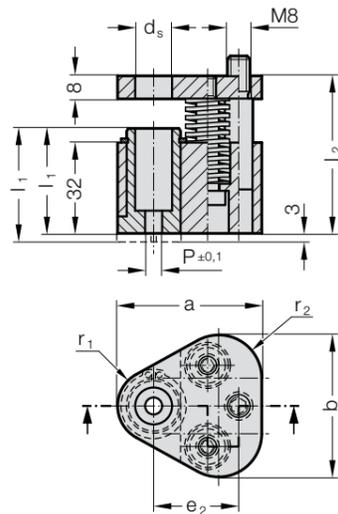
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).
 Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.
 Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx1x.



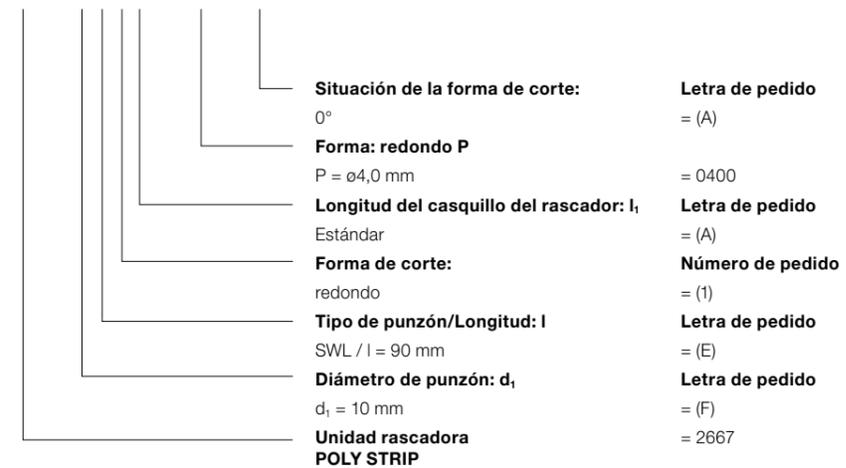
2667.xx1x. UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, REDONDO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

d _s / (Letra de pedido)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Tipo de punzón					l ₁ (Letra de pedido)	37 (A)	40 (B)	
							l (Letra de pedido)	SWL	SWL	SWS	SWL				SWS
								80 (D)	90 (E)	90 (G)	100 (F)				100 (H)
10 / (F)	1.6 - 9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	●	●	●	●	●		●	●	
13 / (G)	5 - 12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2	●	●	●	●	●		●	●	
16 / (H)	8 - 15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8	●	●	●	●	●		●	●	
20 / (J)	12 - 19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20	●	●	●	●	●		●	●	
25 / (K)	16 - 24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●		●	●	
32 / (L)	24 - 31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●		●	●	
38 / (M)	30 - 37.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●		●			●	●	
40 / (N)	30 - 39.9	77.4	76	43.9	26	28.5			●		●		●	●	

d _s / (Letra de pedido)	Tipo de punzón Longitud de punzón l Casquillo del rascador l ₁	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
		080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FE1A.0400.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CUADRADO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO 2664.05./06./10.

MATERIAL:

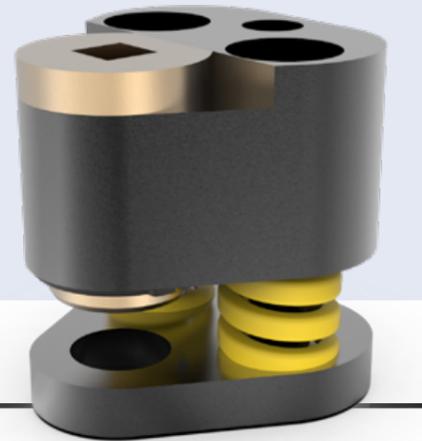
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

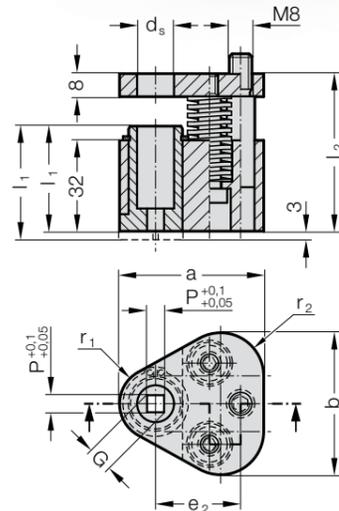
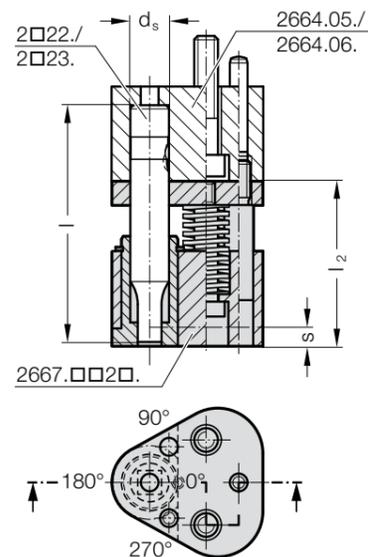
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx2x.



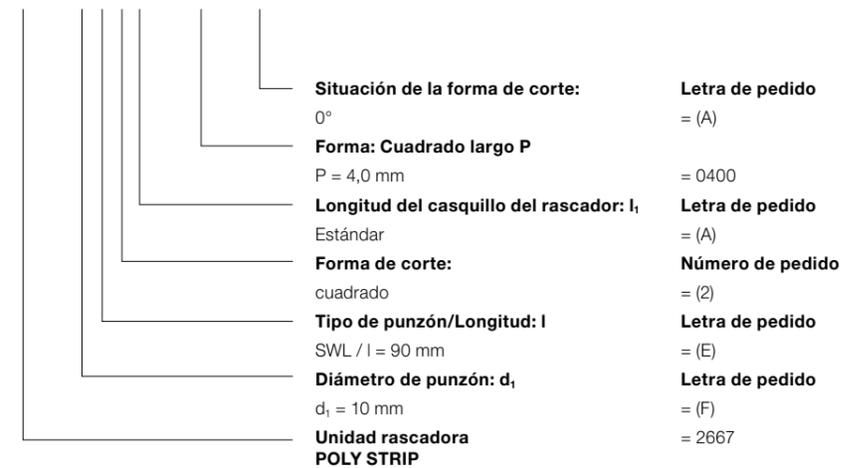
2667.xx2x. UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, CUADRADO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

d _s / (Letra de pedido)	P _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Tipo de punzón I (Letra de pedido)	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁ (Letra de pedido)	37	40
									(D)	(E)	(G)	(F)	(H)			
10 / (F)	1.6	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12.5	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37.9	77.4	76	43.9	26	28.5		●	●	●	●	●		●	●
40 / (N)	14	39.9	77.4	76	43.9	26	28.5				●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Tipo de punzón Longitud de punzón I Casquillo del rascador I ₁	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
		080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FE2A.0400.A



- Situación de la forma de corte:** 0° = (A)
- Forma: Cuadrado largo P** P = 4,0 mm = 0400
- Longitud del casquillo del rascador: I₁** Estándar = (A)
- Forma de corte:** cuadrado = (2)
- Tipo de punzón/Longitud: I** SWL / I = 90 mm = (E)
- Diámetro de punzón: d₁** d₁ = 10 mm = (F)
- Unidad rascadora POLY STRIP** = 2667

UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR.
USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO 2664.05./06./10.

MATERIAL:

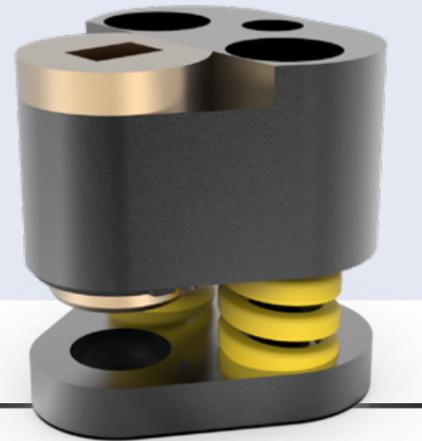
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

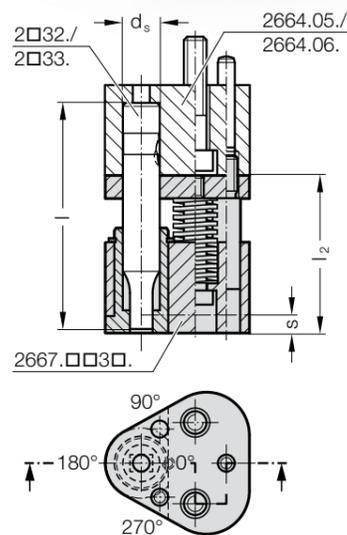
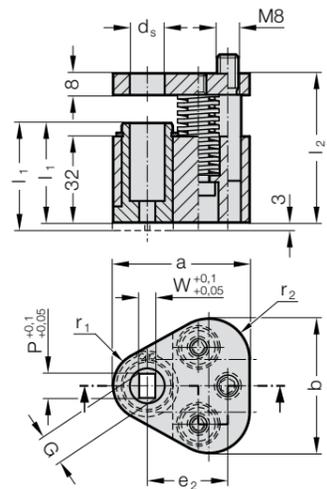
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx3x.



2667.xx3x.

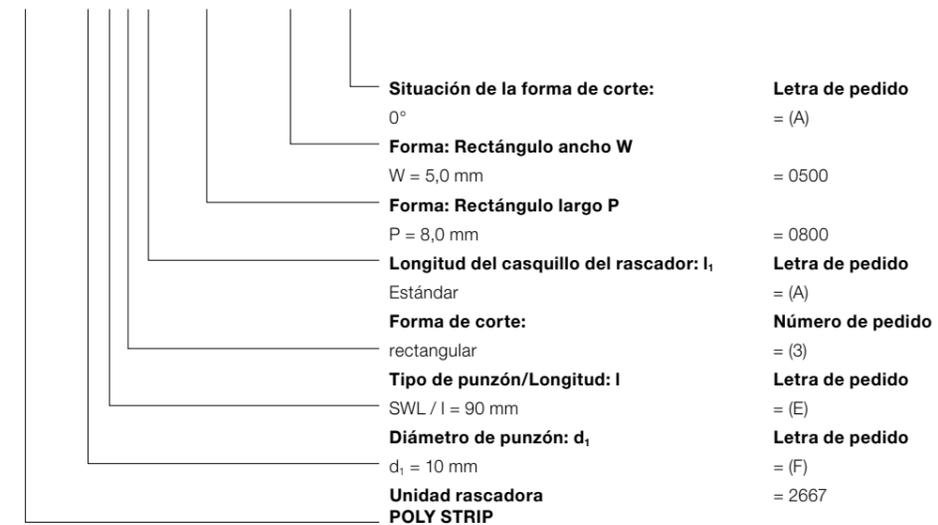
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

d _s / (Letra de pedido)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Tipo de punzón I (Letra de pedido)	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁ (Letra de pedido)	37	40
									(D)	(E)	(G)	(F)	(H)		(A)	(B)
10 / (F)	1,6	9,9	44,5	43,7	26,925	9,5	12		●	●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4,5	12,9	50,8	50	29,97	12,7	15,2		●	●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15,9	54	53,2	31,75	14,3	16,8		●	●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19,9	60,3	59,5	33,53	17,5	20		●	●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7		●	●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12,5	31,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7		●	●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37,9	77,4	76	43,9	26	28,5		●	●	●	●	●		●	●
40 / (N)	14	39,9	77,4	76	43,9	26	28,5		●	●	●	●	●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Tipo de punzón Longitud de punzón I Casquillo del rascador I ₁	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
		080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FE3A.0800.0500.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, ORIFICIO OBLONGO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR.
USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO 2664.05./06./10.

MATERIAL:

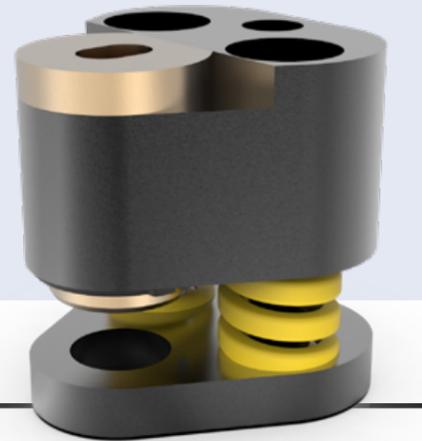
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

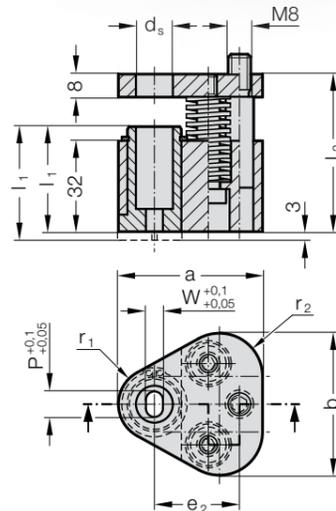
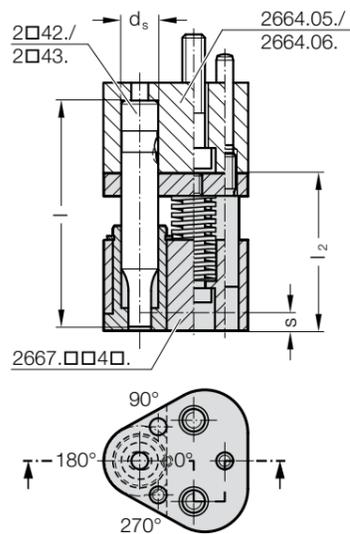
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes:
estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente
adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo
del rascador según la situación de la forma de corte en el
punzón de corte o la situación del punzón de corte montado
en la placa porta-punzones.



2667.xx4x.



2667.xx4x.

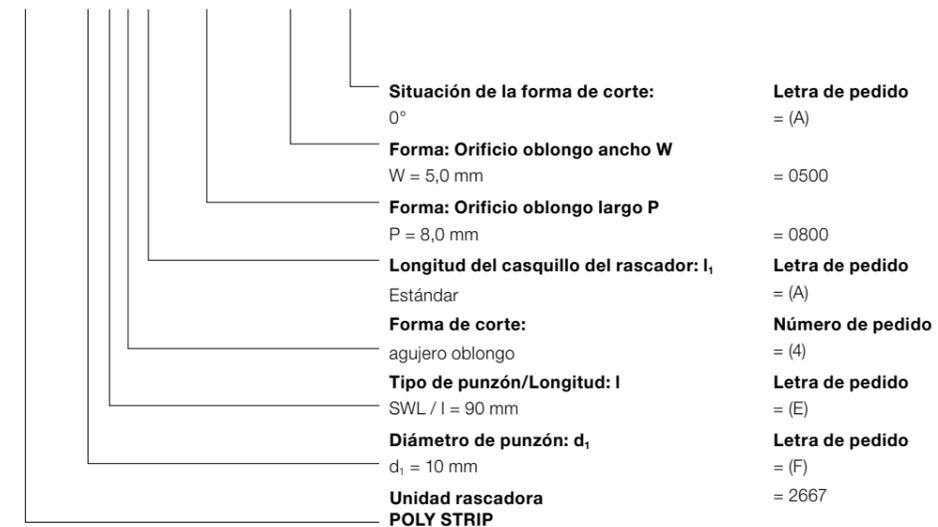
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, ORIFICIO OBLONGO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

d _s / (Letra de pedido)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Tipo de punzón I (Letra de pedido)					I ₁ (Letra de pedido)	37 (A)	40 (B)
								80 (D)	90 (E)	90 (G)	100 (F)	100 (H)			
10 / (F)	1,6	9,9	44,5	43,7	26,925	9,5	12		●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4,5	12,9	50,8	50	29,97	12,7	15,2		●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15,9	54	53,2	31,75	14,3	16,8		●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19,9	60,3	59,5	33,53	17,5	20		●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7		●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12,5	31,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7		●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37,9	77,4	76	43,9	26	28,5	●	●		●		●	●	
40 / (N)	14	39,9	77,4	76	43,9	26	28,5			●	●		●	●	

d _s / (Letra de pedido)	Tipo de punzón I (Letra de pedido)	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FE4A.0800.0500.A



UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR CON RADIO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

LA UNIDAD RASCADORA ES ADECUADA PARA EL USO EN PIEZAS DE REVESTIMIENTO EXTERIOR. USO CON PLACA PORTA-PUNZONES TRIANGULAR, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO 2664.05./06./10.

MATERIAL:

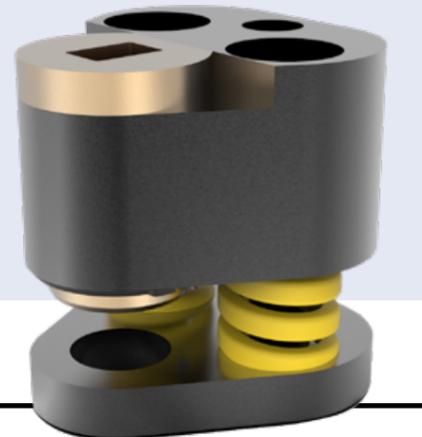
Casquillo del rascador: CuZn25Al5 (N.º 2.0598)
 Placa del rascador: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)
 Placa de presión: 40CrMnMoS8-6 (N.º 1.2312)

NOTA:

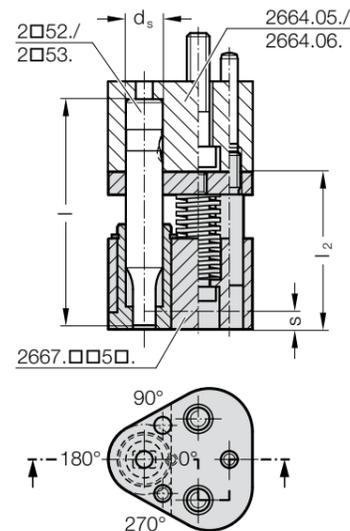
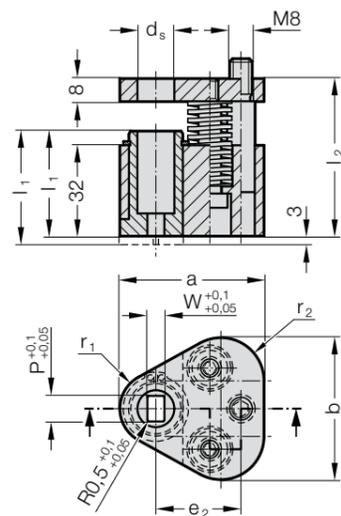
La unidad rascadora está disponible en 2 variantes: estándar (A) y larga (B).

Variante larga del casquillo del rascador con 3 mm de saliente adecuada para colocar posteriormente un contorno.

Seleccionar la situación de la forma de corte en el casquillo del rascador según la situación de la forma de corte en el punzón de corte o la situación del punzón de corte montado en la placa porta-punzones.



2667.xx5x.



2667.xx5x.

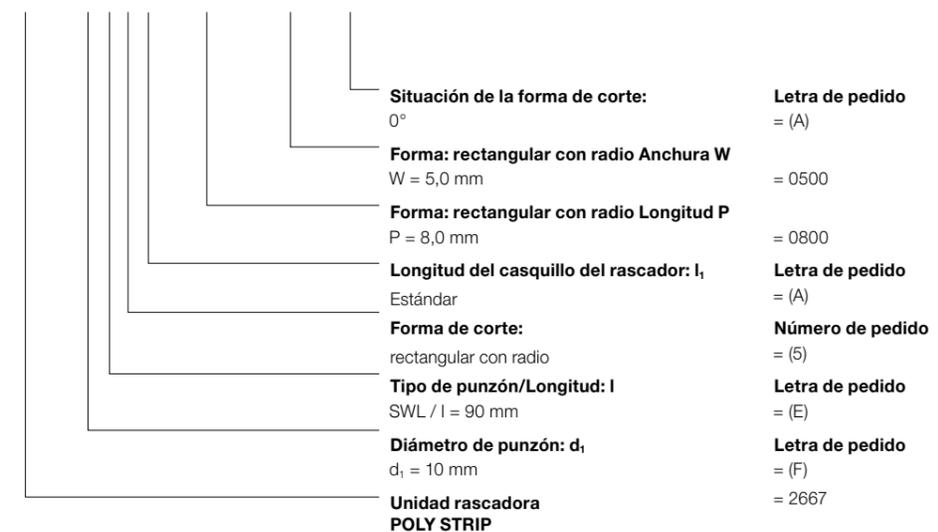
UNIDAD RASCADORA POLY STRIP, RECTANGULAR CON RADIO, PARA PUNZONES DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO

d _s / (Letra de pedido)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Tipo de punzón I (Letra de pedido) l ₂	SWL	SWL	SWS	SWL	SWS	I ₁ (Letra de pedido) S _(max)	37	40
									(D) 80	(E) 90	(G) 90	(F) 100	(H) 100		(A) 6.5	(B) 9.5
10 / (F)	1,6	9,9	44,5	43,7	26,925	9,5	12			●	●	●	●		●	●
13 / (G)	4,5	12,9	50,8	50	29,97	12,7	15,2			●	●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15,9	54	53,2	31,75	14,3	16,8			●	●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19,9	60,3	59,5	33,53	17,5	20			●	●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
32 / (L)	12,5	31,9	69,9	69,1	40,64	22,2	24,7			●	●	●	●		●	●
38 / (M)	14	37,9	77,4	76	43,9	26	28,5		●	●		●			●	●
40 / (N)	14	39,9	77,4	76	43,9	26	28,5				●		●		●	●

d _s / (Letra de pedido)	Tipo de punzón Longitud de punzón I Casquillo del rascador I ₁	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
		080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Fuerza de raspado máx. [N]	1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5124	2180	3120	4368
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368				
40 / (N)								5124	2180	3120	4368

Ejemplo de código:

2667.FE5A.0800.0500.A



FIBRO GMBH

Geschäftsbereich Normalien
August-Läpple-Weg
74855 Hassmersheim
GERMANY
T +49 6266 73-0
info@fibro.de
www.fibro.com

THE LÄPPLE GROUP

LÄPPLE AUTOMOTIVE
FIBRO
FIBRO LÄPPLE TECHNOLOGY
LÄPPLE AUS- UND WEITERBILDUNG