

A PORTAMATRICES GUIADOS POR COLUMNAS



B PLACAS Y REGLETAS RECTIFICADAS



Placas de acero y aluminio
Aceros planos y cuadrados de precisión



C ELEMENTOS DE TRANSPORTE Y SUJECIÓN



D ELEMENTOS DE GUÍA



E ELEMENTOS DE PRECISIÓN



F MUELLES



G ELASTÓMEROS



H PRODUCTOS QUÍMICOS FIBRO



J PERIFÉRICOS



K CARROS PARA TROQUELES



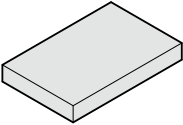
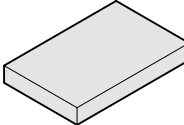
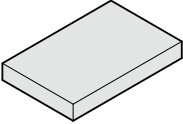
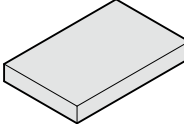
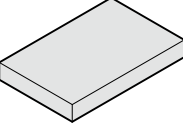
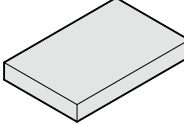
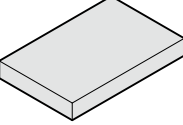
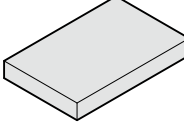
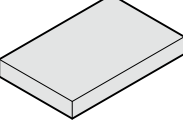
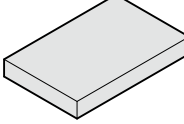
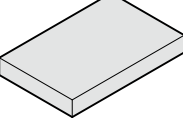
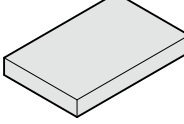
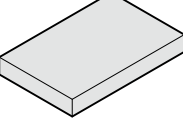
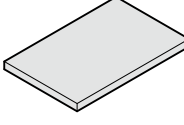
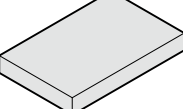
L ELEMENTOS NORMALIZADOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE MOLDES



PLACAS Y REGLETAS RECTIFICADAS

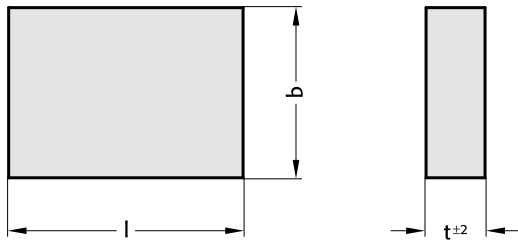


CONTENIDO

	2900. Placa de acero ISO 6753-1	B6		2923.2363. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B14
	2910. Placa de aluminio ~ISO 6753-1	B7		2923.2379. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B15
	2922.1730. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, ~DIN 59350	B8		2923.2436. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B16
	2923.0570. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B9		2923.2767. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B17
	2923.2099. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B10		2922.2842. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350	B18
	2923.2162. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B11		2923.2842. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B19
	2923.2312. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B12		2925. Fleje calibrado de alta precisión en rollos y en tiras	B20
	2923.2343. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	B13			

PLACA DE ACERO ISO 6753-1

2900.



Ejecución:

Contornos exteriores fresados. Superficies planas de grosor rectificadas

Nota:

$l \text{ o } b \leq 630 = +0,2 / +0,4$

$l \text{ o } b > 630 = +0,2 / +0,6$

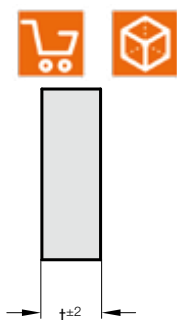
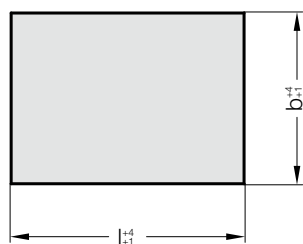
Placas de medidas desde 500 × 500 mm se suministran con rosca para cáncamo.

2900. Placa de acero ISO 6753-1

Código	Dimensiones l x b x t	Código	Dimensiones l x b x t	Código	Dimensiones l x b x t
2900.1608.25	160 x 80 x 25	2900.3120.40	315 x 200 x 40	2900.6340.32	630 x 400 x 32
2900.1608.32	160 x 80 x 32	2900.3120.50	315 x 200 x 50	2900.6340.40	630 x 400 x 40
2900.1610.25	160 x 100 x 25	2900.3125.32	315 x 250 x 32	2900.6340.50	630 x 400 x 50
2900.1610.32	160 x 100 x 32	2900.3125.40	315 x 250 x 40	2900.6340.63	630 x 400 x 63
2900.1612.25	160 x 125 x 25	2900.3125.50	315 x 250 x 50	2900.6350.32	630 x 500 x 32
2900.1612.32	160 x 125 x 32	2900.3131.32	315 x 315 x 32	2900.6350.40	630 x 500 x 40
2900.1616.25	160 x 160 x 25	2900.3131.40	315 x 315 x 40	2900.6350.50	630 x 500 x 50
2900.1616.32	160 x 160 x 32	2900.3131.50	315 x 315 x 50	2900.6350.63	630 x 500 x 63
2900.2010.25	200 x 100 x 25	2900.4020.32	400 x 200 x 32	2900.6363.32	630 x 630 x 32
2900.2010.32	200 x 100 x 32	2900.4020.40	400 x 200 x 40	2900.6363.40	630 x 630 x 40
2900.2010.40	200 x 100 x 40	2900.4020.50	400 x 200 x 50	2900.6363.50	630 x 630 x 50
2900.2012.25	200 x 125 x 25	2900.4025.32	400 x 250 x 32	2900.6363.63	630 x 630 x 63
2900.2012.32	200 x 125 x 32	2900.4025.40	400 x 250 x 40	2900.7140.32	710 x 400 x 32
2900.2012.40	200 x 125 x 40	2900.4025.50	400 x 250 x 50	2900.7140.40	710 x 400 x 40
2900.2016.25	200 x 160 x 25	2900.4031.32	400 x 315 x 32	2900.7140.50	710 x 400 x 50
2900.2016.32	200 x 160 x 32	2900.4031.40	400 x 315 x 40	2900.7140.63	710 x 400 x 63
2900.2016.40	200 x 160 x 40	2900.4031.50	400 x 315 x 50	2900.7150.32	710 x 500 x 32
2900.2020.25	200 x 200 x 25	2900.4040.32	400 x 400 x 32	2900.7150.40	710 x 500 x 40
2900.2020.32	200 x 200 x 32	2900.4040.40	400 x 400 x 40	2900.7150.50	710 x 500 x 50
2900.2020.40	200 x 200 x 40	2900.4040.50	400 x 400 x 50	2900.7150.63	710 x 500 x 63
2900.2512.25	250 x 125 x 25	2900.5025.32	500 x 250 x 32	2900.7163.32	710 x 630 x 32
2900.2512.32	250 x 125 x 32	2900.5025.40	500 x 250 x 40	2900.7163.40	710 x 630 x 40
2900.2512.40	250 x 125 x 40	2900.5025.50	500 x 250 x 50	2900.7163.50	710 x 630 x 50
2900.2516.25	250 x 160 x 25	2900.5031.32	500 x 315 x 32	2900.7163.63	710 x 630 x 63
2900.2516.32	250 x 160 x 32	2900.5031.40	500 x 315 x 40	2900.8040.32	800 x 400 x 32
2900.2516.40	250 x 160 x 40	2900.5031.50	500 x 315 x 50	2900.8040.40	800 x 400 x 40
2900.2520.25	250 x 200 x 25	2900.5040.32	500 x 400 x 32	2900.8040.50	800 x 400 x 50
2900.2520.32	250 x 200 x 32	2900.5040.40	500 x 400 x 40	2900.8040.63	800 x 400 x 63
2900.2520.40	250 x 200 x 40	2900.5040.50	500 x 400 x 50	2900.8050.32	800 x 500 x 32
2900.2525.25	250 x 250 x 25	2900.5050.32	500 x 500 x 32	2900.8050.40	800 x 500 x 40
2900.2525.32	250 x 250 x 32	2900.5050.40	500 x 500 x 40	2900.8050.50	800 x 500 x 50
2900.2525.40	250 x 250 x 40	2900.5050.50	500 x 500 x 50	2900.8050.63	800 x 500 x 63
2900.3116.32	315 x 160 x 32	2900.6331.32	630 x 315 x 32	2900.8063.32	800 x 630 x 32
2900.3116.40	315 x 160 x 40	2900.6331.40	630 x 315 x 40	2900.8063.40	800 x 630 x 40
2900.3116.50	315 x 160 x 50	2900.6331.50	630 x 315 x 50	2900.8063.50	800 x 630 x 50
2900.3120.32	315 x 200 x 32	2900.6331.63	630 x 315 x 63	2900.8063.63	800 x 630 x 63

PLACA DE ALUMINIO ~ISO 6753-1

2910. .0



Ejecución:

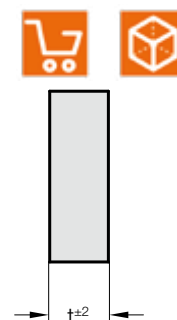
2910.□□□□.□□.0

Contornos exteriores serrados. Superficies planas de grosor rectificadas.

Nota:

Placas de medidas desde 500 x 500 mm se suministran con rosca para cáncamo.

2910. .2



Ejecución:

2910.□□□□.□□.2

Dos caras del ángulo fresadas. Superficies planas de grosor rectificadas.

Nota:

Placas de medidas desde 500 x 500 mm se suministran con rosca para cáncamo.

2910. Placa de aluminio ~ISO 6753-1

Código	Dimensiones l x b x t	Código	Dimensiones l x b x t	Código	Dimensiones l x b x t
2910.1608.25.□	160 x 80 x 25	2910.3120.40.□	315 x 200 x 40	2910.6340.32.□	630 x 400 x 32
2910.1608.32.□	160 x 80 x 32	2910.3120.50.□	315 x 200 x 50	2910.6340.40.□	630 x 400 x 40
2910.1610.25.□	160 x 100 x 25	2910.3125.32.□	315 x 250 x 32	2910.6340.50.□	630 x 400 x 50
2910.1610.32.□	160 x 100 x 32	2910.3125.40.□	315 x 250 x 40	2910.6340.63.□	630 x 400 x 63
2910.1612.25.□	160 x 125 x 25	2910.3125.50.□	315 x 250 x 50	2910.6350.32.□	630 x 500 x 32
2910.1612.32.□	160 x 125 x 32	2910.3131.32.□	315 x 315 x 32	2910.6350.40.□	630 x 500 x 40
2910.1616.25.□	160 x 160 x 25	2910.3131.40.□	315 x 315 x 40	2910.6350.50.□	630 x 500 x 50
2910.1616.32.□	160 x 160 x 32	2910.3131.50.□	315 x 315 x 50	2910.6350.63.□	630 x 500 x 63
2910.2010.25.□	200 x 100 x 25	2910.4020.32.□	400 x 200 x 32	2910.6363.32.□	630 x 630 x 32
2910.2010.32.□	200 x 100 x 32	2910.4020.40.□	400 x 200 x 40	2910.6363.40.□	630 x 630 x 40
2910.2010.40.□	200 x 100 x 40	2910.4020.50.□	400 x 200 x 50	2910.6363.50.□	630 x 630 x 50
2910.2012.25.□	200 x 125 x 25	2910.4025.32.□	400 x 250 x 32	2910.6363.63.□	630 x 630 x 63
2910.2012.32.□	200 x 125 x 32	2910.4025.40.□	400 x 250 x 40	2910.7140.32.□	710 x 400 x 32
2910.2012.40.□	200 x 125 x 40	2910.4025.50.□	400 x 250 x 50	2910.7140.40.□	710 x 400 x 40
2910.2016.25.□	200 x 160 x 25	2910.4031.32.□	400 x 315 x 32	2910.7140.50.□	710 x 400 x 50
2910.2016.32.□	200 x 160 x 32	2910.4031.40.□	400 x 315 x 40	2910.7140.63.□	710 x 400 x 63
2910.2016.40.□	200 x 160 x 40	2910.4031.50.□	400 x 315 x 50	2910.7150.32.□	710 x 500 x 32
2910.2020.25.□	200 x 200 x 25	2910.4040.32.□	400 x 400 x 32	2910.7150.40.□	710 x 500 x 40
2910.2020.32.□	200 x 200 x 32	2910.4040.40.□	400 x 400 x 40	2910.7150.50.□	710 x 500 x 50
2910.2020.40.□	200 x 200 x 40	2910.4040.50.□	400 x 400 x 50	2910.7150.63.□	710 x 500 x 63
2910.2512.25.□	250 x 125 x 25	2910.5025.32.□	500 x 250 x 32	2910.7163.32.□	710 x 630 x 32
2910.2512.32.□	250 x 125 x 32	2910.5025.40.□	500 x 250 x 40	2910.7163.40.□	710 x 630 x 40
2910.2512.40.□	250 x 125 x 40	2910.5025.50.□	500 x 250 x 50	2910.7163.50.□	710 x 630 x 50
2910.2516.25.□	250 x 160 x 25	2910.5031.32.□	500 x 315 x 32	2910.7163.63.□	710 x 630 x 63
2910.2516.32.□	250 x 160 x 32	2910.5031.40.□	500 x 315 x 40	2910.8040.32.□	800 x 400 x 32
2910.2516.40.□	250 x 160 x 40	2910.5031.50.□	500 x 315 x 50	2910.8040.40.□	800 x 400 x 40
2910.2520.25.□	250 x 200 x 25	2910.5040.32.□	500 x 400 x 32	2910.8040.50.□	800 x 400 x 50
2910.2520.32.□	250 x 200 x 32	2910.5040.40.□	500 x 400 x 40	2910.8040.63.□	800 x 400 x 63
2910.2520.40.□	250 x 200 x 40	2910.5040.50.□	500 x 400 x 50	2910.8050.32.□	800 x 500 x 32
2910.2525.25.□	250 x 250 x 25	2910.5050.32.□	500 x 500 x 32	2910.8050.40.□	800 x 500 x 40
2910.2525.32.□	250 x 250 x 32	2910.5050.40.□	500 x 500 x 40	2910.8050.50.□	800 x 500 x 50
2910.2525.40.□	250 x 250 x 40	2910.5050.50.□	500 x 500 x 50	2910.8050.63.□	800 x 500 x 63
2910.3116.32.□	315 x 160 x 32	2910.6331.32.□	630 x 315 x 32	2910.8063.32.□	800 x 630 x 32
2910.3116.40.□	315 x 160 x 40	2910.6331.40.□	630 x 315 x 40	2910.8063.40.□	800 x 630 x 40
2910.3116.50.□	315 x 160 x 50	2910.6331.50.□	630 x 315 x 50	2910.8063.50.□	800 x 630 x 50
2910.3120.32.□	315 x 200 x 32	2910.6331.63.□	630 x 315 x 63	2910.8063.63.□	800 x 630 x 63

Ejemplo de código:

Placa de aluminio ~ISO 6753-1	=	2910.
Longitud L	400 mm =	40
Anchura B	400 mm =	40.
Espesor T	40 mm =	40.
Ejecución FORM	serrado =	0
Código	=	2910. 40 40. 40. 0

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA, ~DIN 59350

2922.1730.



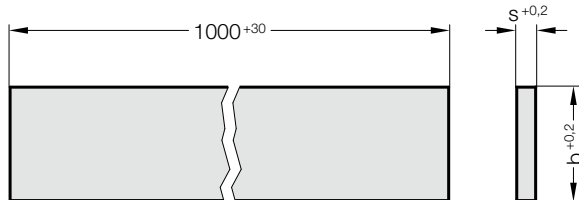
Material:

1.1730 / C45U

Acero para herramientas, sin aleación

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



2922.1730. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, ~DIN 59350

s	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	100	120	150	
b																						
10					•																	
12						•																
15							•															
16								•														
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
63			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
70			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
120			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
140			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
180			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
350			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
450										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
500										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada,
~DIN 59350

= 2922.1730.

Anchura B

90 mm

= 090.

Espesor S

4 mm

= 004.

Longitud L

1000 mm

= 1000

Código

= 2922.1730. 090. 004. 1000

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.0570 / St 52-3

Acero de construcción sin aleación

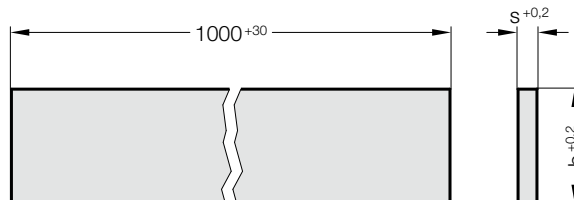
2923.0570.



Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o
fresada, longitud mecanizada



2923.0570. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
b															
10,4				●											
12,4					●										
15,4						●									
20,3		●	●	●	●	●									
20,4							●								
25,3	●	●	●	●	●	●	●								
25,4								●							
30,3	●	●	●	●	●	●	●	●							
30,4									●						
40,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
40,4										●					
50,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
50,4											●				
60,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
60,4												●			
70,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●			
70,4													●		
80,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
80,4														●	
100,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
100,4															●
120,3			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
140,3			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
160,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200,3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250,3		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
350,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
400,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada
con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.0570.

Anchura B 50.3 mm = 050.

Espesor S 5.2 mm = 005.

Longitud L 1000 mm = 1000

Código = 2923.0570. 050. 005. 1000

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2099.

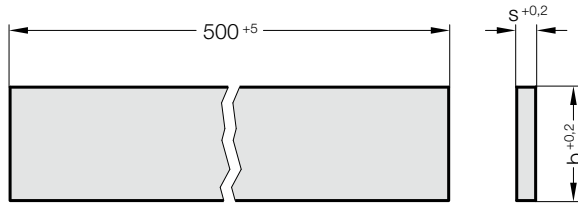


Material:

1.2099 / X5 CrS 12
Acero anticorrosivo para moldes,
bonificado a 900-1050 N/mm²

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o
fresada, longitud mecanizada



2923.2099. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
b									
20,3	●	●	●						
25,3	●	●	●	●					
30,3	●	●	●	●	●				
40,3	●	●	●	●	●	●			
50,3	●	●	●	●	●	●	●		
60,3	●	●	●	●	●	●	●	●	
80,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada
con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2099.

Anchura B 80.3 mm = 080.

Espesor S 6.2 mm = 006.

Longitud L 500 mm = 0500

Código = 2923.2099. 080. 006. 0500

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.2162 / 21 MnCr 5
Acero de cementación

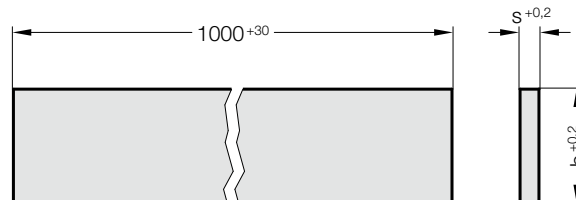
2923.2162.



Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o
fresada, longitud mecanizada



2923.2162. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4
b											
20,3	●	●	●	●							
20,4					●						
25,3	●	●	●	●	●						
25,4						●					
30,3	●	●	●	●	●	●					
30,4							●				
40,3	●	●	●	●	●	●	●				
40,4								●			
50,3	●	●	●	●	●	●	●	●			
50,4									●		
60,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
60,4										●	
70,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
80,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80,4											●
100,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300,3	●	●	●	●	●						

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada
con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2162.

Anchura B 40.3 mm = 040.

Espesor S 8.2 mm = 008.

Longitud L 1000 mm = 1000

Código = 2923.2162. 040. 008. 1000

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2312.



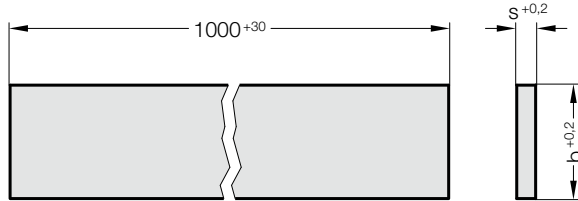
Material:

1.2312 / 40 CrMnMoS 8-6

Acero anticorrosivo para moldes, bonificado a 900-1050 N/mm²

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



2923.2312. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	
b																				
12,4						•														
15,4							•													
16,4								•												
20,3				•	•	•	•													
20,4									•											
25,3				•	•	•	•	•	•											
25,4										•										
30,3				•	•	•	•	•	•	•										
30,4											•									
32,3					•	•		•	•											
32,4													•							
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
40,4														•						
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50,4															•					
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60,4																•				
63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,4																	•			
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80,4																		•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,4																				•
125,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3				•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2312.

Anchura B

30,3 mm

= 030.

Espesor S

8,2 mm

= 008.

Longitud L

1000 mm

= 1000

Código

= 2923.2312. 030. 008. 1000

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.2343 / X 37 CrMoV 5-1

Acero para trabajar en caliente

2923.2343.



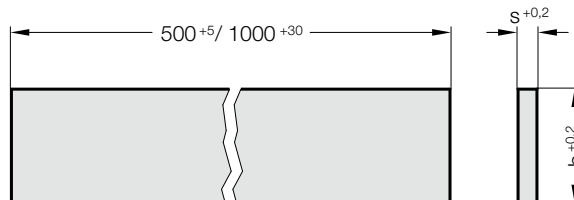
Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2343. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
10,3	○	○	○	○													
10,4					○												
12,4						○											
15,3	○	○	○	○	○	○											
15,4							○										
20,3	○	○	○	●	●	●	●	■									
20,4									●								
25,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●								
25,4										●							
30,3	○	○	○	●	●	●	●		●	●							
30,4											●						
32,3								■									
40,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■					
40,4													●				
50,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●				
50,4														●			
60,3	○	○	○	●	●	●	●		●	●	●		●	●			
60,4															●		
63,3								■					■				
80,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■		
80,4																■	
100,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	
100,4																	■
125,3				■	■	■	■	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2343.

Anchura B 20.3 mm = 020.

Espesor S 4.2 mm = 004.

Longitud L 500 mm = 0500

Código = 2923.2343. 020. 004. 0500

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2363.

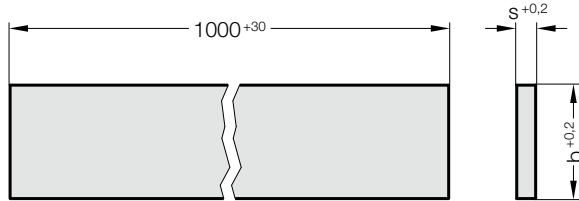


Material:

1.2363 / X 100 CrMoV 5-1
Acero para trabajar en frío

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



2923.2363. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
b												
20,4					●							
25,3	●	●	●									
25,4						●						
30,3	●	●	●	●	●							
30,4							●					
40,3	●	●	●	●	●	●	●					
40,4								●				
50,3	●	●	●	●	●	●	●					
50,4									●			
60,3	●	●	●	●	●	●	●	●				
60,4										●		
80,3	●	●	●	●	●	●	●	●				
80,4											●	
100,3	●	●	●	●	●	●	●	●				
100,4												●
125,3		●	●	●	●	●	●	●				
150,3		●	●	●	●	●	●	●				
200,3		●	●	●	●	●	●	●				
250,3					●	●	●	●				

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2363.

Anchura B 30.3 mm = 030.

Espesor S 8.2 mm = 008.

Longitud L 1000 mm = 1000

Código = 2923.2363. 030. 008. 1000

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.2379 / X 155 CrVMo 12-1
Acero para trabajar en frío

2923.2379.



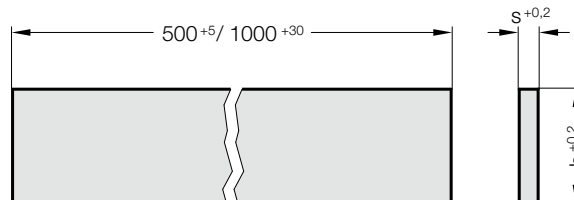
Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2379. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4	
b																								
6,2						○																		
8,2						●																		
10,3	●	●	●	●	●	●																		
10,4							●																	
12,4								●																
15,3	●	●	●	●	●	●	●	●	■															
15,4									●															
16,4										■														
20,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■														
20,4											●													
25,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●													
25,4												●												
30,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●												
30,4													●											
32,3							■	■	■		■	■	■											
32,4														■										
40,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■										
40,4																					●			
50,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●									
50,4																						●		
60,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●								
60,4																							■	
63,3							■	■	■		■	■	■		■	■	■							
63,4																							■	
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
70,4																							■	
80,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●								
80,4																								■
90,3							■	■	■		■	■	■	■	■	■	■							
100,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
100,4																							■	
120,4																								■
125,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■				■	■	■	
150,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■				■	■	■	
150,4																								■
160,3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
200,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■				■	■	■	
250,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
300,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
350,3										■	■	■	■	■	■	■	■							
400,3										■	■	■	■	■	■	■	■							

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2379.

Anchura B 15,3 mm = 015.

Espesor S 2,2 mm = 002.

Longitud L 500 mm = 0500

Código = 2923.2379. 015.002. 0500

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2436.



Material:

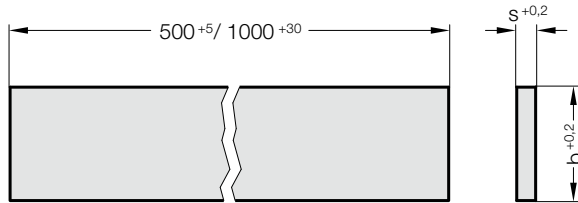
1.2436 / X 210 CrW 12
Acero para trabajar en frío

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2436. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
b														
8,2							○							
10,3	○	●	●	●	●	●								
10,4							●							
12,4								●						
15,3	○	●	●	●	●	●	●	○						
15,4									○					
20,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●					
20,4										●				
25,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
25,4											●			
30,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
30,4												●		
40,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
40,4													●	
50,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
50,4														■
60,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
80,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
100,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■
125,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
150,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
200,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
250,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
300,3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350 = 2923.2436.
 Anchura B 25.3 mm = 025.
 Espesor S 2.2 mm = 002.
 Longitud L 500 mm = 0500
 Código = 2923.2436. 025. 002. 0500

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.2767 / X 45 NiCrMo 4
Acero para trabajar en frío

2923.2767.



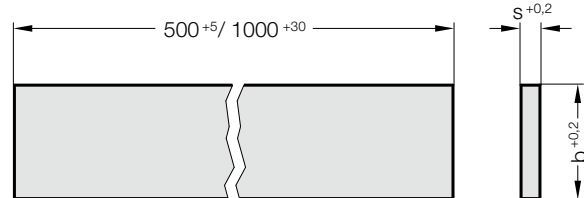
Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2767. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
b																	
10,3	○	○	○	○													
10,4					●												
12,4						●											
15,3	○	○	○	○	○	○											
15,4							○										
20,3	○	○	○	●	●	●	●	■									
20,4									●								
25,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●								
25,4										●							
30,3	○	○	○	●	●	●	●		●	●							
30,4											●						
32,3								■	■	■							
40,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■					
40,4													●				
50,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●				
50,4														●			
60,3	○	○	○	●	●	●	●		●	●	●		●	●			
60,4															■		
63,3								■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3				■	■	■			■	■	■	■	■	■	■		
80,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■		
80,4																■	
100,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	
100,4																	■
125,3				●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2767.

Anchura B 25.3 mm = 025.

Espesor S 4.2 mm = 004.

Longitud L 500 mm = 0500

Código = 2923.2767. 025.004.0500

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA, DIN 59350

2922.2842.



Material:

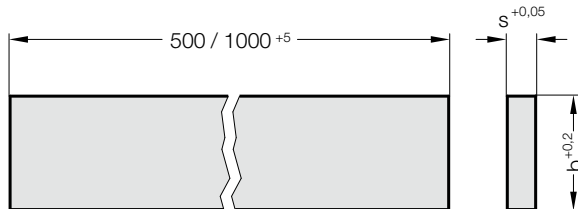
1.2842 / 90 MnCrV 8
Acero para trabajar en frío

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm



2922.2842. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350

s	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60
b																	
4				○													
5					○												
6						●											
8							●										
10	○	●	●	●	●	●	●	●									
12	○	●	●	●	●	●	●	●	●								
15	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
16											●						
20	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
25	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●				
30	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			
35	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			
40	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		
50	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
60	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
70	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
80	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
100	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
120	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
125	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
150	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
160	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
180	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
200	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
250	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
300	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350	=	2922.2842.
Anchura B	50 mm =	050.
Espesor S	1 mm =	001.
Longitud L	500 mm =	0500
Código	=	2922.2842. 050. 001. 0500

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.2842 / 90 MnCrV 8
Acero para trabajar en frío

2923.2842.



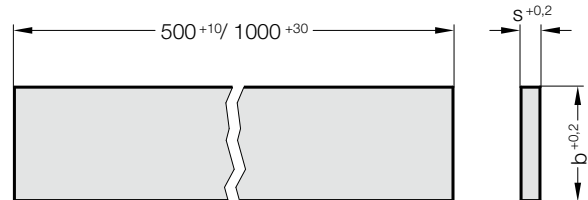
Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2842. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
10,3	○	○	○	○	○	○	●												
10,4							●												
12,4								●											
15,3	○	○	○	○	○	○	○	○											
16,4										○									
20,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○									
20,4											●								
25,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●								
25,4												●							
30,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●							
30,4													●						
32,3			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
32,4														○					
40,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○					
40,4															●				
50,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●				
50,4																●			
60,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●			
60,4																	●		
63,3			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
70,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●			
80,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●			
80,4																		●	
100,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	
100,4																			●
120,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
125,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
150,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
160,3			●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
180,3			●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
200,3	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
250,3			●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●		●	●
300,3						●	●	●	●	○	●	●	●		●	●		●	●

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2842.

Anchura B 30.3 mm = 030.

Espesor S 2.2 mm = 002.

Longitud L 1000 mm = 1000

Código = 2923.2842. 030. 002. 1000

FLEJE CALIBRADO DE ALTA PRECISIÓN EN ROLLOS Y EN TIRAS



Material:

núm. de material 1.1274 (Acero C)

núm. de material 1.4310 (Acero inoxidable)

Aplicación:

Mediciones de tolerancias de asientos y guías

Ajuste y alineación de utillajes y componentes de máquinas

Verificación de juegos de válvulas y émbolos

2925. Fleje calibrado de alta precisión en rollos y en tiras

	Fleje calibrado de alta precisión en rollos Contenido por estuche o rollo						Fleje calibrado de alta precisión en tiras Contenido: Tiras por envoltorio			Datos técnicos: Resistencia a la tracción N/mm ²		
	5 m	10 m	5 m	5 m	5 m	5 m	10 Formato 50×300 mm	5 Formato 100×500 mm	5 Formato 150×500 mm	Tolerancia de espesor ± mm	en acero al carbono	en acero inoxidable
Anchura mm ▶	12,7	12,7	6	25	50	100						
Espesor mm ▼												
0,005	▲	▲	-	-	-	▲	-	▲	-	0,001	-	>1500
0,01	▲	▲	-	▲	▲	▲	▲	▲	-	0,002	-	>1500
0,02	◆	◆	-	▲	▲	▲	▲	▲	-	0,002	2000-2200	>1500
0,03	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,002	2000-2200	1500-1700
0,04	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,003	2000-2200	1500-1700
0,05	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,003	2000-2200	1500-1700
0,06	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,003	2000-2200	1500-1700
0,07	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,004	2000-2200	1500-1700
0,08	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,004	2000-2200	1500-1700
0,09	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,004	2000-2200	1500-1700
0,10	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,004	2000-2200	1500-1700
0,12	◆	◆	-	-	◆	▲	◆	▲	-	0,004	2000-2200	1500-1700
0,15	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,005	2000-2200	1500-1700
0,20	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,006	1800-2100	1500-1700
0,25	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,007	1800-2100	1500-1700
0,30	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,007	1800-2100	1500-1700
0,35	◆	◆	-	-	◆	▲	◆	▲	-	0,008	1800-2000	1500-1700
0,40	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,009	1600-1900	1500-1700
0,45	◆	◆	-	-	◆	▲	◆	▲	-	0,009	1600-1900	1500-1700
0,50	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,01	1600-1900	1500-1700
0,55	◆	◆	-	-	-	▲	-	▲	-	0,01	1600-1900	1500-1700
0,60	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,01	1600-1900	1500-1700
0,70	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,012	1600-1900	1500-1700
0,80	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,013	1600-1800	1500-1700
0,90	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,013	1600-1800	1500-1700
1,00	◆	◆	-	◆	◆	▲	◆	▲	-	0,013	1600-1800	1500-1700

Código parte II = Material

◆ Acero C (núm. de material 1.1274) es 1.

▲ Acero inoxidable (núm. de material 1.4310) es 2.

Ejemplo de código:

Fleje calibrado de alta precisión en rollos	=	2925.
Código de material	1.1274	= 1.
Espesor	0,07 mm	= 0070.
Anchura	12,7 mm	= 0012.
Longitud	10 m	= 0000
Código		= 2925.1.0070.0012.10000

Ejemplo de código:

Fleje calibrado de alta precisión en tiras	=	2925.
Código de material	1.4310	= 2.
Espesor	0,02 mm	= 0020.
Anchura	50 mm	= 050.
Longitud	300 mm	= 300
Código		= 2925.2.0020.050.300