

A SÄULENFÜHRUNGSGESTELLE



B GESCHLIFFENE PLATTEN UND LEISTEN



C TRANSPORT- UND BEFESTIGUNGSELEMENTE



D FÜHRUNGSELEMENTE



E PRÄZISIONSTEILE



Schneidstempel und -buchsen, Schnellwechsel-Schneidstempel, Aufnahmeplatten, Stifte, Prüfstifte



F FEDERN



G ELASTOMERE



H FIBROCHEMIE



J PERIPHERIE



K SCHIEBER



L NORMALIEN FÜR DEN FORMENBAU



PRÄZISIONSTEILE



PRÄZISIONSTEILE

Ein breites Angebot von Abmessungen und Werkstoffen lässt bei unserem Programm „Präzisionsteile“ fast jede Auswahl zu. Beachten Sie bitte unsere Liefermöglichkeiten.

Die stete Lagerhaltung unserer genormten Präzisionsteile im In- und Ausland geht in siebenstelligen Stückzahlen. Sicher ist auch das von Ihnen benötigte Teil darunter. Lagerlücken werden aus laufender Serienfertigung kurzfristig geschlossen.

Serienfertigung heißt aber nicht nur Lieferbereitschaft, sondern auch kontrolliert gleichmäßige Qualität nach dem jeweils möglichen Stand der Technik. Vom Werkstoffeingang bis zur Auslieferung wird jeder Arbeitsgang einer genauen Zwischenkontrolle unterworfen, die sich auf Werkstoffanalyse, Warmbehandlung, Maßhaltigkeit und Oberflächengüte erstreckt.

Die Endkontrolle sorgt dafür, dass nur unserem hohen Qualitätsstandard entsprechende Teile (Stückkontrolle) unser Haus verlassen.

Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da die Technik durch neue Erkenntnisse und Weiterentwicklungen einem Wandel unterliegt.

Die richtige Relation Blechwerkstoff/Werkzeugwerkstoff ist entscheidend für die Standzeit der aktiven Schneidelemente (Schneidstempel, Schneidplatte) und damit auch für die Werkzeugkosten und Qualität der Werkstücke.













Wir weisen darauf hin, dass der getroffene konstruktive und fertigungstechnische Aufwand nur wirksam wird, wenn beim Arbeitsvorgang die Position – Stempel zu Schneidplatte – durch die richtige Werkzeugführung gehalten werden kann.

Die aufgeführte breite Palette von Werkstoffen für unsere Schneidelemente soll Ihnen eine kleine Orientierungshilfe geben.

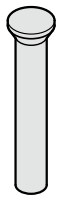
Schaubilder über die Beziehungen von Druckfestigkeit, Biegebruchfestigkeit und Härte der drei wichtigsten Werkzeug-Werkstoffe soll Ihnen eine Auswahl erleichtern.

Weitere detaillierte Angaben erhalten Sie von unseren Technikern.

INHALTSVERZEICHNIS

	E17		2229.	E27
Schaubilder			Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, ~ DIN 9861	
	E18-19		2239.	E28
Präzisionsteile - Werkstoffe und Beschichtungen			Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, ~ DIN 9861	
	E20		2249.	E29
Hartmetall – heißisostatisch nachverdichtet (HIP)			Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, ~ DIN 9861	
	E21-37		2259.	E30
Schneidstempel ~ DIN 9861			Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, ~DIN 9861	
	222.	E22	224.	E32
Schneidstempel DIN 9861 Form DA			Schneidstempel DIN 9861 Form CA	
	223.	E23	225.	E33
Schneidstempel DIN 9861 Form D / ISO 6752			Schneidstempel DIN 9861 Form C	
	2209.	E25	274.	E34
Schneidstempel, Rohling, DIN 9861, Form D			Schneidstempel ~DIN 9861 Form CA	
	2219.	E26	275.	E35
Schneidstempel, abgesetzt, Rund, ~ DIN 9861			Schneidstempel ~DIN 9861 Form C	

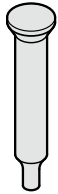
INHALTSVERZEICHNIS



272.

Schneidstempel
ähnlich DIN 9861, Form D

E36



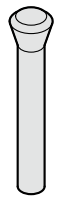
273.

Schneidstempel
ähnlich DIN 9861, Form C

E37

E39-41

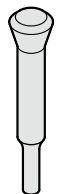
Schneidstempel mit 30° Kopf



2281.

Schneidstempel mit 30°-Kopf,
Form D

E40



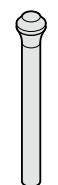
2291.

Schneidstempel mit 30°-Kopf,
Form C

E41

E43-50

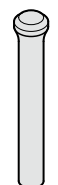
Schneidstempel mit Posaunenhals



2284.3.

Schneidstempel mit Posaunenhals,
DIN 5118 Form A

E44



2206.

Schneidstempel mit Posaunenhals,
Rohling, DIN 5118 Form A

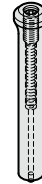
E45



2216.

Schneidstempel mit Posaunenhals,
abgesetzt, Rund, -DIN 5118 Form B

E46



2706.

Schneidstempel mit Posaunenhals,
Rohling, mit Abdrückstift,
DIN 5118 Form E

E47



2716.

Schneidstempel mit Posaunenhals,
abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift,
-DIN 5118 Form F

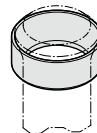
E48



2284.00.

Zapfensenker für Schneidstempel mit
Posaunenhals

E49



2284.00.01.

Aufnahmering für Schneidstempel
mit Posaunenhals

E50

E43-50

Schneidstempel mit Posaunenhals

E51-56

Schneidstempel DIN 9844



220.

Schneidstempel DIN 9844, Form A

E53



221.

Schneidstempel DIN 9844, Form B

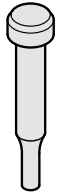
E54

INHALTSVERZEICHNIS



270. **E55**

Schneidstempel
ähnlich DIN 9844, Form A

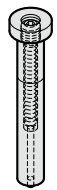


271. **E56**

Schneidstempel
ähnlich DIN 9844, Form B

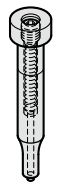
E57-60

Schneidstempel mit zylindrischem
Kopf



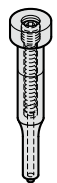
267. **E58**

Schneidstempel mit Abdrückstift



268. **E59**

Schneidstempel mit Abdrückstift,
abgesetzt, kurz

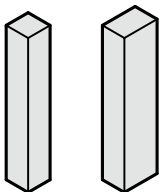


269. **E60**

Schneidstempel mit Abdrückstift,
abgesetzt, lang

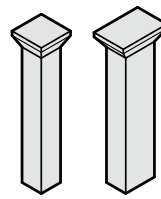
E61-63

Schneidstempel quadratisch/
rechteckig



230. **E62**

Schneidstempel ohne Kopf,
quadratisch u. rechteckig, Form A

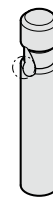


231. **E63**

Schneidstempel mit Kopf,
quadratisch u. rechteckig, Form B

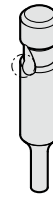
E65-118

Schnellwechsel-Schneidstempel



2202. **E67**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Rohling, leicht belastbar



2212. **E68**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
abgesetzt, Rund, leicht belastbar



2222. **E69**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
abgesetzt, Quadrat, leicht belastbar



2232. **E70**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
abgesetzt, Rechteck, leicht belastbar



2242. **E71**

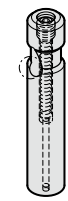
Schnellwechsel-Schneidstempel,
abgesetzt, Langloch, leicht belastbar



2252. **E72**

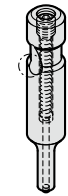
Schnellwechsel-Schneidstempel,
abgesetzt, Rechteck mit Radius,
leicht belastbar

INHALTSVERZEICHNIS



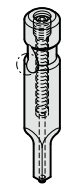
2702. **E73**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, mit Abdrückstift, leicht belastbar



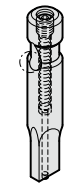
2712. **E74**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift, leicht belastbar



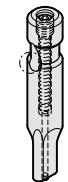
2722. **E75**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, mit Abdrückstift, leicht belastbar



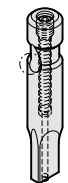
2732. **E76**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, mit Abdrückstift, leicht belastbar



2742. **E77**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, mit Abdrückstift, leicht belastbar



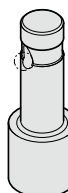
2752. **E78**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, leicht belastbar



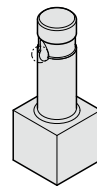
2204. **E79**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rohling, leicht belastbar



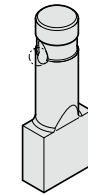
2214. **E80**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rund, leicht belastbar



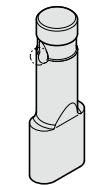
2224. **E81**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Quadrat, leicht belastbar



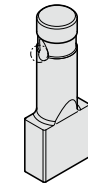
2234. **E82**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck, leicht belastbar



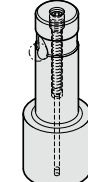
2244. **E83**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Langloch, leicht belastbar



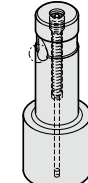
2254. **E84**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck mit Radius, leicht belastbar



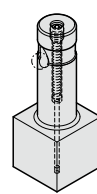
2704. **E85**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rohling, mit Abdrückstift, leicht belastbar



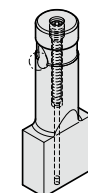
2714. **E86**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rund, mit Abdrückstift, leicht belastbar



2724. **E87**

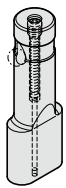
Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Quadrat, mit Abdrückstift, leicht belastbar



2734. **E88**

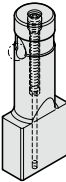
Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck, mit Abdrückstift, leicht belastbar

INHALTSVERZEICHNIS



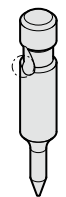
2744. **E89**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Langloch, mit Abdrückstift, leicht belastbar



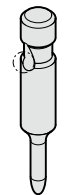
2754. **E90**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, leicht belastbar



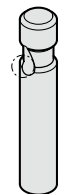
2262. **E91**

Schnellwechsel-Suchstift, mit Kegelspitze, leicht belastbar



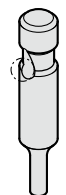
2272. **E92**

Schnellwechsel-Suchstift, mit Parabolspitze, leicht belastbar



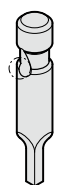
2203. **E93**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, schwer belastbar



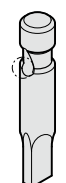
2213. **E94**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, schwer belastbar



2223. **E95**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, schwer belastbar



2233. **E96**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, schwer belastbar



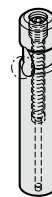
2243. **E97**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, schwer belastbar



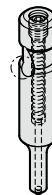
2253. **E98**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, schwer belastbar



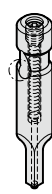
2703. **E99**

Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, mit Abdrückstift, schwer belastbar



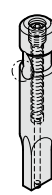
2713. **E100**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift, schwer belastbar



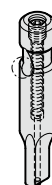
2723. **E101**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, mit Abdrückstift, schwer belastbar



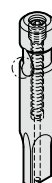
2733. **E102**

Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, mit Abdrückstift, schwer belastbar



2743. **E103**

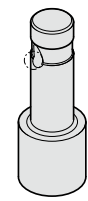
Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, mit Abdrückstift, schwer belastbar



2753. **E104**

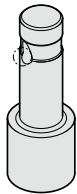
Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, schwer belastbar

INHALTSVERZEICHNIS



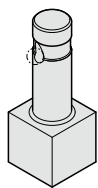
2205. **E105**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rohling,
schwer belastbar



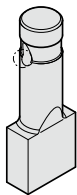
2215. **E106**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rund,
schwer belastbar



2225. **E107**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Quadrat,
schwer belastbar



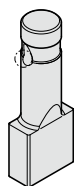
2235. **E108**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rechteck,
schwer belastbar



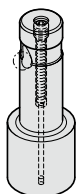
2245. **E109**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Langloch,
schwer belastbar



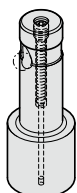
2255. **E110**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rechteck
mit Radius, schwer belastbar



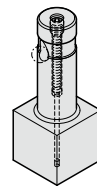
2705. **E111**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rohling, mit
Abdrückstift, schwer belastbar



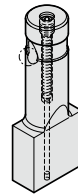
2715. **E112**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rund, mit
Abdrückstift, schwer belastbar



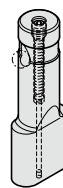
2725. **E113**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Quadrat, mit
Abdrückstift, schwer belastbar



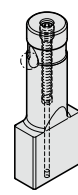
2735. **E114**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rechteck,
mit Abdrückstift, schwer belastbar



2745. **E115**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Langloch,
mit Abdrückstift, schwer belastbar



2755. **E116**

Schnellwechsel-Schneidstempel,
Schneide größer Schaft, Rechteck
mit Radius, mit Abdrückstift, schwer
belastbar



2263. **E117**

Schnellwechsel-Suchstift, mit
Kegelspitze, schwer belastbar



2273. **E118**

Schnellwechsel-Suchstift, mit
Parabolspitze, schwer belastbar

E119-134

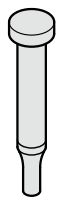
Schneidstempel ISO 8020



2201. **E121**

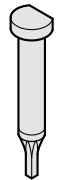
Schneidstempel, Rohling, ISO 8020

INHALTSVERZEICHNIS



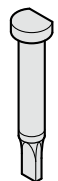
2211. **E122**

Schneidstempel, abgesetzt, Rund,
ISO 8020



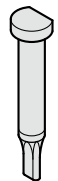
2221. **E123**

Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat,
ISO 8020



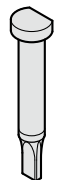
2231. **E124**

Schneidstempel, abgesetzt,
Rechteck, ISO 8020



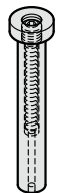
2241. **E125**

Schneidstempel, abgesetzt,
Langloch, ISO 8020



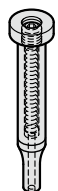
2251. **E126**

Schneidstempel, abgesetzt,
Rechteck mit Radius, ISO 8020



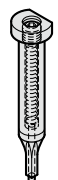
2701. **E127**

Schneidstempel, Rohling, mit
Abdrückstift, ISO 8020



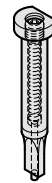
2711. **E128**

Schneidstempel, abgesetzt, Rund,
mit Abdrückstift, ISO 8020



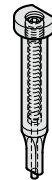
2721. **E129**

Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat,
mit Abdrückstift, ISO 8020



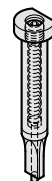
2731. **E130**

Schneidstempel, abgesetzt,
Rechteck, mit Abdrückstift, ISO 8020



2741. **E131**

Schneidstempel, abgesetzt,
Langloch, mit Abdrückstift, ISO 8020



2751. **E132**

Schneidstempel, abgesetzt,
Rechteck mit Radius, mit
Abdrückstift, ISO 8020



2261. **E133**

Suchstift mit Kegelspitze, ISO 8020



2271. **E134**

Suchstift mit Parabolspitze, ISO 8020

E135-136

Suchereinheiten



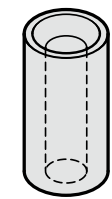
2276. **E136**

Suchereinheit nach Mercedes-
Benz Norm

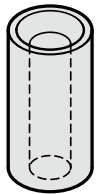
E137-139

Stempelführungsbuchsen

INHALTSVERZEICHNIS

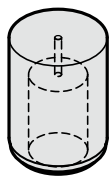


262. **E138**
 Stempelführungsbuchse,
 DIN 9845 Form C

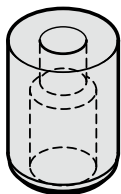


2621. **E139**
 Stempelführungsbuchse, ISO 8978

E141-165
 Schneidbuchsen ISO 8977

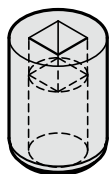


2606. **E143**
 Schneidbuchse ohne Bund, Rohling,
 ISO 8977

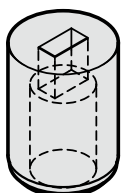


2616. **E144**
 Schneidbuchse ohne Bund, Rund,
 ISO 8977

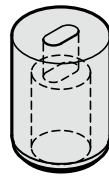
**E145-153,
 E157-165,
 E171-179**
 Verdreh Sicherungen



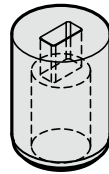
2626. **E146**
 Schneidbuchse ohne Bund, Quadrat,
 ISO 8977



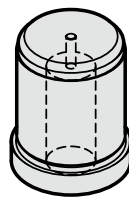
2636. **E148**
 Schneidbuchse ohne Bund,
 Rechteck, ISO 8977



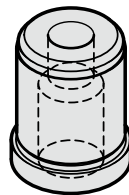
2646. **E150**
 Schneidbuchse ohne Bund,
 Langloch, ISO 8977



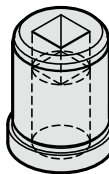
2656. **E152**
 Schneidbuchse ohne Bund,
 Rechteck mit Radius, ISO 8977



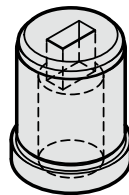
2607. **E155**
 Schneidbuchse mit Bund, Rohling,
 ISO 8977



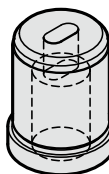
2617. **E156**
 Schneidbuchse mit Bund, Rund,
 ISO 8977



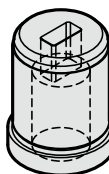
2627. **E158**
 Schneidbuchse mit Bund, Quadrat,
 ISO 8977



2637. **E160**
 Schneidbuchse mit Bund, Rechteck,
 ISO 8977

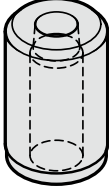
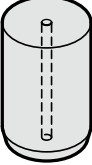
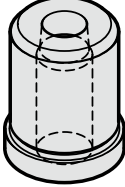
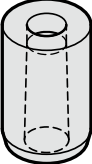
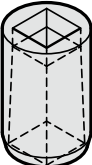
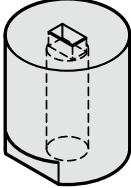
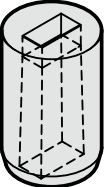
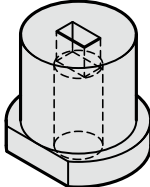
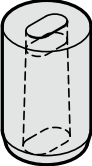
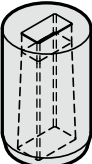
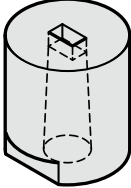
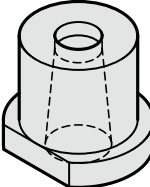


2647. **E162**
 Schneidbuchse mit Bund, Langloch,
 ISO 8977

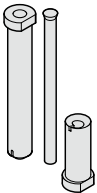
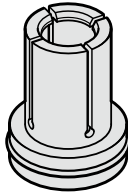
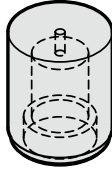
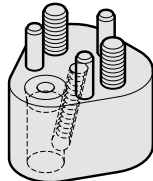
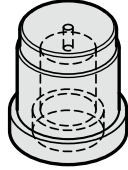
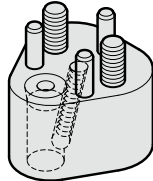
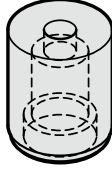
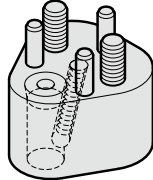
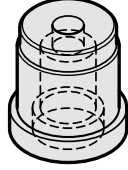
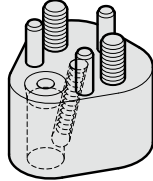
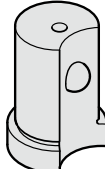


2657. **E164**
 Schneidbuchse mit Bund, Rechteck
 mit Radius, ISO 8977

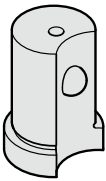
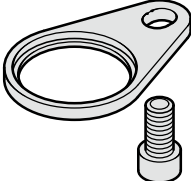
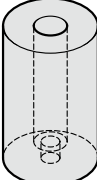
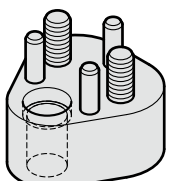
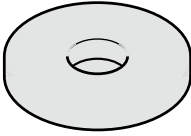
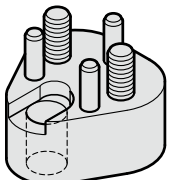
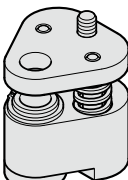
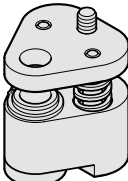
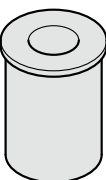
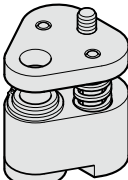
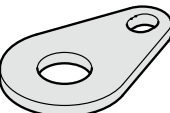
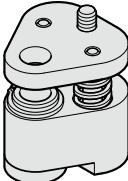
INHALTSVERZEICHNIS

		E167-179				
	Schneidbuchsen, Automobil-Norm				260.	E182
					Schneidbuchse ohne Bund, DIN 9845 Form A	
	2605.	E169			261.	E183
	Schneidbuchse ohne Bund, Rohling, Automobil-Norm				Schneidbuchse mit Bund, DIN 9845 Form B	
	2615.	E170				E185-187
	Schneidbuchse ohne Bund, Rund, Automobil-Norm				Schneidbuchsen, zylindrisch	
	2625.	E172			2602.	E186
	Schneidbuchse ohne Bund, Quadrat, Automobil-Norm				Schneidbuchse ohne Bund, zylindrisch	
	2635.	E174			2612.	E187
	Schneidbuchse ohne Bund, Rechteck, Automobil-Norm				Schneidbuchse mit Bund, zylindrisch	
	2645.	E176				E189-191
	Schneidbuchse ohne Bund, Langloch, Automobil-Norm				Schneidbuchsen, konisch	
	2655.	E178			2601.	E190
	Schneidbuchse ohne Bund, Rechteck mit Radius, Automobil- Norm				Schneidbuchse ohne Bund, konisch	
		E181-183			2611.	E191
	Schneidbuchsen DIN 9845				Schneidbuchse mit Bund, konisch	

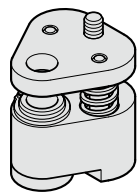
INHALTSVERZEICHNIS

	E193-200		2282.01.	E208	
	Dynamische Abstreif-Elemente (DAE)			Loch- und Prägeeinheit mit Matrize für Gewindedurchzüge-Bleuschrauben	
	2618.	E194-195		E209-216	
	Dynamisches Abstreifelement (DAE)			Aufnahmeplatten für Schnellwechsel-Schneidstempel	
	2618.06.	E197		2664.05.	E210
	Schneidbuchse ohne Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rohling			Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, leichte Ausführung	
	2618.07.	E198		2664.06.	E211
	Schneidbuchse mit Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rohling			Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung	
	2618.16.	E199		2664.07.	E212
	Schneidbuchse ohne Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rund			Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, leichte Ausführung	
	2618.17.	E200		2664.10.	E213
	Schneidbuchse mit Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rund			Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung	
	E201-205			E214	
	Standardisierte Sonderformen			Zubehör für Aufnahmeplatten, dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel	
	E207-208			2668.2.	E215
	Loch- u. Prägeeinheit f. Gewindedurchzüge			ACCU-LOCK Halteeinsatz für Schnellwechsel-Schneidstempel, leichte Ausführung	

INHALTSVERZEICHNIS

	2668.3. ACCU-LOCK Halteeinsatz für Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung	E216		2667.2. Abstreifer - Halteplatte	E224
		E217-220		243.7. Abstreifer	E226
	2664.02. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 ohne Verdrehsicherung	E218		243.7. .1 Scheibe	E227
	2664.04. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 mit Verdrehsicherung	E219		Abstreifereinheit POLY STRIP - Bestellbeispiele	E228
	Zubehör für Aufnahmeplatten, dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020	E220		2667.iso.0. Abstreifereinheit POLY STRIP, mit Startlochbohrung, für Schneidstempel ISO 8020	E229
	Abstreifer	E221-240		2667.iso.1. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rund, für Schneidstempel ISO 8020	E230
	2431.7. Abstreifer	E222		2667.iso.2. Abstreifereinheit POLY STRIP, Quadrat, für Schneidstempel ISO 8020	E231
	2667.1. Abstreifer - Druckplatte	E223		2667.iso.3. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rechteck, für Schneidstempel ISO 8020	E232

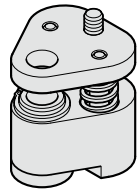
INHALTSVERZEICHNIS



2667.iso.4.

E233

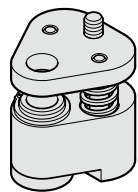
Abstreifereinheit POLY STRIP,
Langloch, für Schneidstempel
ISO 8020



2667.iso.5.

E234

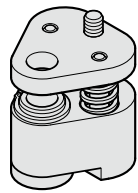
Abstreifereinheit POLY STRIP,
Rechteck mit Radius, für
Schneidstempel ISO 8020



2667.sw.0.

E235

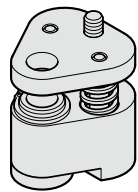
Abstreifereinheit POLY STRIP, mit
Startlochbohrung, für
Schnellwechsel-Schneidstempel



2667.sw.1.

E236

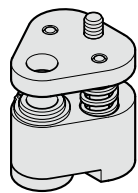
Abstreifereinheit POLY STRIP, Rund,
für Schnellwechsel-Schneidstempel



2667.sw.2.

E237

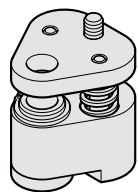
Abstreifereinheit POLY STRIP,
Quadrat, für Schnellwechsel-
Schneidstempel



2667.sw.3.

E238

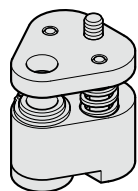
Abstreifereinheit POLY STRIP,
Rechteck, für Schnellwechsel-
Schneidstempel



2667.sw.4.

E239

Abstreifereinheit POLY STRIP,
Langloch, für Schnellwechsel-
Schneidstempel



2667.sw.5.

E240

Abstreifereinheit POLY STRIP,
Rechteck mit Radius, für
Schnellwechsel-Schneidstempel

E241-248

Zylinderstifte / Zylinderstiftbuchsen



235.1.

E242

Zylinderstift ähnlich DIN EN ISO 8734



2351.1.

E243

Zylinderstift DIN EN ISO 8734



236.1.

E244

Zylinderstift mit Innengewinde,
ähnlich DIN EN ISO 8735



2361.1.

E245

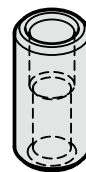
Zylinderstift mit Innengewinde,
DIN EN ISO 8735



265.1.

E246

Zylinderstiftbuchse zum Eingießen



2650.1.

E247

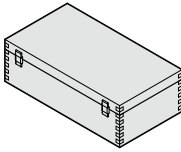
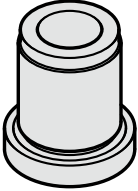
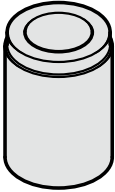


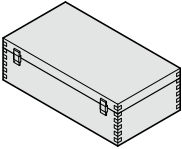
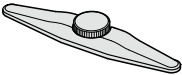
Zylinderstiftbuchse zum Passkleben

236.001

E248

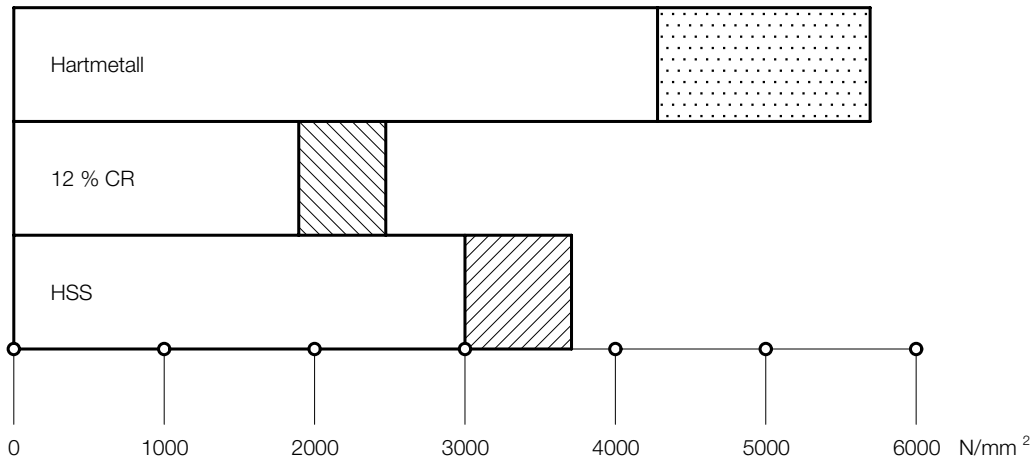
FIBROZIPP

INHALTSVERZEICHNIS

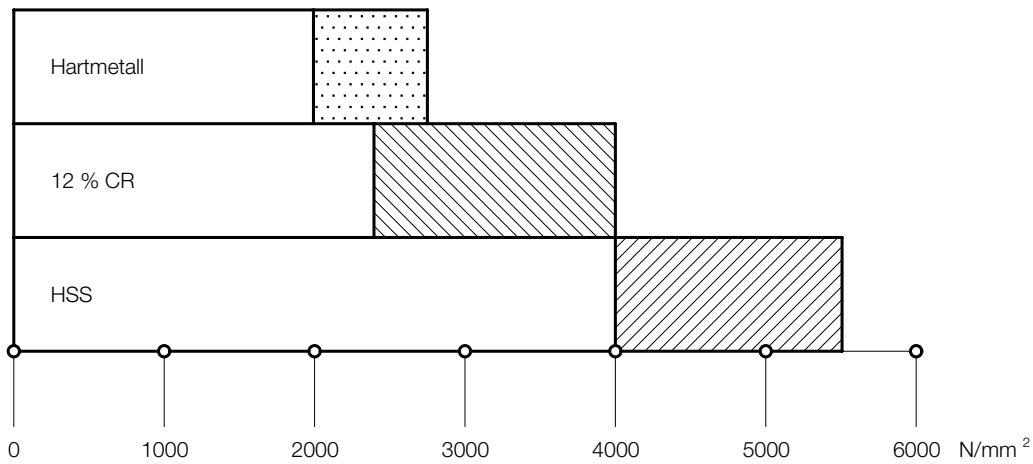
		E249-251		240.9x	E257
	Bohrbuchsen DIN 172/179			Aufbewahrungskasten	
	276. Bohrbuchse mit Bund, DIN 172 Form A	E250			E258-259
	277. Bohrbuchse ohne Bund, DIN 179 Form A	E251		Sonderschneidstempel und -buchsen nach Kundenzeichnungen	
		E253-257			
	Prüfstifte				
	240.1./2. Prüfstift DIN 2269	E254-255			
	240.11./22. Prüfstift mit Griff, DIN 2269	E256			
	240.4x/5x Prüfstiftsortiment im Aufbewahrungskasten	E257			
	240.45. Prüfstifthalter	E257			

SCHAUBILDER

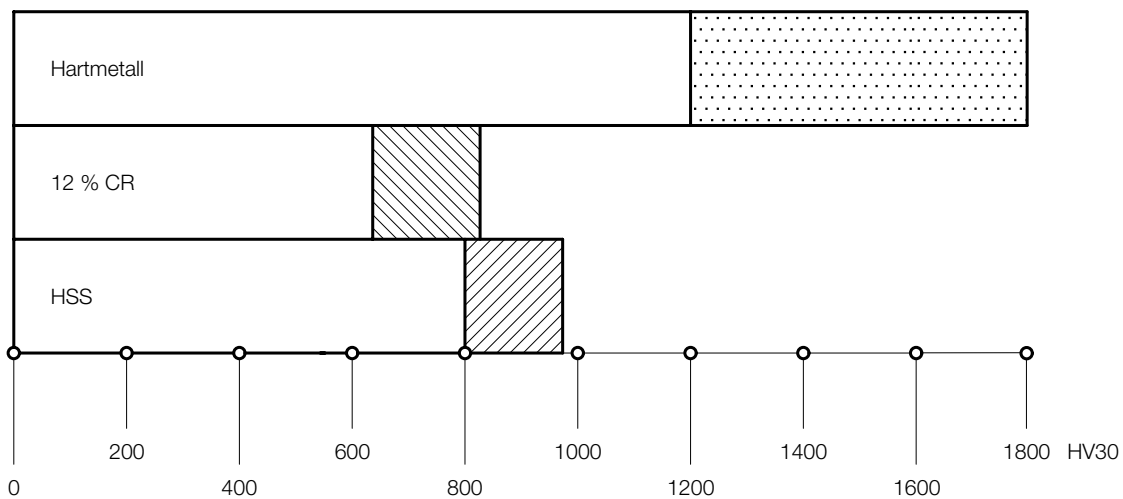
Druckfestigkeit (0,2 Stauchgrenze)



Biegebruchfestigkeit



Härte Vickers



PRÄZISIONSTEILE - WERKSTOFFE UND BESCHICHTUNGEN

Trägerwerkstoff	=	Kaltarbeitsstahl, legiert (WS)
Werkstoffeigenschaft:		Werkstoff-Nr.: 1.2210, 1.2067 oder ähnlich Werkzeuge aus Kaltarbeitsstahl haben eine harte, verschleißfeste Oberflächenschicht und einen relativ zähen, weniger schlagempfindlichen Kern. Kaltarbeitsstähle können bei Werkzeugtemperaturen bis zu ca. 200°C eingesetzt werden. WS = Werkstoffkennziffer = „1“ z. B. Bestell-Nr. = 239.1. ...
Trägerwerkstoff	=	Kaltarbeitsstahl, hochlegiert, mit 12% Cr (HWS)
Werkstoffeigenschaft:		Werkstoff-Nr.: 1.2436, 1.2379 oder ähnlich Siehe WS. Ein hoher Chromgehalt erhöht die Verschleißfestigkeit und Zähigkeit und trägt zur Korrosionsbeständigkeit bei. Molybdän erhöht die Warmbeständigkeit und verbessert zusätzlich die Korrosions- und Verschleißfestigkeit. HWS = Werkstoffkennziffer = „2“ z. B. Bestell-Nr. = 260.2. ...
Trägerwerkstoff	=	Schnellarbeitsstahl (HSS)
Werkstoffeigenschaft:		Werkstoff-Nr.: 1.3343 oder ähnlich Werkzeuge aus Schnellarbeitsstahl werden typischerweise bei Anwendungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten eingesetzt. Die hohen Temperaturen fordern eine besonders gute Anlassbeständigkeit und Warmhärte. Schnellarbeitsstähle können bei Werkzeugtemperaturen bis zu ca. 600°C eingesetzt werden. HSS = Werkstoffkennziffer = „3“ z. B. Bestell-Nr. = 220.3. ...
Trägerwerkstoff	=	Schnellarbeitsstahl, nitriert (HST)
Werkstoffeigenschaft:		Werkstoff-Nr.: 1.3343 oder ähnlich Siehe HSS. Die bei der Nitrierbehandlung eindiffundierten Stickstoff-Nitride geben dem Werkzeugteil eine noch höhere Verschleißfestigkeit und einen bestmöglichen Schutz gegen Kaltverschweißung. HST = Werkstoffkennziffer = „4“ z. B. Bestell-Nr. = 223.4. ...
Trägerwerkstoff	=	Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl (ASP23 / ASP2023)
Werkstoffeigenschaft:		Werkstoff-Nr.: 1.3395 oder ähnlich Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl. Durch sehr gute Homogenität des Werkstoffes größere Zähigkeit und Verschleißfestigkeit gegenüber HSS. ASP 23 ASP 2023 = Werkstoffkennziffer = „6“ z. B. Bestell-Nr. = 223.6. ...
Trägerwerkstoff	=	Warmarbeitsstahl, nitriert (NWA)
Werkstoffeigenschaft:		Werkstoff-Nr.: 1.2344 oder ähnlich Warmarbeitsstähle weisen eine besonders gute Warmfestigkeit, Anlassbeständigkeit, Zähigkeit und Thermoschockbeständigkeit auf. Warmarbeitsstähle werden für Temperaturen über 200°C im Dauerbetrieb eingesetzt. Die bei der Nitrierbehandlung eindiffundierten Stickstoff-Nitride geben dem Werkzeugteil eine noch höhere Verschleißfestigkeit und einen bestmöglichen Schutz gegen Kaltverschweißung. NWA = Werkstoffkennziffer = „8“ z. B. Bestell-Nr. = 237.8. ...
Trägerwerkstoff	=	Hartmetall (HM)
Werkstoffeigenschaft:		Pulvermetallurgisch hergestelltes Hartmetall auf WC-Basis. Hartmetall zeichnet sich durch eine hohe Härte und Verschleißfestigkeit aus, woraus sich hervorragende Standzeiten von Werkzeugen ergeben. Höhere Biegefestigkeit und Restporosität durch Nachverdichten im HIP-Verfahren. HM = Werkstoffkennziffer = „9“ z. B. Bestell-Nr. = 270.9. ...

PRÄZISIONSTEILE - WERKSTOFFE UND BESCHICHTUNGEN

Beschichtungswerkstoff

PVD-Titannitrid TiN

Werkstoffeigenschaft:

Die Titannitrid-Schicht TiN ist ein vielseitiger „Allrounder“ unter den Beschichtungen. Absolut lebensmittelecht, chemisch beständig und biokompatibel.

Oberflächenhärte ca. 2300 HV 0,05

Schichtstärke 2 - 4 µm

Reibwert (Stahl trocken) 0,4

Anwendungstemperatur max. 600°C

Anwendungsgebiet:

Zieh-, Stanz- und Umformwerkzeuge für Eisen- und Stahlbleche.

TIN = Werkstoffkennbuchstabe „A“ (Trägerwerkstoff HSS)

z. B. Bestell-Nr. = 2209.A. ...

Beschichtungswerkstoff

PVD-Titancarbonitrid TiCN

Werkstoffeigenschaft:

Mit der Titancarbonitrid-Schicht TiCN kann aufgrund eines sehr guten Verschleißwiderstands meist nochmals deutlich die Standzeit gegenüber TiN-beschichteten Werkzeugen erhöht werden.

Oberflächenhärte ca. 3000 HV 0,05

Schichtstärke 2 - 4 µm

Reibwert (Stahl trocken) 0,4

Anwendungstemperatur max. 400°C

Anwendungsgebiet:

Zieh-, Stanz- und Umformwerkzeuge für hoch- und niedriglegierte Bleche und rostfreiem Edelstahl.

TICN = Werkstoffkennbuchstabe „B“ (Trägerwerkstoff HSS)

z. B. Bestell-Nr. = 2219.B. ...

Beschichtungswerkstoff

DLC (a-C:H)

Werkstoffeigenschaft:

Die "Diamond-like-carbon"-Schicht DLC ist besonders gleitfähig, sehr hart und chemisch beständig. Kaltaufschweißungen werden vermieden und Flitterbildung beim Schneiden von Aluminiumblechen stark reduziert.

Oberflächenhärte bis 2300 HV 0,05

Schichtstärke 1 - 3 µm

Reibwert (Stahl trocken) 0,1 - 0,2

Anwendungstemperatur max. 300°C

Anwendungsgebiet:

Zieh-, Stanz- und Umformwerkzeuge v.a. für die Aluminiumbearbeitung

DLC = Werkstoffkennbuchstabe „C“ (Trägerwerkstoff HSS)

z. B. Bestell-Nr. = 2249.C. ...

Alle Angaben sind grobe Richtwerte. Für die Geometrie der Werkstücke nach der Beschichtung kann keine Garantie übernommen werden. Für spezielle Anwendungen, bitte FIBRO kontaktieren.

HARTMETALL – HEISSISOSTATISCH NACHVERDICHET (HIP)

Die HIP-Behandlung (hot isostatic pressing) ist ein heißisostatisches Nachverdichten von WC – Co – Hartmetallen

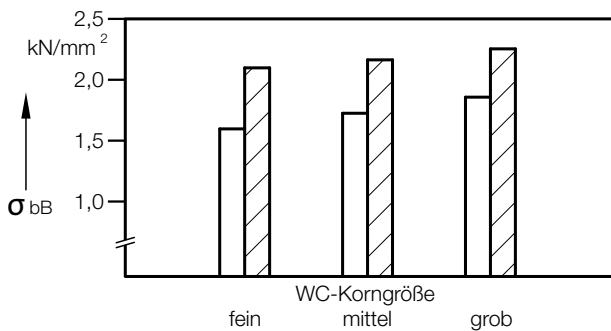
Bei diesem, in der Hartmetalltechnologie weit verbreiteten Verfahren, wird der Werkstoff nach dem Sintern in einem Hochtemperaturofen, unterhalb der Sintertemperatur, unter hohem Druck (1,2–3 kbar) nachverdichtet.

Durch dieses Verfahren wird ein Abbau der Restporosität erreicht.

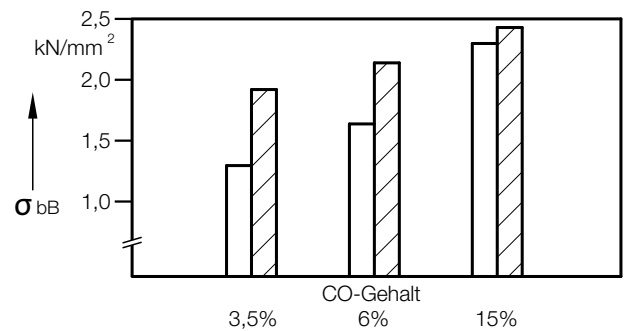
Die Porositätsminderung hat eine Verbesserung der Festigkeitseigenschaften und dadurch eine Standzeiterhöhung bei den Werkzeugen für die spanlose Formgebung zur Folge.

Neben der Druckfestigkeit wird vor allem die Biegefestigkeit gesteigert, wie aus den aufgeführten Diagrammen und Tabellen ersichtlich ist.

In der Blechbearbeitung werden Hartmetall-Sorten mittlerer WC-Korngröße, mit 9–12 % Co-Anteilen, für ein breites Anwendungsgebiet bevorzugt.



a) Einfluss der Kristallitgröße der Hartstoffphase
links: gesintert
rechts: gesintert + HIP-behandelt (1350°C/2 kbar Argon).

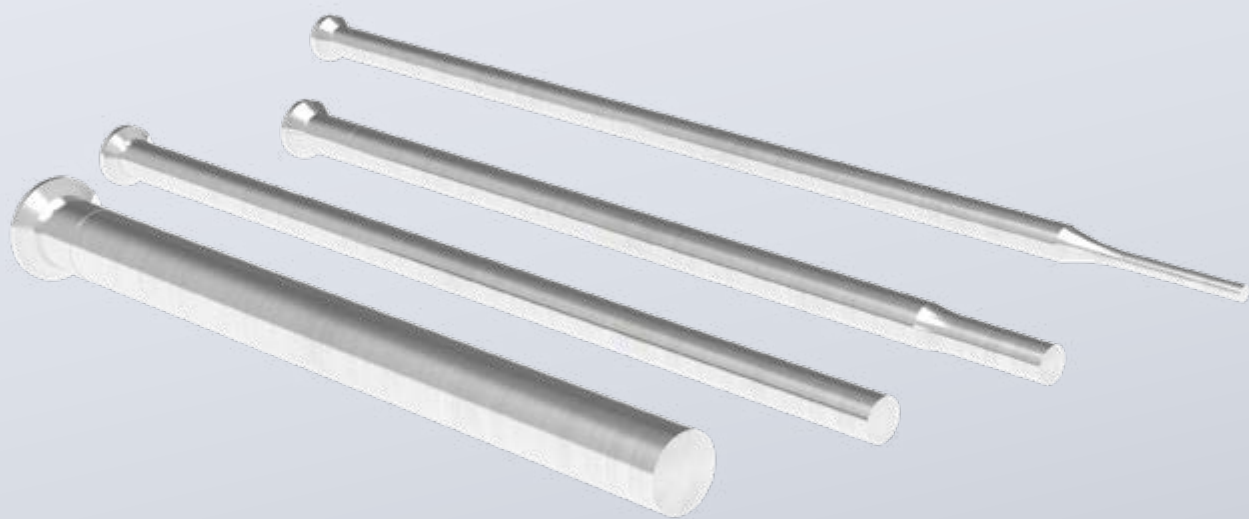


b) Einfluss des Kobaltgehaltes, Probenzustand wie bei Bild a.
Biegefestigkeit σ_{bB} einer WC-6Co-Legierung im gesinterten und im HIP-behandelten Zustand in Abhängigkeit von verschiedenen Einflussgrößen.
Porosität im Sinterzustand: $\geq A1$
links, unschraffiert: Sinterzustand
rechts, schraffiert: HIP-behandelt.

Veränderung von WC-Co-Hartmetallen durch isostatisches Heißverdichten

WC-Korngröße	Co %	Härte HV ₃₀		Biegefestigkeit N/mm²	
		vorher	nachher	vorher	nachher
feinfein	3	1800	Keine Veränderung	1200	1700
	6	1650		1500	2300
	9	1400		2000	2600
mittel	6	1600		2000	2600
	9	1450		2350	2700
	12	1300		2450	2900
grob	15	1200		2700	2850
	6	1400		1900	2250
	8	1350		2300	2600
	10	1200		2650	2850

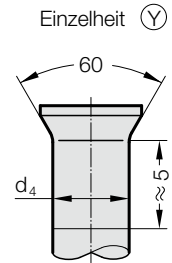
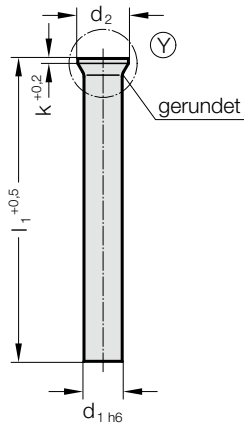
SCHNEIDSTEMPEL ~ DIN 9861



SCHNEIDSTEMPEL DIN 9861 FORM DA



222.



222. Schneidstempel DIN 9861 Form DA

Stufung		d ₂	k	l ₁	71	80	100
d ₁	d ₁						
0,5	-	0,9	0,2		●	●	●
0,55	-	1	0,2		●	●	●
0,6	-	1,1	0,2		●	●	●
0,65	-	1,2	0,2		●	●	●
0,7	0,05	1,3	0,2		●	●	●
0,8	0,05	1,4	0,4		●	●	●
0,9	0,05	1,6	0,4		●	●	●
1	0,1	1,8	0,5		●	●	●
1,2	0,1	2	0,5		●	●	●
1,4	0,1	2,2	0,5		●	●	●
1,6	0,1	2,5	0,5		●	●	●
1,8	0,1	2,8	0,5		●	●	●
2	0,1	3	0,5		●	●	●
2,1	0,1	3,2	0,5		●	●	●
2,3	0,1	3,5	0,5		●	●	●
2,6	0,1	4	0,5		●	●	●
3	0,1	4,5	0,5		●	●	●
3,5	0,1	5	0,5		●	●	●
4	0,1	5,5	0,5		●	●	●
4,5	0,1	6	0,5		●	●	●
5	0,1	6,5	0,5		●	●	●
5,5	0,1	7	0,5		●	●	●
6	0,1	8	0,5		●	●	●
6,5	0,5	9	1		●	●	●
7,5	0,5	10	1		●	●	●
8,5	0,5	11	1		●	●	●
9,5	0,5	12	1		●	●	●
10,5	0,5	13	1		●	●	●
11,5	0,5	14	1		●	●	●
12,5	0,5	15	1		●	●	●
13,5	0,5	16	1,5		●	●	●
14,5	0,5	17	1,5		●	●	●
15,5	0,5	18	1,5		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 222.3.

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 3 HRC

HST

Bestell-Nummer 222.4.

Härte:

Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3

Kopf 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

Bestell-Nummer 222.0.

Härte:

Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05

Kopf 52 ± 3 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen. Die Stauchverdickung d₄ unterhalb des Stempelkopfes wird im allgemeinen gegenüber DIN 9861 wesentlich unterschritten.

d₄: Für d₁ < 1 mm, d₄=d₁ + 0,02

Für d₁ ≥ 1 mm, d₄=d₁ + 0,03

Lagerlängen: 71, 80, 100 mm.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage!

Hinweis:

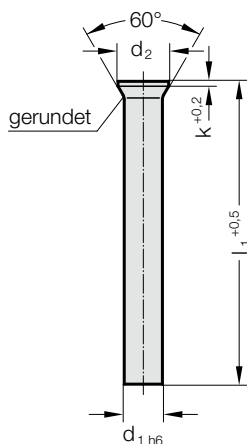
Schneidstempel auch ohne Kopf lieferbar!

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel DIN 9861 Form DA	= 222.
Werkstoff MAT	HSS = 3.
Schaftdurchmesser d ₁	3 mm = 0300.
Länge l ₁	71 mm = 071
Bestell-Nummer	= 222.3.0300.071

SCHNEIDSTEMPEL DIN 9861 FORM D / ISO 6752

223.



Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 223.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

HST
Bestell-Nummer 223.4.
Härte:
Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3
Kopf 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)
Bestell-Nummer 223.0.
Härte:
Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05
Kopf 52 ± 3 HRC

ASP 23 - ASP 2023
Bestell-Nummer 223.6.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen. Materialanstauchungen unterhalb des Stempelkopfes werden dadurch beseitigt und ein genauer Rundlauf zwischen Stempelschaft und Stempelkopf erreicht. Dadurch ist absolute Austauschbarkeit der Stempel untereinander gegeben.

Lagerlängen: 71, 80, 100 mm.
Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage!

Bestell-Beispiel:

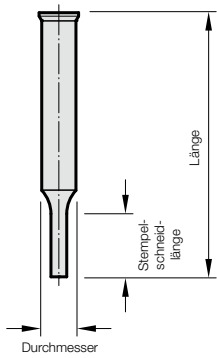
Schneidstempel DIN 9861 Form D / ISO 6752	=	223.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schaftdurchmesser d ₁	4 mm	= 0400.
Länge l ₁	71 mm	= 071
Bestell-Nummer		= 223.3.0400. 071

223. Schneidstempel DIN 9861 Form D / ISO 6752

Stufung							
d ₁	d ₁	d ₂	k	l ₁	71	80	100
0,5	-	0,9	0,2		●	●	●
0,55	-	1	0,2		●	●	●
0,6	-	1,1	0,2		●	●	●
0,65	-	1,2	0,2		●	●	●
0,7	0,05	1,3	0,2		●	●	●
0,8	0,05	1,4	0,4		●	●	●
0,9	0,05	1,6	0,4		●	●	●
1	0,1	1,8	0,5		●	●	●
1,2	0,1	2	0,5		●	●	●
1,4	0,1	2,2	0,5		●	●	●
1,6	0,1	2,5	0,5		●	●	●
1,8	0,1	2,8	0,5		●	●	●
2	0,1	3	0,5		●	●	●
2,1	0,1	3,2	0,5		●	●	●
2,3	0,1	3,5	0,5		●	●	●
2,6	0,1	4	0,5		●	●	●
3	0,1	4,5	0,5		●	●	●
3,5	0,1	5	0,5		●	●	●
4	0,1	5,5	0,5		●	●	●
4,5	0,1	6	0,5		●	●	●
5	0,1	6,5	0,5		●	●	●
5,5	0,1	7	0,5		●	●	●
6	0,1	8	0,5		●	●	●
6,5	0,5	9	1		●	●	●
7,5	0,5	10	1		●	●	●
8,5	0,5	11	1		●	●	●
9,5	0,5	12	1		●	●	●
10,5	0,5	13	1		●	●	●
11,5	0,5	14	1		●	●	●
12,5	0,5	15	1		●	●	●
13,5	0,5	16	1,5		●	●	●
14,5	0,5	17	1,5		●	●	●
15,5	0,5	18	1,5		●	●	●
16,5	0,5	19	1,5		●	●	●
17,5	0,5	20	1,5		●	●	●
18,5	0,5	21	1,5		●	●	●
19,5	0,5	22	1,5		●	●	●

SCHNEIDSTEMPEL ~ DIN 9861 - BESTELLBEISPIELE

Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle
Sonderanfertigung auf Anfrage



Schneidstempel:
22 ohne Abdrückstift

2 2 4 9 . 3 7 G 5 . 0 8 5 0 . 0 4 5 0 . A

Ausführung:	Bestellziffer
○ Rohling	= 0
⊙ Rund	= 1
□ Quadrat	= 2
▭ Rechteck	= 3
⊖ Langloch	= 4
▭ Rechteck mit Radius	= 5
▽ Suchstift Kegelspitze	= 6
⬢ Suchstift Parabolspitze	= 7
Sonderformen	= 9

Typ:	Bestellziffer
DIN 9861	= 9

Stempelschneidlänge: l_1	Bestellziffer
8	= 1
10	= 2
13	= 3
19	= 4
25	= 5
30	= 6
Sonder	= X

Länge: l	Bestellbuchstabe
71	= D
80	= E
100	= G
120	= J

Durchmesser: d_1	Bestellziffer
3	= 1
4	= 2
5	= 3
6	= 4
8	= 5
10	= 6
13	= 7
16	= 8
20	= 9

Form: Langloch
Breite $W = 4,5$ mm

Winkel:	Bestellbuchstabe
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Sonder	= X

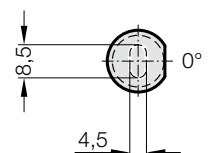
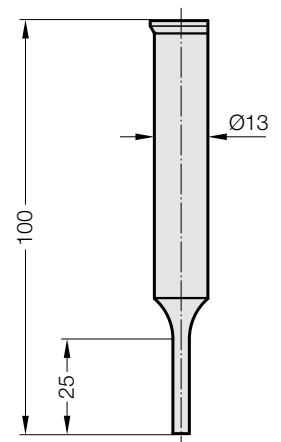
Werkstoff:	ohne Beschichtung (Bestellziffer)	mit Beschichtung (Bestellbuchstabe)	TIN	TICN	DLC
HSS	= 3		= A	= B	= C
ASP23	= 6		= D	= E	= F

🏠 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe
siehe am Anfang des Kapitels E.

Bestell-Beispiel:

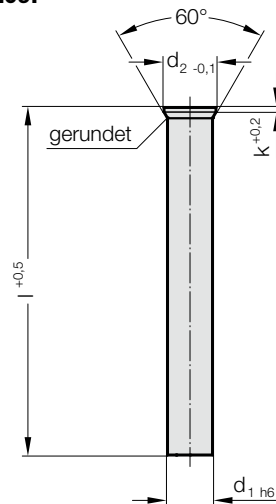
2 2 4 9 . 3 7 G 5 . 0 8 5 0 . 0 4 5 0 . A

- Winkel = 0° (A)
- Form: Langloch Breite $W = 4,5$ mm (0450)
- Form: Langloch Länge $P = 8,5$ mm (0850)
- Stempelschneidlänge: $l_1 = 25$ mm (5)
- Länge: $l = 100$ mm (G)
- Durchmesser: $d_1 = 13$ mm (7)
- Werkstoff: HSS (3)
- Typ: DIN 9861 (9)
- Ausführung: Langloch (4)
- Schneidstempel ohne Abdrückstift (22)



SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, DIN 9861, FORM D

2209.

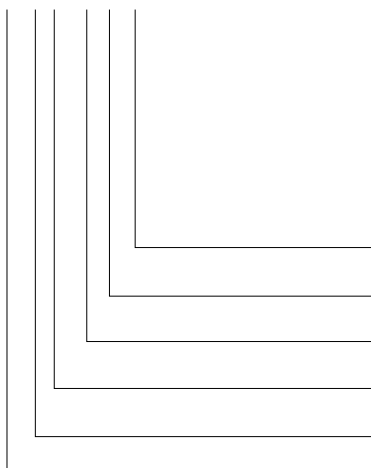


2209. Schneidstempel, Rohling, DIN 9861, Form D

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	k	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3/(1)	4,5	0,5		●	●	●	●
4/(2)	5,5	0,5		●	●	●	●
5/(3)	6,5	0,5		●	●	●	●
6/(4)	8	0,5		●	●	●	●
8/(5)	10	1		●	●	●	●
10/(6)	12	1		●	●	●	●
13/(7)	15	1		●	●	●	●
16/(8)	18	1,5		●	●	●	●
20/(9)	22	1,5		●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2209.37G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₁
13 mm
Werkstoff:
HSS
Typ:
DIN 9861
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (9)
Bestellziffer
= (0)
= 22

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 2209.3□□.
ASP 2023
Bestell-Nummer 2209.6□□.

Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

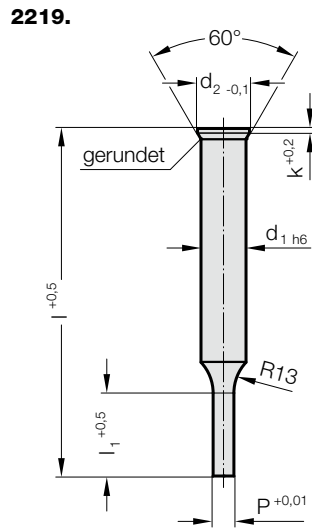
Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage!

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, ~ DIN 9861



2219. Schneidstempel, abgesetzt, Rund, ~ DIN 9861

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	P	l ₁ / Bestellziffer	k	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
 Bestell-Nummer 2219.3□□□.
 ASP 2023
 Bestell-Nummer 2219.6□□□.

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC
 Kopf 52 ± 5 HRC

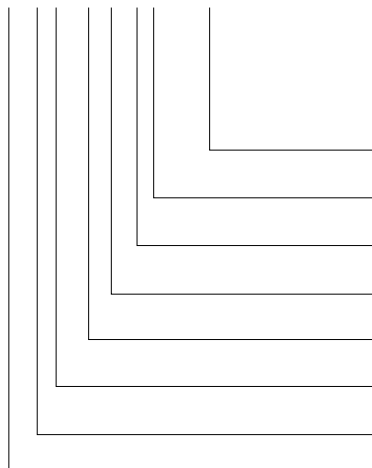
☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Bestell-Beispiel:

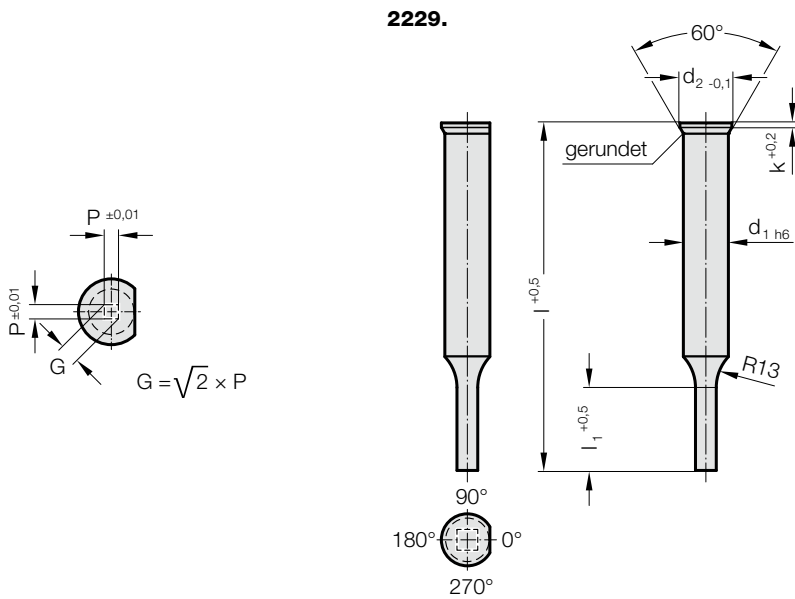
2219.37G4.0720



Form: Rund
 P = ø 7,2 mm
Stempelschneidlänge l₁
 19 mm
Länge: l
 100 mm
Durchmesser: d₁
 13 mm
Werkstoff:
 HSS
Typ:
 DIN 9861
Ausführung:
 Rund
Schneidstempel:
 ohne Abdrückstift

Bestellziffer
 = 0720
Bestellziffer
 = (4)
Bestellbuchstabe
 = (G)
Bestellziffer
 = (7)
Bestellziffer
 = (3)
Bestellziffer
 = (9)
Bestellziffer
 = (1)
 = 22

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, ~ DIN 9861

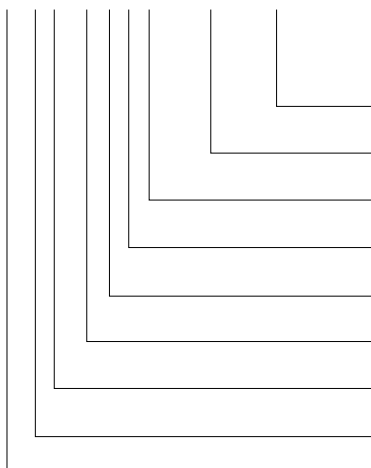


2229. Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, ~ DIN 9861

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	k	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2229.39E5.1550.B



Winkel:
90°

Form: Quadrat, Länge P
P = 15,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁
25 mm

Länge: l
80 mm

Durchmesser: d₁
20 mm

Werkstoff:
HSS

Typ:
DIN 9861

Ausführung:
Quadrat

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

= 1550

Bestellziffer
= (5)

Bestellbuchstabe
= (E)

Bestellziffer
= (9)

Bestellziffer
= (3)

Bestellziffer
= (9)

Bestellziffer
= (2)

= 22

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 2229.3□□□.
ASP 2023
Bestell-Nummer 2229.6□□□.

Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt.

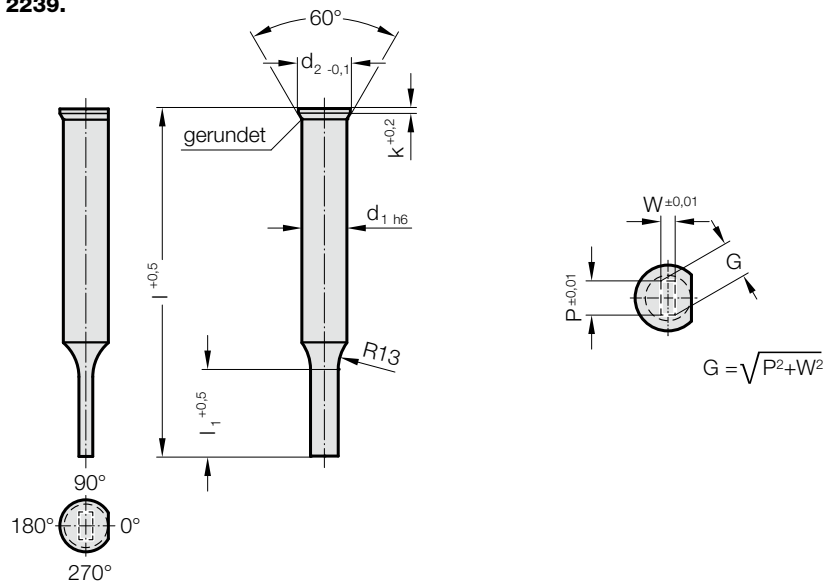
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, ~ DIN 9861



2239.



2239. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, ~ DIN 9861

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	k	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 2239.3□□□.

ASP 2023

Bestell-Nummer 2239.6□□□.

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

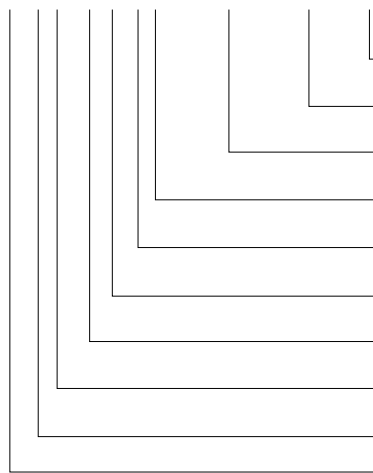
Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuche zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2239.39G4.1550.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 15,5 mm

Stempelschneidlänge l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₁

20 mm

Werkstoff:

HSS

Typ:

DIN 9861

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

= 1150

= 1550

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

= (3)

Bestellziffer

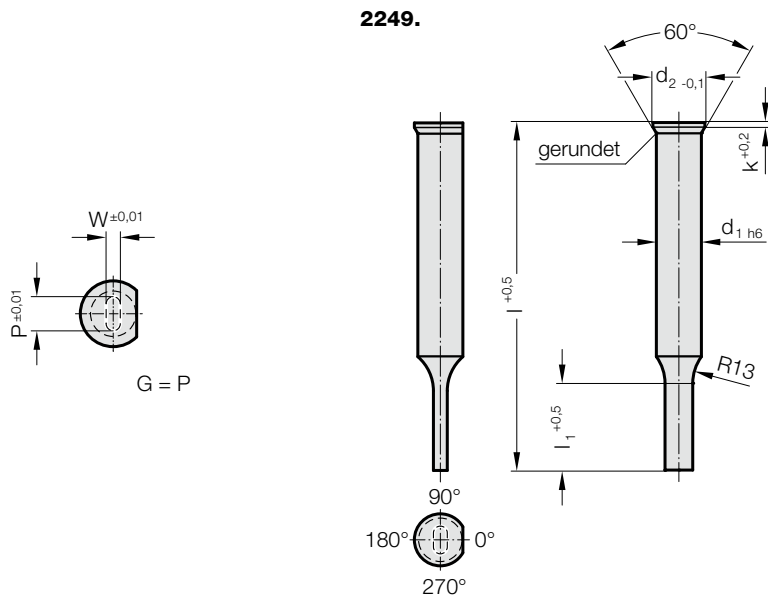
= (9)

Bestellziffer

= (3)

= 22

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, ~ DIN 9861

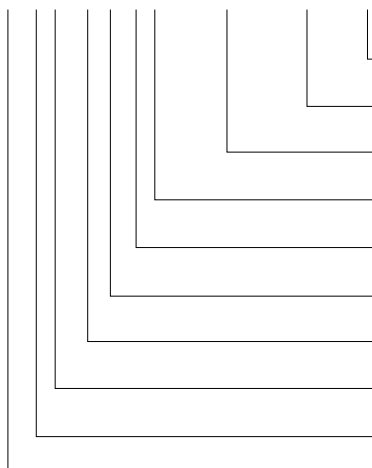


2249. Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, ~ DIN 9861

d_1 / (Bestellziffer)	d_2	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	k	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2249.39G5.1650.1220.B



Winkel:

90°

Form: Langloch, Breite W

W = 12,2 mm

Form: Langloch, Länge P

P = 16,5 mm

Stempelschneidlänge l_1

25 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d_1

80 mm

Werkstoff:

HSS

Typ:

DIN 9861

Ausführung:

Langloch

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1220

= 1650

Bestellziffer

= (5)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

= (3)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

= (4)

= 22

Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 2249.3□□□.

ASP 2023

Bestell-Nummer 2249.6□□□.

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

📖 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß $P = 0^\circ$ ausgeführt.

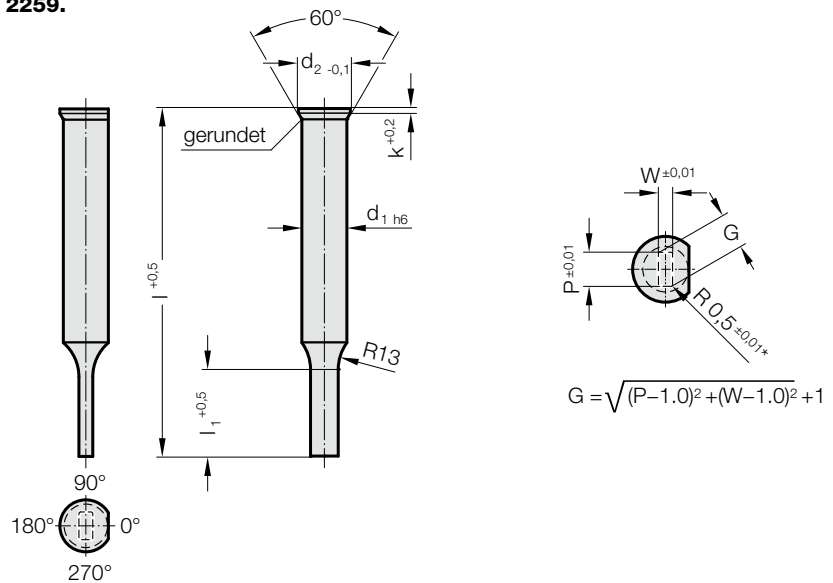
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuche zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, ~DIN 9861



2259.



2259. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, ~DIN 9861

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	K	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	1,1	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1,1	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 2259.3□□□.

ASP 2023

Bestell-Nummer 2259.6□□□.

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

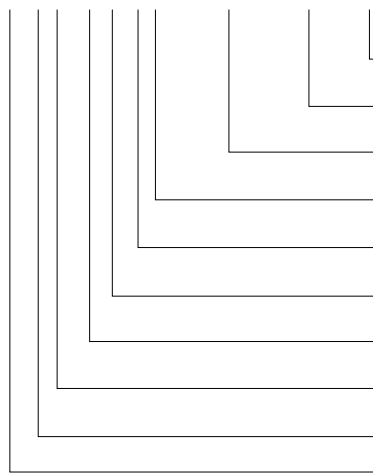
Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2259.39G4.1215.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 11,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 12,15 mm

Stempelschneidlänge l₁
19 mm

Länge: l
100 mm

Durchmesser: d₁
20 mm

Werkstoff:
HSS

Typ:
DIN 9861

Ausführung:
Rechteck mit Radius

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift = 22

Bestellbuchstabe
= (B)

Bestellbuchstabe
= (E)

Bestellbuchstabe
= (G)

Bestellziffer
= (4)

Bestellbuchstabe
= (G)

Bestellziffer
= (9)

Bestellziffer
= (3)

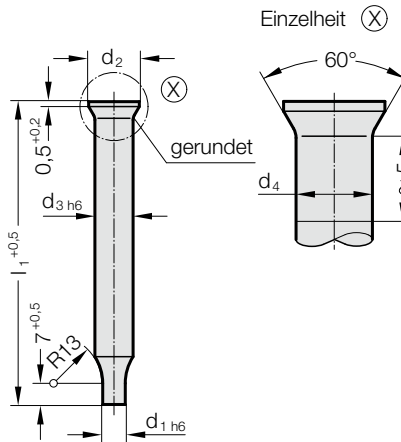
Bestellziffer
= (9)

Bestellziffer
= (5)

SCHNEIDSTEMPEL DIN 9861 FORM CA



224.



Werkstoff:

HSS
 Bestell-Nummer 224.3.
 Härte:
 Schaft 64 ± 2 HRC
 Kopf 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)
 Bestell-Nummer 224.0.
 Härte:
 Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05
 Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen. Die Stauchverdickungen d_4 unterhalb des Stempelkopfes werden im allgemeinen gegenüber DIN 9861 wesentlich unterschritten.

Lagerlängen: 71 mm.
 Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage!

224. Schneidstempel DIN 9861 Form CA

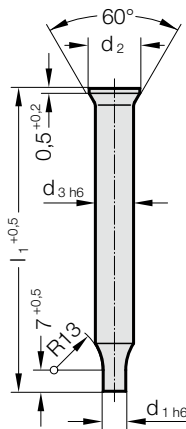
	Stufung				
d_1	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1
0,1 - 1,5	0,05	3	2	2,03	71
1,55 - 2,95	0,05	4,5	3	3,03	71

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel DIN 9861 Form CA	= 224.
Werkstoff MAT	HSS = 3.
Schneiddurchmesser d_1	1.55 mm = 0155.
Länge l_1	71 mm = 071
Bestell-Nummer	= 224.3. 0155. 071

SCHNEIDSTEMPEL DIN 9861 FORM C

225.



Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 225.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

HST
Bestell-Nummer 225.4.
Härte:
Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3
Kopf 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)
Bestell-Nummer 225.0.
Härte:
Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05
Kopf 52 ± 3 HRC

ASP 23-ASP2023
Bestell-Nummer 225.6.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen. Materialanstauchungen unterhalb des Stempelkopfes werden dadurch beseitigt und genauer Rundlauf zwischen Stempelschaft und Stempelkopf erreicht. Dadurch ist absolute Austauschbarkeit der Stempel untereinander gegeben.

Lagerlängen: 71 mm.
Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage!

225. Schneidstempel DIN 9861 Form C

d_1	Stufung d_1	d_2	d_3	l_1
0,1 - 1,5	0,05	3	2	71
1,55 - 2,95	0,05	4,5	3	71

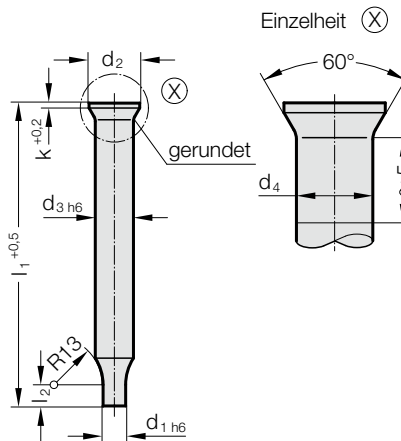
Bestell-Beispiel:

Schneidstempel DIN 9861 Form C	=	225.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schneiddurchmesser d_1	1,55 mm	= 0155.
Länge l_1	71 mm	= 071
Bestell-Nummer	=	225. 3. 0155. 071

SCHNEIDSTEMPEL ~DIN 9861 FORM CA



274.



Beschreibung:

DIN 9861 beschränkt abgesetzte Schneidstempel auf kleine Schneid- ϕ bis $d_1 = 2,95$ mm bzw. Schaft- ϕ $d_3 = 3,00$ mm. Zur Aufnahme größerer Schneidkräfte bzw. großer Rückzugkräfte, sowie für bessere Standzeiten infolge größerer Starrheit der Schneidstempel werden in der Praxis gern Sonderschneidstempel ähnlich Form CA DIN 9861 verwendet, die wir aus am Lager befindlichen Schneidstempeln Form DA DIN 9861 Bestell-Nr. 222. anfertigen. Wir bitten, die Grundstempel entsprechend auszuwählen und wie im Bestell-Beispiel aufzugeben.

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 274.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

HST
Bestell-Nummer 274.4.
Härte:
Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3
Kopf 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)
Bestell-Nummer 274.0.
Härte:
Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05
Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen. Die Stauchverdickungen d_4 unterhalb des Stempelkopfes werden im allgemeinen gegenüber DIN 9861 wesentlich unterschritten. Lagerlängen: 71, 80, 100 mm. Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage

274. Schneidstempel ~DIN 9861 Form CA

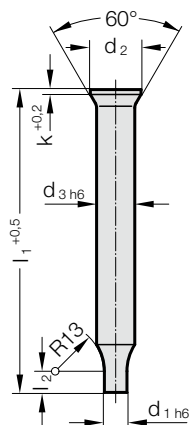
Stufung											
d_1	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	k	l_1	71	80	100	
1 - 3,9	0,05	5,5	4	4,03	5 - 20	0,5		●	●	●	
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5,03	5 - 20	0,5		●	●	●	
1,6 - 5,9	0,05	8	6	6,03	5 - 20	0,5		●	●	●	
2,5 - 7,9	0,05	10	8	8,03	5 - 20	1		●	●	●	
4 - 9,9	0,05	12	10	10,03	5 - 20	1		●	●	●	
5 - 12,9	0,05	15	13	13,03	5 - 20	1		●	●	●	
8 - 15,9	0,05	18	16	16,03	5 - 20	1,5		●	●	●	

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ~DIN 9861 Form CA	= 274.
Werkstoff MAT	HSS = 3.
Schaftdurchmesser d_3	8 mm = 0800.
Länge l_1	71 mm = 071.
Schneiddurchmesser d_1	2,5 mm = 0250.
Schneidlänge l_2	5 mm = 05
Bestell-Nummer	= 274.3. 0800.071.0250.05

SCHNEIDSTEMPEL ~DIN 9861 FORM C

275.



Beschreibung:

DIN 9861 beschränkt abgesetzte Schneidstempel auf kleine Schneid- ϕ bis $d_1 = 2,95$ mm bzw. Schaft- ϕ $d_3 = 3,00$ mm. Zur Aufnahme größerer Schneidkräfte bzw. großer Rückzugkräfte, sowie für bessere Standzeiten infolge größerer Starrheit der Schneidstempel werden in der Praxis gern Sonderschneidstempel ähnlich Form C DIN 9861 verwendet, die wir aus am Lager befindlichen Schneidstempeln Form D DIN 9861 Bestell-Nr. 223. anfertigen. Wir bitten, die Grundstempel entsprechend auszuwählen und wie im Bestell-Beispiel aufzugeben.

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 275.3.
Härte: Schaft 64 ± 2 HRC; Kopf 52 ± 3 HRC

HST
Bestell-Nummer 275.4.
Härte: Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3; Kopf 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)
Bestell-Nummer 275.0.
Härte: Schaft Oberfläche 2300 HV 0,05; Kopf 52 ± 3 HRC

ASP 23-ASP2023
Bestell-Nummer 275.6.
Härte: Schaft 64 ± 2 HRC; Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen. Materialanstauchungen unterhalb des Stempelkopfes werden dadurch beseitigt und ein genauer Rundlauf zwischen Stempelschaft und Stempelkopf erreicht. Dadurch ist absolute Austauschbarkeit der Stempel untereinander gegeben.

Lagerlängen: 71, 80, 100 mm.
Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage!

275. Schneidstempel ~DIN 9861 Form C

Stufung								71	80	100
d_1	d_1	d_2	d_3	l_2	k	l_1				
1 - 3,9	0,05	5,5	4	5 - 20	0,5		●	●	●	
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5 - 20	0,5		●	●	●	
1,6 - 5,9	0,05	8	6	5 - 20	0,5		●	●	●	
2,5 - 7,9	0,05	10	8	5 - 20	1		●	●	●	
4 - 9,9	0,05	12	10	5 - 20	1		●	●	●	
5 - 12,9	0,05	15	13	5 - 20	1		●	●	●	
8 - 15,9	0,05	18	16	5 - 20	1,5		●	●	●	

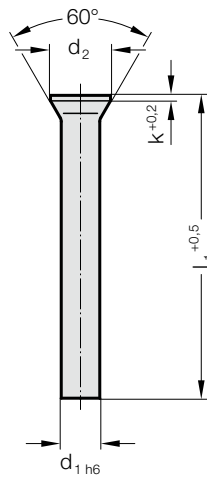
Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ~DIN 9861 Form C	= 275.
Werkstoff MAT	HSS = 3.
Schaftdurchmesser d_3	8 mm = 0800.
Länge l_1	71 mm = 071.
Schneiddurchmesser d_1	2,5 mm = 0250.
Schneidlänge l_2	5 mm = 05
Bestell-Nummer	= 275.3. 0800.071.0250.05

SCHNEIDSTEMPEL ÄHNLICH DIN 9861, FORM D



272.



272. Schneidstempel ähnlich DIN 9861, Form D

Stufung		d ₂	k	l ₁	71	80	100
d ₁	d ₁						
1.5	0,1	2,2	0,5		●	●	●
2	0,1	3	0,5		●	●	●
3 - 3.4	0,1	4,5	0,5		●	●	●
4 - 4.4	0,1	5,5	0,5		●	●	●
5 - 5.4	0,1	6,5	0,5		●	●	●
6 - 6.4	0,1	8	0,5		●	●	●
1.6 - 1.7	0,1	2,5	0,5		●	●	●
1.8 - 1.9	0,1	2,8	0,5		●	●	●
2.1 - 2.2	0,1	3,2	0,5		●	●	●
2.3 - 2.5	0,1	3,5	0,5		●	●	●
2.6 - 2.9	0,1	4	0,5		●	●	●
3.5 - 3.9	0,1	5	0,5		●	●	●
4.5 - 4.9	0,1	6	0,5		●	●	●
5.5 - 5.9	0,1	7	0,5		●	●	●
6.5 - 7	0,5	9	1		●	●	●
7.5 - 8	0,5	10	1		●	●	●
8.5 - 9	0,5	11	1		●	●	●
9.5 - 10	0,5	12	1		●	●	●
10.5 - 11	0,5	13	1		●	●	●
11.5 - 12	0,5	14	1		●	●	●
12.5 - 13	0,5	15	1		●	●	●
13.5 - 14	0,5	16	1,5		●	●	●
14.5 - 15	0,5	17	1,5		●	●	●
15.5 - 16	0,5	18	1,5		●	●	●

Werkstoff:

Hartmetall

Bestellnummer = 272.9.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen.

Stempelkopf: Stahl, aufgelötet oder Hartmetall.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ähnlich DIN 9861, Form D = 272.9.

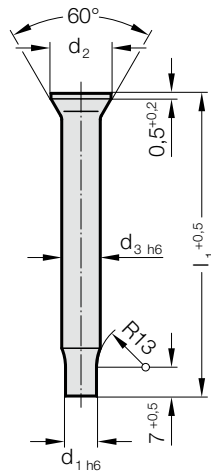
Schaftdurchmesser d₁ 5 mm = 0500.

Länge l₁ 71 mm = 071

Bestell-Nummer = 272.9. 0500.071

SCHNEIDSTEMPEL ÄHNLICH DIN 9861, FORM C

273.



Werkstoff:

Hartmetall

Bestellnummer = 273.9.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen.

Stempelkopf: Stahl, aufgelötet oder Hartmetall.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

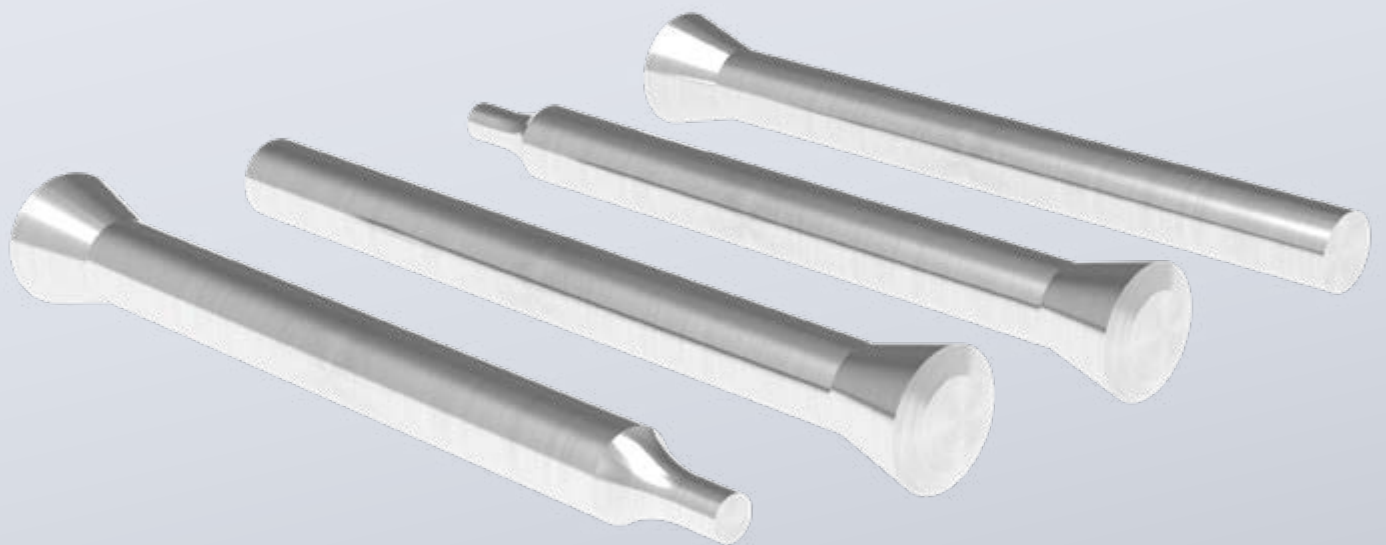
273. Schneidstempel ähnlich DIN 9861, Form C

	Stufung			
d_1	d_1	d_2	d_3	l_1
0,5 - 1,5	0,05	3	2	71
1,55 - 2,95	0,05	4,5	3	71

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ähnlich DIN 9861, Form C	= 273.9.
Schneiddurchmesser d_1	1.75 mm = 0175.
Länge l_1	71 mm = 071
Bestell-Nummer	= 273.9. 0175. 071

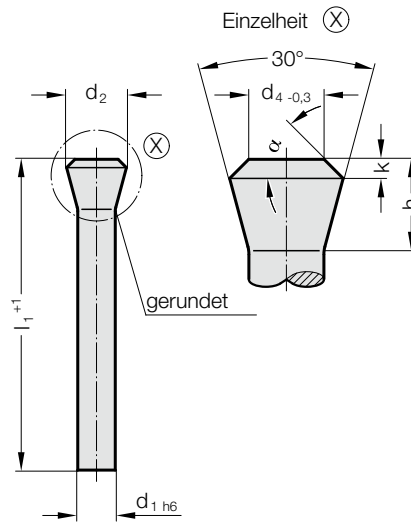
SCHNEIDSTEMPEL MIT 30° KOPF



SCHNEIDSTEMPEL MIT 30°-KOPF, FORM D



2281.



2281. Schneidstempel mit 30°-Kopf, Form D

d ₁	d ₂	d ₄	h	k	α ± 1°	l ₁	100	120
5,5	8,98	5,5	7,5	1	30		●	●
6	9,75	6	8	1	28		●	●
8	12,8	8	10	1	22,5		●	●
9	14,4	9	11	1	20		●	●
10	15,9	10	12	1	19		●	●
12	18,7	12	14	1,5	24			●
14	21,8	14	16	1,5	21			●
16	24,6	16	18	2	25			●

Werkstoff:

HSS
 Bestell-Nummer 2281.3.
 Härte:
 Schaft 58 + 2 HRC
 Kopf ≤ 50 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

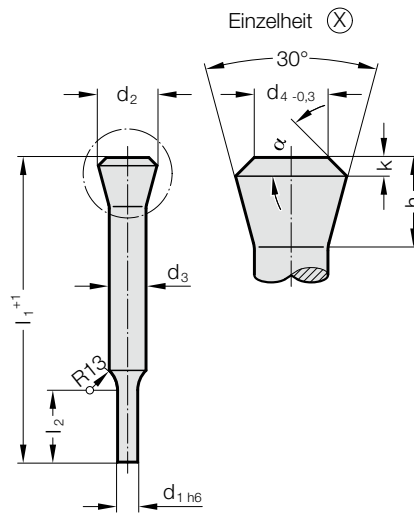
Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen. Materialanstauchungen unterhalb des Stempelkopfes werden dadurch beseitigt und ein genauer Rundlauf zwischen Stempelschaft und Stempelkopf erreicht. Dadurch ist absolute Austauschbarkeit der Stempel untereinander gegeben.

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit 30°-Kopf, Form D	=	2281.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schaftdurchmesser d ₁	10 mm	= 1000.
Länge l ₁	100 mm	= 100
Bestell-Nummer	=	2281. 3.1000. 100

SCHNEIDSTEMPEL MIT 30°-KOPF, FORM C

2291.



Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 2291.3.

Härte:

Schaft 58 + 2 HRC

Kopf ≤ 50 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft und Stempelkopf werden nach dem Warmstauchen und Anlassen des Stempelkopfes im Einstechverfahren feinstgeschliffen. Materialanstauchungen unterhalb des Stempelkopfes werden dadurch beseitigt und ein genauer Rundlauf zwischen Stempelschaft und Stempelkopf erreicht. Dadurch ist absolute Austauschbarkeit der Stempel untereinander gegeben.

d₁ und l₂ nach Kundenangabe!

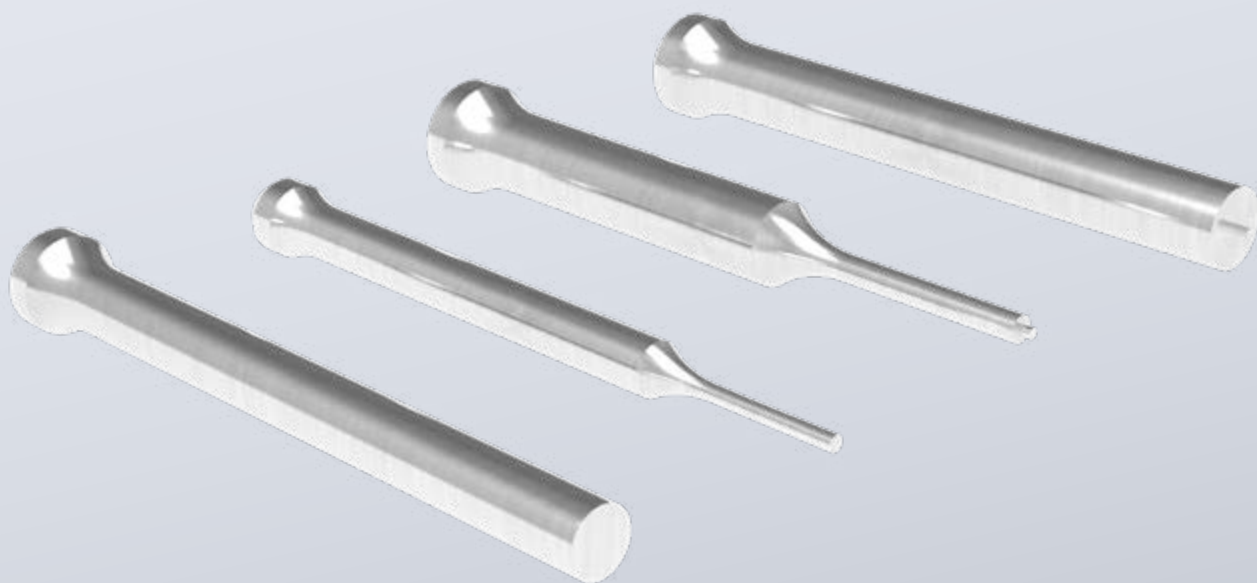
2291. Schneidstempel mit 30°-Kopf, Form C

d ₃	d ₂	d ₄	h	k	α ± 1°	l ₁	100	120
5,5	8,98	5,5	7,5	1	30		●	●
6	9,75	6	8	1	28		●	●
8	12,8	8	10	1	22,5		●	●
9	14,4	9	11	1	20		●	●
10	15,9	10	12	1	19		●	●
12	18,7	12	14	1,5	24			●
14	21,8	14	16	1,5	21			●
16	24,6	16	18	2	25			●

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit 30°-Kopf, Form C	=	2291.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schaftdurchmesser d ₃	10 mm	= 1000.
Länge l ₁	100 mm	= 100.
Schneiddurchmesser d ₁	5 mm	= 0500.
Schneidlänge l ₂	5 mm	= 005
Bestell-Nummer	=	2291. 3. 1000. 100. 0500. 005

SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS



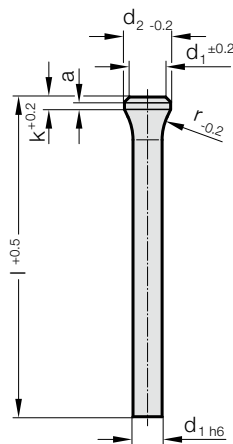
SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS, DIN 5118 FORM A



2284.3. Schneidstempel mit Posaunenhalss, DIN 5118 Form A

d ₁	d ₂	a	k	r	l	71	80	100	110
2	3	1	3	3,5		●	●	●	
2,1	3,2	1	3	5		●	●	●	
2,2	3,2	1	3	5		●	●	●	
2,3	3,5	1	3	5		●	●	●	
2,4	3,5	1	3	5		●	●	●	
2,5	3,5	1	3	5		●	●	●	
2,6	4	1	3	6,5		●	●	●	
2,7	4	1	3	6,5		●	●	●	
2,8	4	1	3	6,5		●	●	●	
2,9	4	1	3	6,5		●	●	●	
3,1	4,5	1	3	6,5		●	●	●	
3,2	4,5	1	3	6,5		●	●	●	
3,3	4,5	1	3	6,5		●	●	●	
3,4	4,5	1	3	6,5		●	●	●	
3,5	5	1	3	8		●	●	●	
3,6	5	1	3	8		●	●	●	
3,7	5	1	3	8		●	●	●	
3,8	5	1	3	8		●	●	●	
4,1	5,5	1,5	4	8		●	●	●	
4,2	5,5	1,5	4	8		●	●	●	
4,3	5,5	1,5	4	8		●	●	●	
4,4	5,5	1,5	4	8		●	●	●	
4,5	6	1,5	4	8		●	●	●	
4,6	6	1,5	4	8		●	●	●	
4,7	6	1,5	4	8		●	●	●	
4,8	6	1,5	4	8		●	●	●	
4,9	6	1,5	4	8		●	●	●	
5,1	7	1,5	4	10		●	●	●	
5,2	7	1,5	4	10		●	●	●	
5,5	8	1,5	4	10		●	●	●	
5,6	8	1,5	4	10		●	●	●	
6,1	9	1,5	4	10		●	●	●	
6,2	9	1,5	4	10		●	●	●	
6,3	9	1,5	4	10		●	●	●	
6,4	9	1,5	4	10		●	●	●	
6,5	10	1,5	4	12		●	●	●	●
7	10	1,5	4	12		●	●	●	
7,5	11	1,5	4	12		●	●	●	
7,7	11	1,5	4	12		●	●	●	
8,1	11	1,5	4	12		●	●	●	
8,5	13	1,5	4	15		●	●	●	●
9	13	1,5	4	15		●	●	●	●
9,5	14	1,5	4	15		●	●	●	●
10,5	15	1,5	4	15		●	●	●	
11	15	1,5	4	15		●	●	●	
11,5	16	1,5	4	15		●	●	●	
12	16	1,5	4	15		●	●	●	●
12,5	17	1,5	4	15		●	●	●	
13,5	18	1,5	4	15		●	●	●	
14	18	1,5	4	15		●	●	●	●
14,5	19	1,5	4	15		●	●	●	
15	19	1,5	4	15		●	●	●	●
15,5	20	1,5	4	15		●	●	●	
17	21	1,5	4	15		●	●	●	●
18	22	1,5	4	15		●	●	●	●
19	23	1,5	4	15		●	●	●	
19,5	25	1,5	4	15		●	●	●	

2284.3.



Werkstoff:

HSS
 Bestell-Nummer 2284.3.
 Härte:
 Schaft 62-66 HRC
 Kopf 45-55 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen.

Hinweis:

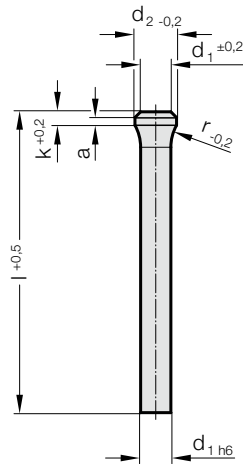
Passender Zapfensenker 2284.00.

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Posaunenhalss,			
DIN 5118 Form A	=	2284.3.	
Schaftdurchmesser d ₁	5.2 mm =	0520.	
Länge l	80 mm =	080	
Bestell-Nummer	=	2284.3. 0520. 080	

SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS, ROHLING, DIN 5118 FORM A

2206.

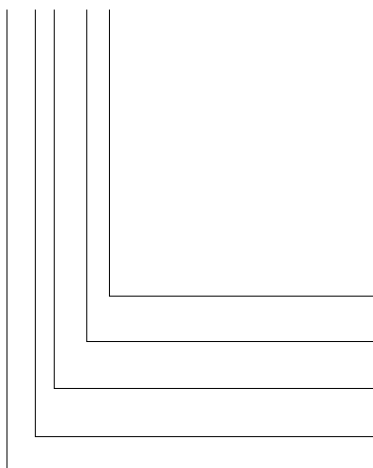


2206. Schneidstempel mit Posaunenhal, Rohling, DIN 5118 Form A

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	a	k	r	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)	150 (M)	200 (N)
3/(1)	4,5	1	3	6,5		●	●	●	●	●		
4/(2)	5,5	1,5	4	8		●	●	●	●	●		
5/(3)	7	1,5	4	10		●	●	●	●	●		
6/(4)	9	1,5	4	10		●	●	●	●	●		
8/(5)	11	1,5	4	12		●	●	●	●	●		
10/(6)	14	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	
13/(7)	17	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	●
16/(8)	20	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	●
20/(9)	25	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2206.7G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₁
13 mm
Typ:
mit Posaunenhal
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (6)
Bestellziffer
= (0)
Bestellziffer
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte:
Schaft 62-66 HRC
Kopf 45-55 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen.

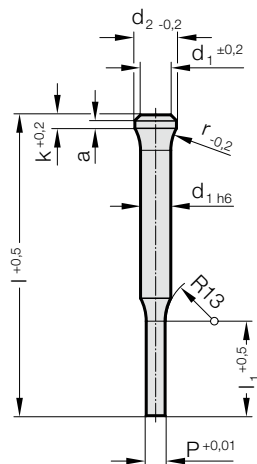
Hinweis:

Passender Zapfensenker 2284.00.
Passender Aufnahmering 2284.00.01.

SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS, ABGESETZT, RUND, ~DIN 5118 FORM B



2216.



2216. Schneidstempel mit Posaunenhal, abgesetzt, Rund, ~DIN 5118 Form B

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	P	l ₁ / Bestellziffer	a	k	r	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)	150 (M)	200 (N)
3 / (1)	4,5	0.8-2.9	8(1) 10(2)	1	3	6,5		●	●	●	●	●		
4 / (2)	5,5	1.0-3.9	8(1) 13(3)	1,5	4	8		●	●	●	●	●		
5 / (3)	7	1.5-4.9	13(3) 19(4)	1,5	4	10		●	●	●	●	●		
6 / (4)	9	1.6-5.9	13(3) 19(4)	1,5	4	10		●	●	●	●	●		
8 / (5)	11	2.5-7.9	19(4) 25(5)	1,5	4	12		●	●	●	●	●		
10 / (6)	14	4.0-9.9	19(4) 25(5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	
13 / (7)	17	5.0-12.9	19(4) 25(5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	●
16 / (8)	20	8.0-15.9	19(4) 25(5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	●
20 / (9)	25	12.0-19.9	19(4) 25(5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
 Härte:
 Schaft 62-66 HRC
 Kopf 45-55 HRC

📄 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

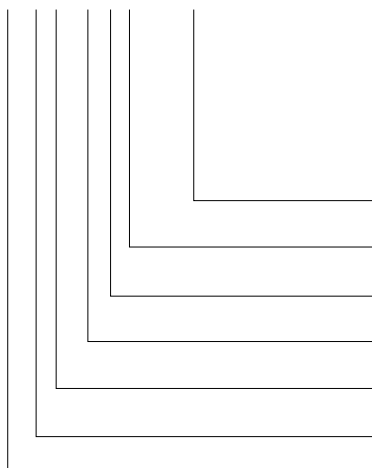
Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf wärmegestaucht und angelassen.

Hinweis:

Passender Zapfensenker 2284.00.
 Passender Aufnahmeering 2284.00.01.

Bestell-Beispiel:

2216.7G4.0720



Form: Rund

P = ø7,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l
100 mm

Durchmesser: d₁
13 mm

Typ:
mit Posaunenhal

Ausführung:
Rund

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

= 0720

Bestellziffer
= (4)

Bestellbuchstabe
= (G)

Bestellziffer
= (7)

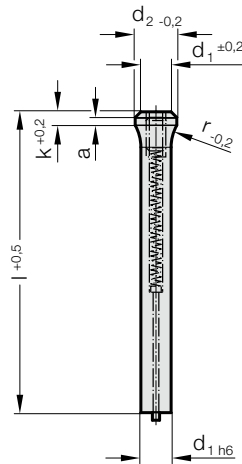
Bestellziffer
= (6)

Bestellziffer
= (1)

= 22

SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS, ROHLING, MIT ABRÜCKSTIFT, DIN 5118 FORM E

2706.

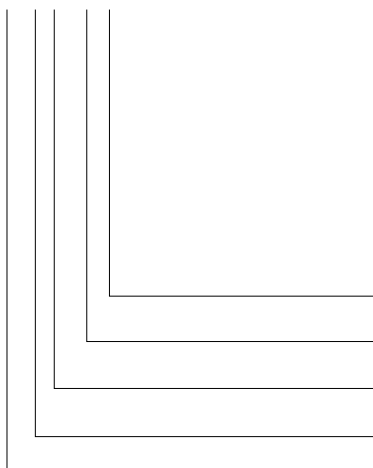


2706. Schneidstempel mit Posaunenhals, Rohling, mit Abdrückstift, DIN 5118 Form E

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	a	k	r	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	7	1,5	4	10		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,5	4	10		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	1,5	4	12		●	●	●	●	●
10 / (6)	14	1,5	4	15		●	●	●	●	●
13 / (7)	17	1,5	4	15		●	●	●	●	●
16 / (8)	20	1,5	4	15		●	●	●	●	●
20 / (9)	25	1,5	4	15		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2706.7G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₁
13 mm
Typ:
mit Posaunenhals
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (6)
Bestellziffer
= (0)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte:
Schaft 62-66 HRC
Kopf 45-55 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf warmgestaucht und angelassen.

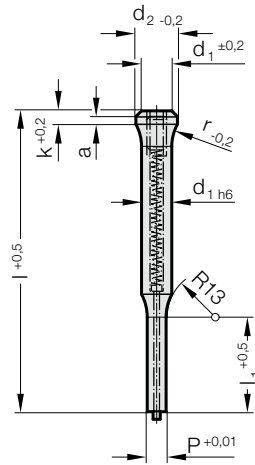
Hinweis:

Passender Zapfensenker 2284.00.
Passender Aufnahmering 2284.00.01.

SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS, ABGESETZT, RUND, MIT ABRÜCKSTIFT, ~DIN 5118 FORM F



2716.



2716. Schneidstempel mit Posaunenhal, abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift, ~DIN 5118 Form F

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	P	l ₁ / Bestellziffer	a	k	r	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	7	2 - 4.9	13 (3) 19 (4)	1,5	4	10		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2.5 - 5.9	13 (3) 19 (4)	1,5	4	10		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4 - 7.9	19 (4) 25 (5)	1,5	4	12		●	●	●	●	●
10 / (6)	14	5 - 9.9	19 (4) 25 (5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●
13 / (7)	17	6 - 12.9	19 (4) 25 (5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●
16 / (8)	20	8 - 15.9	19 (4) 25 (5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●
20 / (9)	25	10 - 19.9	19 (4) 25 (5)	1,5	4	15		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
 Härte:
 Schaft 62-66 HRC
 Kopf 45-55 HRC

📄 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

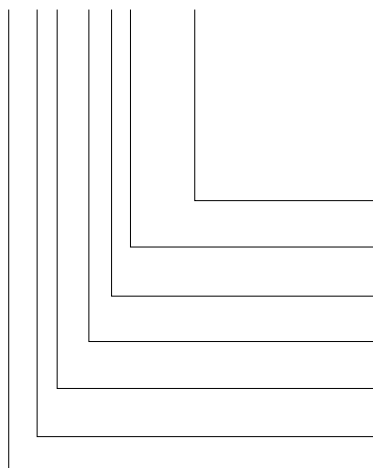
Stempelschaft feinstgeschliffen. Stempelkopf wärmegestaucht und angelassen.

Hinweis:

Passender Zapfensenker 2284.00.
 Passender Aufnahmeering 2284.00.01.

Bestell-Beispiel:

2716.7G4.0720



Form: Rund

P = ø7,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
 19 mm

Länge: l
 100 mm

Durchmesser: d₁
 13 mm

Typ:
 mit Posaunenhal

Ausführung:
 Rund

Schneidstempel:
 mit Abdrückstift

= 0720

Bestellziffer
 = (4)

Bestellbuchstabe
 = (G)

Bestellziffer
 = (7)

Bestellziffer
 = (6)

Bestellziffer
 = (1)

= 27

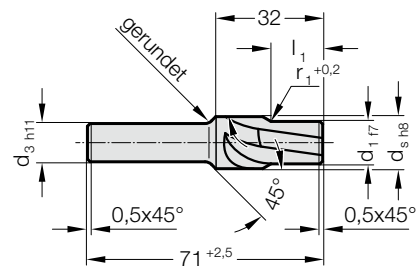
ZAPFENSENKER FÜR SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS

2284.00. Zapfensenker für Schneidstempel mit Posaunenhalss

d ₁	d _s	d ₃	r ₁	l ₁
2	3,3	3,3	3,5	5
2,1	3,5	3,5	5	5
2,2	3,5	3,5	5	5
2,3	3,8	3,8	5	5
2,4	3,8	3,8	5	5
2,5	3,8	3,8	5	5
2,6	4,3	4,3	6,5	7
2,7	4,3	4,3	6,5	7
2,8	4,3	4,3	6,5	7
2,9	4,3	4,3	6,5	7
3	4,9	4,9	6,5	7
3,1	4,9	4,9	6,5	7
3,2	4,9	4,9	6,5	7
3,3	4,9	4,9	6,5	7
3,4	4,9	4,9	6,5	7
3,5	5,4	5,4	8	8
3,6	5,4	5,4	8	8
3,7	5,4	5,4	8	8
3,8	5,4	5,4	8	8
4	5,9	5,9	8	8
4,1	5,9	5,9	8	8
4,2	5,9	5,9	8	8
4,3	5,9	5,9	8	8
4,4	5,9	5,9	8	8
4,5	6,4	6,4	8	8
4,6	6,4	6,4	8	8
4,7	6,4	6,4	8	8
4,8	6,4	6,4	8	8
4,9	6,4	6,4	8	8
5	7,4	7,4	10	10
5,1	7,4	7,4	10	10
5,2	7,4	7,4	10	10
5,5	8,5	8,5	10	10
5,6	8,5	8,5	10	10
6	9,5	9,5	10	10
6,1	9,5	9,5	10	10
6,2	9,5	9,5	10	10
6,3	9,5	9,5	10	10
6,4	9,5	9,5	10	10
6,5	10,5	10,5	12	12
7	10,5	10,5	12	12
7,5	11,5	11,5	12	12
7,7	11,5	11,5	12	12
8	11,5	11,5	12	12
8,1	11,5	11,5	12	12
8,5	13,5	13	15	12
9	13,5	13	15	12
9,5	14,5	13	15	12
10	14,5	13	15	12
10,5	15,5	13	15	15
11	15,5	13	15	15
11,5	16,5	13	15	15
12	16,5	13	15	15
12,5	17,5	13	15	15
13	17,5	13	15	15
13,5	18,5	13	15	15
14	18,5	13	15	15
14,5	19,5	13	15	15
15	19,5	13	15	15
15,5	20,5	13	15	15
16	20,5	13	15	15
17	21,5	16	15	15
18	22,5	16	15	15
19	23,5	16	15	15
19,5	25,5	16	15	15
20	25,5	16	15	15



2284.00.



Werkstoff:

HSS, gehärtet 62-66 HRC

Ausführung:

Angelassen und geschliffen.

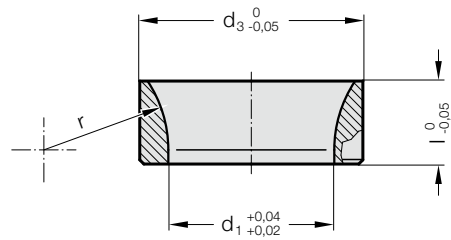
Bestell-Beispiel:

Zapfensenker für Schneidstempel mit
 Posaunenhalss = 2284.00.
 Schaftdurchmesser Schneidstempel d₁ 5.6 mm = 0560
 Bestell-Nummer = 2284.00. 0560

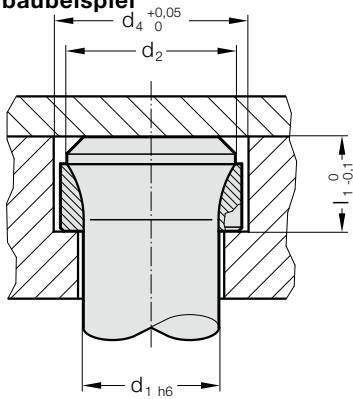
AUFNAHMERING FÜR SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS



2284.00.01.



Einbaubeispiel



2284.00.01. Aufnahme für Schneidstempel mit Posaunenhals

Bestell-Nummer	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	r
2284.00.01.0300	3	4,5	5,9	6	4	7	6,5
2284.00.01.0400	4	5,5	6,9	7	4	8	8
2284.00.01.0500	5	7	8,9	9	7	11	10
2284.00.01.0600	6	9	10,9	11	7	11	10
2284.00.01.0800	8	11	12,9	13	8	12	12
2284.00.01.1000	10	14	15,9	16	9	13	15
2284.00.01.1300	13	17	18,9	19	9	13	15
2284.00.01.1600	16	20	21,9	22	9	13	15
2284.00.01.2000	20	25	26,9	27	10	14	15

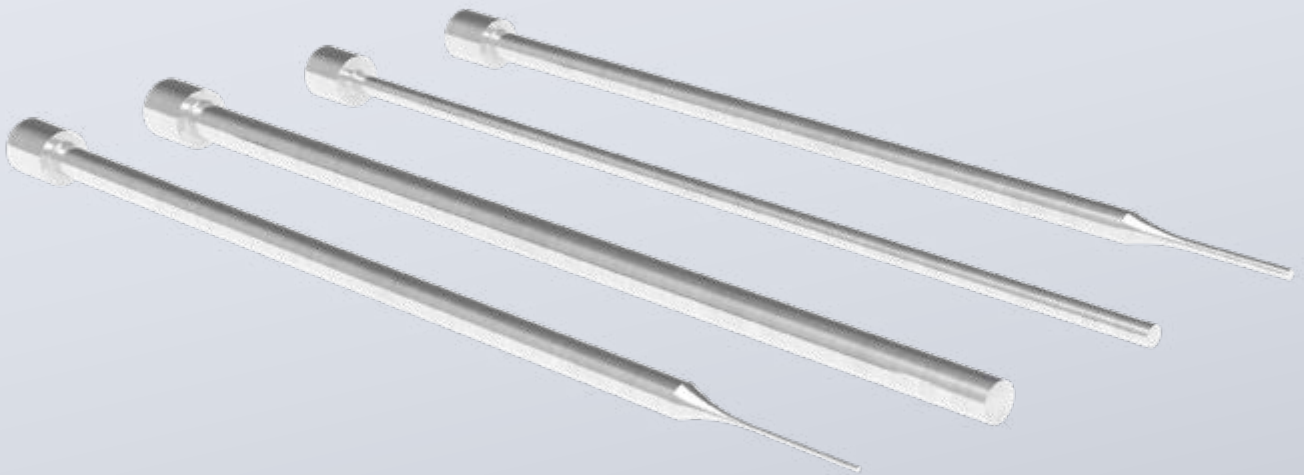
Werkstoff:

Werkzeugstahl, vergütet

Hinweis:

Verwendung für Schneidstempel mit Posaunenhals

SCHNEIDSTEMPEL DIN 9844



SCHNEIDSTEMPEL DIN 9844 - EINBAURICHTLINIEN

Beschreibung:

Runde Schneidstempel nach DIN 9844 sind für pendelnde Stempelaufnahmen bestimmt. Bei ausreichendem Passungsspiel zwischen Schneidstempel, Stempelaufnahme- und Druckplatte lassen sich so Biegebeanspruchungen vermeiden, die auf Grund von Fluchtungsfehlern

- a) bei starrem Einbau
- b) bei Zwangszentrierung durch den Senkkopf auftreten können.

Stanztechnisch richtig ist es also, Führung und Kraftübertragung der Schneidstempel zu trennen.

Um Schneidstempel mit verschiedenen Schaftdurchmessern in die gleichen Werkzeuge einbauen zu können, wurde die Kopfhöhe bei DIN 9844 einheitlich auf $4^{+0.2}$ mm festgelegt.

Richtlinien:

Auszug DIN 9844, Seite 5

d_1 max. = Blechdicke s

Abstreifkraft:

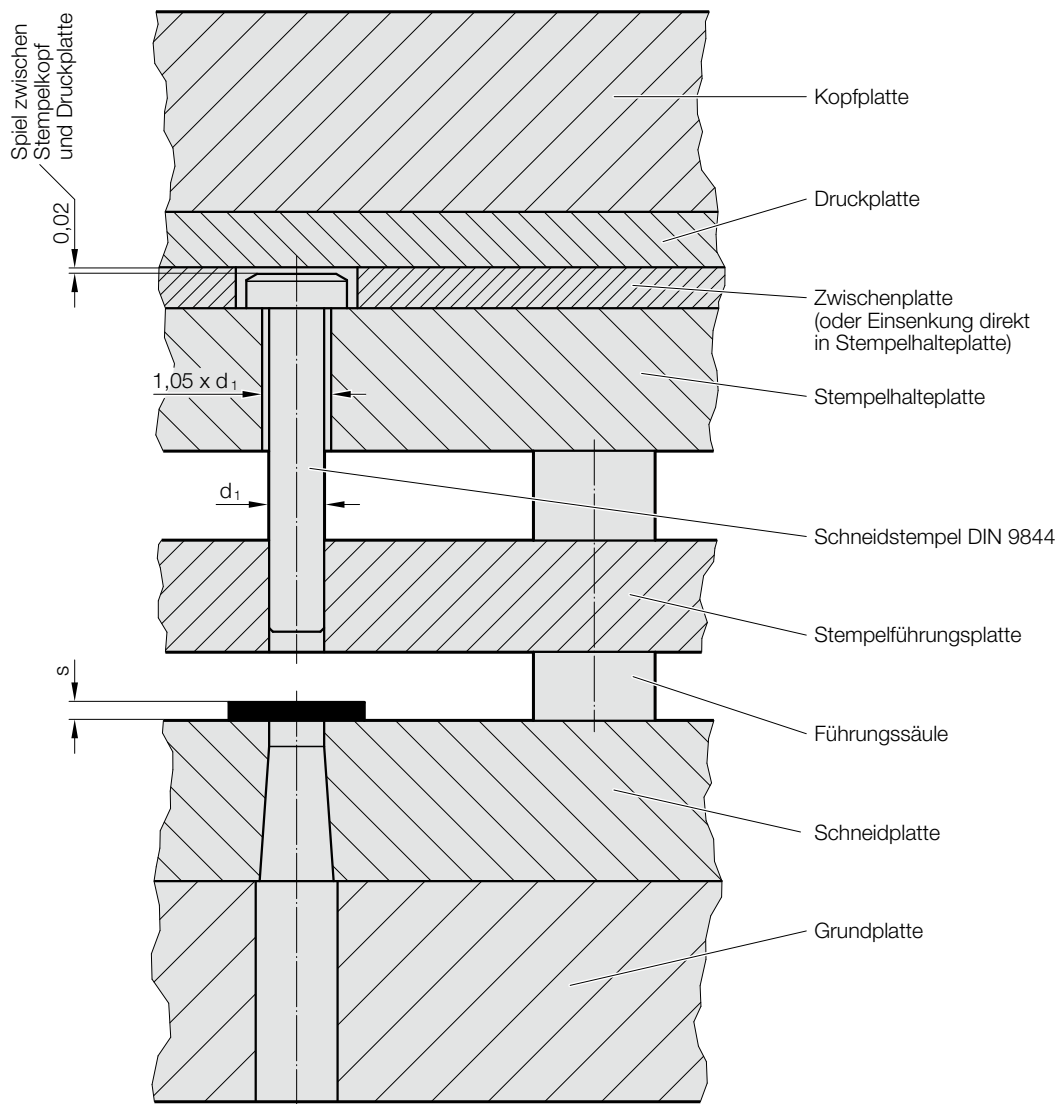
bei d_1 von 1 bis 5 mm = 20% der Schneidkraft

bei d_1 von 5,1 bis 16 mm = 10% der Schneidkraft

Schneidwerkstoff: max. $\tau_B = 400 \text{ N/mm}^2$

Stempelhalterplatte aus St 50-2 mit $D_{zul.} = 300 \text{ N/mm}^2$

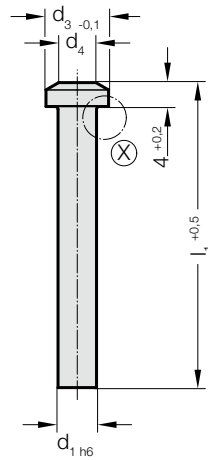
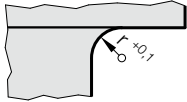
Aufnahmebohrung in der Stempelhalterplatte: $1,05 \times d_1$ bzw. d_2
Spiel zwischen Schneidstempelkopf und Druckplatte 0,02 mm.



SCHNEIDSTEMPEL DIN 9844, FORM A

220.

Einzelheit (X)
Regelausführung
mit Radius



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$



Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 220.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

HST
Bestell-Nummer 220.4.
Härte:
Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3
Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Lagerlängen: 71, 90, 112 mm.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage

220. Schneidstempel DIN 9844, Form A

d ₁	Stufung			l ₁	71	90	112
	d ₁	d ₃	r				
2	0,1	3,6	0,2		●	●	●
2,3	0,1	4	0,2		●	●	●
2,6	0,1	4,5	0,3		●	●	●
2,9	0,1	5	0,3		●	●	●
3,3	0,1	6	0,3		●	●	●
3,6	0,1	7	0,3		●	●	●
4,1	0,1	8	0,5		●	●	●
4,6	0,1	8,5	0,5		●	●	●
5,1	0,1	9	0,5		●	●	●
5,5	0,1	9,5	0,5		●	●	●
6	0,1	10	0,5		●	●	●
6,5	0,5	10,8	0,7		●	●	●
7,5	0,5	12	0,7		●	●	●
8,5	0,5	13	0,7		●	●	●
9,5	0,5	14,5	0,7		●	●	●
10,5	0,5	16	1		●	●	●
11,5	0,5	18	1		●	●	●
13	0,5	20	1		●	●	●
15	0,5	22	1		●	●	●

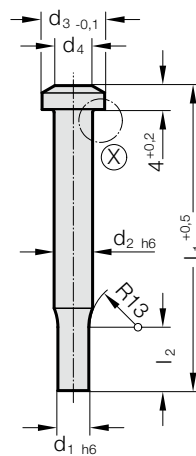
Bestell-Beispiel:

Schneidstempel DIN 9844, Form A	=	220.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schneiddurchmesser d ₁	5,5 mm	= 0550.
Länge l ₁	71 mm	= 071
Bestell-Nummer	=	220. 3.0550. 071

SCHNEIDSTEMPEL DIN 9844, FORM B

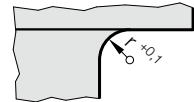


221.



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$

Einzelheit (X)
Regelausführung
mit Radius



221. Schneidstempel DIN 9844, Form B

Stufung		d ₁	d ₂	d ₃	l ₂	r	l ₁	71	90	112
0.1	0.05	2	3,6	7	0,2	●	●	●		
1.95	0,05	2.5	4	7	0,2	●	●	●		
2.5	0,1	3.2	5	7	0,3	●	●	●		
3.2	0,1	4	7	7	0,3	●	●	●		
4	0,1	5	8,5	7	0,5	●	●	●		
5	0,1	6.3	10	7	0,5	●	●	●		
6.3	0,1	8	12	16	0,7	●	●	●		
8	0,1	10	14,5	16	0,7	●	●	●		
10	0,1	12.5	18	16	1	●	●	●		
12.5	0,1	16	22	16	1	●	●	●		

Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 221.3.

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 3 HRC

HST

Bestell-Nummer 221.4.

Härte:

Schaft Oberfläche ≥ 950 HV 0,3

Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Lagerlängen: 71, 90, 112 mm.

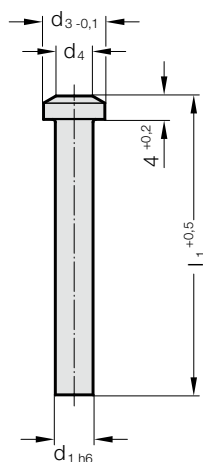
Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel DIN 9844, Form B	=	221.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schneiddurchmesser d ₁	5 mm	= 0500.
Länge l ₁	71 mm	= 071
Bestell-Nummer		= 221.3.0500. 071

SCHNEIDSTEMPEL ÄHNLICH DIN 9844, FORM A

270.



$$d_4 = \varnothing^{+0,5}$$



Werkstoff:

Hartmetall

Bestellnummer 270.9.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen.

Stempelkopf: Stahl, aufgelötet oder Hartmetall.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

270.

Schneidstempel ähnlich DIN 9844, Form A

d ₁	Stufung			l ₁	71	90	112
	d ₁	d ₃	r				
1	0,1	3,6	0,2		●	●	●
2,3	0,1	4	0,2		●	●	●
2,6	0,1	4,5	0,3		●	●	●
2,9	0,1	5	0,3		●	●	●
3,3	0,1	6	0,3		●	●	●
3,6	0,1	7	0,3		●	●	●
4,1	0,1	8	0,5		●	●	●
4,6	0,1	8,5	0,5		●	●	●
5,1	0,1	9	0,5		●	●	●
5,5	0,1	9,5	0,5		●	●	●
6	0,1	10	0,5		●	●	●
6,5	0,5	10,8	0,7		●	●	●
7,5	0,5	12	0,7		●	●	●
8,5	0,5	13	0,7		●	●	●
9,5	0,5	14,5	0,7		●	●	●
10,5	0,5	16	1		●	●	●
11,5	0,5	18	1		●	●	●
13	0,5	20	1		●	●	●
15	0,5	22	1		●	●	●

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ähnlich DIN 9844, Form A = 270.9.

Schaftdurchmesser d₁ 4,7 mm = 0470.

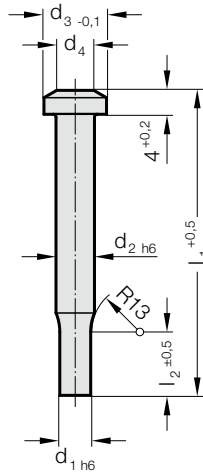
Länge l₁ 71 mm = 071

Bestell-Nummer = 270.9. 0470. 071

SCHNEIDSTEMPEL ÄHNLICH DIN 9844, FORM B



271.



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$

271. Schneidstempel ähnlich DIN 9844, Form B

Stufung		d ₂	d ₃	l ₂	r	l ₁	71	90	112
d ₁	d ₁								
0,5	0,05	2	3,6	7	0,2		●	●	●
1,95	0,05	2,5	4	7	0,2		●	●	●
2,5	0,1	3,2	5	7	0,3		●	●	●
3,2	0,1	4	7	7	0,3		●	●	●
4	0,1	5	8,5	7	0,5		●	●	●
5	0,1	6,3	10	7	0,5		●	●	●
6,3	0,1	8	12	16	0,7		●	●	●
8	0,1	10	14,5	16	0,7		●	●	●
10	0,1	12,5	18	16	1		●	●	●
12,5	0,1	16	22	16	1		●	●	●

Werkstoff:

Hartmetall
Bestellnummer 271.9.

Ausführung:

Stempelschaft feinstgeschliffen.
Stempelkopf: Stahl, aufgelötet oder Hartmetall.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

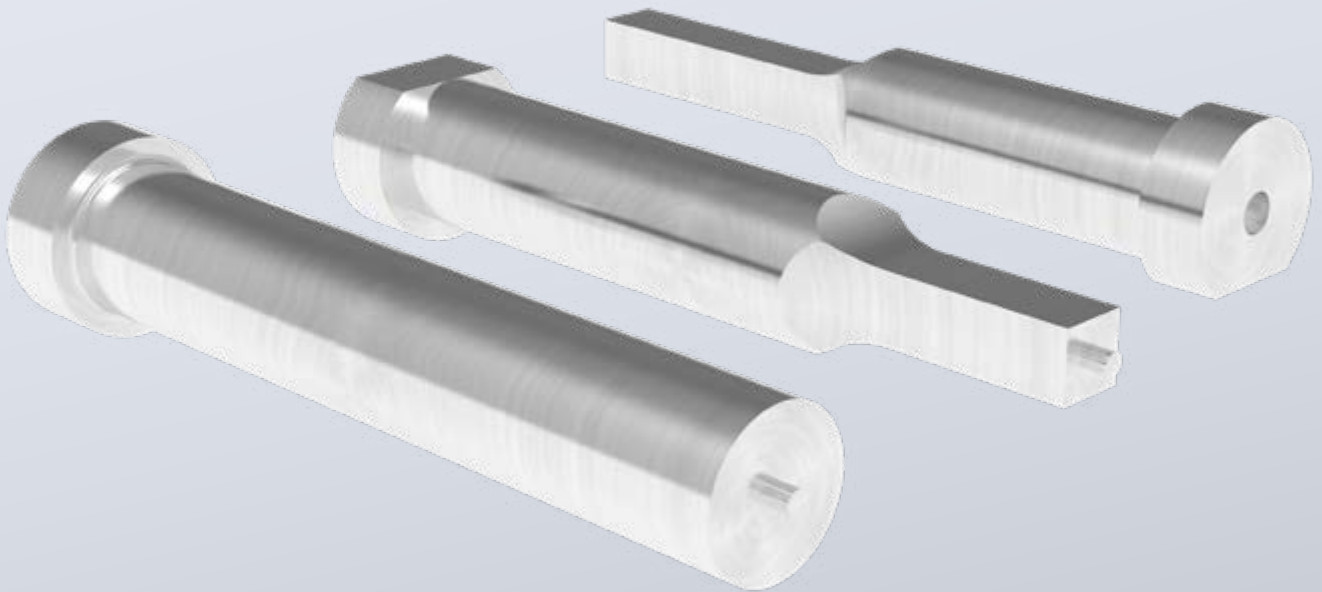
Schneidstempel ähnlich DIN 9844, Form B = 271.9.

Schneiddurchmesser d₁ 7.3 mm = 0730.

Länge l₁ 71 mm = 071

Bestell-Nummer = 271.9. 0730. 071

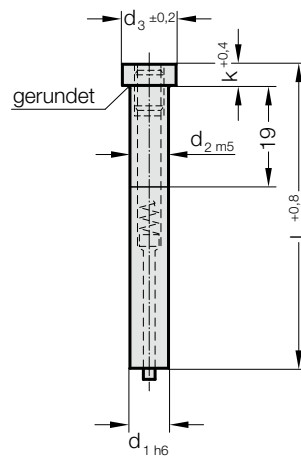
SCHNEIDSTEMPEL MIT ZYLINDRISCHEM KOPF



SCHNEIDSTEMPEL MIT ABRÜCKSTIFT



267.



267. Schneidstempel mit Abdrückstift

d _{1 h6}	d ₃	k	l ₁	60	71	80	90	100
5	8	5		●	●	●	●	●
6	9	5		●	●	●	●	●
8	11	5		●	●	●	●	●
10	13	5		●	●	●	●	●
13	16	5		●	●	●	●	●
16	19	6,4		●	●	●	●	●
20	23	6,4		●	●	●	●	●
25	28	6,4		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
 Bestell-Nummer 267.3.
 Härte:
 Schaft 64 ± 2 HRC
 Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

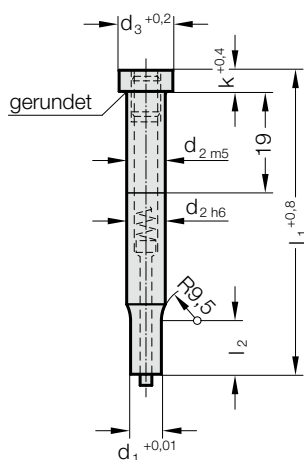
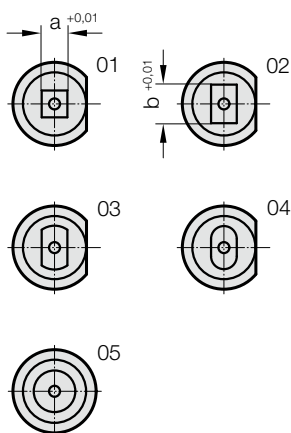
Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Abdrückstift	=	267.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schaftdurchmesser d ₁	13 mm	= 1300.
Länge l ₁	60 mm	= 060
Bestell-Nummer	=	267. 3.1300. 060

SCHNEIDSTEMPEL MIT ABDRÜCKSTIFT, ABGESETZT, KURZ

268.



Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 268.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird, wenn nichts anderes angegeben, parallel zur längsten Profilseite ausgeführt.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO, bei der Form 01 und Form 02, ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

268.

Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, kurz

d_1	d_2	d_3	k	l_2	a_{\min}	l_1	60	71	80	90	100
1,6 - 4,9	5	8	5	7	1,6		●	●	●	●	●
2,3 - 5,9	6	9	5	7	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	13	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	13	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	13	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	13	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	13	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	13	6,5		●	●	●	●	●

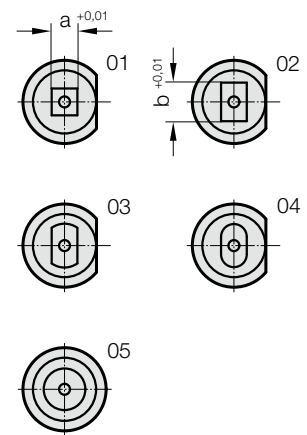
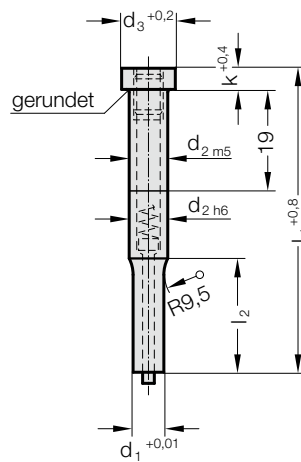
Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, kurz	=	268.3.
Schaftdurchmesser d_2	13 mm	= 1300.
Länge l_1	60 mm	= 060.
Schneidform FORM	Quadrat	= 01.
Schneidformbreite a	4.8 mm	= 0480.
Schneidformlänge b	4.8 mm	= 0480
Bestell-Nummer		= 268.3. 1300.060. 01.0480. 0480

SCHNEIDSTEMPEL MIT ABDRÜCKSTIFT, ABGESETZT, LANG



269.



269. Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, lang

d ₁	d ₂	d ₃	k	l ₂	a _{min}	l ₁	60	71	80	90	100
2,3 - 5,9	6	9	5	17,5	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	25	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	28	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	28	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	28	6,5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
 Bestell-Nummer 269.3.
 Härte:
 Schaft 64 ± 2 HRC
 Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft im Einstechverfahren feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird, wenn nichts anderes angegeben, parallel zur längsten Profildseite ausgeführt.

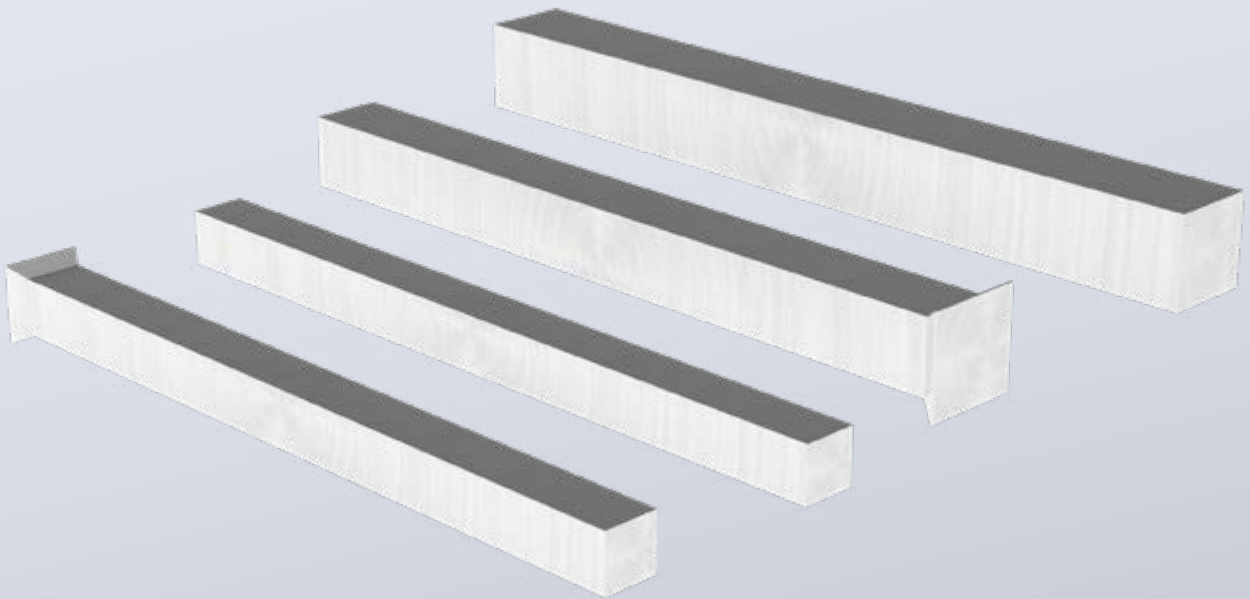
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO, bei der Form 01 und Form 02, ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Abdrückstift, abgesetzt, lang	=	269.3.
Schaftdurchmesser d ₂	13 mm	= 1300.
Länge l ₁	60 mm	= 060.
Schneidform FORM	Quadrat	= 01.
Schneidformbreite a	4,8 mm	= 0480.
Schneidformlänge b	4,8 mm	= 0480
Bestell-Nummer	=	269.3. 1300.060. 01.0480. 0480

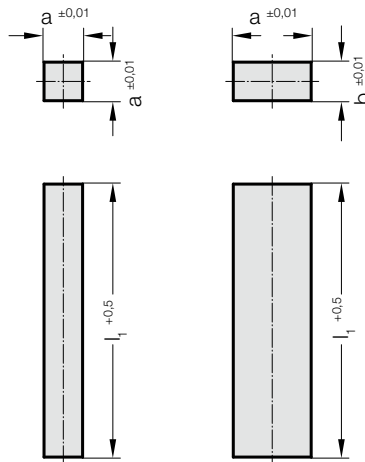
SCHNEIDSTEMPEL QUADRATISCH/RECHTECKIG



SCHNEIDSTEMPEL OHNE KOPF, QUADRATISCH U. RECHTECKIG, FORM A



230.



230. Schneidstempel ohne Kopf, quadratisch u. rechteckig, Form A

a	b	l ₁	l*
1 - 8	1	73,5	71
2 - 10	2	73,5	71
3 - 12	3	73,5	71
4 - 12	4	73,5	71
5 - 15	5	73,5	71
6 - 20	6	73,5	71
7 - 24	7	73,5	71
8 - 24	8	73,5	71
9 - 28	9	73,5	71
10 - 34	10	73,5	71
12 - 34	12	73,5	71

*l = Bestell-Nennlänge

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 230.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft geschliffen.

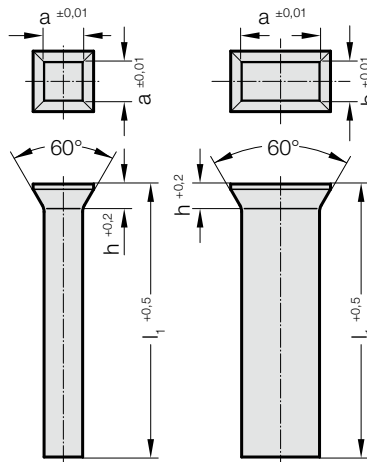
l₁: Quadratische Stempel - Lagerlänge: 73,5 mm
Andere Abmessungen und Materialien auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

Schneidstempel ohne Kopf, quadratisch u. rechteckig, Form A	=	230.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schneidlänge a	6 mm	= 0600.
Schneidbreite b	6 mm	= 0600.
Bestell-Nennlänge l	71	= 071
Bestell-Nummer	=	230. 3.0600. 0600. 071

SCHNEIDSTEMPEL MIT KOPF, QUADRATISCH U. RECHTECKIG, FORM B

231.



Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 231.3.
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 3 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelschaft geschliffen.
Stempelkopf warmgestaucht, auf Wunsch geschliffen.

l_1 : Quadratische Stempel - Lagerlänge: 71 mm
Andere Abmessungen und Materialien auf Anfrage.

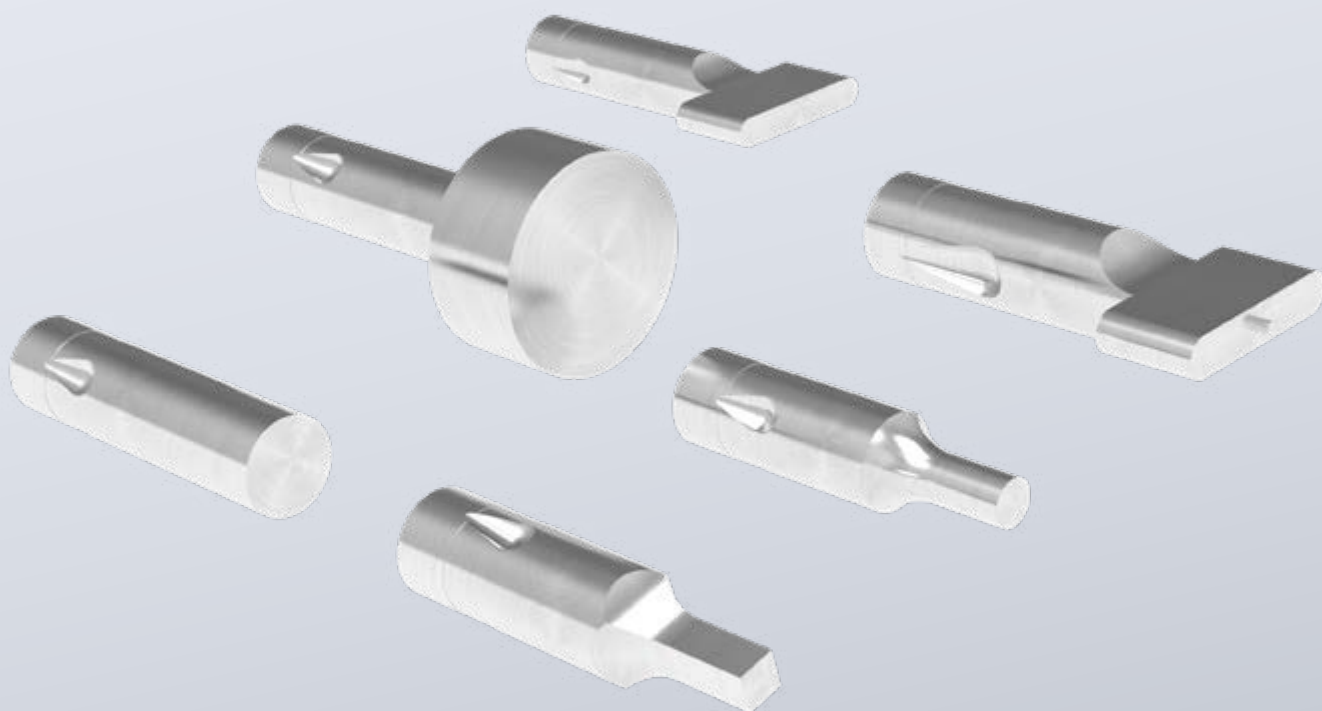
231. Schneidstempel mit Kopf, quadratisch u. rechteckig, Form B

a	b	h	l_1
1 - 8	1	1,2	71
2 - 10	2	1,4	71
3 - 12	3	1,8	71
4 - 12	4	1,8	71
5 - 15	5	1,8	71
6 - 20	6	2	71
7 - 24	7	2,8	71
8 - 24	8	2,8	71
9 - 28	9	2,8	71
10 - 34	10	2,8	71
12 - 34	12	2,8	71

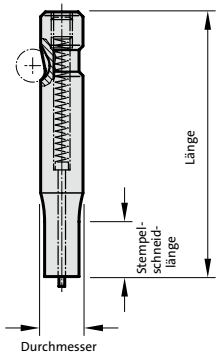
Bestell-Beispiel:

Schneidstempel mit Kopf, quadratisch u. rechteckig, Form B	=	231.
Werkstoff MAT	HSS	= 3.
Schneidlänge a	6 mm	= 0600.
Schneidbreite b	6 mm	= 0600.
Länge l_1	71 mm	= 071
Bestell-Nummer	=	231.3.0600. 0600. 071

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL - BESTELLBEISPIELE



Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle
Sonderanfertigung auf Anfrage

2 2 4 2 . 2 F 1 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . B

Schneidstempel:
22 ohne Abdrückstift
27 mit Abdrückstift

Ausführung:	Bestellziffer
○ Rohling	= 0
⊙ Rund	= 1
□ Quadrat	= 2
▭ Rechteck	= 3
⊖ Langloch	= 4
▭ Rechteck mit Radius	= 5
▽ Suchstift Kegelspitze	= 6
⊖ Suchstift Parabolspitze	= 7
Sonderformen	= 9

Typ:	Bestellziffer
leicht	= 2
schwer	= 3
Schneide größer, leicht	= 4
Schneide größer, schwer	= 5

Stempelschneidlänge: l_1	Bestellziffer
13	= 1
19	= 2
25	= 3
30	= 4
Sonder	= X

Form: Langloch
Breite W = 4,5 mm

Form: Langloch
Länge P = 6,5 mm

Länge: l	Bestellbuchstabe
50	= A
56	= B
63	= C
71	= D
80	= E
90	= F
100	= G
110	= H
125	= J
140	= K
150	= L
175	= M
200	= N
Sonder	= X

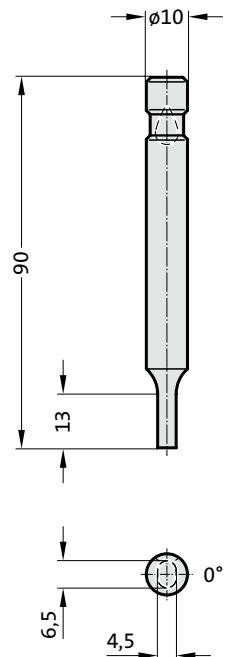
Winkel:	Bestellbuchstabe
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Sonder	= X

Durchmesser: d_2	Bestellziffer
6 (nur leichte Ausführung)	= 1
10	= 2
13	= 3
16	= 4
20	= 5
25	= 6
32	= 7
38 (nur leichte Ausführung)	= 8
40 (nur schwere Ausführung)	= 9

Bestell-Beispiel:

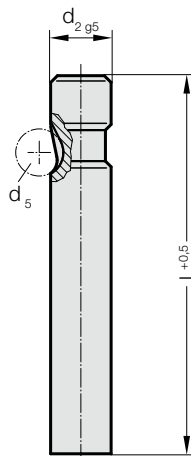
2 2 4 2 . 2 F 1 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . B

- Winkel = 90° (B)
- Form: Langloch Breite W = 4,5 mm (0450)
- Form: Langloch Länge P = 6,5 mm (0650)
- Stempelschneidlänge: l_1 = 13 mm (1)
- Länge: l = 90 mm (F)
- Durchmesser: d_2 = 10 mm (2)
- Typ: leicht (2)
- Ausführung: Langloch (4)
- Schneidstempel ohne Abdrückstift (22)



SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, LEICHT BELASTBAR

2202.

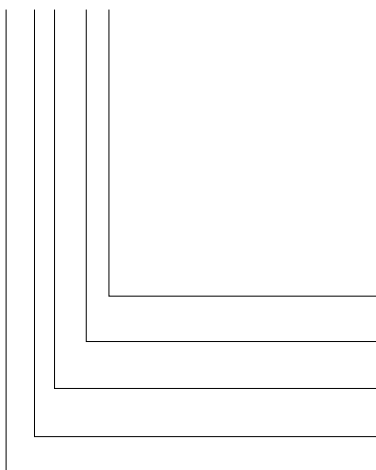


2202. Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, leicht belastbar

d ₂ / Bestellziffer	d ₅	l / Bestellbuchstabe	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)	140 (K)	150 (L)	175 (M)	200 (N)
6 / (1)	6		●	●	●	●	●						
10 / (2)	8		●	●	●	●	●	●					
13 / (3)	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (4)	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	8			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (8)	8				●	●	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2202.7G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
leicht
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (0)
Bestellziffer
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

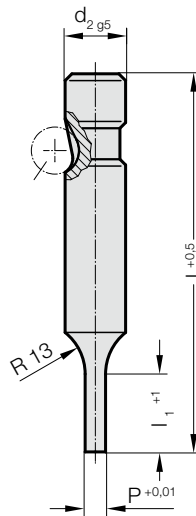
Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, LEICHT BELASTBAR



2212.



2212. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d _s	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	1,6 - 5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	1,6 - 9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	5 - 12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	8 - 15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	12 - 19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	16 - 24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	24 - 31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	30 - 37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

l₁=10 wenn P < 2,20

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

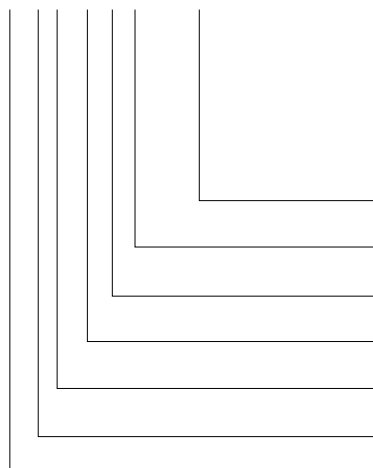
Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2212.7G2.2450



Form: Rund

P = Ø 24,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

leicht

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 2450

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

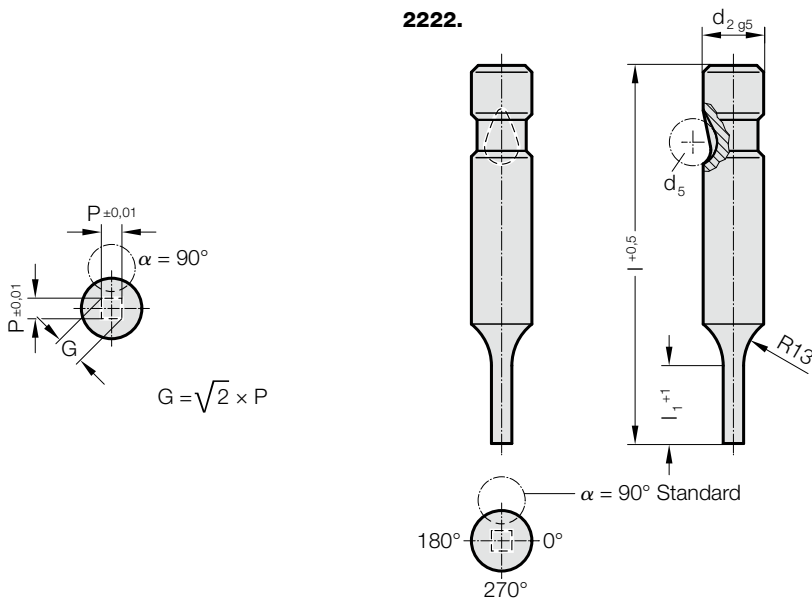
= (2)

Bestellziffer

= (1)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, LEICHT BELASTBAR



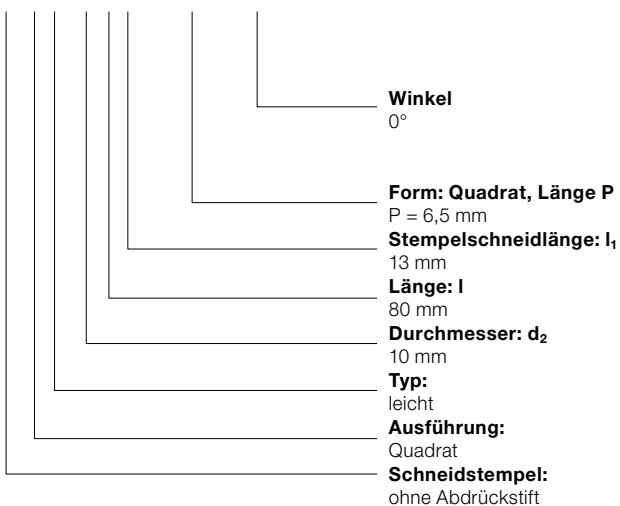
2222. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	P_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	1,6	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	14	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

$l_1=10$ wenn $P < 2,20$

Bestell-Beispiel:

2222.2E1.0650.A



Bestellbuchstabe
= (A)

= 0650

Bestellziffer
= (1)

Bestellbuchstabe
= (E)

Bestellziffer
= (2)

Bestellziffer
= (2)

Bestellziffer
= (2)

= 22

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

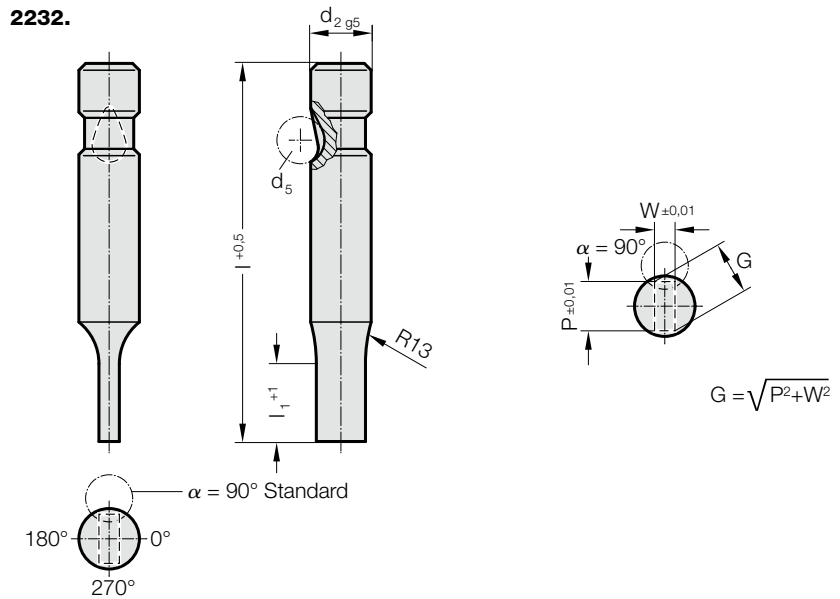
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, LEICHT BELASTBAR



2232. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{\min}	G_{\max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	1,6	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
38 / (8)	8	14	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

$l_1 = 10$ wenn $W < 2,20$

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

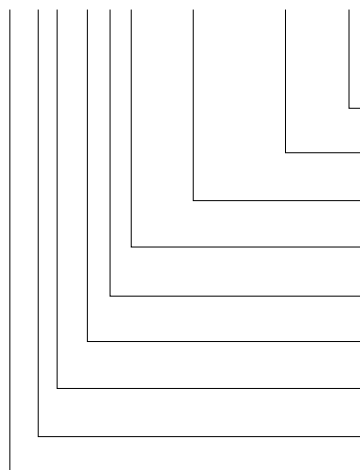
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2232.2F1.0650.0450.B



Winkel

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 4,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 6,5 mm

Stempelschneidlänge: l_1

13 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d_2

10 mm

Typ:

leicht

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 0450

= 0650

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (2)

Bestellziffer

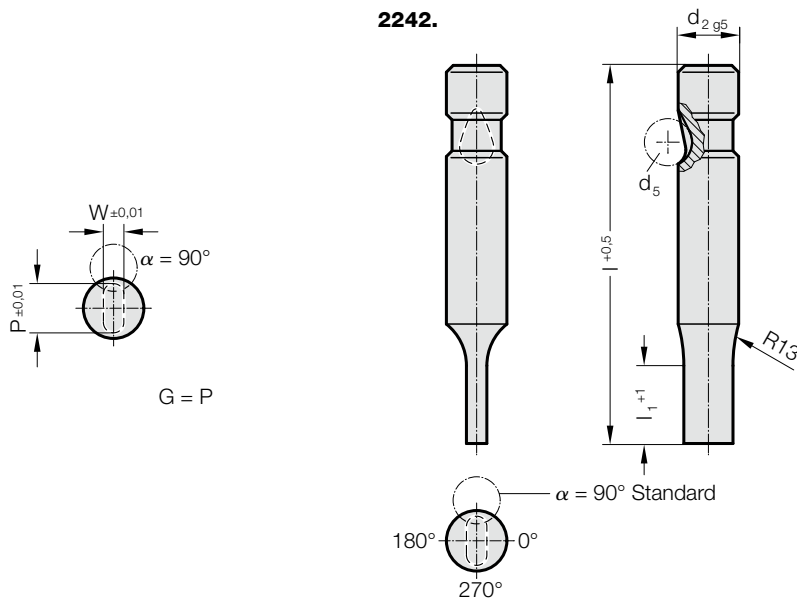
= (2)

Bestellziffer

= (3)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, LEICHT BELASTBAR



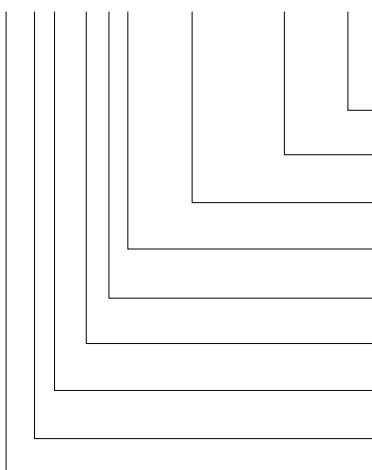
2242. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	1,6	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	14	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

$l_1=10$ wenn $W < 2,20$

Bestell-Beispiel:

2242.2F1.0650.0450.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 4,5 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 6,5 mm
Stempelschneidlänge: l_1
13 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d_2
10 mm
Typ:
leicht
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 0450
= 0650
Bestellziffer
= (1)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (4)
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

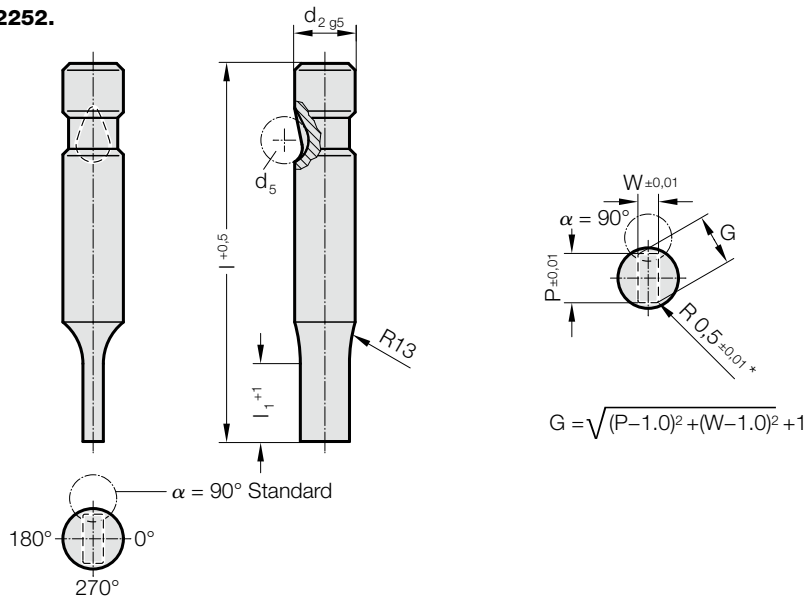
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, LEICHT BELASTBAR



2252.



2252. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	1,6	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	14	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

l₁=10 wenn W < 2,20

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

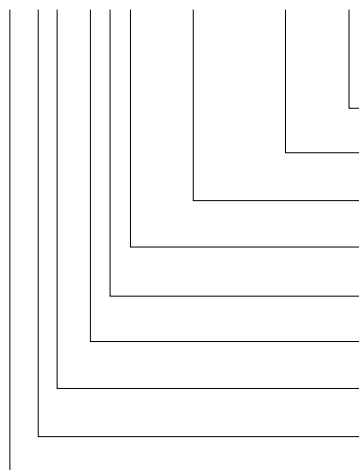
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2252.2F1.0650.0450.B



Winkel:
90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 4,5 mm = 0450

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 6,5 mm = 0650

Stempelschneidlänge: l₁
13 mm = (1)

Länge: l
90 mm = (F)

Durchmesser: d₂
10 mm = (2)

Typ:
leicht = (2)

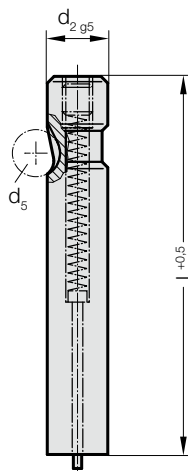
Ausführung:
Rechteck mit Radius = (5)

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift = 22

Bestellbuchstabe
= (B)

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, MIT ABDRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR

2702.

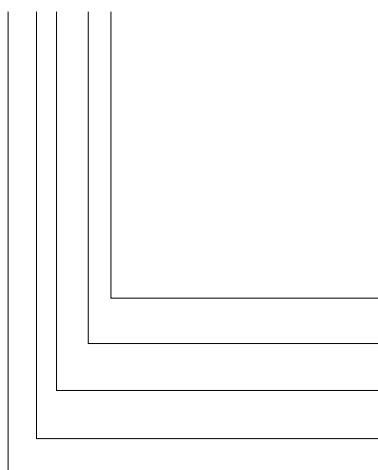


2702. Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	l / Bestellbuchstabe	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6		●	●	●	●	●
10 / (2)	8		●	●	●	●	●
13 / (3)	8		●	●	●	●	●
16 / (4)	8		●	●	●	●	●
20 / (5)	8		●	●	●	●	●
25 / (6)	8		●	●	●	●	●
32 / (7)	8			●	●	●	●
38 / (8)	8				●	●	●

Bestell-Beispiel:

2702.7G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d_2
32 mm
Typ:
leicht
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (0)
Bestellziffer
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

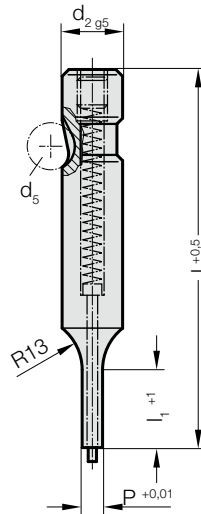
Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR



2712.



2712. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d _s	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5 - 5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	5 - 9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	6 - 12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	8 - 15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	10 - 19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	12 - 24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	16 - 31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	19 - 37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

Werkstoff:

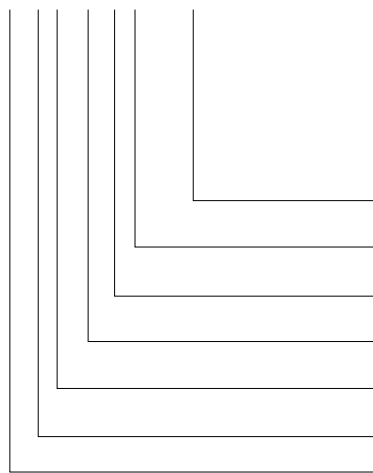
HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2712.7G2.2450



Form: Rund

P = Ø 24,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

leicht

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

= 2450

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

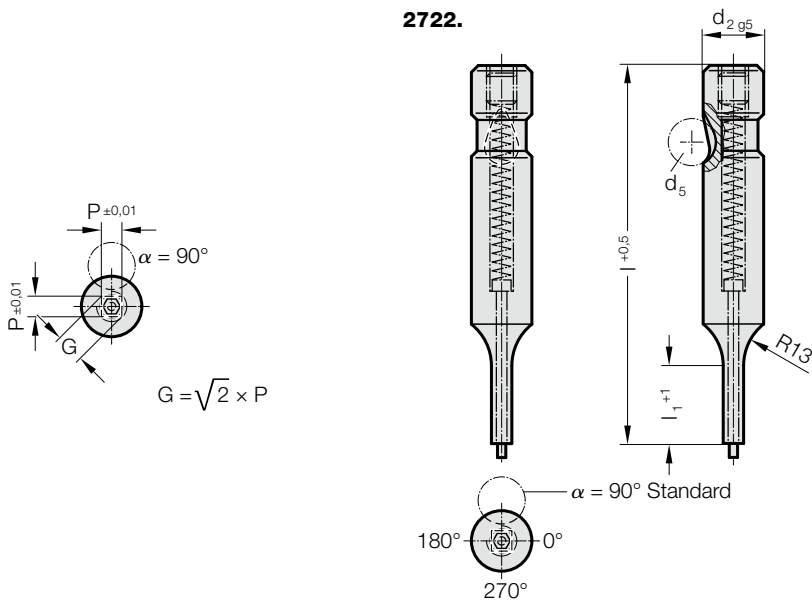
= (2)

Bestellziffer

= (1)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR

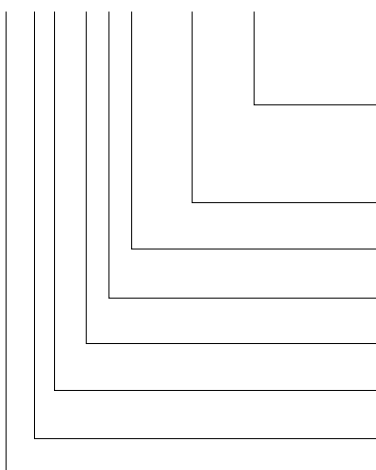


2722. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	19	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

Bestell-Beispiel:

2722.2E1.0650.A



Winkel:
0°

Form: Quadrat, Länge P
P = 6,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁
13 mm

Länge: l

80 mm

Durchmesser: d₂
10 mm

Typ:

leicht

Ausführung:

Quadrat

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (A)

= 0650

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

= (E)

Bestellziffer

= (2)

Bestellziffer

= (2)

Bestellziffer

= (2)

= 27

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

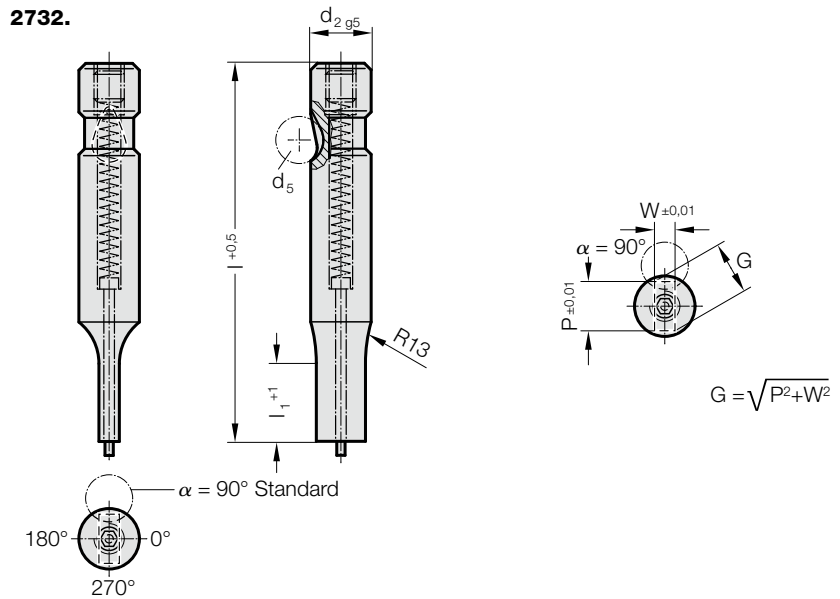
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR



2732. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	19	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

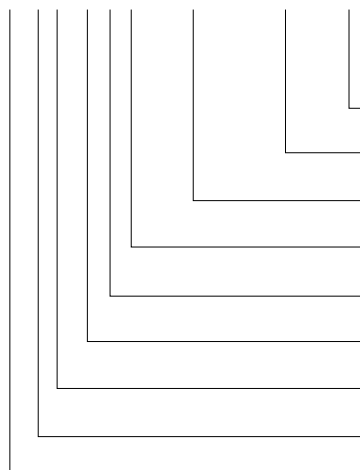
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2732.2F1.0650.0450.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 4,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 6,5 mm

Stempelschneidlänge: l_1

13 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d_2

10 mm

Typ:

leicht

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 0450

= 0650

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (2)

Bestellziffer

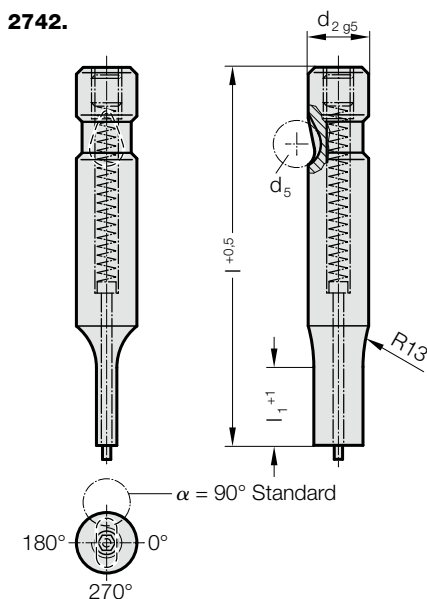
= (2)

Bestellziffer

= (3)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR

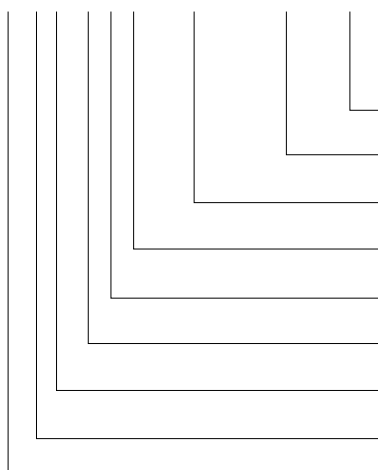


2742. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	19	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

Bestell-Beispiel:

2742.2F1.0650.0450.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 4,5 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 6,5 mm
Stempelschneidlänge: l_1
13 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d_2
10 mm
Typ:
leicht
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 0450
= 0650
Bestellziffer
= (1)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (4)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

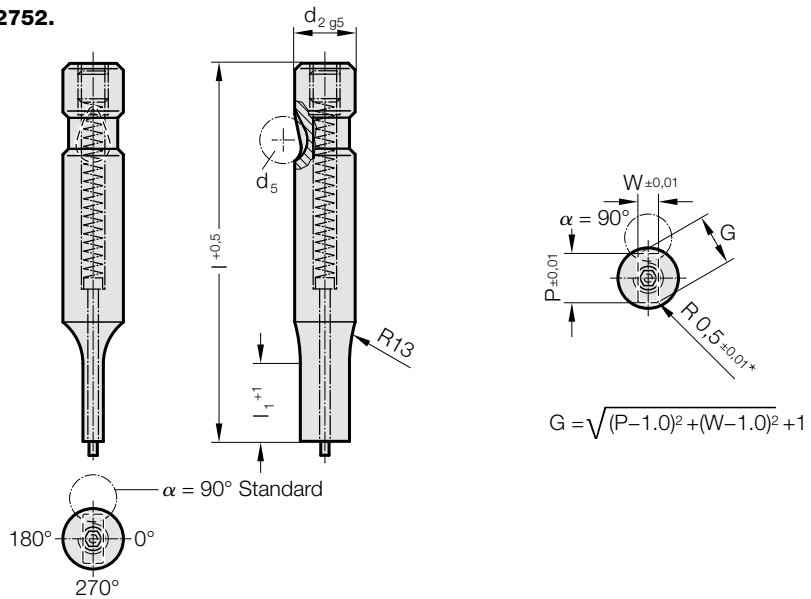
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR



2752.



2752. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5	5,9	13(1)		●	●	●	●	●
10 / (2)	8	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
13 / (3)	8	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●
16 / (4)	8	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
20 / (5)	8	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
25 / (6)	8	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●
32 / (7)	8	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●
38 / (8)	8	19	37,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

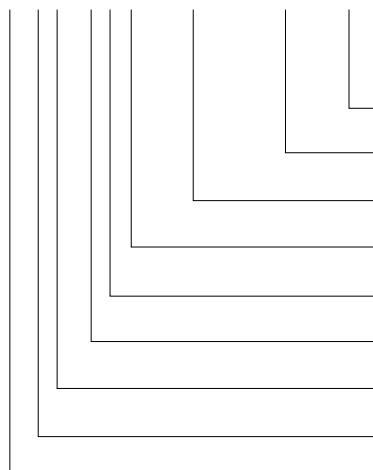
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2752.2F1.0650.0450.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 4,5 mm = 0450

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 6,5 mm = 0650

Stempelschneidlänge: l₁
13 mm = (1)

Länge: l
90 mm = (F)

Durchmesser: d₂
10 mm = (2)

Typ:
leicht = (2)

Ausführung:
Rechteck mit Radius = (5)

Schneidstempel:
mit Abdrückstift = 27

Bestellbuchstabe
= (B)

Bestellziffer
= (1)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (2)

Bestellziffer
= (2)

Bestellziffer
= (5)

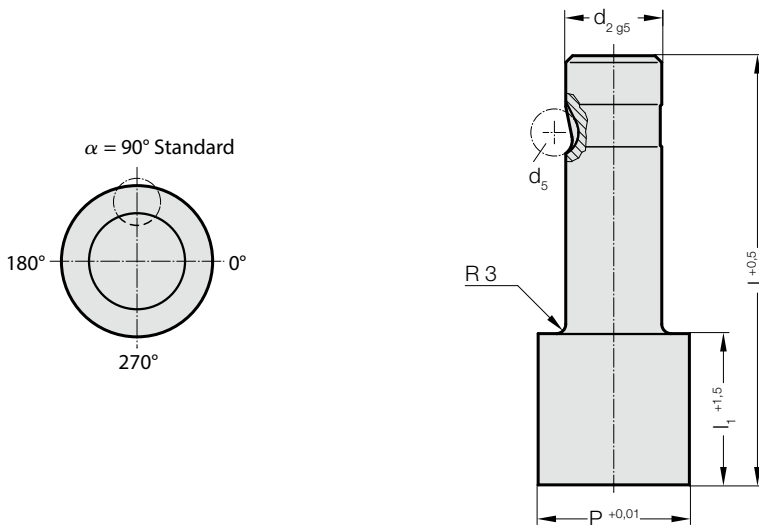
Bestellziffer
= (2)

Bestellziffer
= (5)

Bestellziffer
= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, ROHLING, LEICHT BELASTBAR

2204.

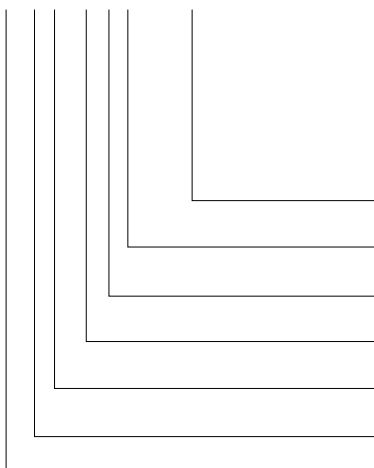


2204. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rohling, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	32	19 / (2) 30 / (4)		●	●	●
16 / (4)	8	38	19 / (2) 30 / (4)		●	●	●
20 / (5)	8	40	19 / (2) 30 / (4)		●	●	●
25 / (6)	8	44	19 / (2) 30 / (4)		●	●	●
32 / (7)	8	50	19 / (2) 30 / (4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2204.4F4.3800



Form: Rund

P = Ø 38 mm

Stempelschneidlänge: l₁

30 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₂

16 mm

Typ:

Schneide größer, leicht

Ausführung:

Rohling

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 3800

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (4)

Bestellziffer

= (4)

Bestellziffer

= (0)

= 22

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

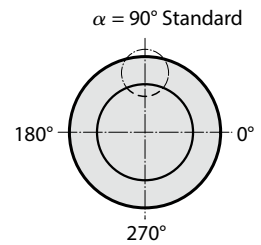
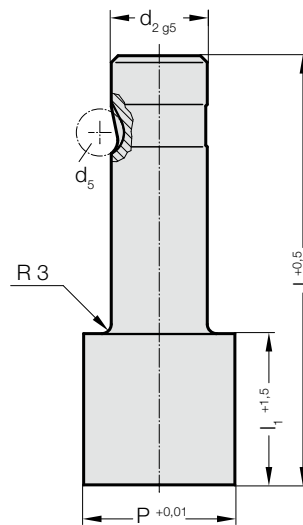
Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RUND, LEICHT BELASTBAR



2214.



2214. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rund, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	13,1 - 32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	16,1 - 38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	20,1 - 40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	25,1 - 44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	32,1 - 50	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

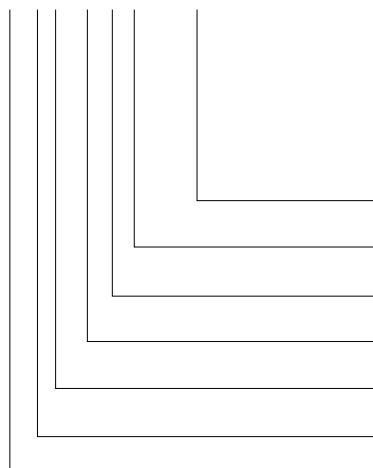
HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2214.7G2.3820



Form: Rund

P = Ø 38,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l
100 mm

Durchmesser: d₂
32 mm

Typ:
Schneide größer, leicht

Ausführung:
Rund

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

= 3820

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (4)

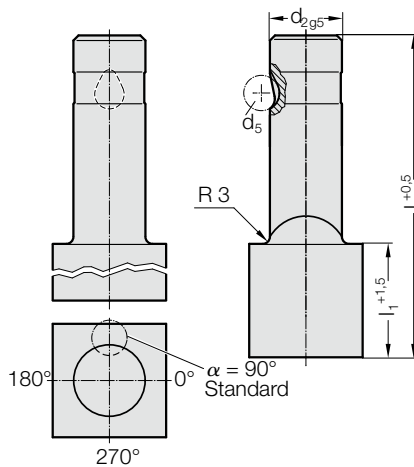
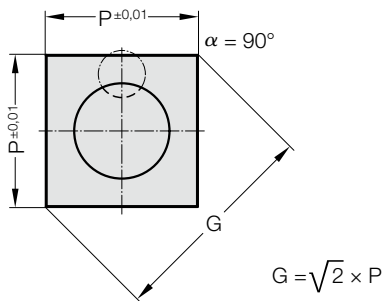
Bestellziffer

= (1)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, QUADRAT, LEICHT BELASTBAR

2224.

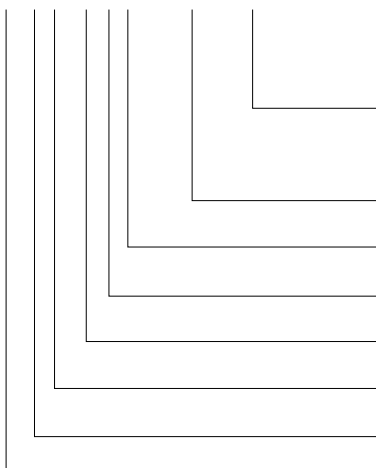


2224. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Quadrat, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	P_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	9,19	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	11,31	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	14,14	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	17,68	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	22,63	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2224.7F2.3535.A



Winkel:
0°

Form: Quadrat, Länge P
P = 35,35 mm

Stempelschneidlänge: l_1
19 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d_2
32 mm

Typ:
Schneide größer, leicht

Ausführung:
Quadrat

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (A)

= 3535

Bestellziffer
= (2)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (7)

Bestellziffer
= (4)

Bestellziffer
= (2)

= 22

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

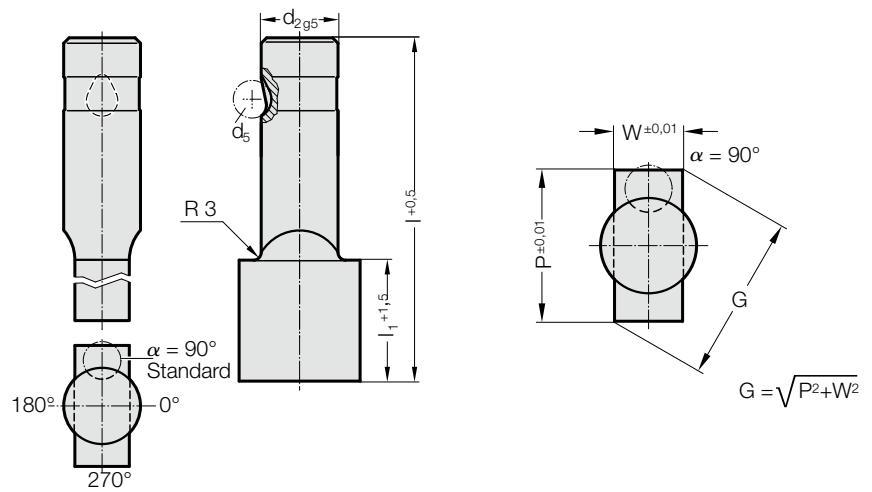
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK, LEICHT BELASTBAR



2234.



2234. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

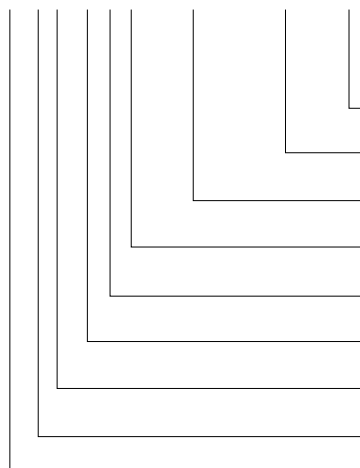
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2234.7F2.3820.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 38,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

Schneide größer, leicht

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1150

= 3820

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (4)

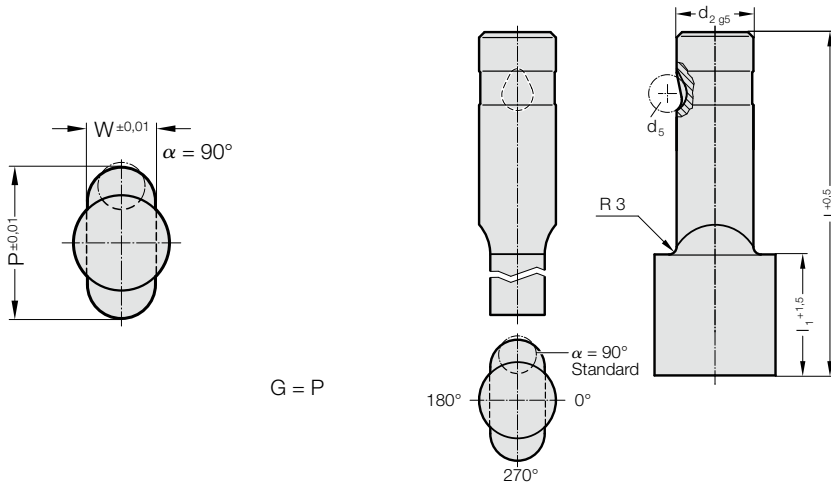
Bestellziffer

= (3)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, LANGLOCH, LEICHT BELASTBAR

2244.

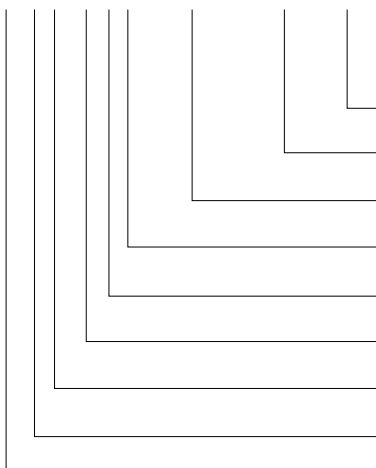


2244. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Langloch, leicht belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{\min}	G_{\max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2244.4F2.3720.1150.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 11,5 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 37,2 mm
Stempelschneidlänge: l_1
19 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d_2
16 mm
Typ:
Schneide größer, leicht
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1150
= 3720
Bestellziffer
= (2)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (4)
Bestellziffer
= (4)
Bestellziffer
= (4)
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

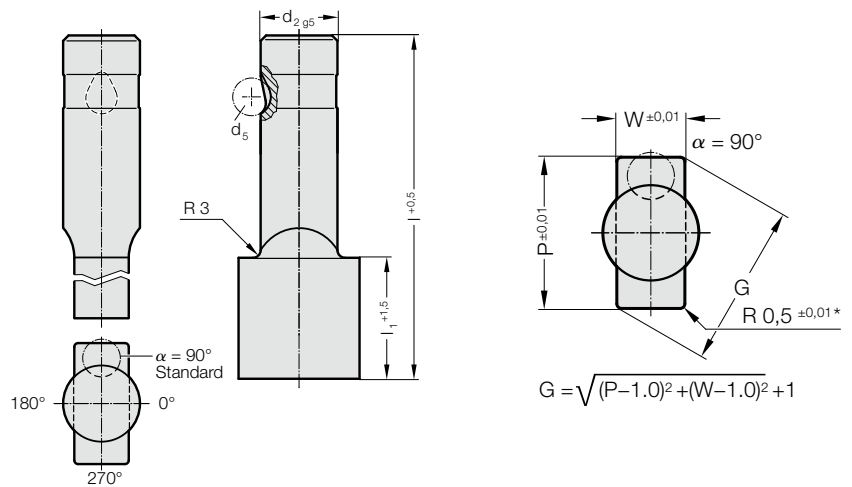
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK MIT RADIUS, LEICHT BELASTBAR



2254.



2254. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck mit Radius, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

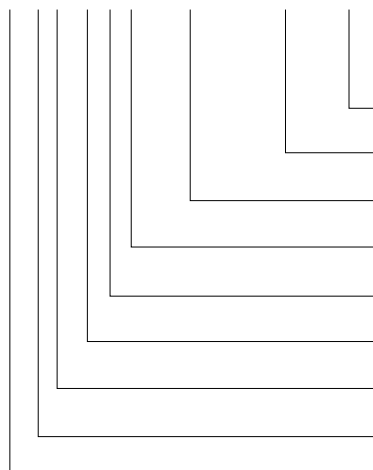
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2254.7F2.3720.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 11,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 37,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₂
32 mm

Typ:

Schneide größer, leicht

Ausführung:
Rechteck mit Radius

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (2)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (7)

Bestellziffer
= (4)

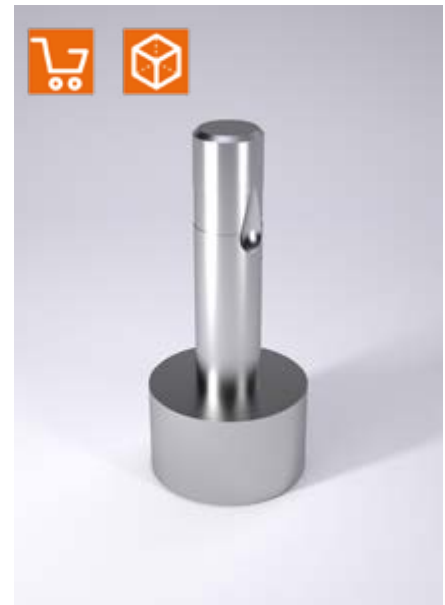
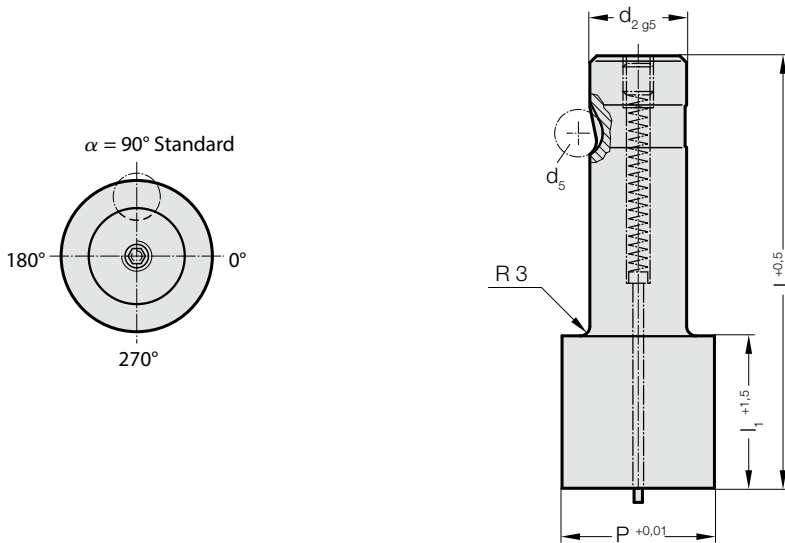
Bestellziffer
= (5)

Bestellziffer
= (5)

Bestellziffer
= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, ROHLING, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR

2704.

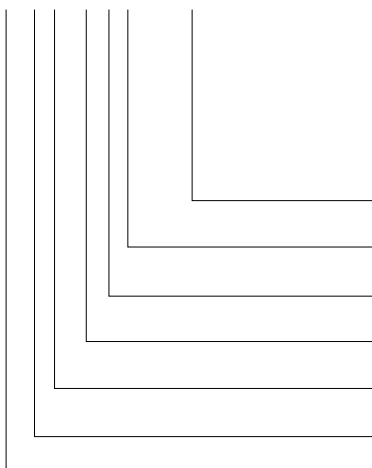


2704. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rohling, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2704.4F4.3800



Form: Rund

P = Ø 38 mm

Stempelschneidlänge: l₁
30 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d₂
16 mm

Typ:
Schneide größer, leicht

Ausführung:
Rohling

Schneidstempel:
mit Abdrückstift

= 3800

Bestellziffer
= (4)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (4)

Bestellziffer
= (4)

Bestellziffer
= (0)

= 27

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

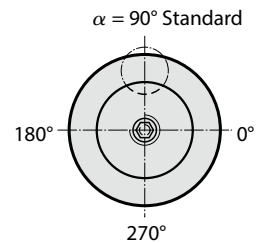
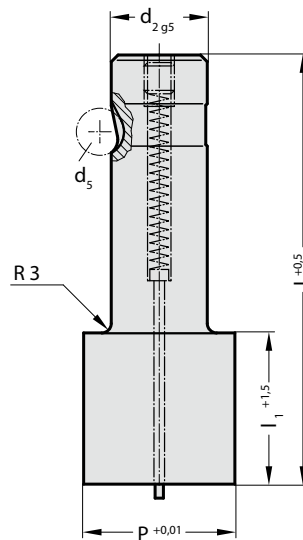
Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RUND, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR



2714.



2714. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rund, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	13,1 - 32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	16,1 - 38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	20,1 - 40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	25,1 - 44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	32,1 - 50	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

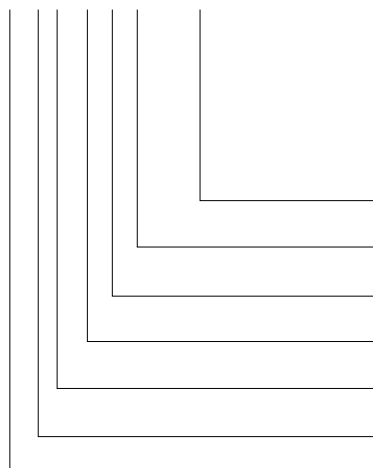
HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2714.7G2.4250



Form: Rund

P = Ø 42,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

Schneide größer, leicht

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

= 4250

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (4)

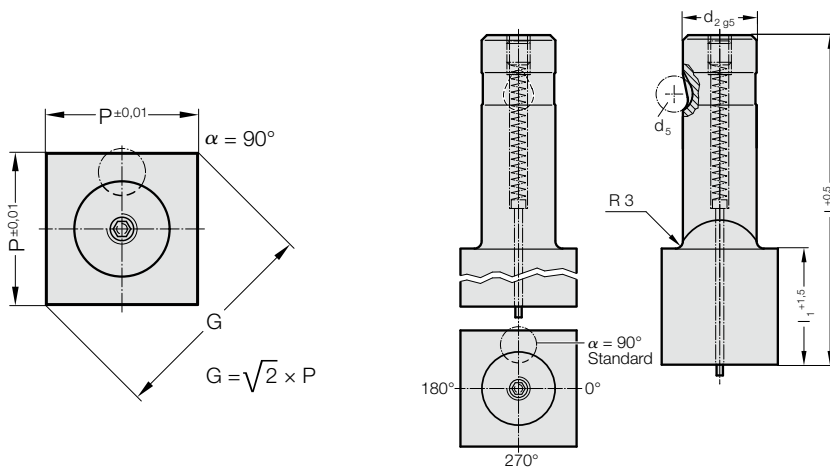
Bestellziffer

= (1)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, QUADRAT, MIT ABDRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR

2724.

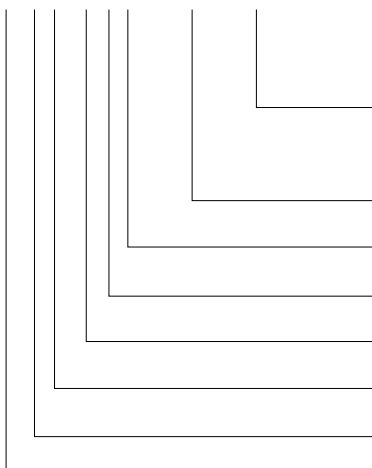


2724. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Quadrat, mit Abdruckstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	9,19	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	11,31	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	14,14	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	17,68	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	22,63	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2724.5E2.2828.A



Winkel:
0°

Form: Quadrat, Länge P
P = 28,28 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l
80 mm

Durchmesser: d₂
20 mm

Typ:
Schneide größer, leicht

Ausführung:
Quadrat

Schneidstempel:
mit Abdruckstift

Bestellbuchstabe
= (A)

= 2828

Bestellziffer
= (2)

Bestellbuchstabe
= (E)

Bestellziffer
= (5)

Bestellziffer
= (4)

Bestellziffer
= (2)

= 27

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

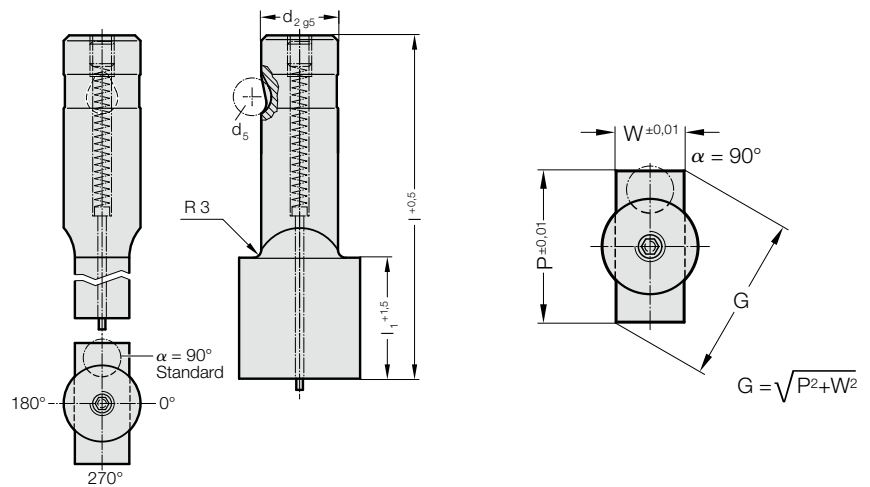
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuche zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR



2734.



2734. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

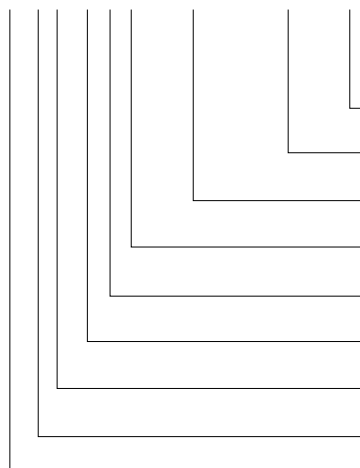
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2734.7F2.3820.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 38,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

Schneide größer, leicht

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1150

= 3820

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (4)

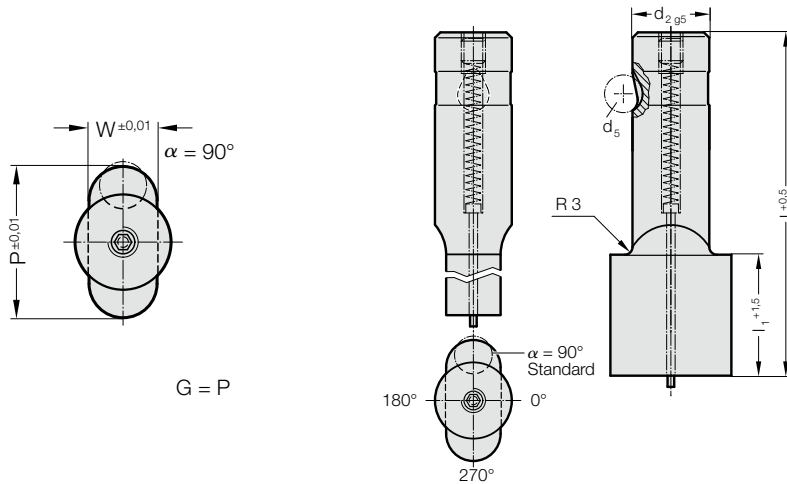
Bestellziffer

= (3)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, LANGLOCH, MIT ABRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR

2744.

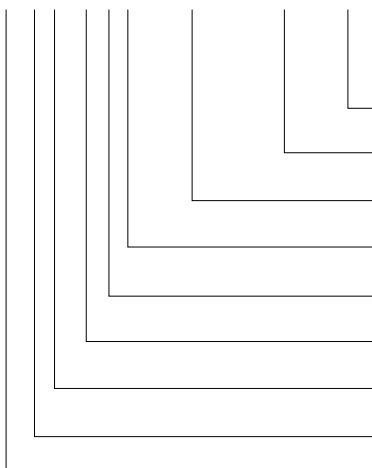


2744. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Langloch, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2744.7F2.3820.1150.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 11,5 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 38,2 mm
Stempelschneidlänge: l₁
19 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
Schneide größer, leicht
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1150
= 3820
Bestellziffer
= (2)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (4)
Bestellziffer
= (4)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

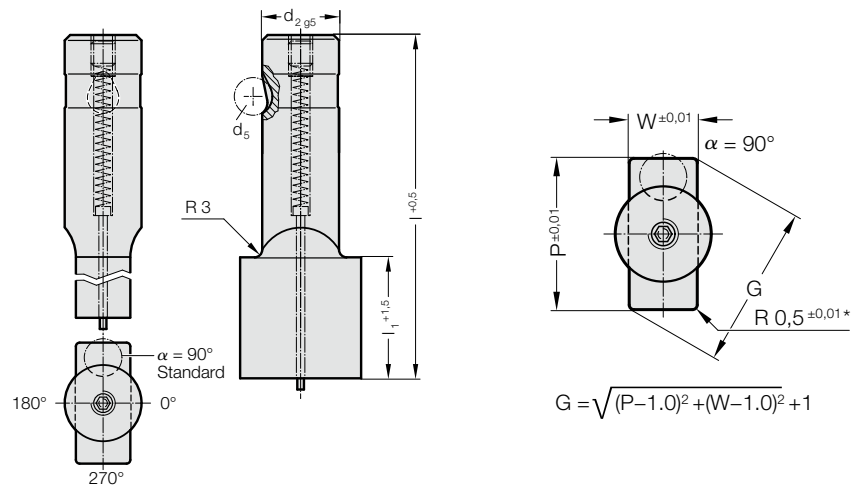
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK MIT RADIUS, MIT ABDRÜCKSTIFT, LEICHT BELASTBAR



2754.



2754. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

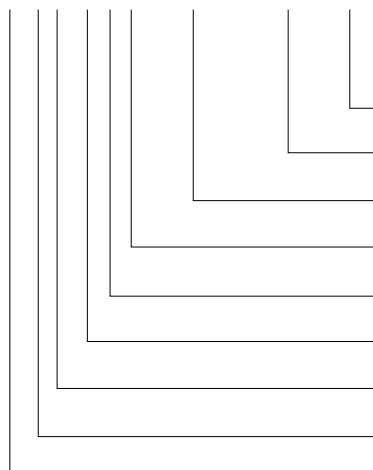
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2754.7F2.3820.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 11,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 38,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₂
32 mm

Typ:

Schneide größer, leicht

Ausführung:
Rechteck mit Radius

Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

Bestellziffer
= 1150

Bestellziffer
= 3820

Bestellziffer
= (2)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (7)

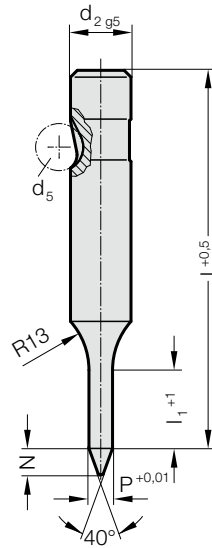
Bestellziffer
= (4)

Bestellziffer
= (5)

Bestellziffer
= 27

SCHNELLWECHSEL-SUCHSTIFT, MIT KEGELSPITZE, LEICHT BELASTBAR

2262.

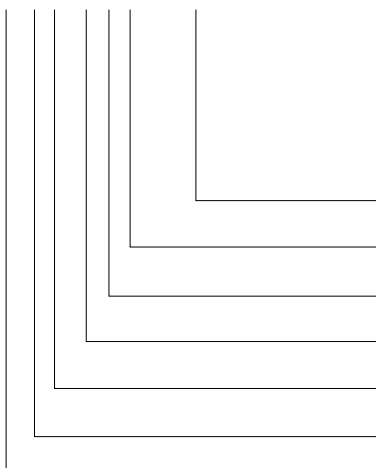


2262. Schnellwechsel-Suchstift, mit Kegelspitze, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	N	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)	140 (K)	150 (L)
10 / (2)	8	5,9 - 9,9	19(2)	8		●	●	●	●	●			
13 / (3)	8	9,9 - 12,9	19(2)	10		●	●	●	●	●	●	●	
16 / (4)	8	12,9 - 15,9	25(3)	15		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	8	15,9 - 19,9	25(3)	20		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	8	19,9 - 24,9	25(3)	25		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	8	24,9 - 31,9	25(3)	30		●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (8)	8	31,9 - 37,9	30(4)	35		●	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2262.4G3.1410



Form: Rund
 P = Ø 14,1 mm
Stempelschneidlänge: l₁
 25 mm
Länge: l
 100 mm
Durchmesser: d₂
 16 mm
Typ:
 leicht
Ausführung:
 Suchstift mit Kegelspitze
Schneidstempel:
 ohne Abdrückstift

= 1410
Bestellziffer
 = (3)
Bestellbuchstabe
 = (G)
Bestellziffer
 = (4)
Bestellziffer
 = (2)
Bestellziffer
 = (6)

= 22

Werkstoff:

HSS
 Härte 62 ± 2 HRC

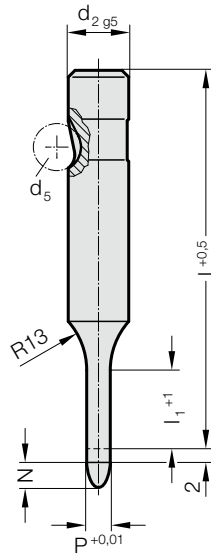
Ausführung:

Schaft und Sucher feinstgeschliffen.
 Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SUCHSTIFT, MIT PARABOLSPITZE, LEICHT BELASTBAR



2272.



2272. Schnellwechsel-Suchstift, mit Parabolspitze, leicht belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	50 (A)	56 (B)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5 - 5,9	13(1)		●	●	●	●	●	●	●
10 / (2)	8	5,9 - 9,9	19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	8	9,9 - 12,9	19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	8	12,9 - 15,9	25(3)				●	●	●	●	●
20 / (5)	8	15,9 - 19,9	25(3)				●	●	●	●	●
25 / (6)	8	19,9 - 24,9	25(3)				●	●	●	●	●
32 / (7)	8	24,9 - 31,9	25(3)					●	●	●	●
38 / (8)	8	31,9 - 37,9	30(4)						●	●	●

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Sucher feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

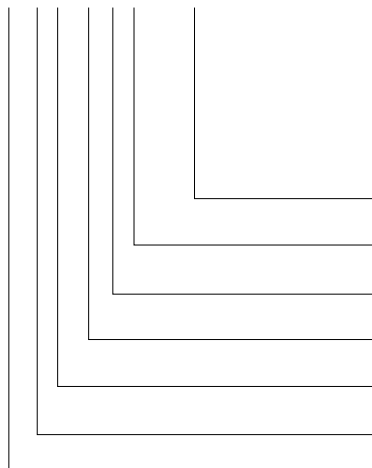
Die 2 mm Länge bewirken volle Führung bevor der Stanzstempel Kontakt mit dem Blech bekommt.

Länge der Parabolspitze N:

= 8 mm wenn P ≤ 10 mm
= 12 mm wenn P 10,1 mm - 15 mm
= 15 mm wenn P > 15 mm

Bestell-Beispiel:

2272.4G3.1410



Form: Rund

P = Ø 14,1 mm

Stempelschneidlänge: l₁
25 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

16 mm

Typ:

leicht

Ausführung:

Suchstift mit Parabolspitze

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 1410

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (4)

Bestellziffer

= (2)

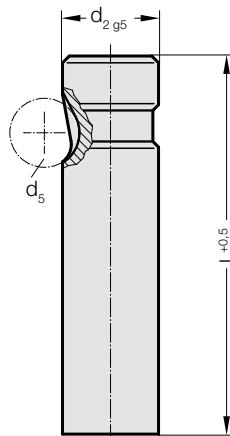
Bestellziffer

= (7)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, SCHWER BELASTBAR

2203.

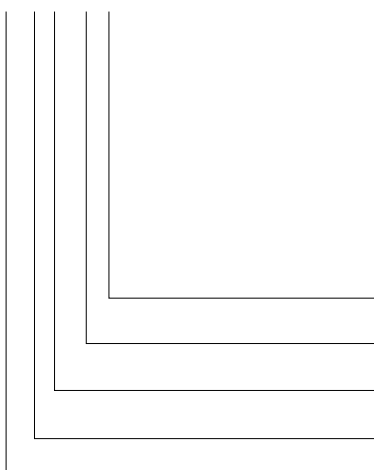


2203. Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	l / Bestellbuchstabe	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)	140 (K)	150 (L)	175 (M)	200 (N)
10 / (2)	10		●	●	●	●	●	●	●				
13 / (3)	12		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (4)	12		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12				●	●	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2203.7G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
schwer
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (0)
Bestellziffer
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

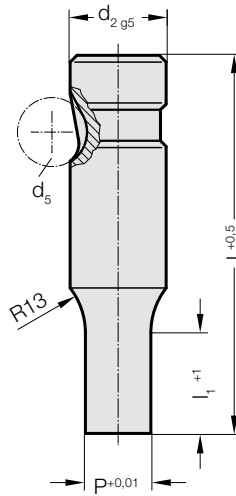
Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, SCHWER BELASTBAR



2213.



2213. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	1,6 - 9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	12	5 - 12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	8 - 15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	12 - 19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	16 - 24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	24 - 31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	30 - 39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

l₁=10 wenn P < 2,20

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

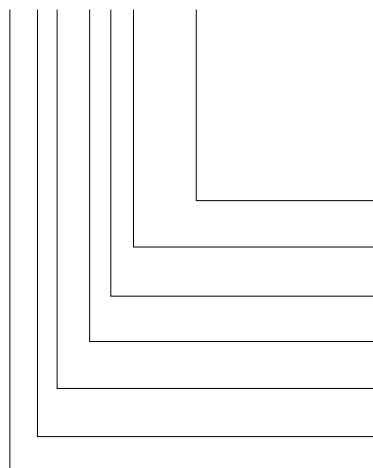
Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2213.7G2.2450



Form: Rund

P = Ø 24,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

schwer

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 2450

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

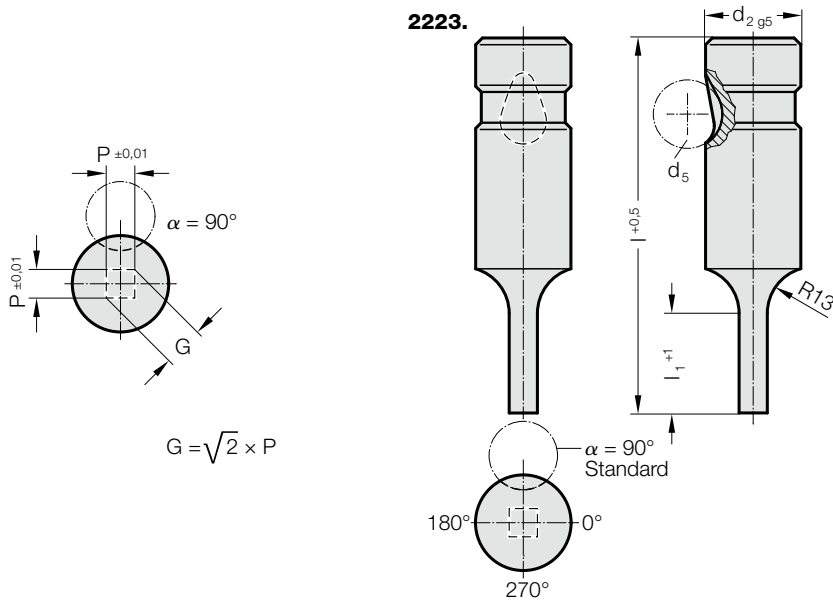
= (3)

Bestellziffer

= (1)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, SCHWER BELASTBAR



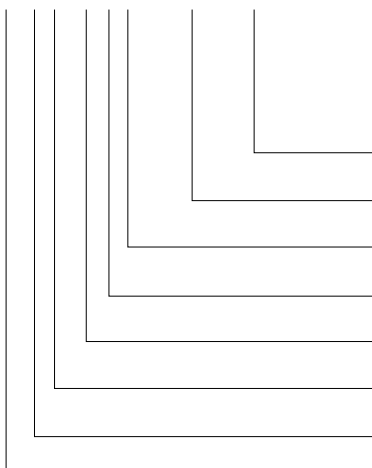
2223. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63	71	80	90	100	110	125
						(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	(H)	(J)
10 / (2)	10	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	12	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	14	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

l₁=10 wenn P < 2,20

Bestell-Beispiel:

2223.3F1.0620.B



Winkel:
90°
Form: Quadrat, Länge P
P = 6,2 mm
Stempelschneidlänge: l₁
13 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
13 mm
Typ:
schwer
Ausführung:
Quadrat
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 0620
Bestellziffer
= (1)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (2)
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

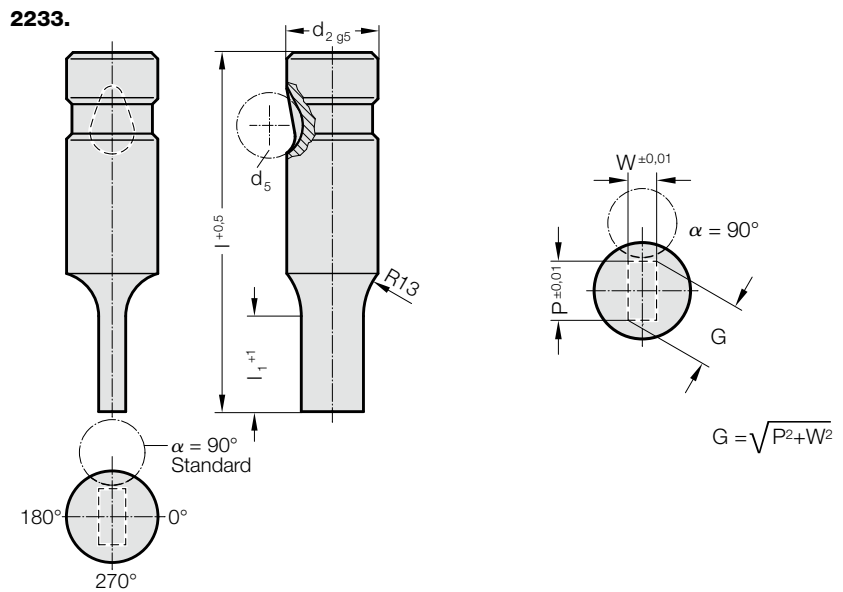
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, SCHWER BELASTBAR



2233. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	12	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	14	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

l₁=10 wenn W < 2,20

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

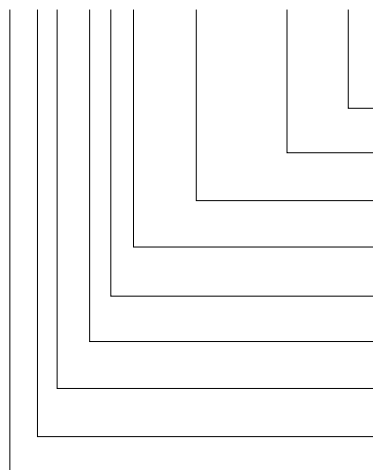
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2233.2F1.0650.0450.B



Winkel:
90°

Form: Rechteck, Breite W
W = 4,5 mm

Form: Rechteck, Länge P
P = 6,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁
13 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d₂
10 mm

Typ:
schwer

Ausführung:
Rechteck

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

= 0450

= 0650

Bestellziffer
= (1)

Bestellbuchstabe
= (F)

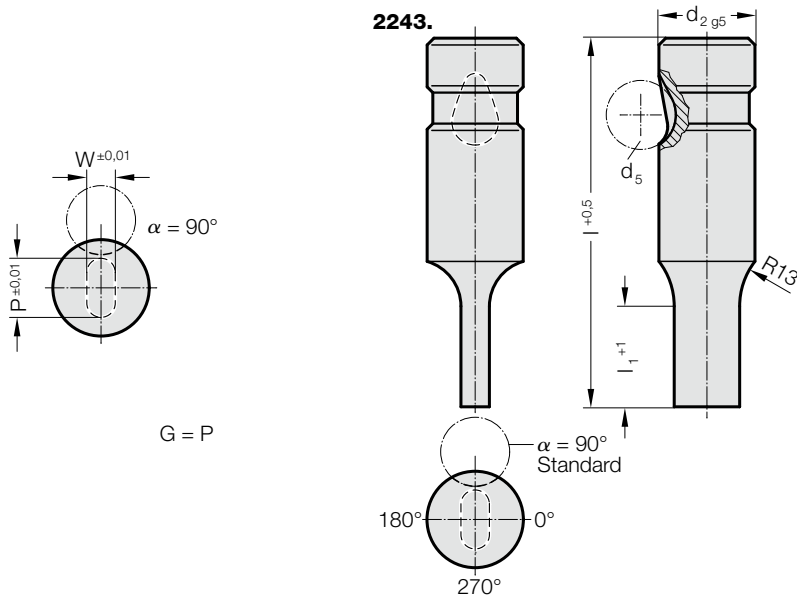
Bestellziffer
= (2)

Bestellziffer
= (3)

Bestellziffer
= (3)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, SCHWER BELASTBAR



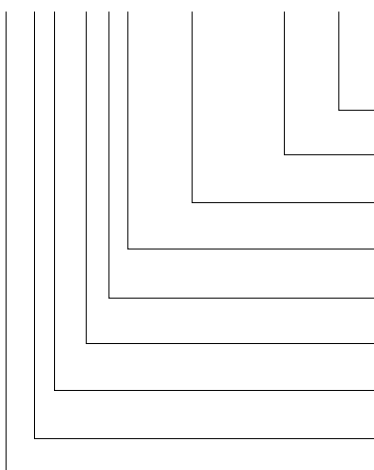
2243. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, schwer belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	14	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

$l_1=10$ wenn $W < 2,20$

Bestell-Beispiel:

2243.3E2.1215.0915.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 9,15 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 12,15 mm
Stempelschneidlänge: l_1
19 mm
Länge: l
80 mm
Durchmesser: d_2
13 mm
Typ:
schwer
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 0915
= 1215
Bestellziffer
= (2)
Bestellbuchstabe
= (E)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (4)
= 22

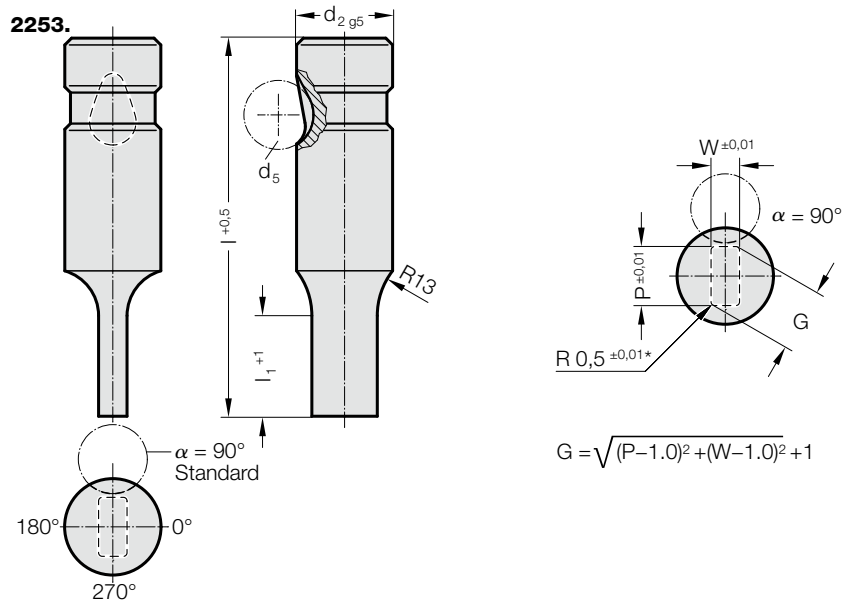
Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, SCHWER BELASTBAR



2253. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	1,6	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	4,5	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	6	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	8	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	10	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12,5	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	14	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

l₁=10 wenn W < 2,20

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

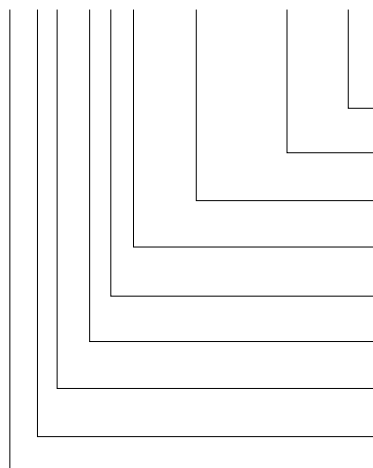
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2253.2F1.0650.0450.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 4,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 6,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁
13 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d₂
10 mm

Typ:
schwer

Ausführung:
Rechteck mit Radius

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

Bestellziffer
= 0450

Bestellziffer
= 0650

Bestellziffer
= (1)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (2)

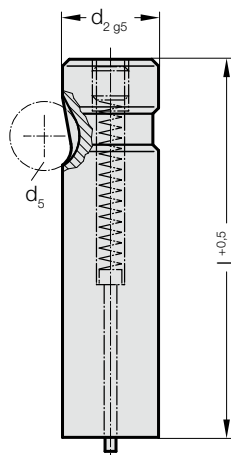
Bestellziffer
= (3)

Bestellziffer
= (5)

Bestellziffer
= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR

2703.

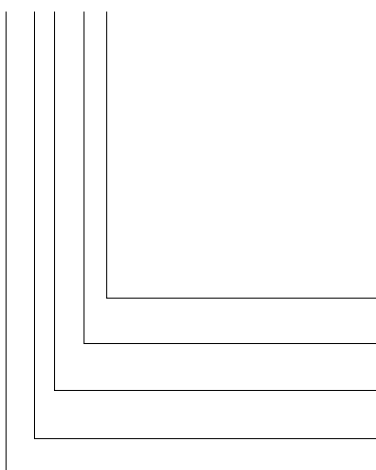


2703. Schnellwechsel-Schneidstempel, Rohling, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	l / Bestellbuchstabe	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12		●	●	●	●		●	●
16 / (4)	12		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12				●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2703.7G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d_2
32 mm
Typ:
schwer
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (0)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

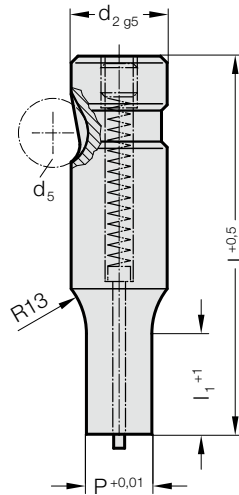
Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



2713.



2713. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	5 - 9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	6 - 12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	8 - 15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	10 - 19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	12 - 24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	16 - 31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	19 - 39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

*bei d₂ = 16/ 20 und l = 63; l_{1 max.} = 19

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

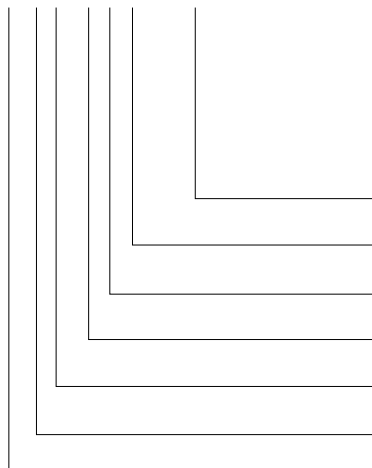
Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2713.3C1.0550



Form: Rund

P = Ø 5,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁

13 mm

Länge: l

63 mm

Durchmesser: d₂

13 mm

Typ:

schwer

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

= 0550

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

= (C)

Bestellziffer

= (3)

Bestellziffer

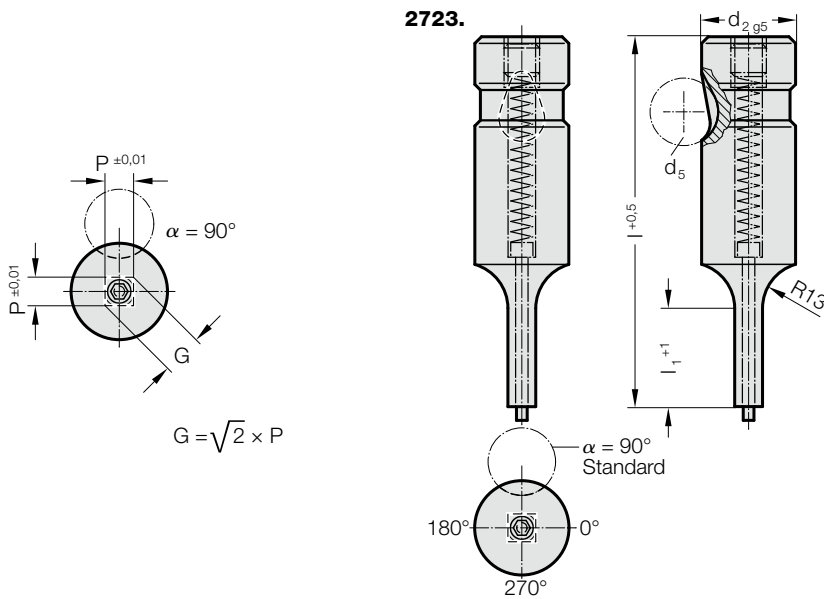
= (3)

Bestellziffer

= (1)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



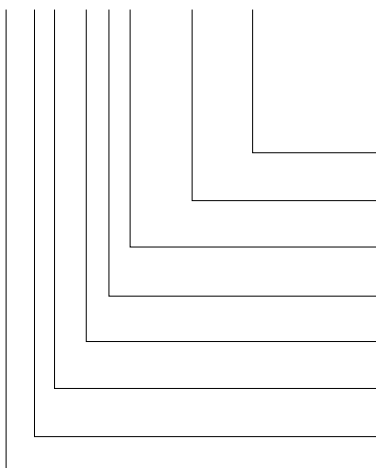
2723. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	19	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

*bei d₂ = 16/ 20 und l = 63; l_{1 max.} = 19

Bestell-Beispiel:

2723.2F1.0650.B



Winkel:
90°
Form: Quadrat, Länge P
P = 6,5 mm
Stempelschneidlänge: l₁
13 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
10 mm
Typ:
schwer
Ausführung:
Quadrat
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
Bestellziffer
= 0650
Bestellbuchstabe
= (1)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (2)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

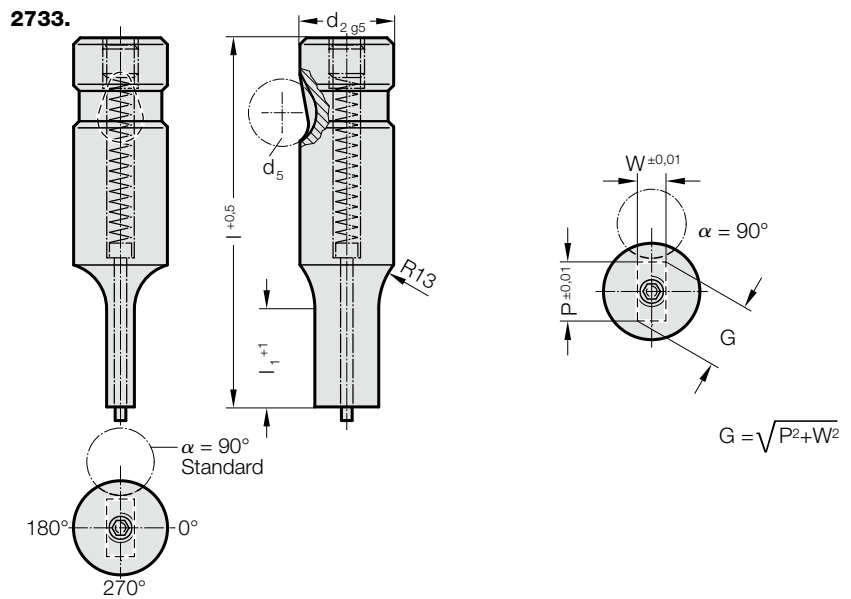
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



2733. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	19	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

*bei d₂ = 16/ 20 und l = 63; l_{1 max.} = 19

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

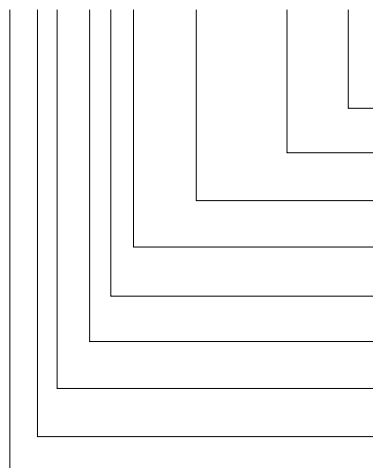
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2733.7F2.1420.1250.B



Winkel:
90°

Form: Rechteck, Breite W
W = 12,50 mm

Form: Rechteck, Länge P
P = 14,20 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d₂
32 mm

Typ:
schwer

Ausführung:
Rechteck

Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)

= 1250

= 1420

Bestellziffer
= (2)

Bestellbuchstabe
= (F)

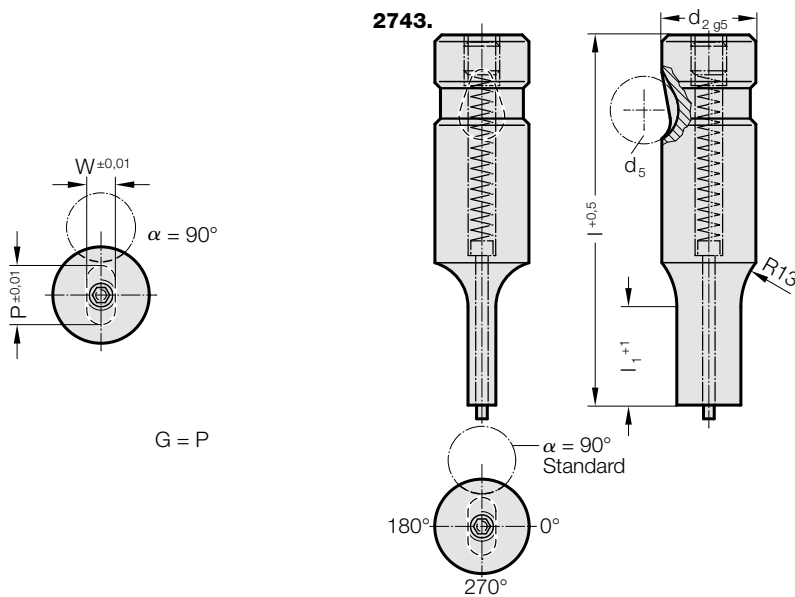
Bestellziffer
= (7)

Bestellziffer
= (3)

Bestellziffer
= (3)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



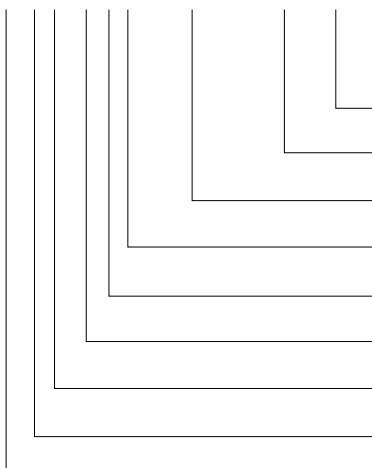
2743. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63	71	80	90	100	110	125
						(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	(H)	(J)
10 / (2)	10	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	19	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

*bei d₂ = 16/ 20 und l = 63; l_{1 max.} = 19

Bestell-Beispiel:

2743.2F1.0650.0450.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 4,50 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 6,50 mm
Stempelschneidlänge: l₁
13 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
10 mm
Typ:
schwer
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 0450
= 0650
Bestellziffer
= (1)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (4)
= 27

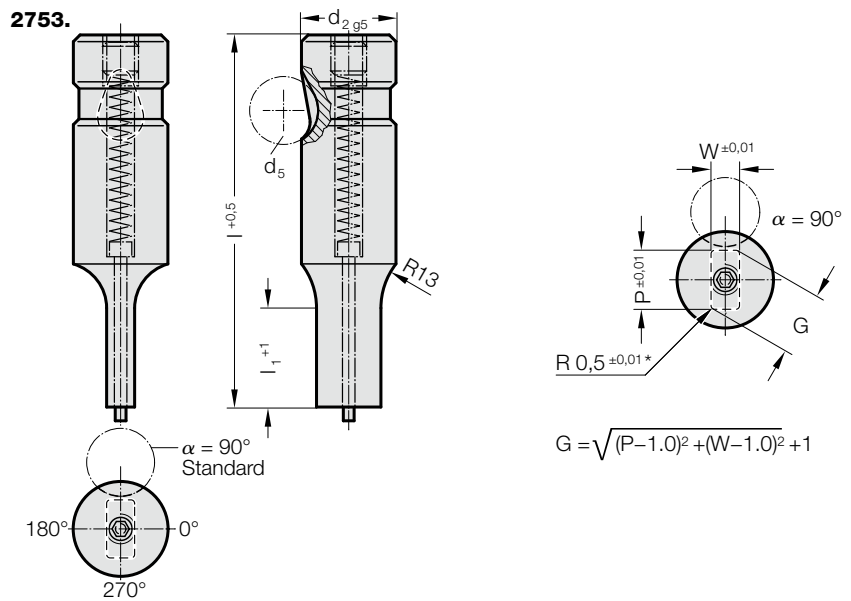
Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



2753. Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	19	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

*bei d₂ = 16/ 20 und l = 63; l_{1 max.} = 19

Werkstoff:

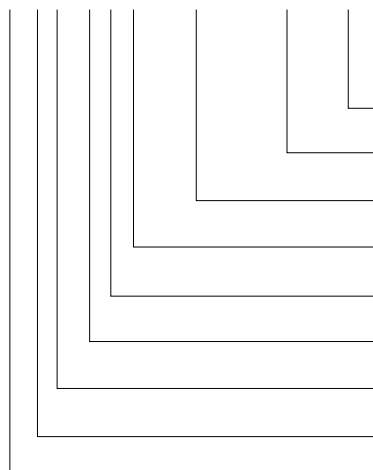
HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.
* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2753.3F1.1215.0915.B

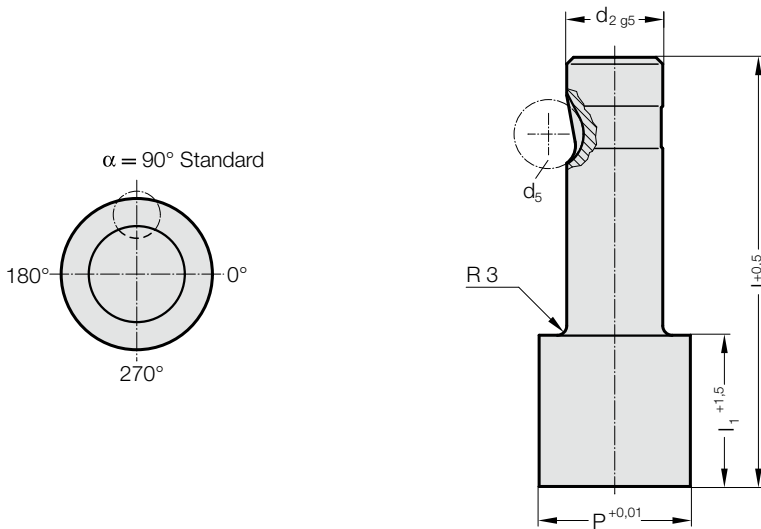


Winkel: 90°
Form: Rechteck mit Radius, Breite W W = 9,15 mm
Form: Rechteck mit Radius, Länge P P = 12,15 mm
Stempelschneidlänge: l₁ 13 mm
Länge: l 90 mm
Durchmesser: d₂ 13 mm
Typ: schwer
Ausführung: Rechteck mit Radius
Schneidstempel: mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe = (B)
Bestellziffer = 0915
Bestellziffer = 1215
Bestellziffer = (1)
Bestellbuchstabe = (F)
Bestellziffer = (3)
Bestellziffer = (3)
Bestellziffer = (5)
Bestellziffer = 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, ROHLING, SCHWER BELASTBAR

2205.

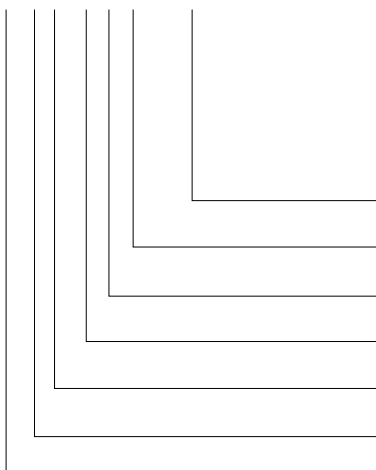


2205. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rohling, schwer belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	P	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	12	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	12	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	12	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	12	50	19(2) 30(4)		●	●	●
40 / (9)	12	56	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2205.7G4.5000



Form: Rund

P = Ø 50 mm

Stempelschneidlänge: l_1
30 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d_2

32 mm

Typ:

Schneide größer, schwer

Ausführung:

Rohling

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 5000

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (5)

Bestellziffer

= (0)

= 22

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

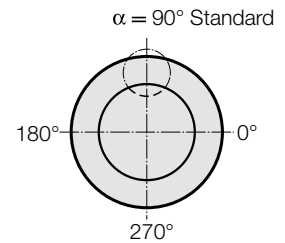
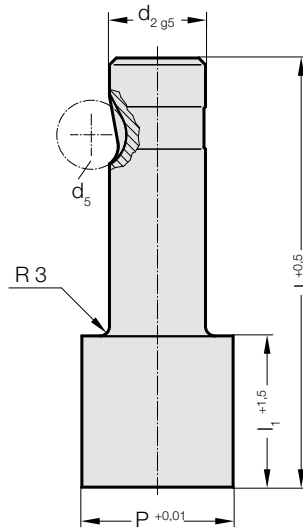
Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RUND, SCHWER BELASTBAR



2215.



2215. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rund, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	13,1 - 32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	12	16,1 - 38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	12	20,1 - 40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	12	25,1 - 44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	12	32,1 - 50	19(2) 30(4)		●	●	●
40 / (9)	12	40,1 - 56	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

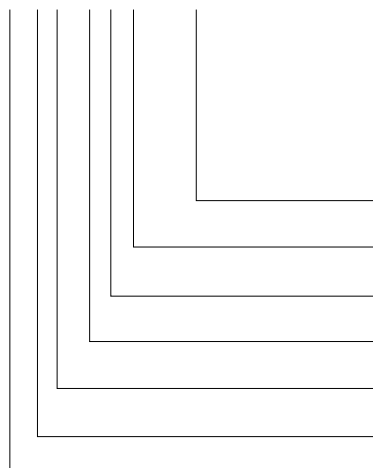
Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2215.7G2.3210



Form: Rund

P = Ø 32,1 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

Schneide größer, schwer

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 3210

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (5)

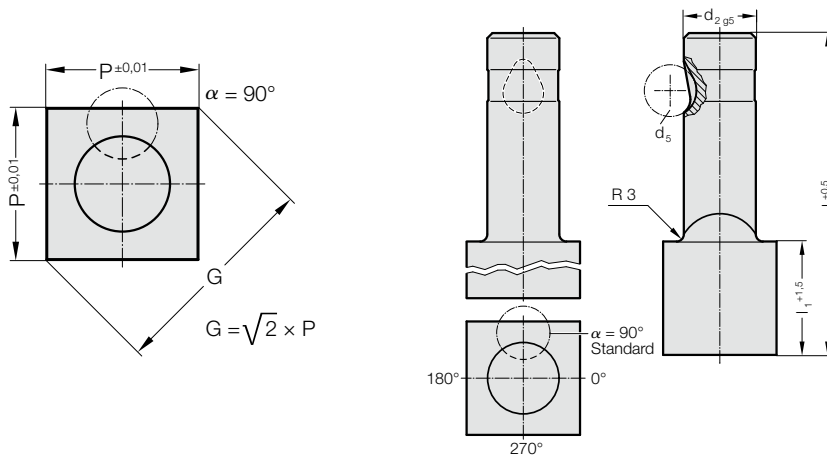
Bestellziffer

= (1)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, QUADRAT, SCHWER BELASTBAR

2225.

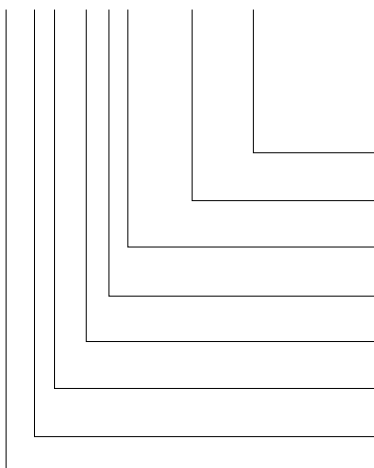


2225. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Quadrat, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80	90	100
						(E)	(F)	(G)
13 / (3)	12	9,19	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	12	11,31	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	12	14,14	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	12	17,68	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	12	22,63	50	19(2) 30(4)		●	●	●
40 / (9)	12	28,28	56	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2225.4F4.1150.B



Winkel:
90°
Form: Quadrat, Länge P
P = 11,5 mm
Stempelschneidlänge: l₁
30 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
16 mm
Typ:
Schneide größer, schwer
Ausführung:
Quadrat
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1150
Bestellziffer
= (4)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (4)
Bestellziffer
= (5)
Bestellziffer
= (2)
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

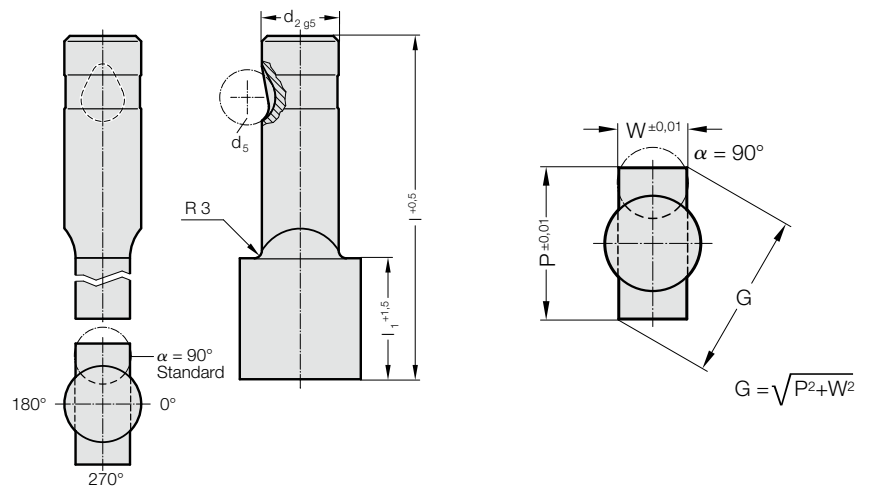
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK, SCHWER BELASTBAR



2235.



2235. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck, schwer belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	12	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	12	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	12	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	12	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●
40 / (9)	12	14	56	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

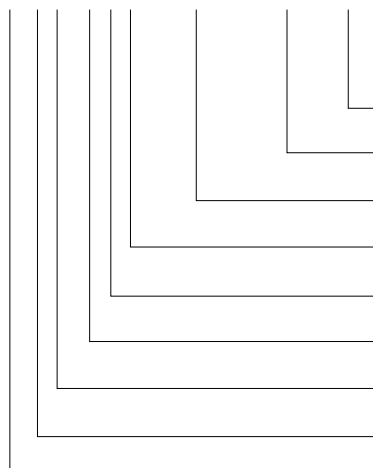
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2235.4F4.1420.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

$W = 11,5$ mm

Form: Rechteck, Länge P

$P = 14,2$ mm

Stempelschneidlänge: l_1

30 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d_2

16 mm

Typ:

Schneide größer, schwer

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (E)

= 1150

= 1420

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (4)

Bestellziffer

= (5)

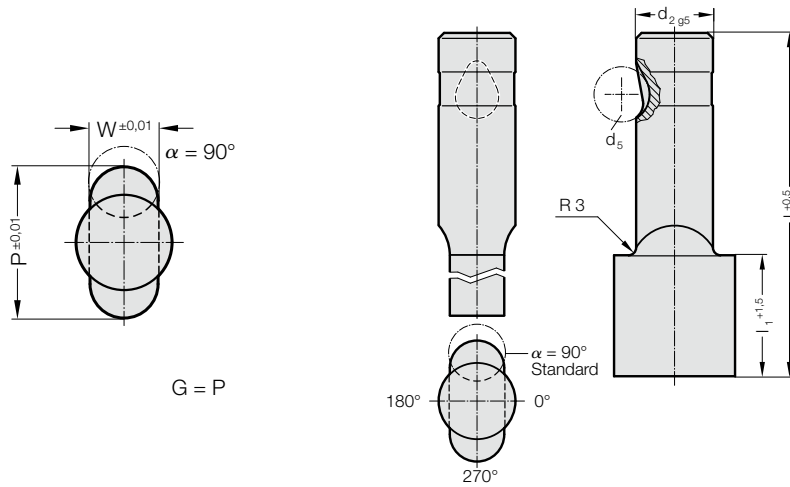
Bestellziffer

= (3)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, LANGLOCH, SCHWER BELASTBAR

2245.

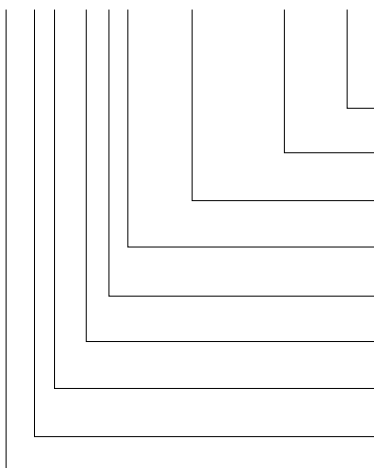


2245. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Langloch, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	12	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	12	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	12	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	12	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●
40 / (9)	12	14	56	19(2) 30(4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2245.7F2.3720.1150.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 11,5 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 37,2 mm
Stempelschneidlänge: l₁
19 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
Schneide größer, schwer
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1150
= 3720
Bestellziffer
= (2)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (5)
Bestellziffer
= (4)
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

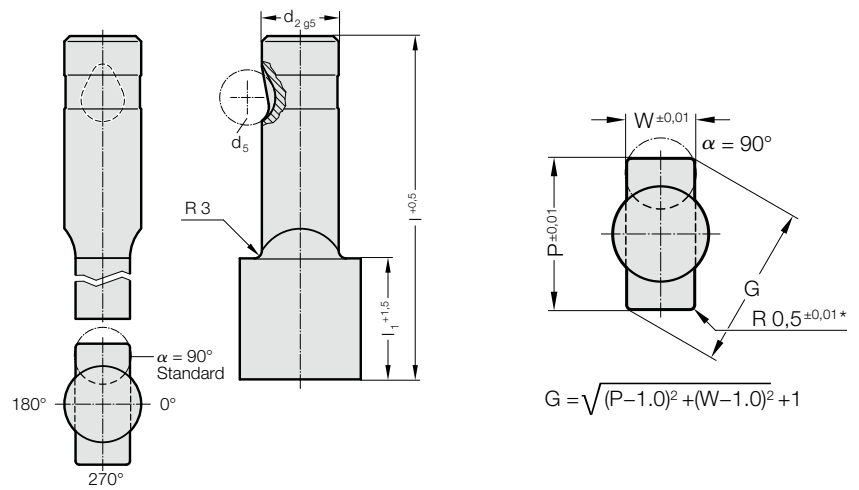
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK MIT RADIUS, SCHWER BELASTBAR



2255.



2255. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck mit Radius, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	12	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	12	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	12	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	12	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●
40 / (9)	12	14	56	19(2) 30(4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

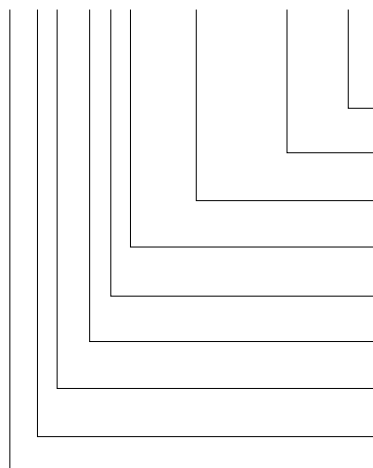
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2255.4F2.1420.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 11,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 14,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d₂
16 mm

Typ:
Schneide größer, schwer

Ausführung:
Rechteck mit Radius

Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1150

= 1420

= (2)

= (F)

= (4)

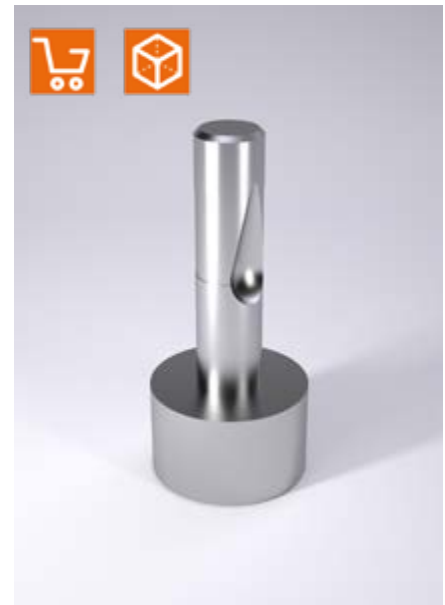
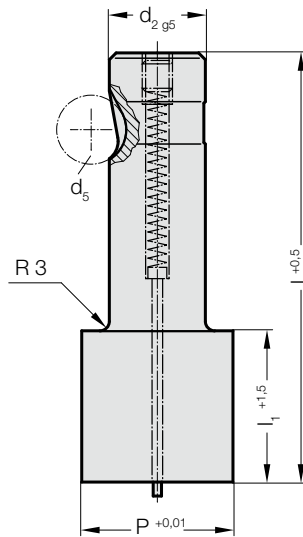
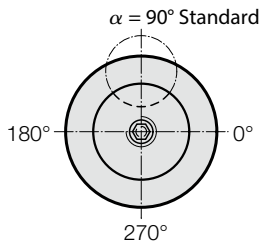
= (5)

= (5)

= 22

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, ROHLING, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR

2705.

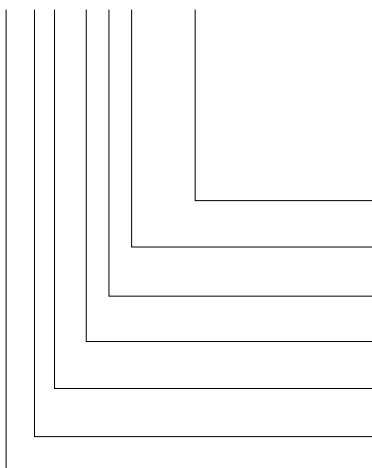


2705. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rohling, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	32	19 (2) 30 (4)		●	●	●
16 / (4)	38	19 (2) 30 (4)		●	●	●
20 / (5)	40	19 (2) 30 (4)		●	●	●
25 / (6)	44	19 (2) 30 (4)		●	●	●
32 / (7)	50	19 (2) 30 (4)		●	●	●
40 / (9)	56	19 (2) 30 (4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2705.7G4.5000



Form: Rund

P = Ø 50 mm

Stempelschneidlänge: l₁
30 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

Schneide größer, schwer

Ausführung:

Rohling

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

= 5000

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (5)

Bestellziffer

= (0)

= 27

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

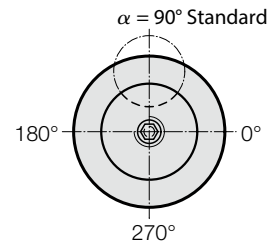
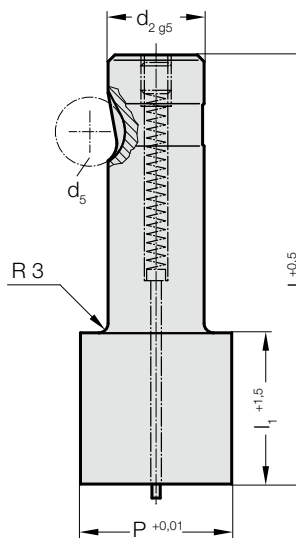
Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RUND, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



2715.



2715. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rund, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	13,1 - 32	19 (2) 30 (4)		●	●	●
16 / (4)	12	16,1 - 38	19 (2) 30 (4)		●	●	●
20 / (5)	12	20,1 - 40	19 (2) 30 (4)		●	●	●
25 / (6)	12	25,1 - 44	19 (2) 30 (4)		●	●	●
32 / (7)	12	32,1 - 50	19 (2) 30 (4)		●	●	●
40 / (9)	12	40,1 - 56	19 (2) 30 (4)		●	●	●

Werkstoff:

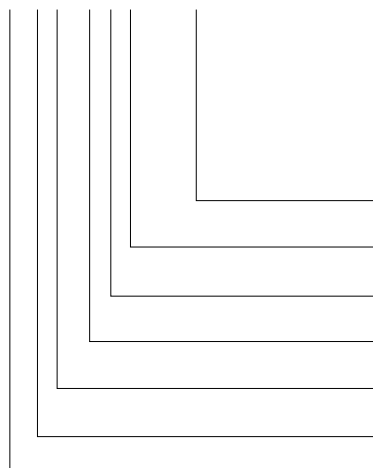
HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2715.7G2.3210



Form: Rund

P = Ø 32,1 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

Schneide größer, schwer

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

= 3210

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

= (5)

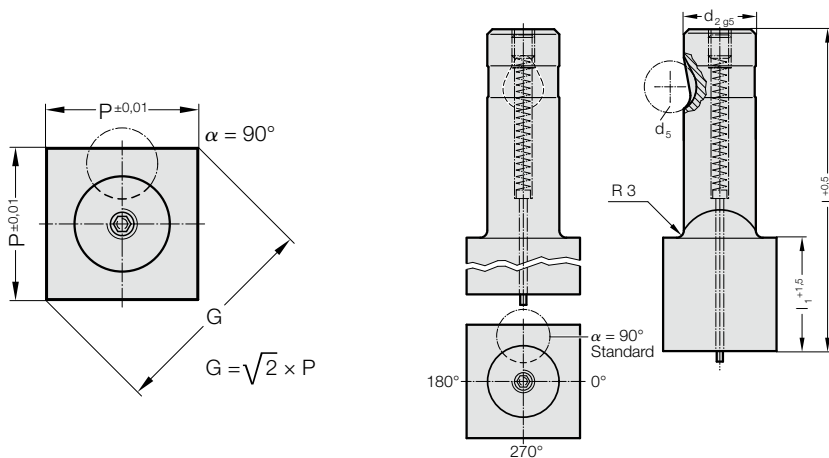
Bestellziffer

= (1)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, QUADRAT, MIT ABDRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR

2725.

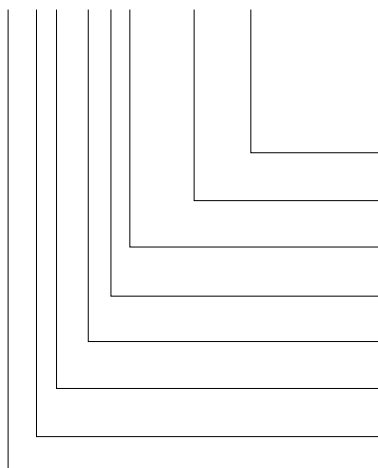


2725. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Quadrat, mit Abdruckstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	9,19	32	19 (2) 30 (4)		●	●	●
16 / (4)	12	11,31	38	19 (2) 30 (4)		●	●	●
20 / (5)	12	14,14	40	19 (2) 30 (4)		●	●	●
25 / (6)	12	17,68	44	19 (2) 30 (4)		●	●	●
32 / (7)	12	22,63	50	19 (2) 30 (4)		●	●	●
40 / (9)	12	28,28	56	19 (2) 30 (4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2725.4F4.2450.B



Winkel:
90°
Form: Quadrat, Länge P
P = 24,5 mm
Stempelschneidlänge: l₁
30 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₂
16 mm
Typ:
Schneide größer, schwer
Ausführung:
Quadrat
Schneidstempel:
mit Abdruckstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 2450
Bestellziffer
= (4)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (4)
Bestellziffer
= (5)
Bestellziffer
= (2)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

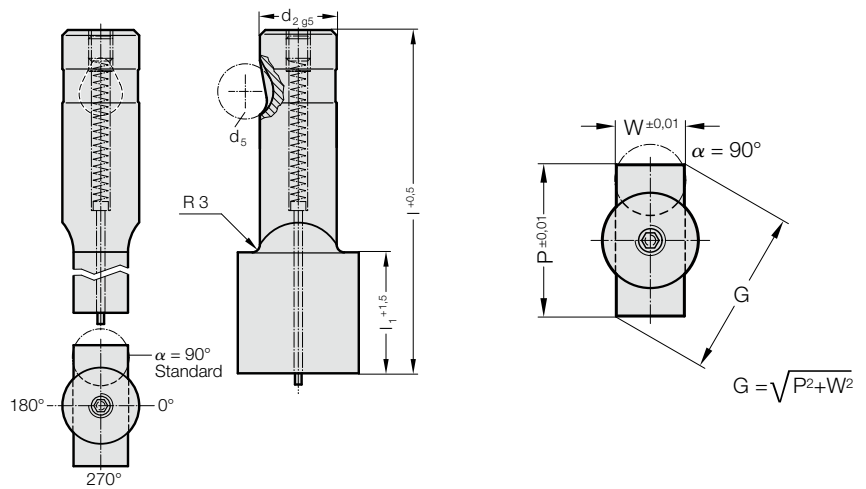
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



2735.



2735. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	5	32	19 (2) 30 (4)		●	●	●
16 / (4)	12	6,5	38	19 (2) 30 (4)		●	●	●
20 / (5)	12	8	40	19 (2) 30 (4)		●	●	●
25 / (6)	12	10	44	19 (2) 30 (4)		●	●	●
32 / (7)	12	11,5	50	19 (2) 30 (4)		●	●	●
40 / (9)	12	14	56	19 (2) 30 (4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

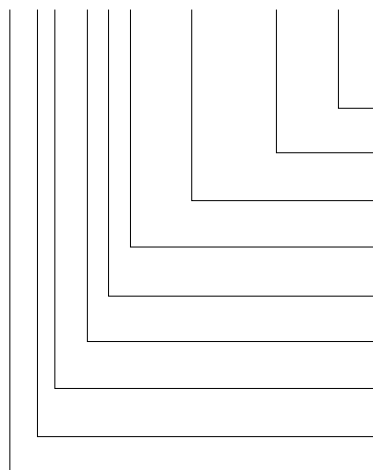
Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2735.4F4.1420.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 14,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁

30 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₂

16 mm

Typ:

Schneide größer, schwer

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1150

= 1420

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (4)

Bestellziffer

= (5)

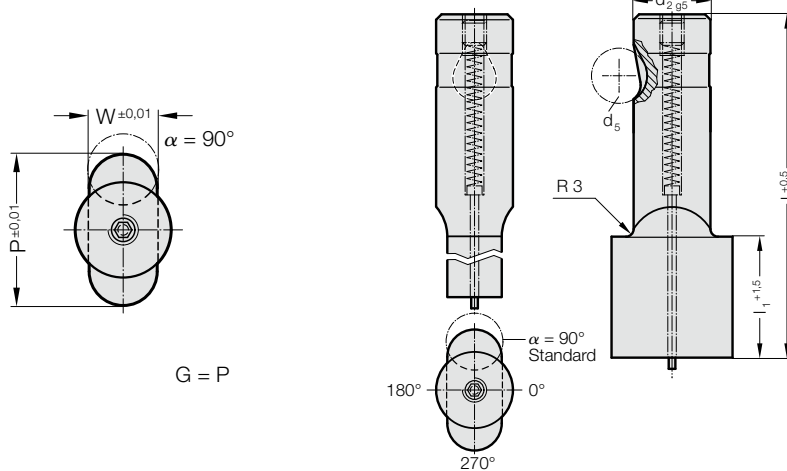
Bestellziffer

= (3)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, LANGLOCH, MIT ABRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR

2745.

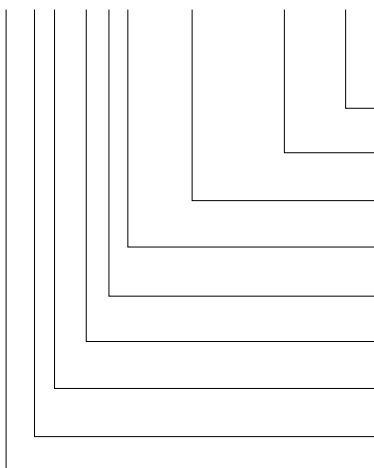


2745. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Langloch, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d_2 / (Bestellziffer)	d_5	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	5	32	19 (2) 30 (4)		●	●	●
16 / (4)	12	6,5	38	19 (2) 30 (4)		●	●	●
20 / (5)	12	8	40	19 (2) 30 (4)		●	●	●
25 / (6)	12	10	44	19 (2) 30 (4)		●	●	●
32 / (7)	12	11,5	50	19 (2) 30 (4)		●	●	●
40 / (9)	12	14	56	19 (2) 30 (4)		●	●	●

Bestell-Beispiel:

2745.7F2.3720.1150.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 11,5 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 37,2 mm
Stempelschneidlänge: l_1
19 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d_2
32 mm
Typ:
Schneide größer, schwer
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1150
= 3720
Bestellziffer
= (2)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (5)
Bestellziffer
= (4)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

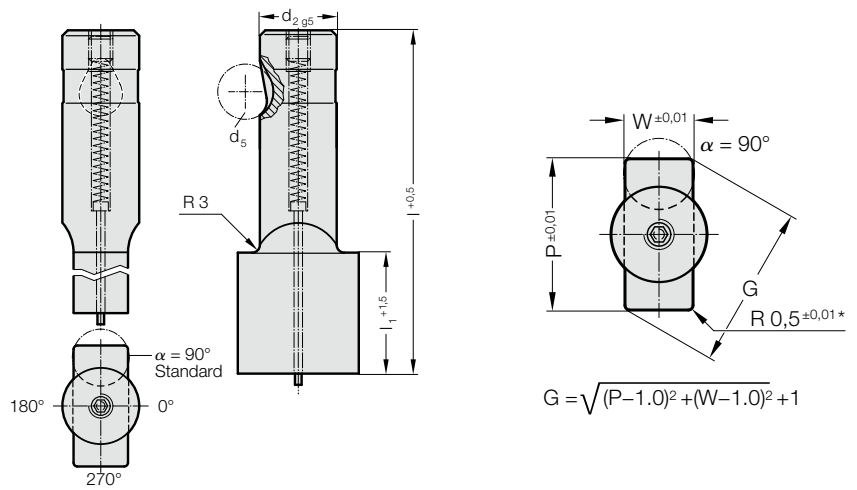
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHNEIDE GRÖßER SCHAFT, RECHTECK MIT RADIUS, MIT ABDRÜCKSTIFT, SCHWER BELASTBAR



2755.



2755. Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	12	5	32	19 (2) 30 (4)		●	●	●
16 / (4)	12	6,5	38	19 (2) 30 (4)		●	●	●
20 / (5)	12	8	40	19 (2) 30 (4)		●	●	●
25 / (6)	12	10	44	19 (2) 30 (4)		●	●	●
32 / (7)	12	11,5	50	19 (2) 30 (4)		●	●	●
40 / (9)	12	14	56	19 (2) 30 (4)		●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

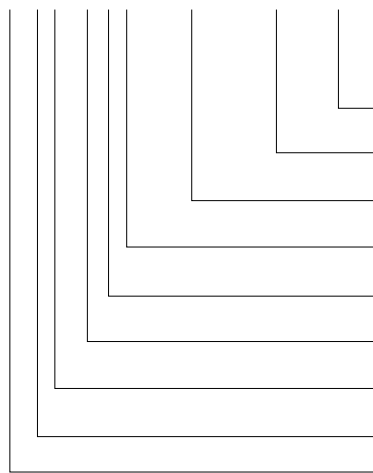
Ausführung:

Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2755.3F2.1215.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 11,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 12,15 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l
90 mm

Durchmesser: d₂
13 mm

Typ:
Schneide größer, schwer

Ausführung:
Rechteck mit Radius

Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1150

= 1215

= (2)

= (F)

= (3)

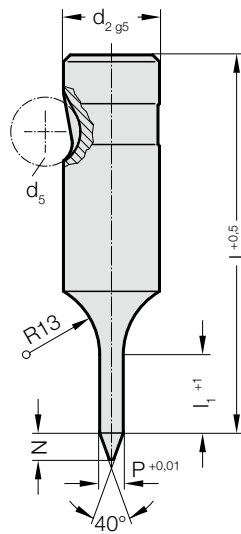
= (5)

= (5)

= 27

SCHNELLWECHSEL-SUCHSTIFT, MIT KEGELSPITZE, SCHWER BELASTBAR

2263.

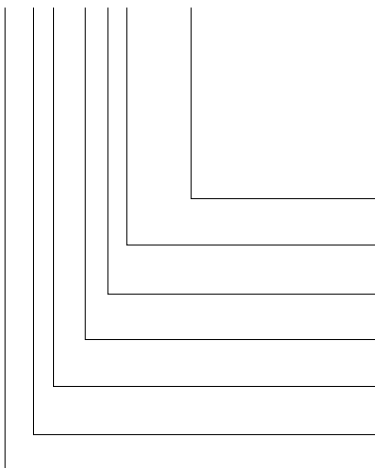


2263. Schnellwechsel-Suchstift, mit Kegelspitze, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	N	I (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)	140 (K)	150 (L)
10 / (2)	10	5,9 - 9,9	19 (2)	8		●	●	●	●	●			
13 / (3)	12	9,9 - 12,9	19 (2)	10		●	●	●	●	●	●		
16 / (4)	12	12,9 - 15,9	25 (3)	15		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	15,9 - 19,9	25 (3)	20		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	19,9 - 24,9	25 (3)	25			●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	24,9 - 31,9	25 (3)	30			●	●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	31,9 - 39,9	30 (4)	40			●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2263.4G3.1410



Form: Rund

P = Ø 14,1 mm

Stempelschneidlänge: l₁

25 mm

Länge: I

100 mm

Durchmesser: d₂

16 mm

Typ:

schwer

Ausführung:

Suchstift mit Kegelspitze

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 1410

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (4)

Bestellziffer

= (3)

Bestellziffer

= (6)

= 22

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

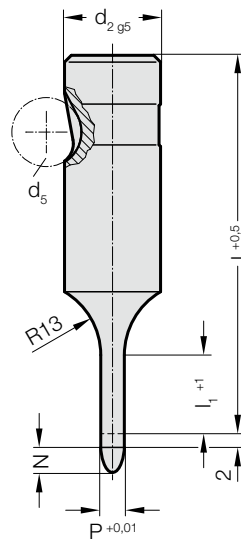
Schaft und Sucher feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNELLWECHSEL-SUCHSTIFT, MIT PARABOLSPITZE, SCHWER BELASTBAR



2273.



2273. Schnellwechsel-Suchstift, mit Parabolspitze, schwer belastbar

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₅	P	l ₁ / Bestellziffer	l (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	5,9 - 9,9	19 (2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	9,9 - 12,9	19 (2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	12,9 - 15,9	25 (3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	15,9 - 19,9	25 (3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	19,9 - 24,9	25 (3)		●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	24,9 - 31,9	25 (3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	31,9 - 39,9	30 (4)				●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Schaft und Sucher feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

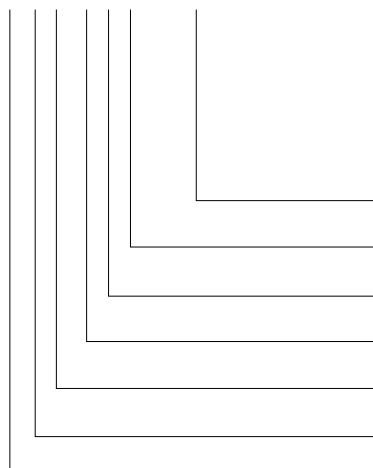
Die 2 mm Länge bewirken volle Führung bevor der Stanzstempel Kontakt mit dem Blech bekommt.

Länge der Parabolspitze N:

= 8 mm wenn P ≤ 10 mm
= 12 mm wenn P 10,1 mm - 15 mm
= 15 mm wenn P > 15 mm

Bestell-Beispiel:

2273.4G3.1410



Form: Rund

P = Ø 14,1 mm

Stempelschneidlänge: l₁

25 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₂

16 mm

Typ:

schwer

Ausführung:

Suchstift mit Parabolspitze

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 1410

Bestellziffer
= (3)

Bestellbuchstabe
= (G)

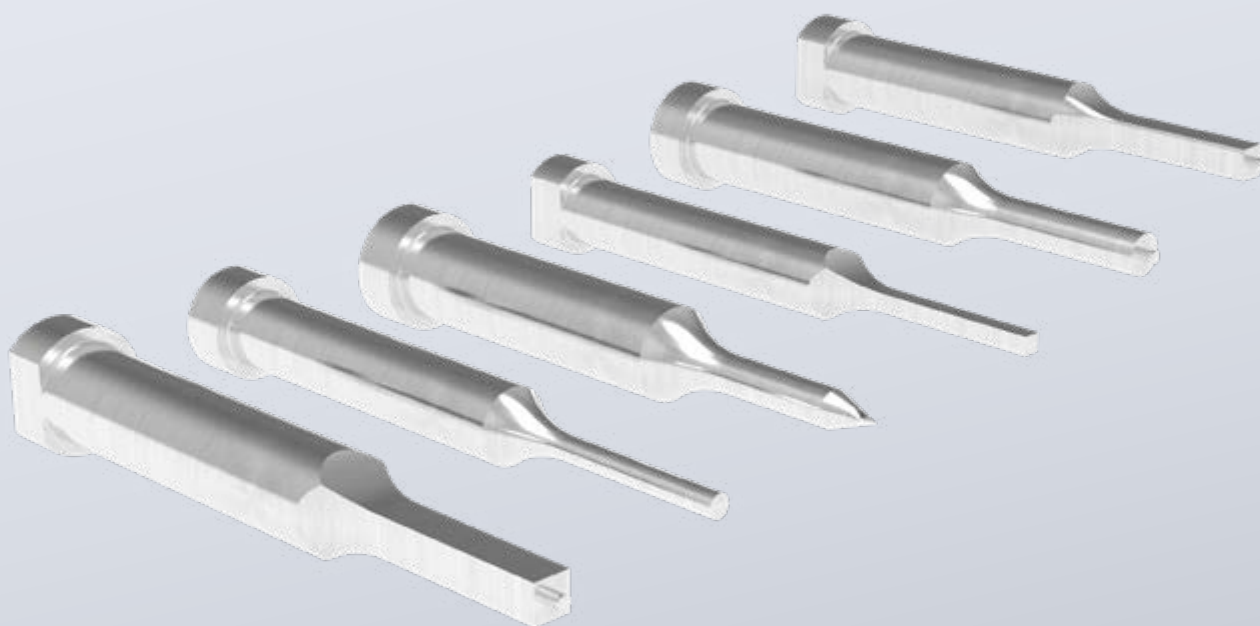
Bestellziffer
= (4)

Bestellziffer
= (3)

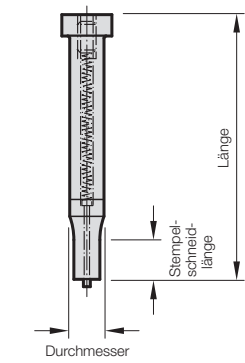
Bestellziffer
= (7)

= 22

SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020 - BESTELLBEISPIELE



Schneidstempel:
22 ohne Abdrückstift
27 mit Abdrückstift

Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle
Sonderanfertigung auf Anfrage

2 2 4 1 . 7 G 4 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A

Ausführung:	Bestellziffer
○ Rohling	= 0
⊙ Rund	= 1
□ Quadrat	= 2
▭ Rechteck	= 3
◌ Langloch	= 4
◌ Rechteck mit Radius	= 5
▽ Suchstift Kegelspitze	= 6
⋈ Suchstift Parabolspitze	= 7
Sonderformen	= 9

Typ:	Bestellziffer
ISO	= 1

Stempelschneidlänge: l_1	Bestellziffer
8	= 1
10	= 2
13	= 3
19	= 4
25	= 5
30	= 6
Sonder	= X

Form: Langloch
Länge P = 6,5 mm

Form: Langloch
Breite W = 4,5 mm

Winkel:	Bestellbuchstabe
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Sonder	= X

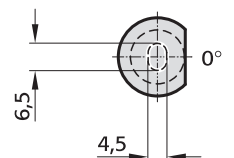
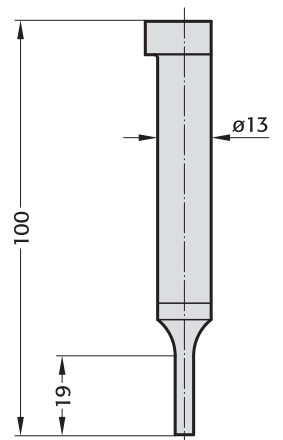
Durchmesser: d_1	Bestellziffer
3	= 1
4	= 2
5	= 3
6	= 4
8	= 5
10	= 6
13	= 7
16	= 8
20	= 9
25	= 10
32	= 11

Länge: l	Bestellbuchstabe
50	= A
56	= B
63	= C
71	= D
80	= E
90	= F
100	= G
110	= H
120	= J
125	= K
140	= L
150	= M
200	= N
Sonder	= X

Bestell-Beispiel:

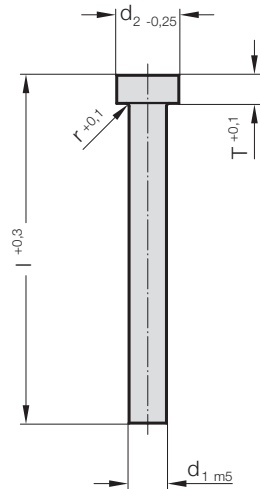
2 2 4 1 . 7 G 4 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A

- Winkel = 0° (A)
- Form: Langloch Breite W = 4,5 mm (0450)
- Form: Langloch Länge P = 6,5 mm (0650)
- Stempelschneidlänge: l_1 = 19 mm (4)
- Länge: l = 100 mm (G)
- Durchmesser: d_1 = 13 mm (7)
- Typ: ISO (1)
- Ausführung: Langloch (4)
- Schneidstempel ohne Abdrückstift (22)



SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, ISO 8020

2201.

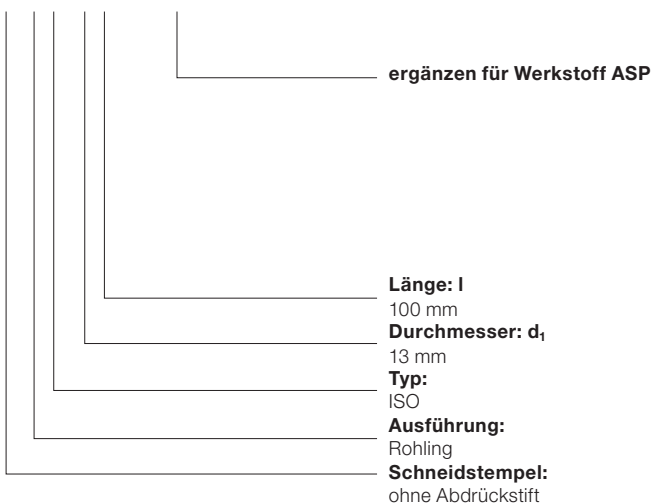


2201. Schneidstempel, Rohling, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)	150 (M)	200 (N)
3 / (1)	5	0,25	3		●	●	●	●	●		
4 / (2)	6	0,25	3		●	●	●	●	●		
5 / (3)	8	0,3	5		●	●	●	●	●		
6 / (4)	9	0,3	5		●	●	●	●	●		
8 / (5)	11	0,3	5		●	●	●	●	●		
10 / (6)	13	0,3	5		●	●	●	●	●	●	
13 / (7)	16	0,4	5		●	●	●	●	●	●	
16 / (8)	19	0,4	5		●	●	●	●	●	●	●
20 / (9)	23	0,4	5		●	●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	0,4	5		●	●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	0,4	5		●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2201.7G .ASP



Werkstoff:

HSS
 Härte:
 Schaft 64 ± 2 HRC
 Kopf 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023
 auf Anfrage

☞ Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

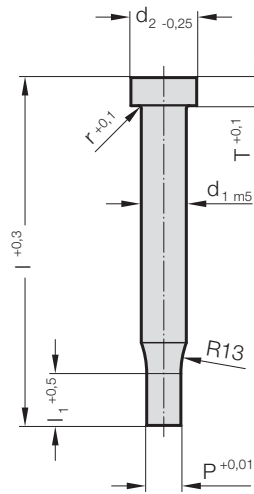
Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft feinstgeschliffen.
 Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, ISO 8020



2211.



2211. Schneidstempel, abgesetzt, Rund, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	P	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	16,5 - 24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	20 - 31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

auf Anfrage

☞ Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

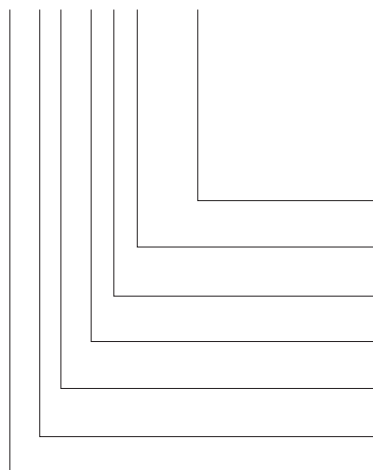
Ausführung:

Stempelkopf wärmegestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2211.7G4.0720



Form: Rund

P = Ø 7,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁
19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₁

13 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 0720

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

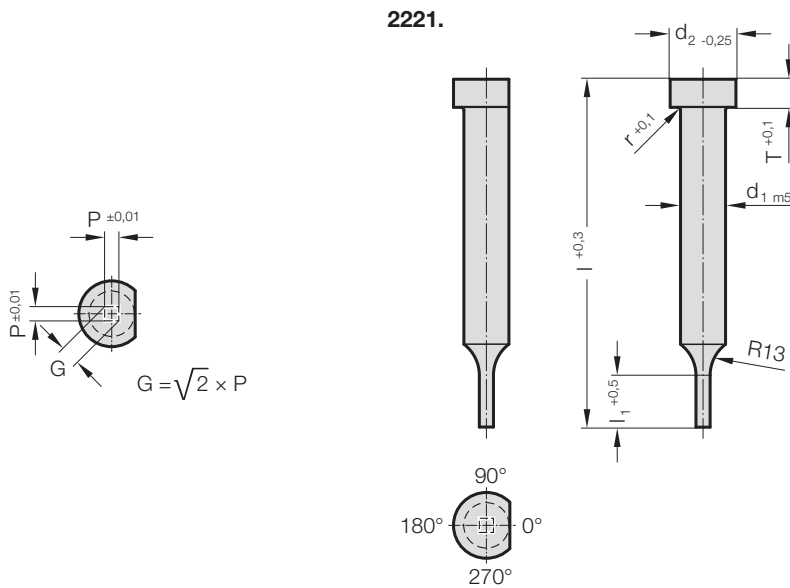
= (1)

Bestellziffer

= (1)

= 22

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, ISO 8020

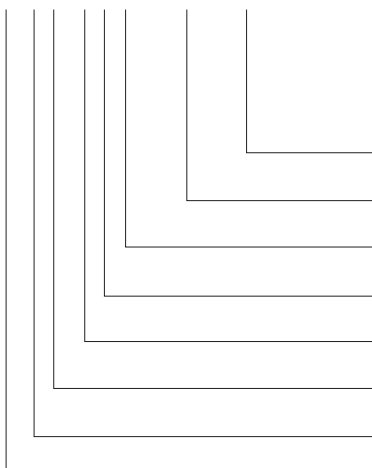


2221. Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, ISO 8020

d_1 / (Bestellziffer)	d_2	P_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2221.9E5.1550.B



Winkel:
90°
Form: Quadrat, Länge P
P = 15,5 mm
Stempelschneidlänge: l_1
25 mm
Länge: l
80 mm
Durchmesser: d_1
20 mm
Typ:
ISO
Ausführung:
Quadrat
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
Bestellziffer
= 1550
Bestellziffer
= (5)
Bestellbuchstabe
= (E)
Bestellziffer
= (9)
Bestellziffer
= (1)
Bestellziffer
= (2)
Bestellziffer
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

auf Anfrage

☞ Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

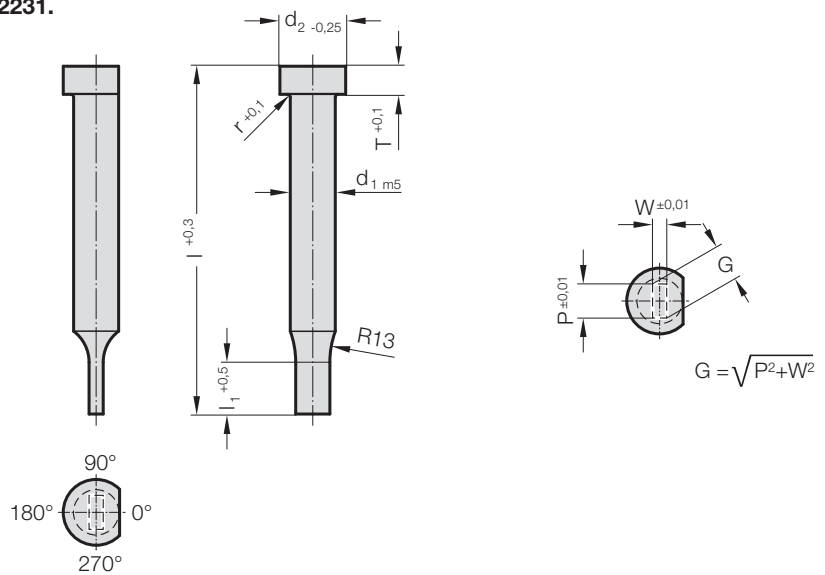
Hinweis:

Bei einem Schneidspalt $\leq 0,04$ mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuche zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, ISO 8020



2231.



2231. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

auf Anfrage

Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

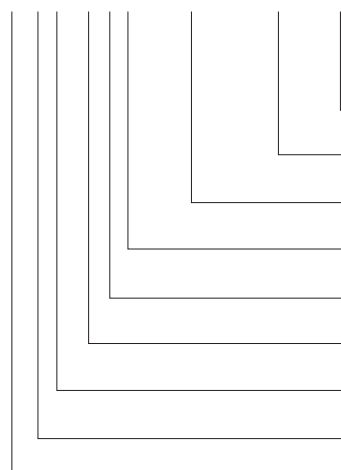
Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidschlitz ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2231.9F4.1550.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 15,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₁

20 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

= 1150

= 1550

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

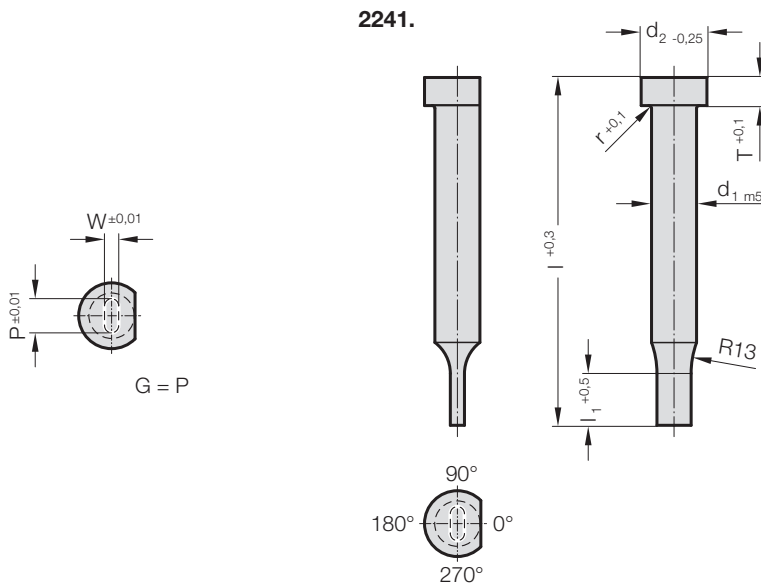
= (1)

Bestellziffer

= (3)

= 22

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, ISO 8020

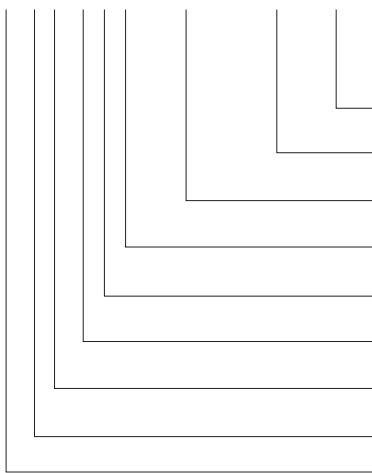


2241. Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2241.9E5.1650.1220.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 12,2 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 16,5 mm
Stempelschneidlänge: l₁
25 mm
Länge: l
80 mm
Durchmesser: d₁
20 mm
Typ:
ISO
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1220
= 1650
Bestellziffer
= (5)
Bestellbuchstabe
= (E)
Bestellziffer
= (9)
Bestellziffer
= (1)
Bestellziffer
= (4)
= 22

Werkstoff:

HSS
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023
auf Anfrage

Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

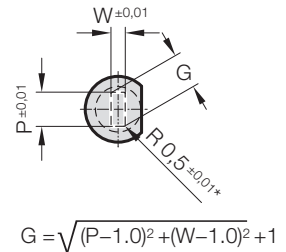
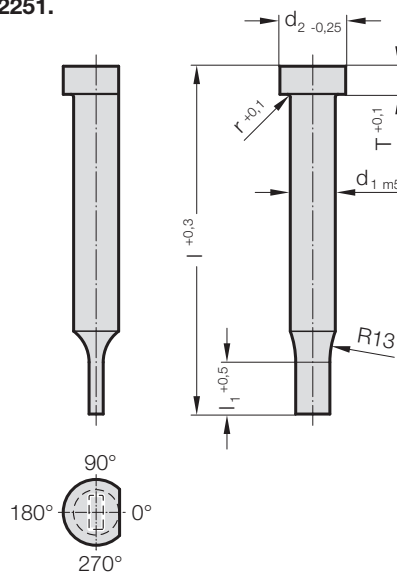
Ausführung:

Stempelkopf wärmegestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, ISO 8020



2251.



2251. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	1,1	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	1,1	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1,1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

auf Anfrage

Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

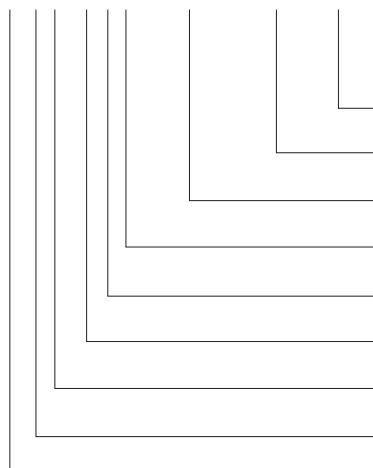
Stempelkopf wärmegestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2251.9F4.1215.1150.B



Winkel:

90°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P

P = 12,15 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₁

20 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Rechteck mit Radius

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (B)

Bestellziffer

= 1150

Bestellziffer

= 1215

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

= (1)

Bestellziffer

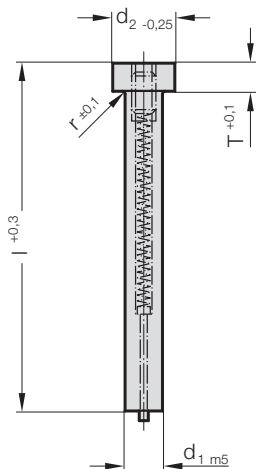
= (5)

Bestellziffer

= 22

SCHNEIDSTEMPEL, ROHLING, MIT ABDRÜCKSTIFT, ISO 8020

2701.

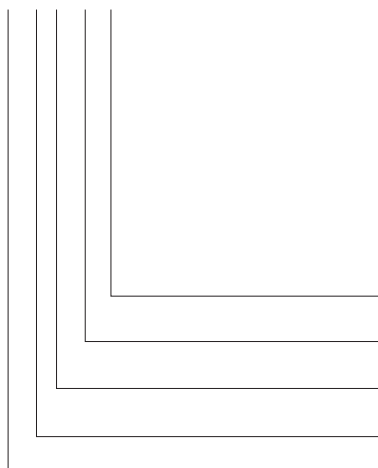


2701. Schneidstempel, Rohling, mit Abdrückstift, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	0,4	5		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2701.8G



Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₁
16 mm
Typ:
ISO
Ausführung:
Rohling
Schneidstempel:
mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (8)
Bestellziffer
= (1)
Bestellziffer
= (0)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

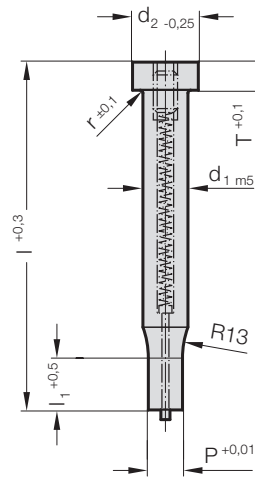
Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche und Schaft feinstgeschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RUND, MIT ABDRÜCKSTIFT, ISO 8020



2711.



2711. Schneidstempel, abgesetzt, Rund, mit Abdrückstift, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	P	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	5 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6 - 12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10 - 19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12 - 24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16 - 31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche,

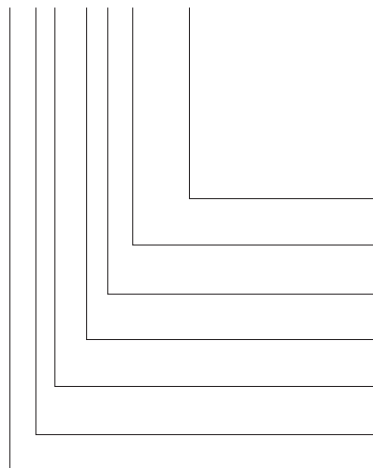
Schaft und Schneiddurchmesser feinstge-

schliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

2711.7G4.0720



Form: Rund

P = Ø 7,2 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₁

13 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Rund

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

= 0720

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

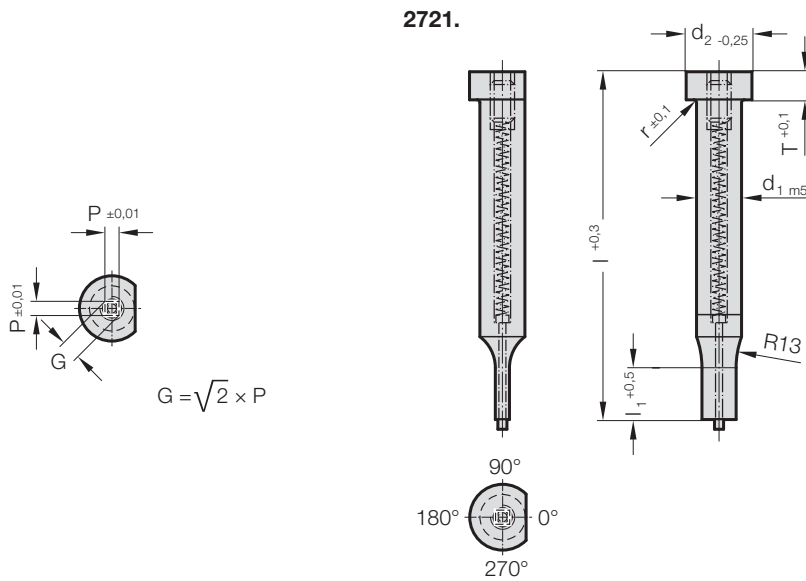
= (1)

Bestellziffer

= (1)

= 27

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, QUADRAT, MIT ABDRÜCKSTIFT, ISO 8020

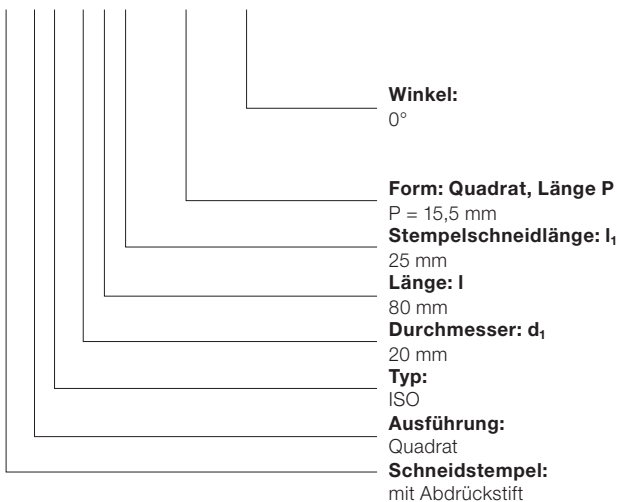


2721. Schneidstempel, abgesetzt, Quadrat, mit Abdrückstift, ISO 8020

d_1 / (Bestellziffer)	d_2	P_{\min}	G_{\max}	l_1 / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2721.9E5.1550.A



Bestellbuchstabe
= (A)

= 1550
Bestellziffer

= (5)
Bestellbuchstabe

= (E)
Bestellziffer

= (9)
Bestellziffer

= (1)
Bestellziffer

= (2)
= 27

Werkstoff:

HSS
 Härte:
 Schaft $64 \pm 2 \text{ HRC}$
 Kopf $52 \pm 5 \text{ HRC}$

Ausführung:

Stempelkopf wärmegestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß $P = 0^\circ$ ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

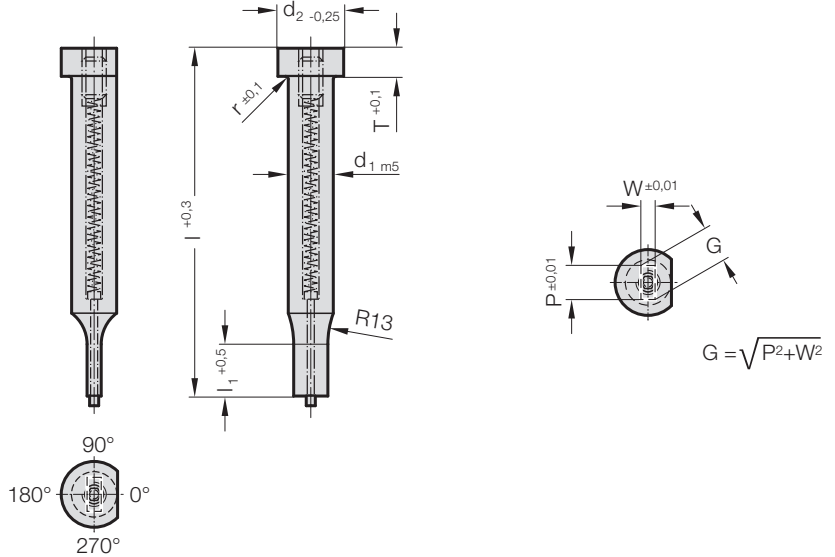
Hinweis:

Bei einem Schneidschlitz $\leq 0,04 \text{ mm}$ nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK, MIT ABDRÜCKSTIFT, ISO 8020



2731.



2731. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck, mit Abdrückstift, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

Ausführung:

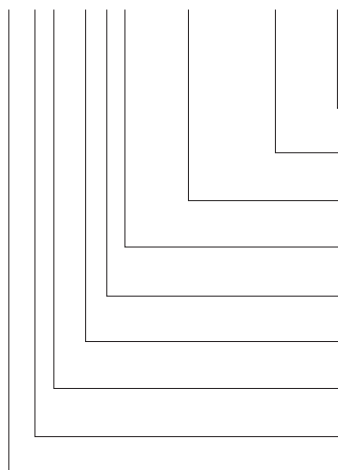
Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:

2731.9F4.1550.1150.A



Winkel:

0°

Form: Rechteck, Breite W

W = 11,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 15,5 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₁

20 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Rechteck

Schneidstempel:

mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe

= (A)

= 1150

= 1550

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

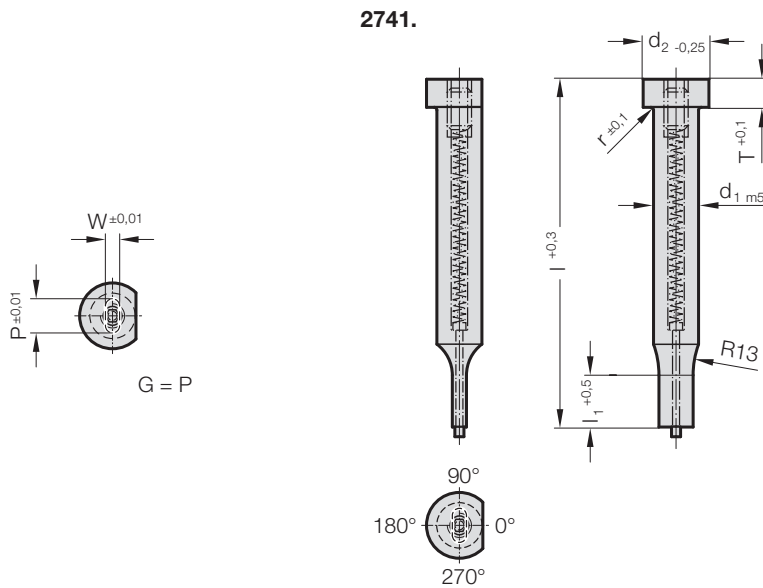
= (1)

Bestellziffer

= (3)

= 27

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, MIT ABRÜCKSTIFT, ISO 8020

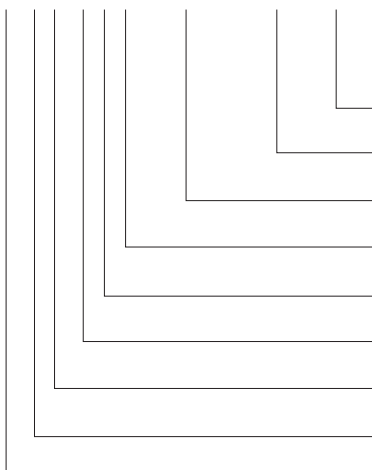


2741. Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, mit Abrückstift, ISO 8020

d_1 / (Bestellziffer)	d_2	W_{min}	G_{max}	l_1 / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2741.9E5.1650.1220.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 12,2 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 16,5 mm
Stempelschneidlänge: l_1
25 mm
Länge: l
80 mm
Durchmesser: d_1
20 mm
Typ:
ISO
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
mit Abrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1220
= 1650
Bestellziffer
= (5)
Bestellbuchstabe
= (E)
Bestellziffer
= (9)
Bestellziffer
= (1)
Bestellziffer
= (4)
= 27

Werkstoff:

HSS
Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

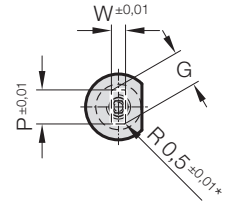
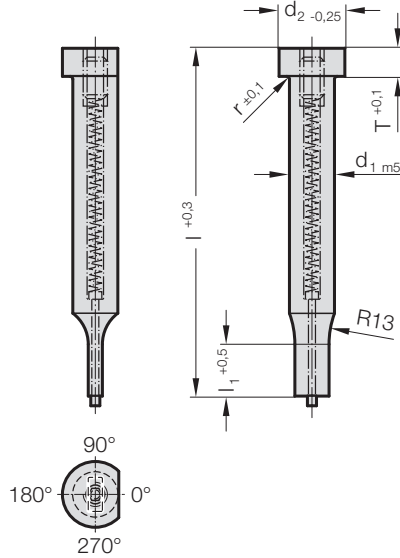
Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß $P = 0^\circ$ ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, MIT ABRÜCKSTIFT, ISO 8020



2751.



$$G = \sqrt{(P-1.0)^2 + (W-1.0)^2} + 1$$

2751. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, mit Abdrückstift, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	r	T	l / (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Werkstoff:

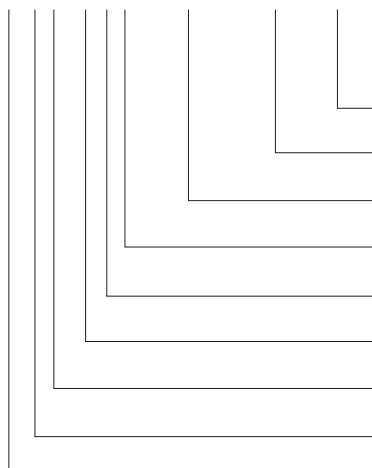
HSS
 Härte:
 Schaft 64 ± 2 HRC
 Kopf 52 ± 5 HRC

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt. Sonderanfertigung auf Anfrage.
 * Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel:

2751.9F4.1550.1150.A

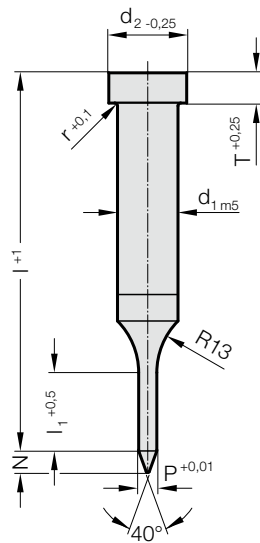


Winkel: 0°
Form: Rechteck mit Radius, Breite W W = 11,5 mm
Form: Rechteck mit Radius, Länge P P = 15,5 mm
Stempelschneidlänge: l₁ 19 mm
Länge: l 90 mm
Durchmesser: d₁ 20 mm
Typ: ISO
Ausführung: Rechteck mit Radius
Schneidstempel: mit Abdrückstift

Bestellbuchstabe = (A)
Bestellziffer = 1150
Bestellbuchstabe = (F)
Bestellziffer = 1550
Bestellbuchstabe = (4)
Bestellziffer = 1150
Bestellbuchstabe = (A)

SUCHSTIFT MIT KEGELSPITZE, ISO 8020

2261.

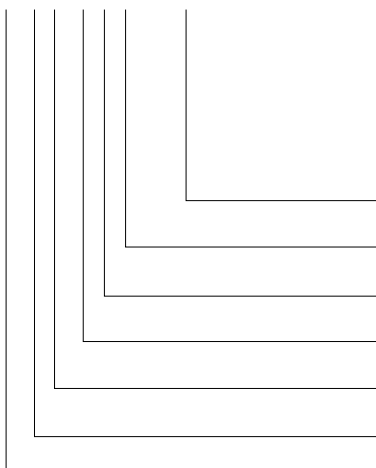


2261. Suchstift mit Kegelspitze, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	T	P	l ₁ / Bestellziffer	N	l / (Bestellbuchstabe)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (K)	140 (L)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	13 (3)	4		●	●						
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	13 (3)	5		●	●	●					
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	13 (3)	6		●	●	●	●				
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	13 (3) 19 (4)	8		●	●	●	●	●			
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	13 (3) 19 (4)	10		●	●	●	●	●	●		
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	15		●	●	●	●	●	●	●	
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	20		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	25		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4) 25 (5)	30		●	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2261.6G3.0710



Form: Rund

P = Ø 7,1 mm

Stempelschneidlänge: l₁

13 mm

Länge: l

100 mm

Durchmesser: d₁

10 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Suchstift mit Kegelspitze

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 0710

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (G)

Bestellziffer

= (6)

Bestellziffer

= (1)

Bestellziffer

= (6)

= 22

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

Ausführung:

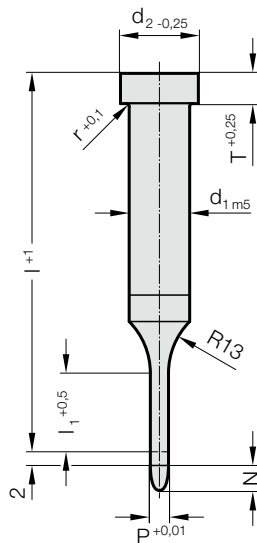
Kopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Sucher feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SUCHSTIFT MIT PARABOLSPITZE, ISO 8020



2271.



2271. Suchstift mit Parabolspitze, ISO 8020

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	T	P	l ₁ / Bestellziffer	l / (Bestellbuchstabe)	50 (A)	56 (B)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●			
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4)					●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte:

Schaft 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 5 HRC

Ausführung:

Kopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Sucher feinstgeschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Die 2 mm Länge bewirken volle Führung bevor der Stanzstempel Kontakt mit dem Blech bekommt.

Länge der Parabolspitze N:

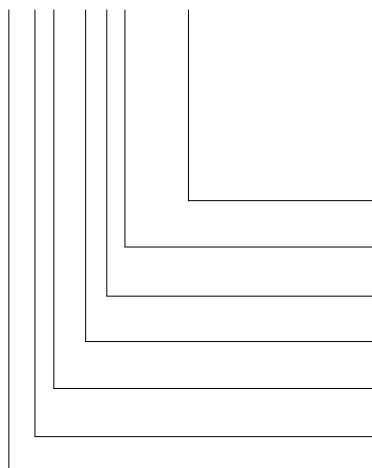
= 8 mm wenn P ≤ 10 mm

=12 mm wenn P 10,1 mm - 15 mm

=15 mm wenn P > 15 mm

Bestell-Beispiel:

2271.9F4.1870



Form: Rund

P = Ø 18,7 mm

Stempelschneidlänge: l₁

19 mm

Länge: l

90 mm

Durchmesser: d₁

20 mm

Typ:

ISO

Ausführung:

Suchstift mit Parabolspitze

Schneidstempel:

ohne Abdrückstift

= 1870

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (9)

Bestellziffer

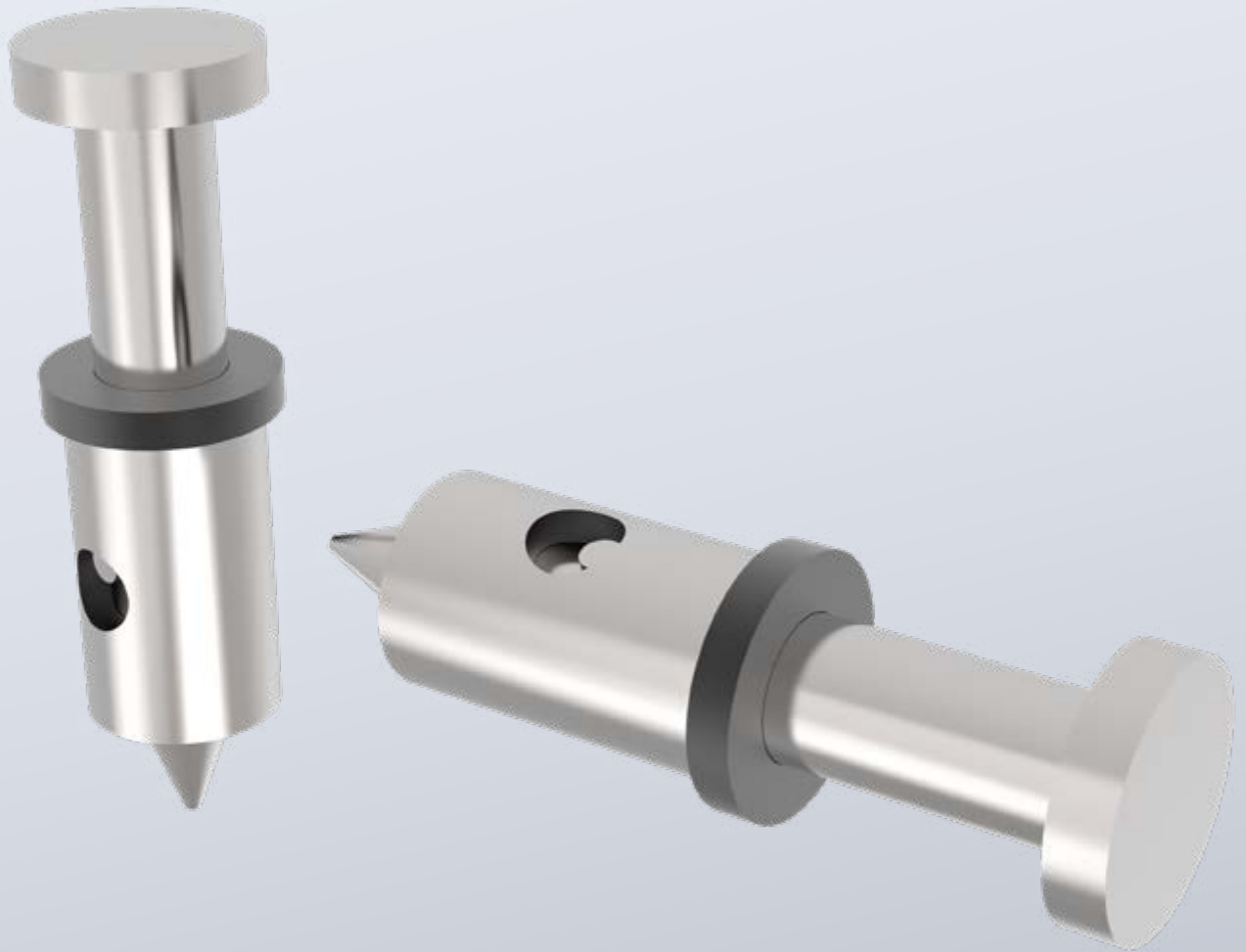
= (1)

Bestellziffer

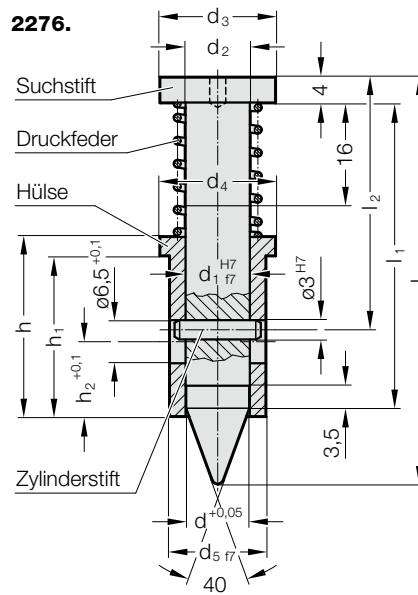
= (7)

= 22

SUCHEREINHEITEN



SUCHEREINHEIT NACH MERCEDES-BENZ NORM



2276. Suchereinheit nach Mercedes-Benz Norm

Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l	Federkraft vorgespannt [daN]	Federkraft gedrückt [daN]
2276.1.A.0980	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2	4,9	6,2
2276.2.B.1580	15,8	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5	4,8	5,6

Beschreibung:

Die Suchereinheit dient zur genauen Blechteil-aufnahme.

Es gibt 2 Baugrößen.

Suchereinheit 10 (2276.1) kann für einen Lochdurchmesser von 5 - 10 mm verwendet werden und ist als Fertigteil mit d = 9,8 mm zu beziehen.

Suchereinheit 16 (2276.2.) wird für Durchmesser > 10 bis max. 16 mm eingesetzt und ist als Fertigteil mit d = 15,8 mm zu beziehen.

Kleinere Durchmesser müssen vom Werkzeugbau angeschliffen werden.

Werkstoff:

Hülse: 1.3505

Härte 58 ± 2 HRC

Suchstift: 1.2550

Härte 50 ± 2 HRC

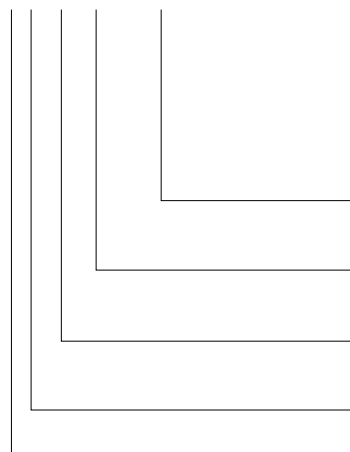
Ausführung:

Die Suchereinheit besteht aus:

Suchstift, Hülse, Druckfeder, Zylinderstift.

Bestell-Beispiel:

2276.1.A.0980



Durchmesser: d

9,8 mm

15,8 mm

Länge: l

63,2 mm

72,5 mm

Durchmesser: d₁

10 mm

16 mm

Norm:

Mercedes

Ausführung:

Suchstift

= 0980

= 1580

Bestellbuchstabe

= (A)

= (B)

Bestellziffer

= (1)

= (2)

Bestellziffer

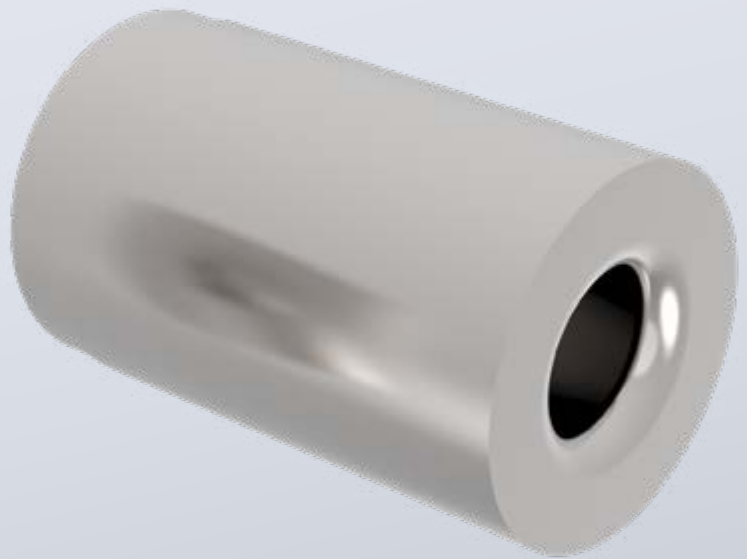
= (6)

Bestellziffer

= (7)

= 22

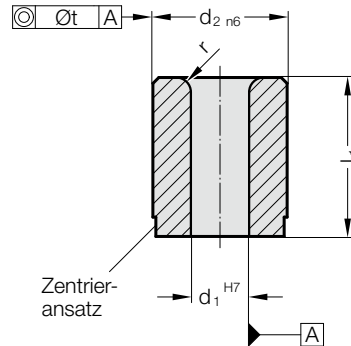
STEMPELFÜHRUNGSBUCHSEN



STEMPELFÜHRUNGSBUCHSE, DIN 9845 FORM C



262.



262. Stempelführungsbuchse, DIN 9845 Form C

d_1	Stufung	d_2	t	l_1	r
0,5 - 1	0,1	5	0,01	9	1
1,1 - 2	0,1	6	0,01	12	1
2,1 - 3	0,1	7	0,01	12	1
3,1 - 4	0,1	8	0,01	12	1
4,1 - 5	0,1	10	0,01	16	1
5,1 - 6	0,1	12	0,02	16	1,5
6,1 - 8	0,1	15	0,02	20	1,5
8,1 - 10	0,1	18	0,02	20	2
10,1 - 12	0,1	22	0,02	28	2
12,1 - 15	0,1	26	0,02	28	2
15,1 - 18	0,5	30	0,02	36	2

Werkstoff:

Einsatzstahl
Härte 740 ± 40 HV 10

Ausführung:

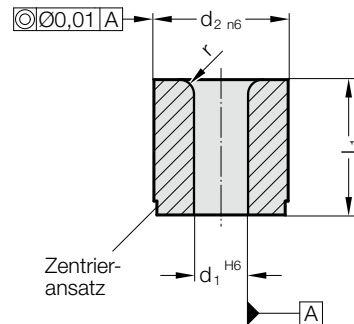
Durchmesser d_1 , d_2 und Zentrieransatz geschliffen.

Bestell-Beispiel:

Stempelführungsbuchse, DIN 9845 Form C = 262.1.
 Führungsdurchmesser d_1 5.1 mm = 0510.
 Länge l_1 16 mm = 016
 Bestell-Nummer = 262.1. 0510. 016

STEMPELFÜHRUNGSBUCHSE, ISO 8978

2621.



Werkstoff:

WS

Härte 60 ± 2 HRC

Werkstoffbeschreibung siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Durchmesser d_1 , d_2 und Zentrieransatz geschliffen.

2621. Stempelführungsbuchse, ISO 8978

		Stufung			
d_1	d_1	d_2	l_1	r	
1 - 2,4	0,1	5	8	1	
1,6 - 3	0,1	6	12,5	1	
2 - 3,5	0,1	8	12,5	1,5	
3 - 5	0,1	10	16	2	
4 - 7,2	0,1	13	16	2	
6 - 8,8	0,1	16	20	2	
7,5 - 11,3	0,1	20	20	2,5	
11 - 16,6	0,1	25	25	2,5	
15 - 20	0,5	32	25	4	
18 - 27	0,5	40	32	4	
26 - 36	0,5	50	40	4	

Bestell-Beispiel:

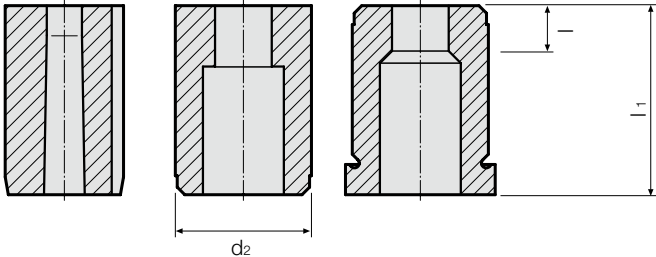
Stempelführungsbuchse, ISO 8978 = 2621.1.
 Führungsdurchmesser d_1 6 mm = 0600.
 Außendurchmesser d_2 16 mm = 1600
 Bestell-Nummer = 2621.1.0600.1600

SCHNEIDBUCHSEN ISO 8977



SCHNEIDBUCHSEN - BESTELLBEISPIELE

Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle
Sonderanfertigung auf Anfrage



2 6 4 6 . 1 0 F 6 . 1 3 5 0 . 0 6 5 0 . A 2

Schneidbuchsen:
26 = Schneidbuchsen

Ausführung:	Bestellziffer
○ Rohling (Startlochbohrung)	= 0
○ Rund	= 1
□ Quadrat	= 2
▭ Rechteck	= 3
○ Langloch	= 4
▭ Rechteck mit Radius	= 5
Sonderformen	= 9

Typ:	Bestellziffer
Automobilnorm	= 5
ohne Bund ISO 8977	= 6
mit Bund ISO 8977	= 7

Formschneidlänge: l	Bestellziffer
2	= 1
3	= 2
4	= 3
5	= 4
6	= 5
8	= 6
10	= 7
12	= 8
Sonder	= X

Form: Langloch
Länge P = 13,5 mm

Form: Langloch
Breite W = 6,5 mm

Länge: l ₁	Bestellbuchstabe
13	= A
16	= B
20	= C
22	= D
25	= E
28	= F
30	= G
32	= H
35	= J
40	= K
Sonder	= X

Winkel:	Bestellbuchstabe
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Sonder	= X

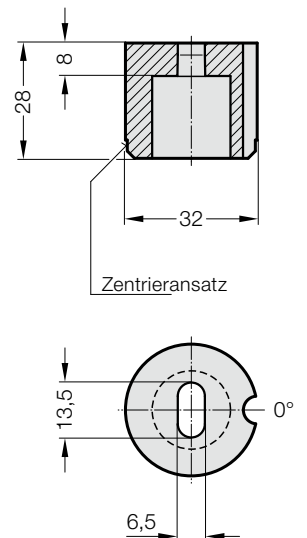
Durchmesser: d ₂	Bestellziffer
5	= 1
6	= 2
8	= 3
10	= 4
13	= 5
16	= 6
20	= 7
22	= 8
25	= 9
32	= 10
38	= 11
40	= 12
45	= 13
50	= 14
56	= 15
63	= 16
71	= 17
76	= 18
85	= 19
90	= 20
100	= 21

Verdrehsicherung:	Bestellziffer
Stift ø3	= 1
Stift ø4	= 2
Stift ø6	= 3
Anschlifffläche (durchgehend)	= 4
Anschlifffläche oben 14 mm	= 5
Anschlifffläche unten 14 mm	= 6
Sonder	= X

Bestell-Beispiel:

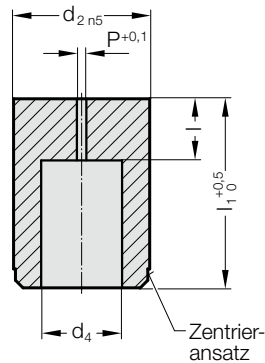
2 6 4 6 . 1 0 F 6 . 1 3 5 0 . 0 6 5 0 . A 2

- Verdrehsicherung: Stift Ø = 4 mm (2)
- Winkel = 0° (A)
- Form: Langloch
Breite W = 6,5 mm (0650)
- Form: Langloch
Länge P = 13,5 mm (1350)
- Formschneidlänge: l = 8 mm (6)
- Länge: l₁ = 28 mm (F)
- Durchmesser: d₂ = 32 mm (10)
- Typ: ohne Bund ISO 8977 (6)
- Ausführung: Langloch (4)
- Schneidbuchsen (26)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, ROHLING, ISO 8977

2606.

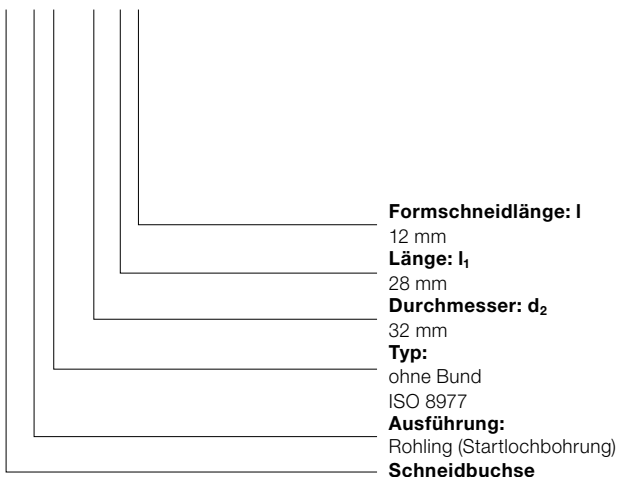


2606. Schneidbuchse ohne Bund, Rohling, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₄	P	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
5 / (1)	2,8	0,8	2 (1)		●	●	●	●	●	●	●	●	
6 / (2)	3,5	1	3 (2)		●	●	●	●	●	●	●	●	
8 / (3)	4	1	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	5,8	1	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	1,2	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	1,2	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	1,5	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	1,5	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	1,5	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2606.10F8



Bestellziffer
 = (8)
Bestellbuchstabe
 = (F)
Bestellziffer
 = (10)
Bestellziffer
 = (6)
Bestellziffer
 = (0)
Bestellziffer
 = 26

Werkstoff:

HSS
 Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

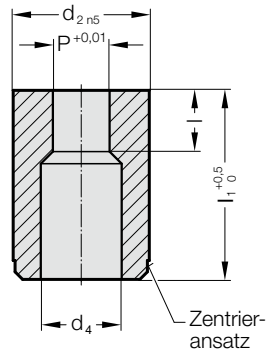
Durchmesser P ist ein gebohrtes Startloch für die Drahterosion.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, RUND, ISO 8977



2616.



2616. Schneidbuchse ohne Bund, Rund, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₄	P	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
5 / (1)	2,8	1 - 2,4	2 (1)		●	●	●	●	●	●	●	●	
6 / (2)	3,5	1,6 - 3	3 (2)		●	●	●	●	●	●	●	●	
8 / (3)	4	2 - 3,5	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●	
10 / (4)	5,8	2,5 - 5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	
13 / (5)	8	4 - 7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	
16 / (6)	9,5	6 - 9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	
20 / (7)	12	8 - 11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	
22 / (8)	15	9 - 14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	
25 / (9)	17,3	10,7 - 16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	
32 / (10)	20,7	15 - 20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	
38 / (11)	27,7	19 - 27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	
40 / (12)	27,7	19 - 27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	
50 / (14)	37	26 - 36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

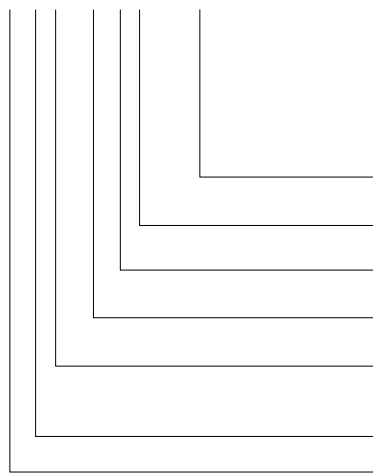
Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel: ohne Verdrehsicherung

2616.10F8.1510



Form: Rund

P = ø15,1 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

ohne Bund

ISO 8977

Ausführung:

Rund

Schneidbuchse

= 1510

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (6)

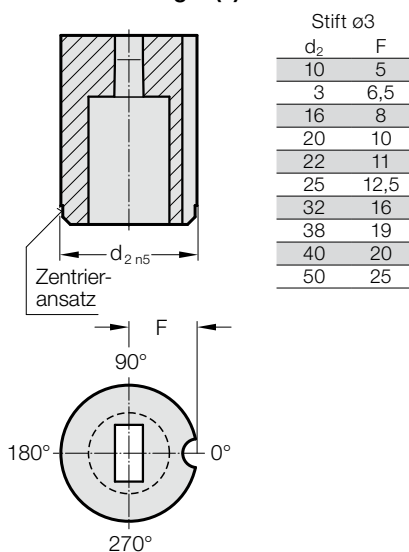
Bestellziffer

= (1)

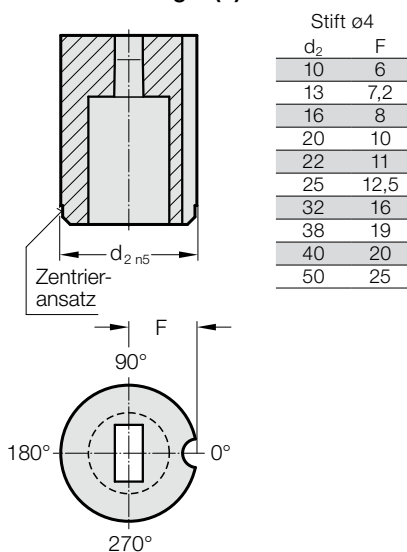
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

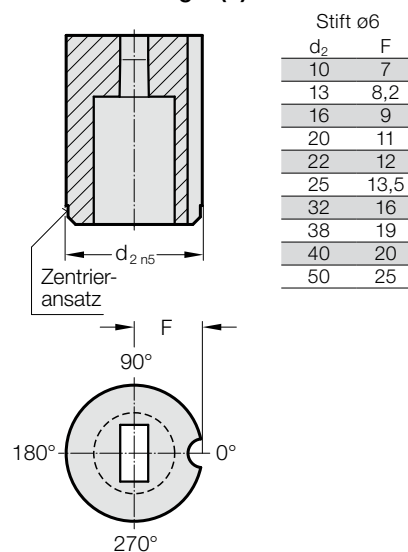
Verdrehsicherung 1 (1)



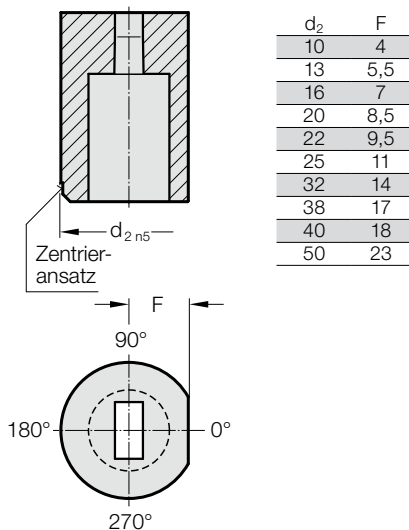
Verdrehsicherung 2 (2)



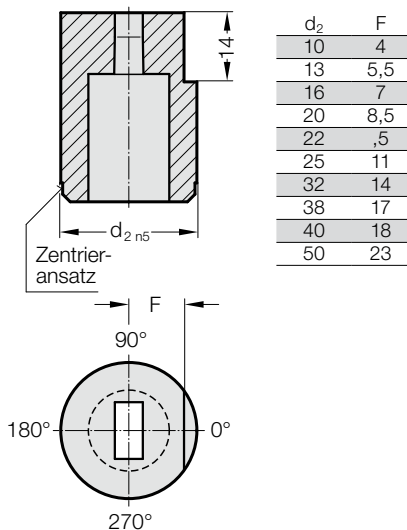
Verdrehsicherung 3 (3)



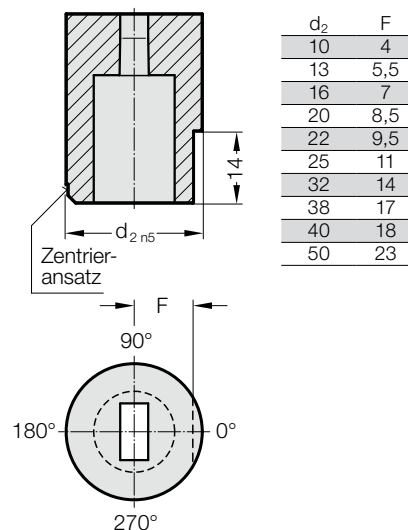
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)

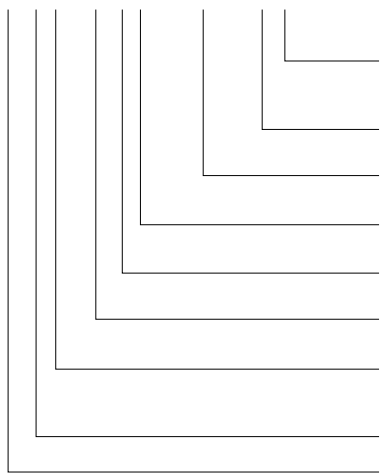


Verdrehsicherung 6 (6)



Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung ab d₂ ≥ 10 mm

2616.10F8.1510.A4



Verdrehsicherung:

Anschlifffläche
(durchgehend)

Winkel:
0°

Form: Rund
P = ø 15,1 mm

Formschneidlänge: l
12 mm

Länge: l₁
28 mm

Durchmesser: d₂
32 mm

Typ:
ohne Bund
ISO 8977

Ausführung:
Rund

Schneidbuchse

Bestellziffer
= (4)

Bestellbuchstabe
= (A)

= 1510

Bestellziffer
= (8)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (10)

Bestellziffer
= (6)

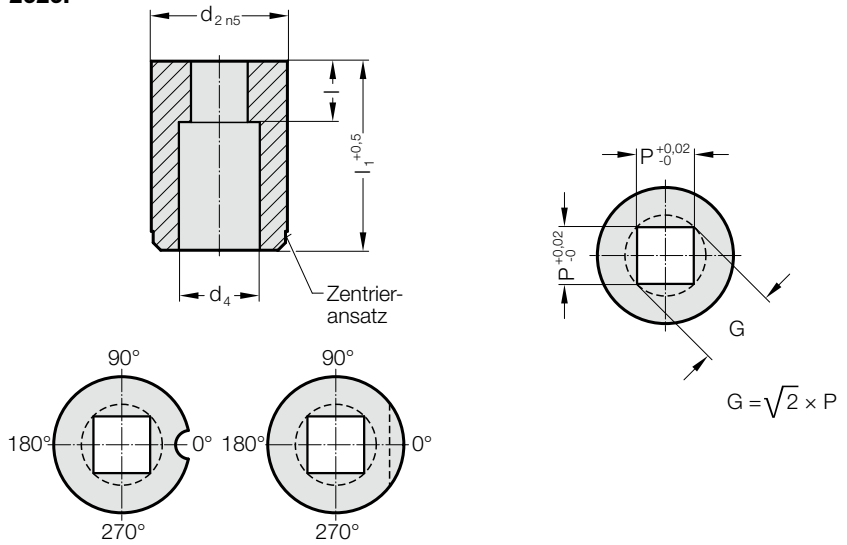
Bestellziffer
= (1)

= 26

SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, QUADRAT, ISO 8977



2626.



2626. Schneidbuchse ohne Bund, Quadrat, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₄	P _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	2	7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	4	14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	9	36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

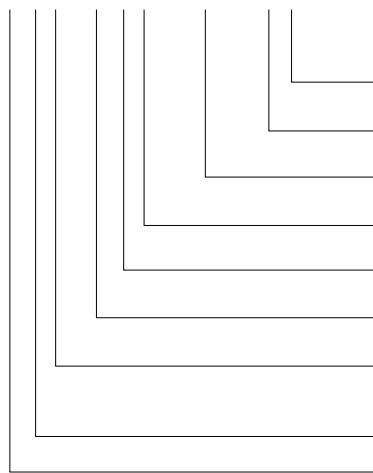
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2626.10F8.1350.A3



Verdrehsicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Quadrat, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

ohne Bund
ISO 8977

Ausführung:

Quadrat

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (6)

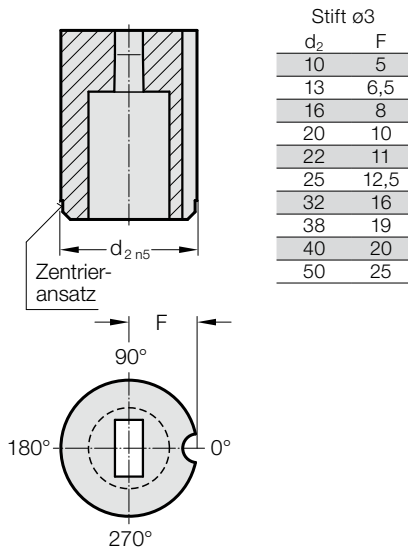
Bestellziffer

= (2)

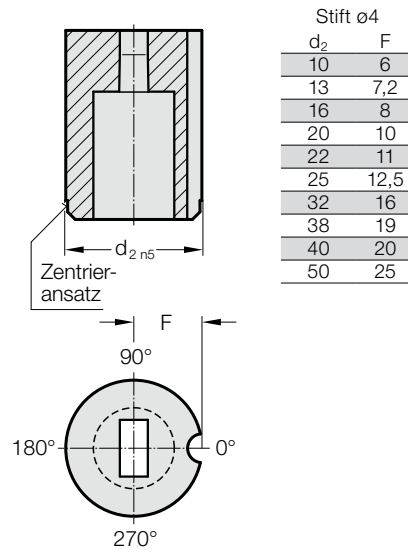
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

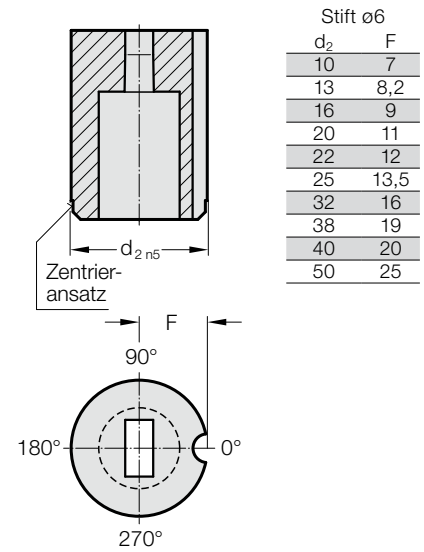
Verdrehsicherung 1 (1)



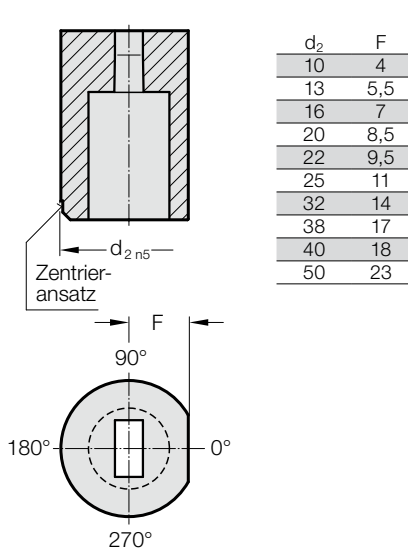
Verdrehsicherung 2 (2)



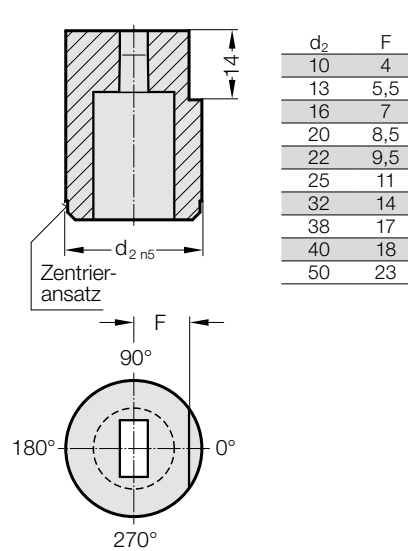
Verdrehsicherung 3 (3)



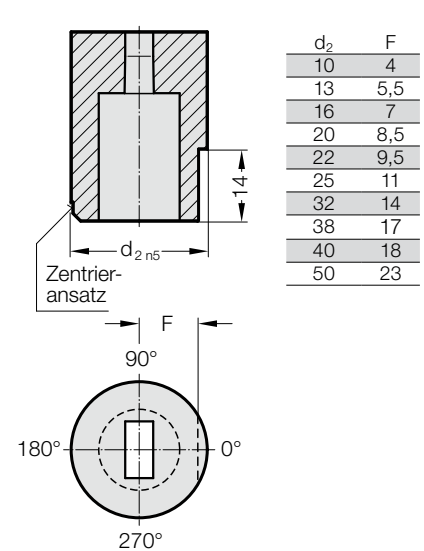
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



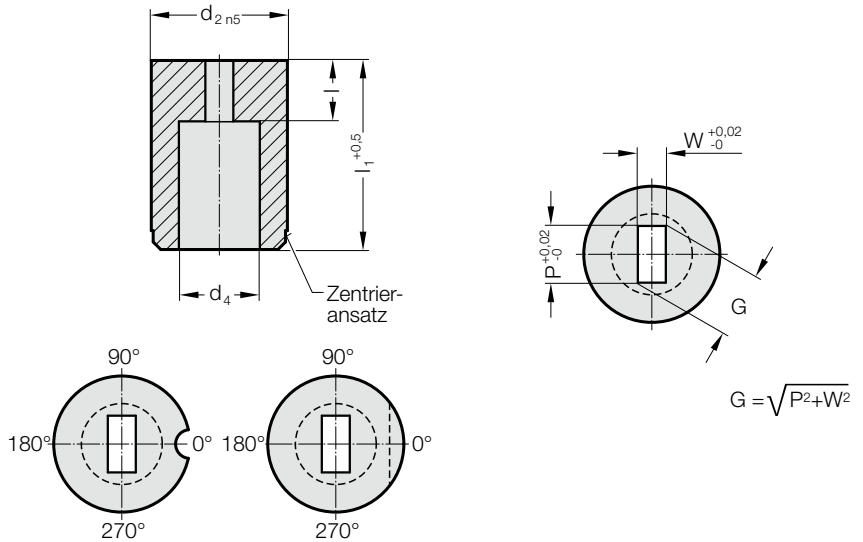
Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, RECHTECK, ISO 8977



2636.



2636. Schneidbuchse ohne Bund, Rechteck, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₄	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	2	7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	4	14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	9	36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

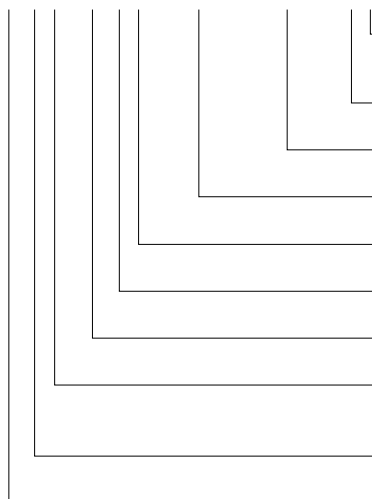
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2636.10F8.1350.0650.B4

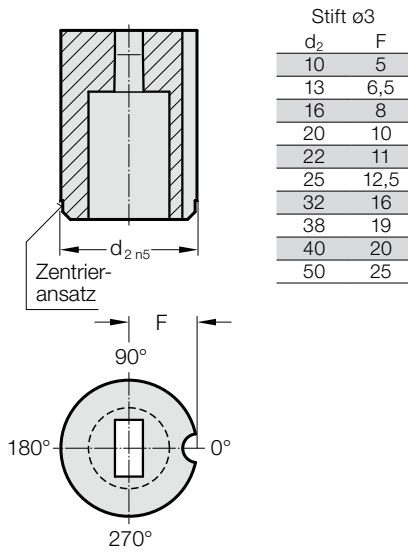


Verdrehsicherung:
Anschlifffläche (durchgehend)
Winkel:
90°
Form: Rechteck, Breite W
W = 6,5 mm
Form: Rechteck, Länge P
P = 13,5 mm
Formschneidlänge: l
12 mm
Länge: l₁
28 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
ohne Bund
ISO 8977
Ausführung:
Rechteck
Schneidbuchse

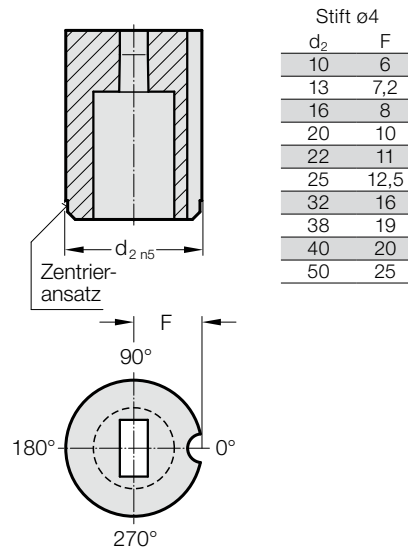
Bestellziffer
= (4)
Bestellbuchstabe
= (B)
= 0650
= 1350
Bestellziffer
= (8)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (10)
Bestellziffer
= (6)
Bestellziffer
= (3)
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

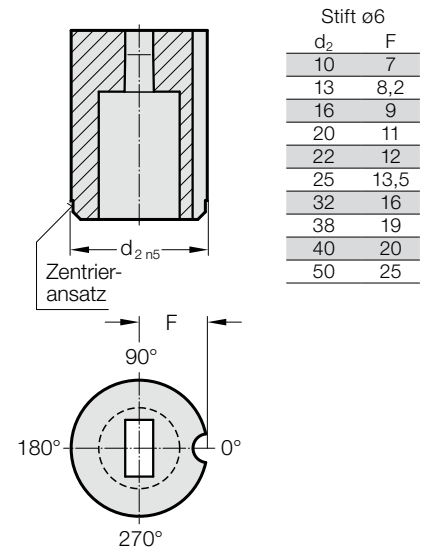
Verdrehsicherung 1 (1)



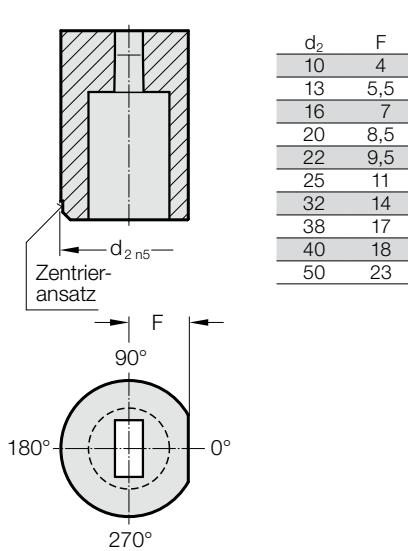
Verdrehsicherung 2 (2)



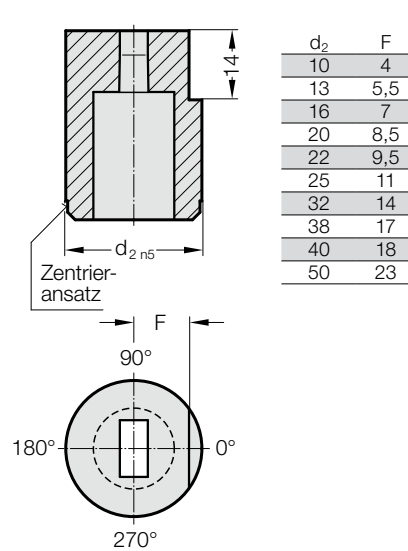
Verdrehsicherung 3 (3)



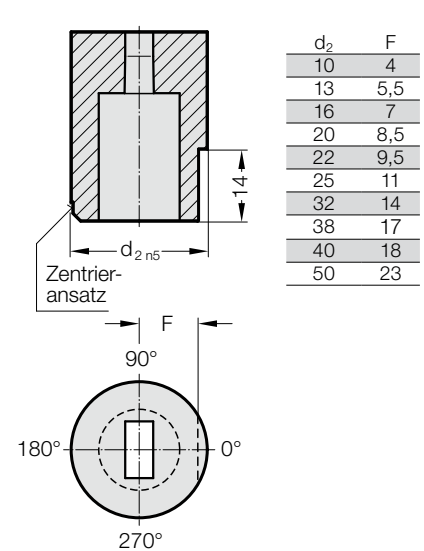
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



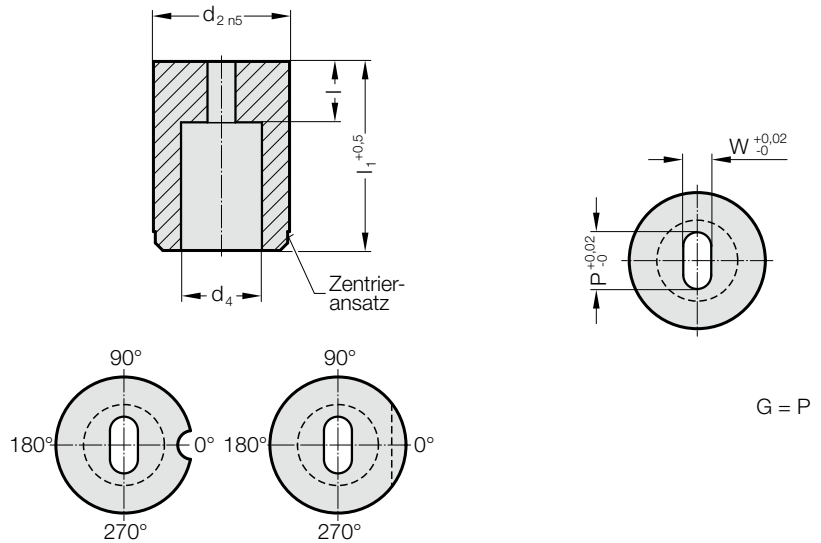
Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, LANGLOCH, ISO 8977



2646.



2646. Schneidbuchse ohne Bund, Langloch, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₄	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	2	7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	4	14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	9	36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

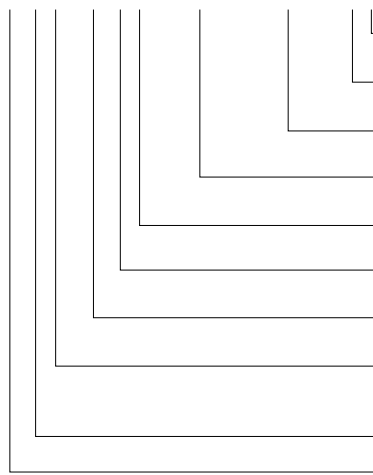
Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2646.10F8.1350.0650.B2



Verdrehsicherung:

Stift Ø 4 mm

Winkel:

90°

Form: Langloch, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Langloch, Länge P

P = 13,5 mm

Formschnidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

ohne Bund

ISO 8977

Ausführung:

Langloch

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (B)

= 0650

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (6)

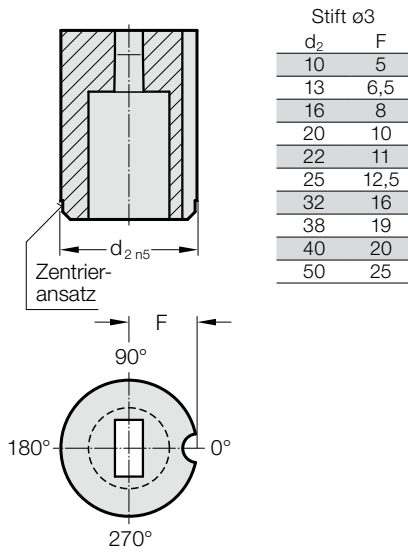
Bestellziffer

= (4)

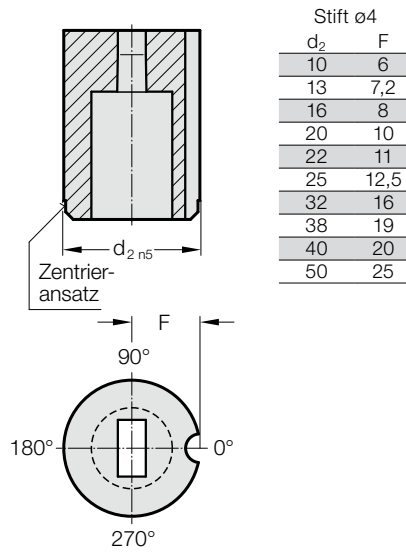
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

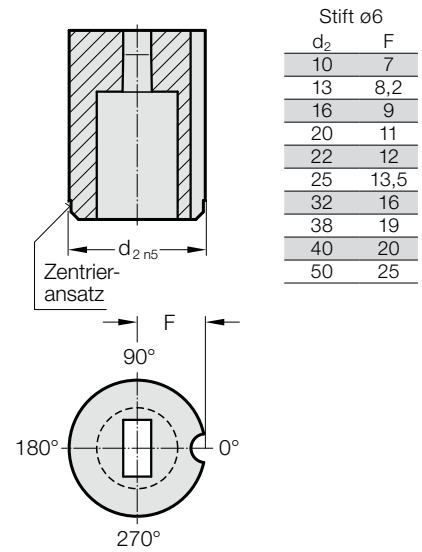
Verdrehsicherung 1 (1)



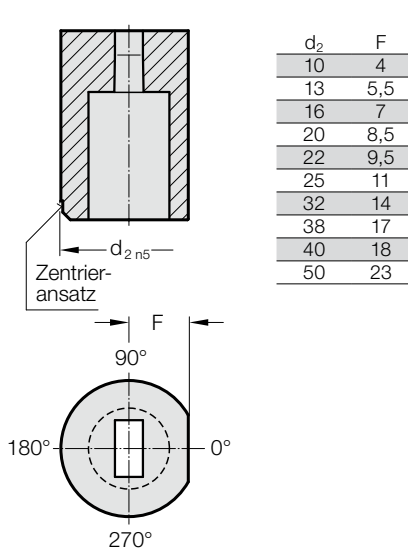
Verdrehsicherung 2 (2)



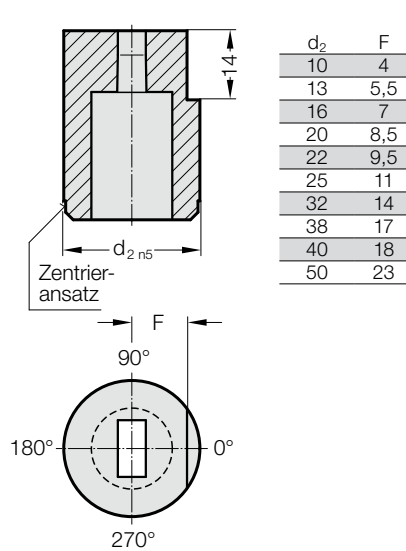
Verdrehsicherung 3 (3)



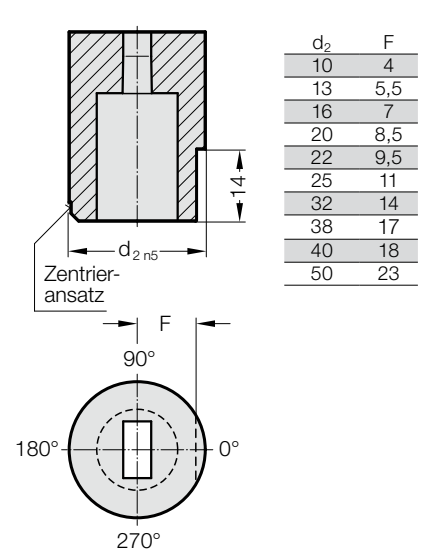
Verdrehsicherung 4 (4)



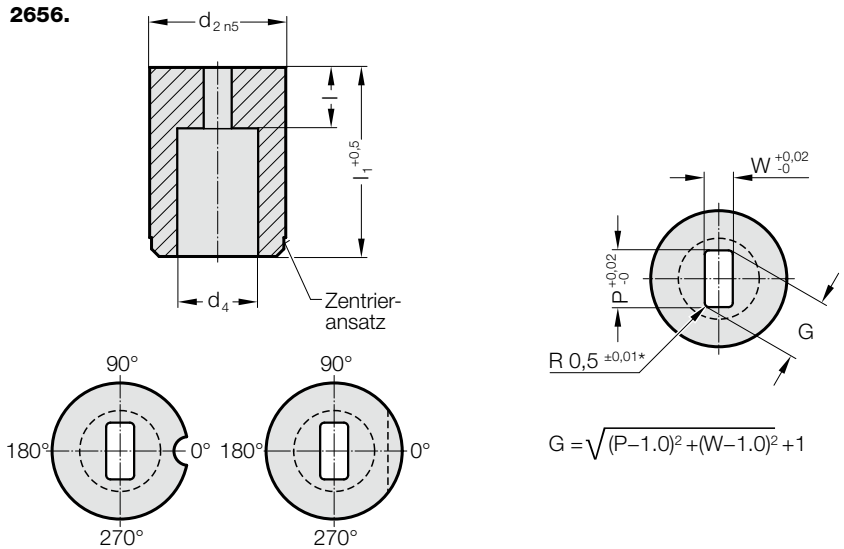
Verdrehsicherung 5 (5)



Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, RECHTECK MIT RADIUS, ISO 8977



2656. Schneidbuchse ohne Bund, Rechteck mit Radius, ISO 8977

d_2 / (Bestellziffer)	d_4	W_{min}	G_{max}	l / Bestellziffer	l_1 / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	2	7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	4	14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	9	36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d_2 , Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

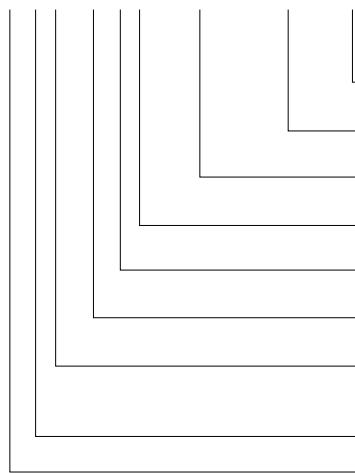
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte

Sonderformen.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2656.10F8.1350.0650.A1



Verdrehsicherung:

Stift \varnothing 3 mm

Winkel:

0°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l_1

28 mm

Durchmesser: d_2

32 mm

Typ:

ohne Bund

ISO 8977

Ausführung:

Rechteck mit Radius

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= 0650

Bestellziffer

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (6)

Bestellziffer

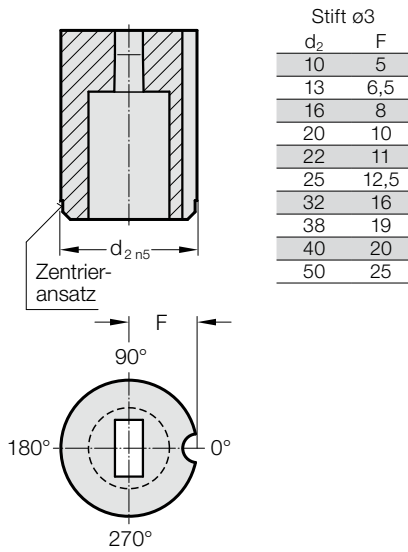
= (5)

Bestellziffer

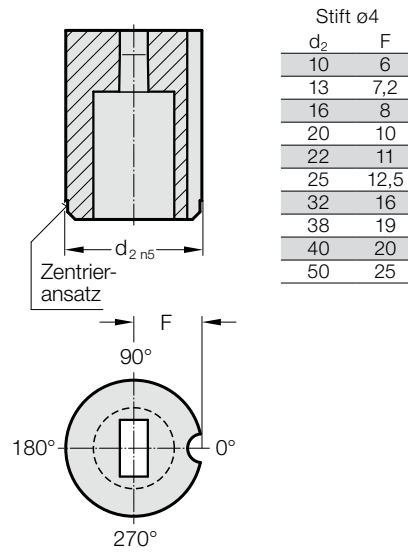
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

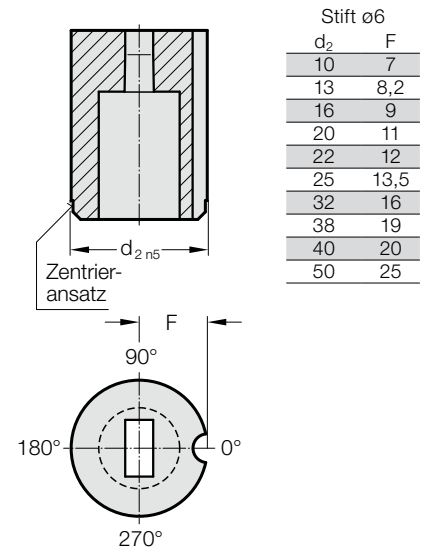
Verdrehsicherung 1 (1)



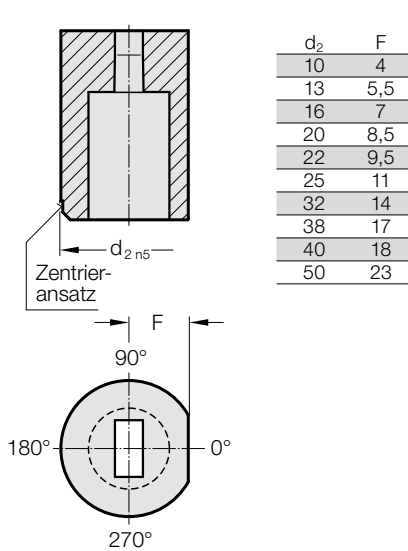
Verdrehsicherung 2 (2)



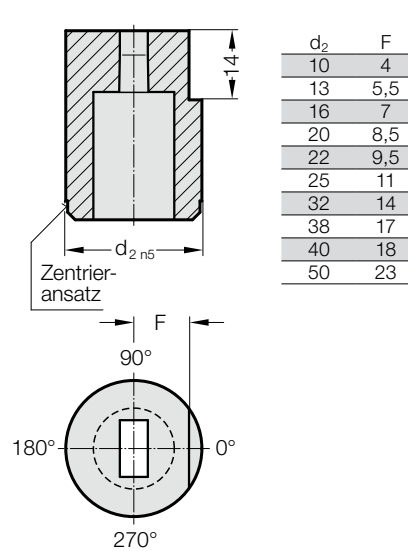
Verdrehsicherung 3 (3)



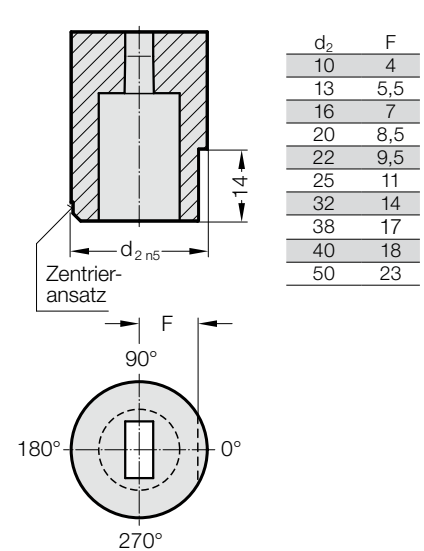
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)

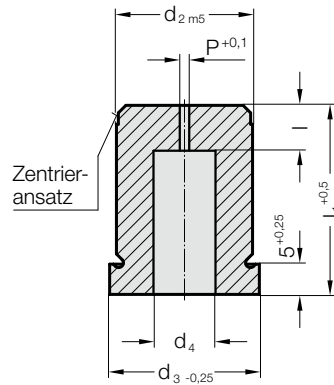


Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, ROHLING, ISO 8977

2607.

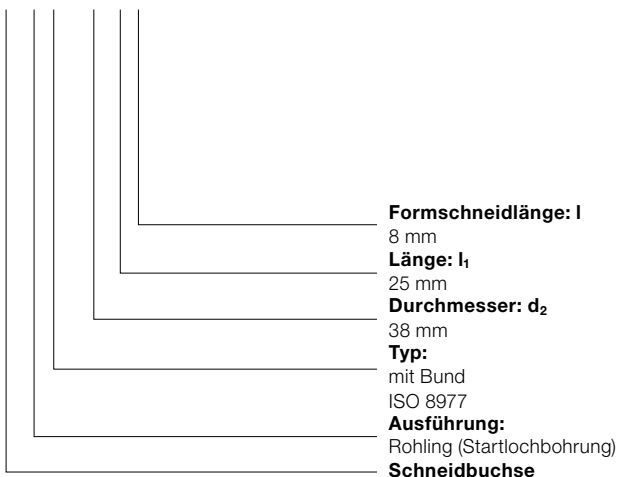


2607. Schneidbuchse mit Bund, Rohling, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	P	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)
5 / (1)	8	2,8	0,8	2 (1)		●	●	●	●	●	●	●	●
6 / (2)	9	3,5	1	3 (2)		●	●	●	●	●	●	●	●
8 / (3)	11	4	1	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	13	5,8	1	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	16	8	1,2	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	19	9,5	1,2	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	23	12	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	25	15	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	28	17,3	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	35	20,7	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	41	27,7	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	43	27,7	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	53	37	1,5	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2607.11E6



Bestellziffer
 = (6)
Bestellbuchstabe
 = (E)
Bestellziffer
 = (11)
Bestellziffer
 = (7)
Bestellziffer
 = (0)
 = 26

Werkstoff:

HSS
 Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

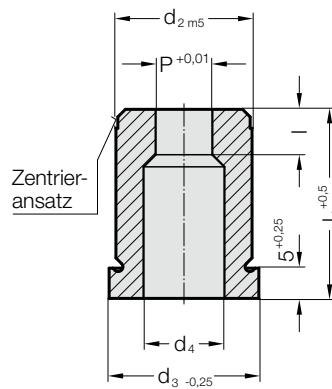
Durchmesser P ist ein gebohrtes Startloch für die Drahterosion.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, RUND, ISO 8977



2617.



2617. Schneidbuchse mit Bund, Rund, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	P	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)
5 / (1)	8	2,8	1 - 2,4	2 (1)		●	●	●	●	●	●	●	●
6 / (2)	9	3,5	1,6 - 3	3 (2)		●	●	●	●	●	●	●	●
8 / (3)	11	4	2 - 3,5	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	13	5,8	2,5 - 5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	16	8	4 - 7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	19	9,5	6 - 9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	23	12	8 - 11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	25	15	9 - 14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	28	17,3	10,7 - 16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	35	20,7	15 - 20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	41	27,7	19 - 27	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	43	27,7	19 - 27	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	53	37	26 - 36	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

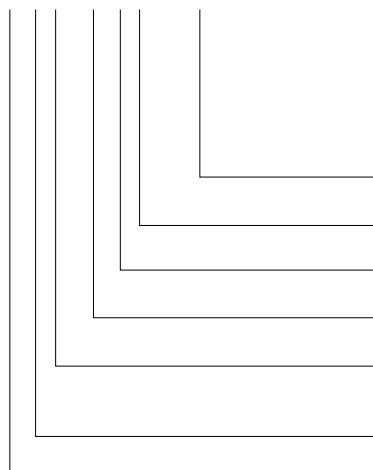
Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel: ohne Verdrehsicherung

2617.10F8.1510

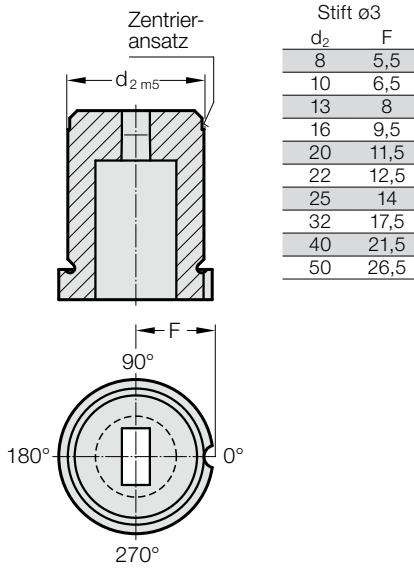


Form: Rund
P = ø15,1 mm
Formschneidlänge: l
12 mm
Länge: l₁
28 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
mit Bund
ISO 8977
Ausführung:
Rund
Schneidbuchse

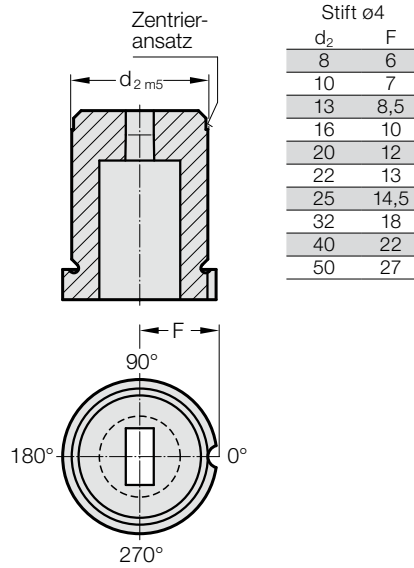
= 1510
Bestellziffer
= (8)
Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (10)
Bestellziffer
= (7)
Bestellziffer
= (1)
= 26

SCHNEIDBUCHSEN MIT BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

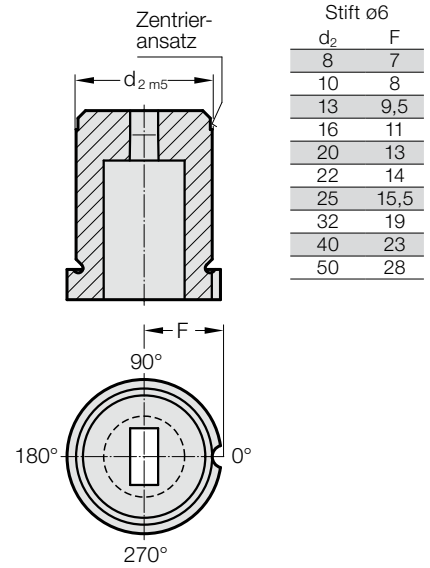
Verdrehsicherung 1 (1)



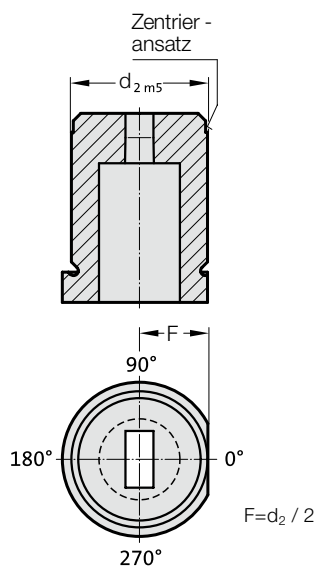
Verdrehsicherung 2 (2)



Verdrehsicherung 3 (3)

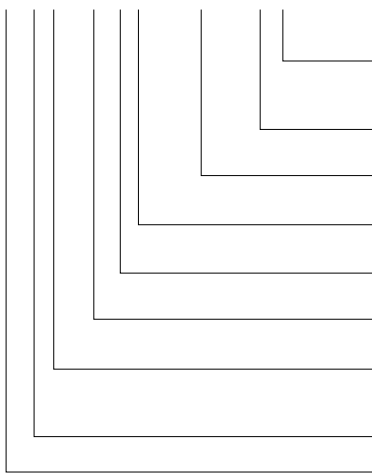


Verdrehsicherung 4 (4)



Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung ab $d_2 \geq 8$ mm

2617.10F8.1510.A4



Verdrehsicherung:
Anschlifffläche
(durchgehend)
Winkel:
0°
Form: Rund
P = ø15,1 mm
Formschneidlänge: l
12 mm
Länge: l₁
28 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ:
mit Bund
ISO 8977
Ausführung:
Rund
Schneidbuchse

Bestellziffer
= (4)

Bestellbuchstabe
= (A)

= 1510

Bestellziffer
= (8)

Bestellbuchstabe
= (F)

Bestellziffer
= (10)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

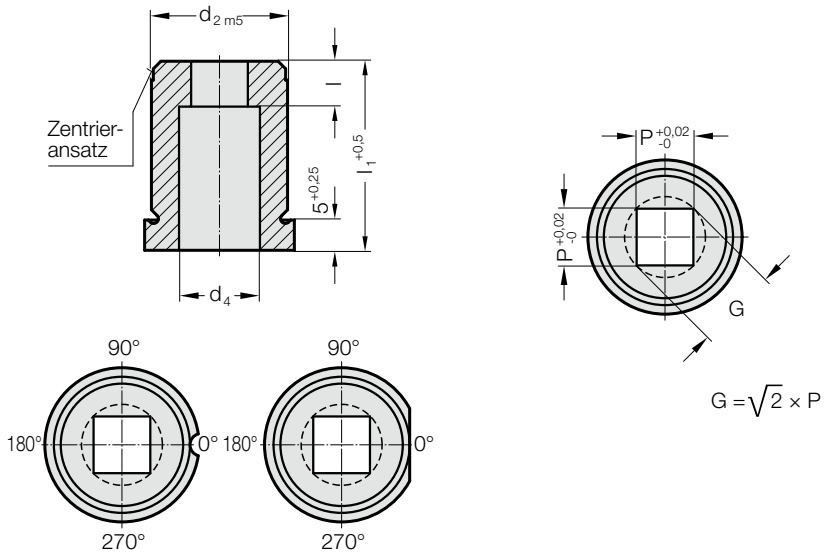
= (1)

= 26

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, QUADRAT, ISO 8977



2627.



2627. Schneidbuchse mit Bund, Quadrat, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	P _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)
8 / (3)	11	4	1,2	3,5	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	13	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	16	8	2	7	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	19	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	23	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	25	15	4	14	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	28	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	35	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	41	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	43	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	53	37	6,4	36	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

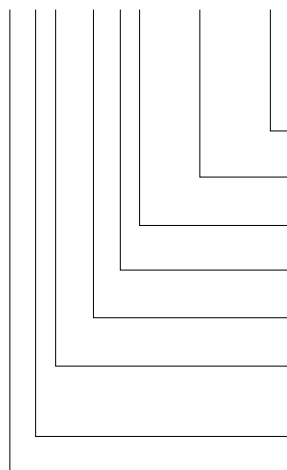
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2627.10F8.1350.A3



Verdrehsicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Quadrat, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

mit Bund

ISO 8977

Ausführung:

Quadrat

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (7)

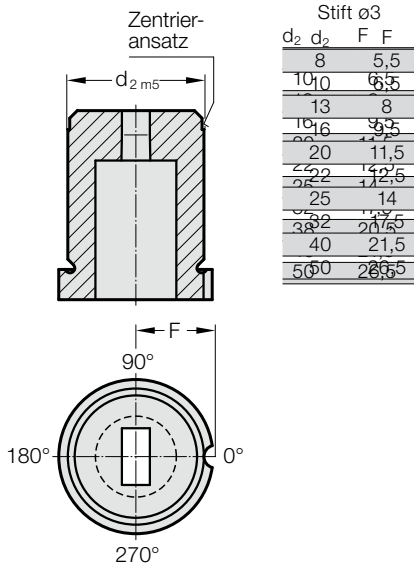
Bestellziffer

= (2)

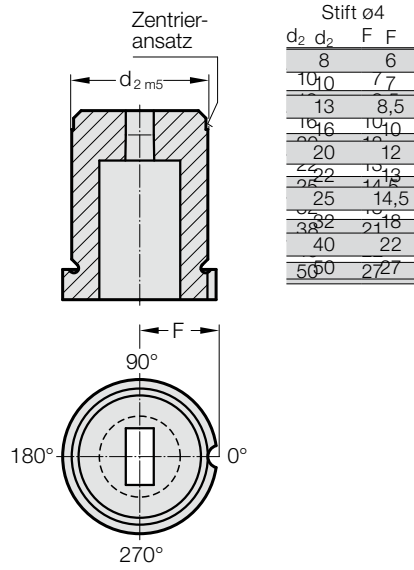
= 26

SCHNEIDBUCHSEN MIT BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

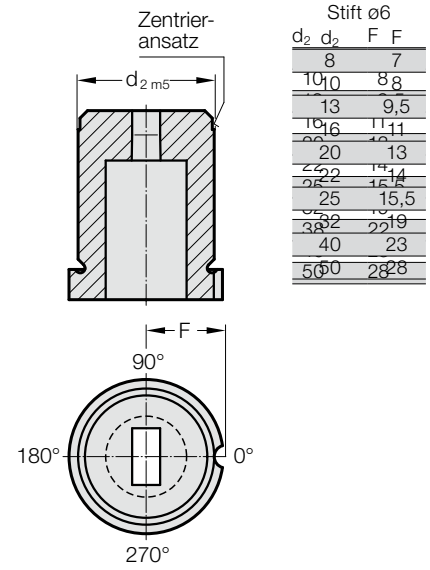
Verdrehsicherung 1 (1)



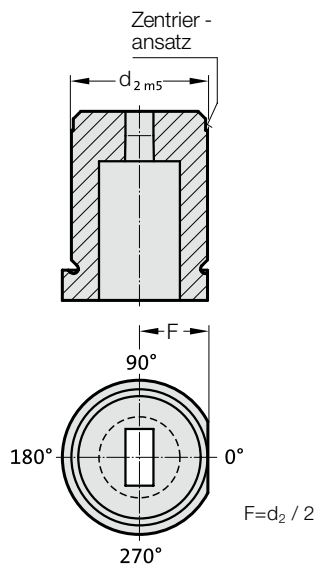
Verdrehsicherung 2 (2)



Verdrehsicherung 3 (3)



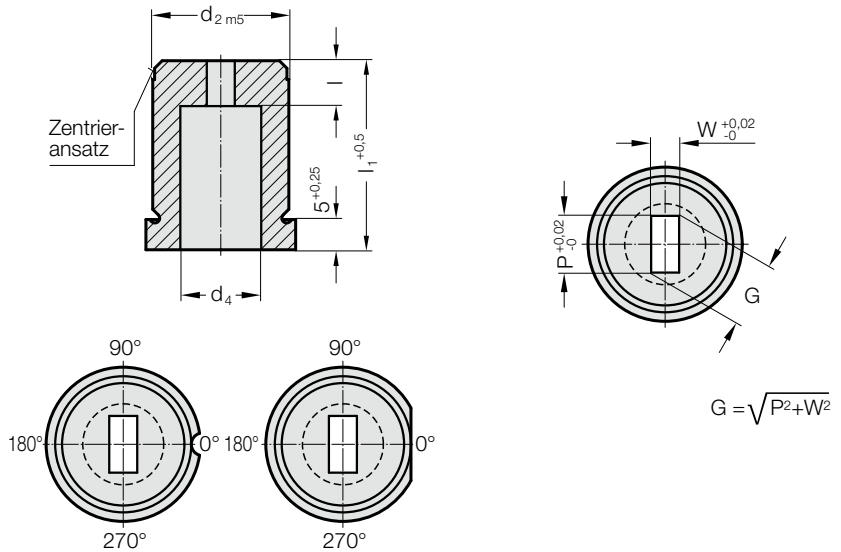
Verdrehsicherung 4 (4)



SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, RECHTECK, ISO 8977



2637.



2637. Schneidbuchse mit Bund, Rechteck, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)
8 / (3)	11	4	1,2	3,5	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	13	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	16	8	2	7	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	19	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	23	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	25	15	4	14	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	28	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	35	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	41	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	43	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	53	37	6,4	36	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

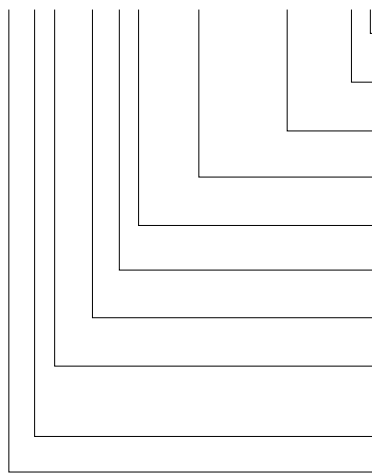
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2637.10F8.1350.0650.B2



Verdrehsicherung:

Stift Ø 4 mm

Winkel:

90°

Form: Rechteck, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

mit Bund

ISO 8977

Ausführung:

Rechteck

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (2)

Bestellbuchstabe

= (B)

= 0650

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (7)

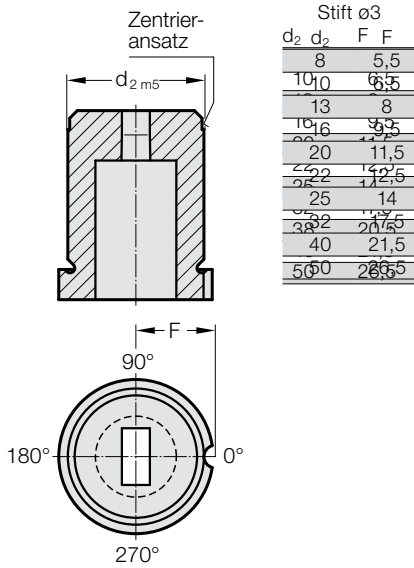
Bestellziffer

= (3)

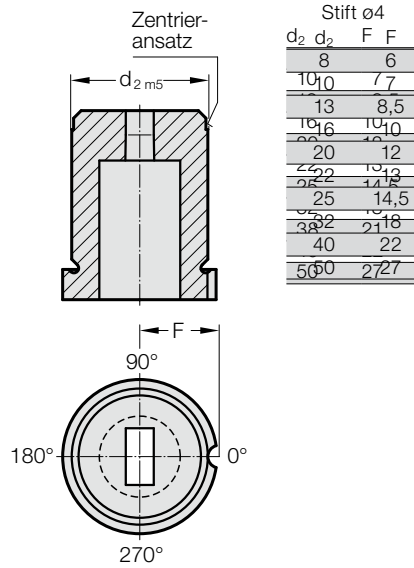
= 26

SCHNEIDBUCHSEN MIT BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

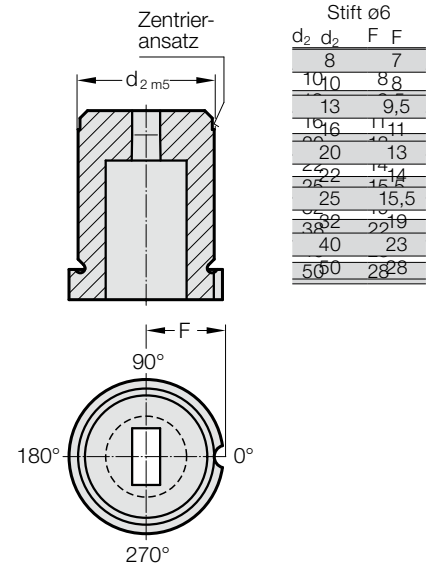
Verdrehsicherung 1 (1)



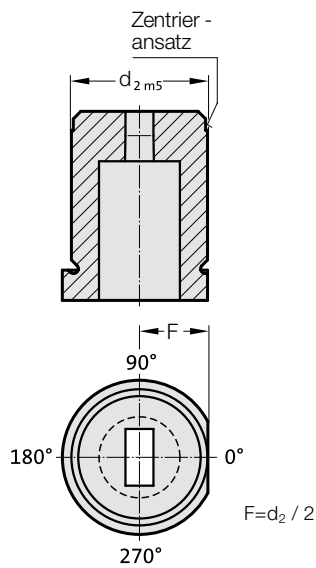
Verdrehsicherung 2 (2)



Verdrehsicherung 3 (3)



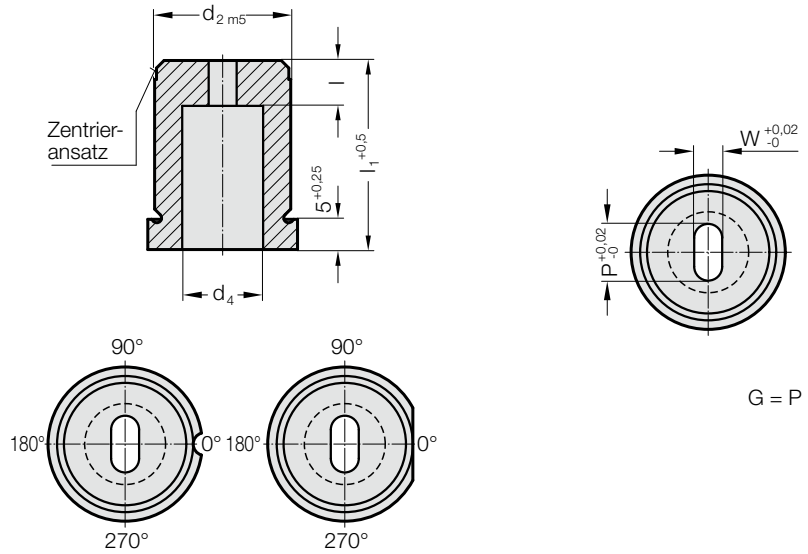
Verdrehsicherung 4 (4)



SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, LANGLOCH, ISO 8977



2647.



G = P

2647. Schneidbuchse mit Bund, Langloch, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)
8 / (3)	11	4	1,2	3,5	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	13	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	16	8	2	7	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	19	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	23	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	25	15	4	14	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	28	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	35	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	41	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	43	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	53	37	6,4	36	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

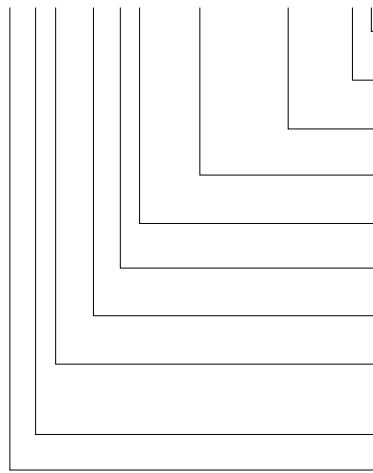
Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2647.10F8.1350.0650.A3



Verdrehsicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Langloch, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Langloch, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

mit Bund

ISO 8977

Ausführung:

Langloch

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= 0650

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (7)

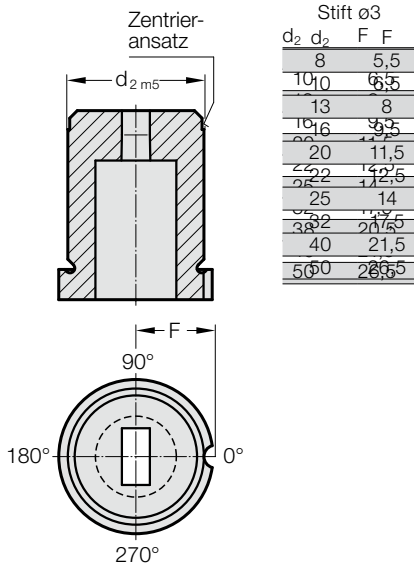
Bestellziffer

= (4)

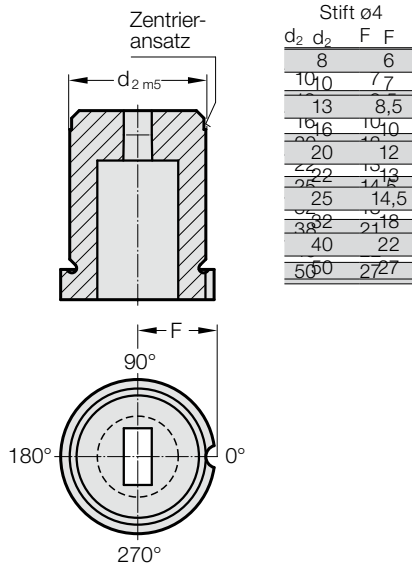
= 26

SCHNEIDBUCHSEN MIT BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

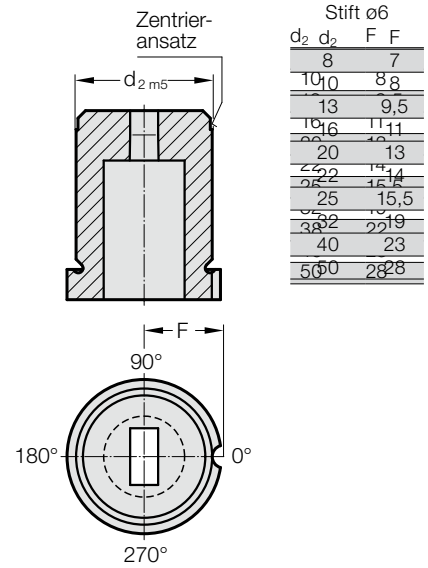
Verdrehsicherung 1 (1)



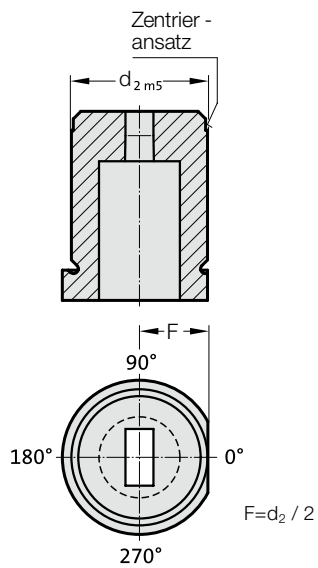
Verdrehsicherung 2 (2)



Verdrehsicherung 3 (3)



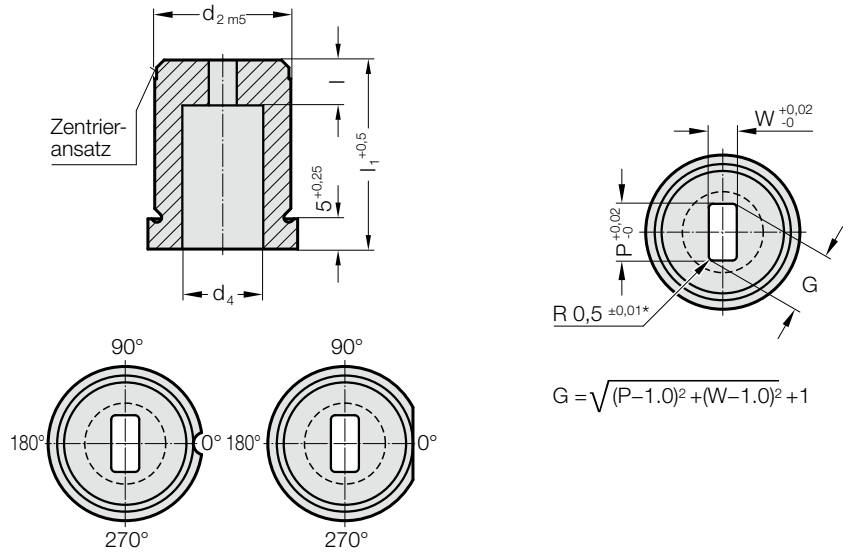
Verdrehsicherung 4 (4)



SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, RECHTECK MIT RADIUS, ISO 8977



2657.



$$G = \sqrt{(P-1.0)^2 + (W-1.0)^2} + 1$$

2657. Schneidbuchse mit Bund, Rechteck mit Radius, ISO 8977

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)
8 / (3)	11	4	1,2	3,5	4 (3)		●	●	●	●	●	●	●	●
10 / (4)	13	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	16	8	2	7	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	19	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	23	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	25	15	4	14	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	28	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	35	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	41	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	43	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	53	37	6,4	36	8 (6) 12 (8)		●	●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

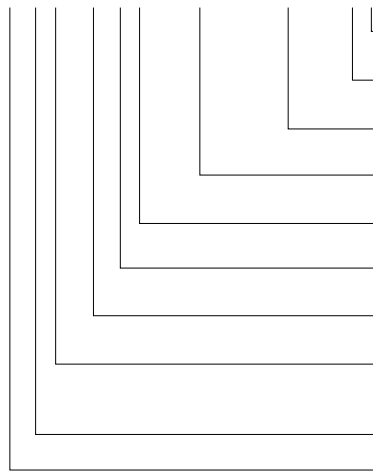
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte

Sonderformen.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2657.10F8.1350.0650.A1



Verdrehsicherung:

Stift Ø 3 mm

Winkel:

0°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ:

mit Bund

ISO 8977

Ausführung:

Rechteck mit Radius

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= 0650

Bestellziffer

= 1350

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (7)

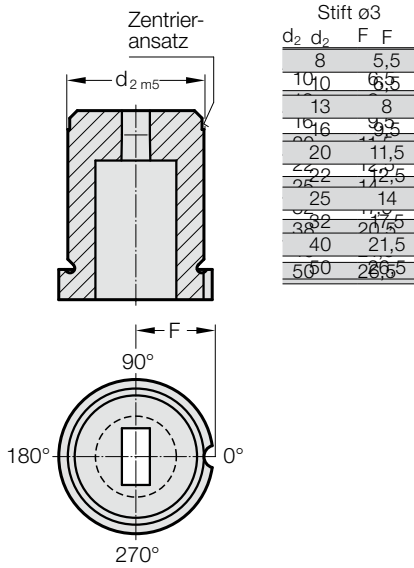
Bestellziffer

= (5)

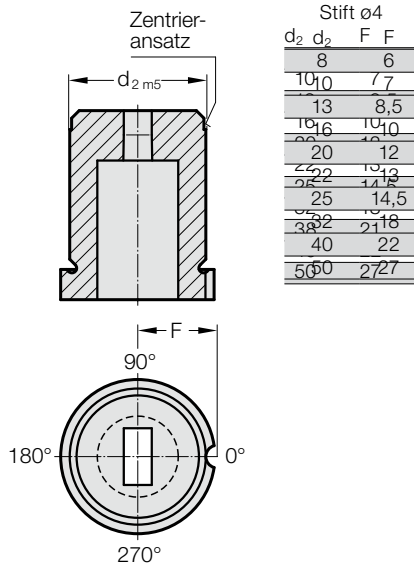
= 26

SCHNEIDBUCHSEN MIT BUND, ZYLINDRISCH, ISO 8977, VERDREHSICHERUNGEN

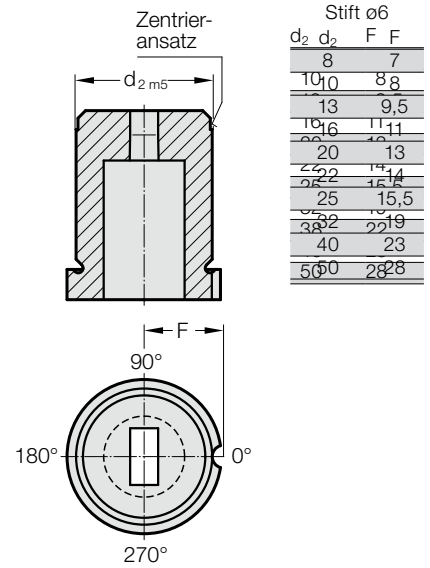
Verdrehsicherung 1 (1)



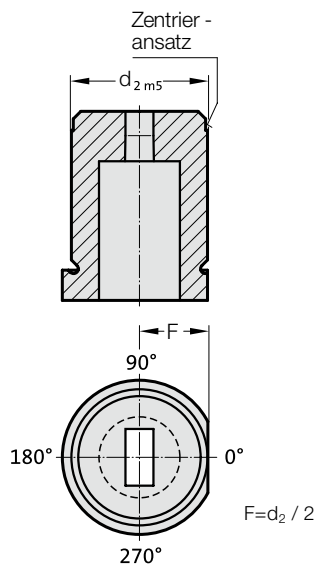
Verdrehsicherung 2 (2)



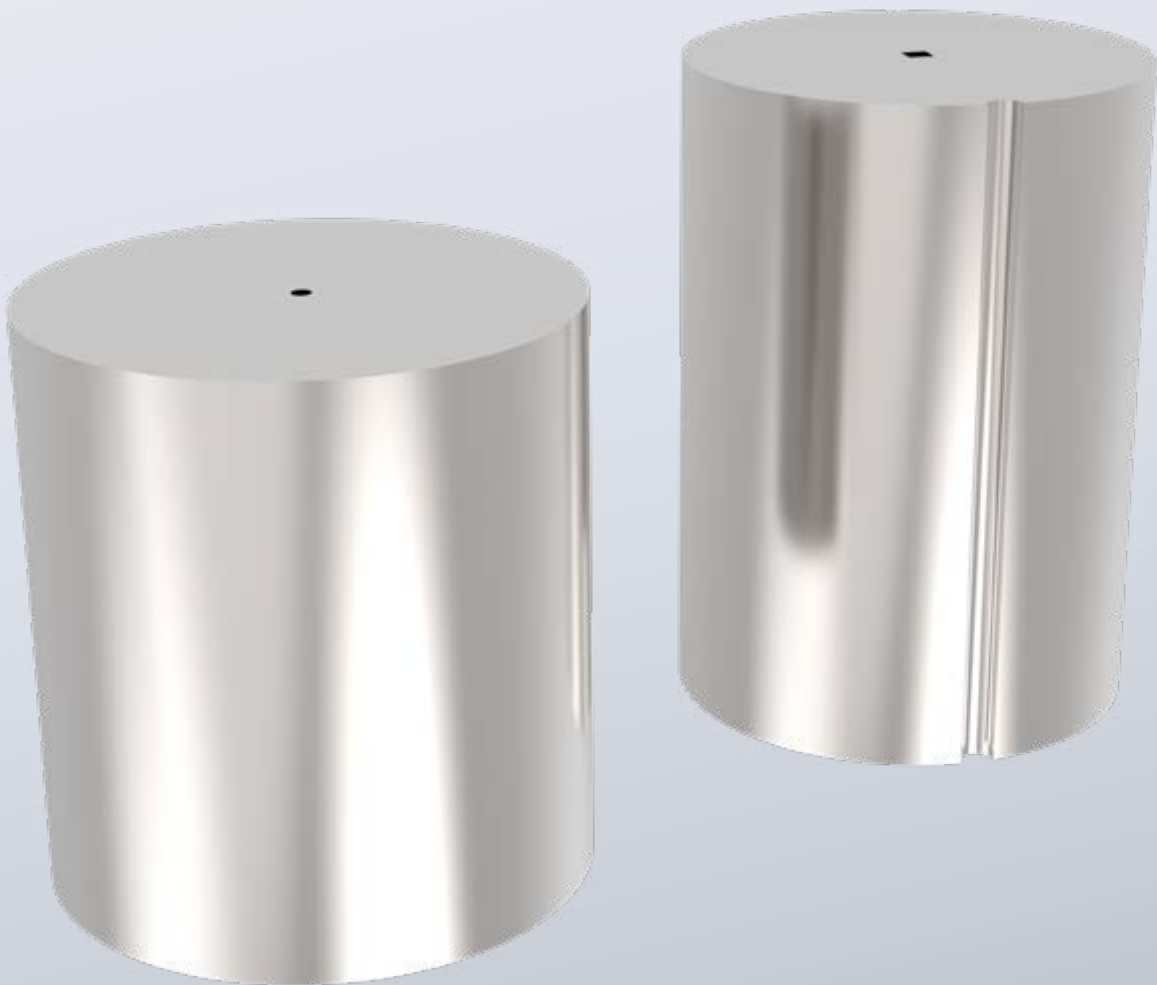
Verdrehsicherung 3 (3)



Verdrehsicherung 4 (4)

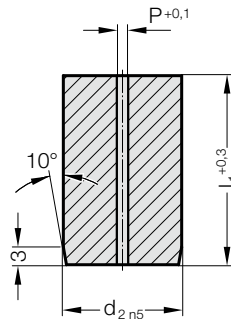


SCHNEIDBUCHSEN, AUTOMOBIL-NORM



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, ROHLING, AUTOMOBIL-NORM

2605.

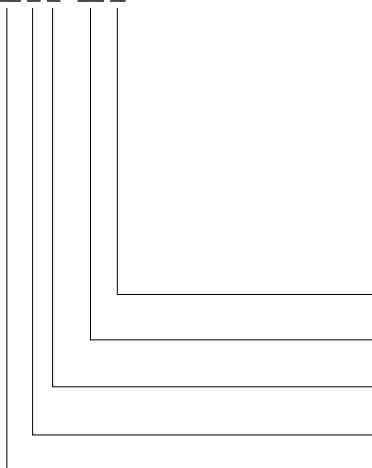


2605. Schneidbuchse ohne Bund, Rohling, Automobil-Norm

d ₂ / (Bestellziffer)	P	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	13 (A)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
13 / (5)	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (6)	1,5				●	●	●	●	●	●	●	
20 / (7)	1,5				●	●	●	●	●	●	●	
22 / (8)	1,5				●	●	●	●	●	●	●	
25 / (9)	1,5				●	●	●	●	●	●	●	
32 / (10)	1,5				●	●	●	●	●	●	●	
38 / (11)	1,5				●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	1,5					●	●	●	●	●	●	●
45 / (13)	1,5					●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	1,5					●	●	●	●	●	●	●
56 / (15)	1,5					●	●	●	●	●	●	●
63 / (16)	1,5					●	●	●	●	●	●	●
71 / (17)	1,5					●	●	●	●	●	●	●
76 / (18)	1,5						●	●	●	●	●	●
85 / (19)	1,5						●	●	●	●	●	●
90 / (20)	1,5						●	●	●	●	●	●
100 / (21)	1,5						●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2605.10F



Länge: l
28 mm
Durchmesser: d₂
32 mm
Typ: ohne Bund
Automobil-Norm
Ausführung:
Rohling (Startlochbohrung)
Schneidbuchse

Bestellbuchstabe
= (F)
Bestellziffer
= (10)
Bestellziffer
= (5)
Bestellziffer
= (0)
Bestellziffer
= 26

Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

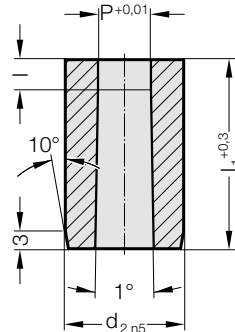
Ausführung:

Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.
Durchmesser P ist ein gebohrtes Startloch für die Drahterosion.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, RUND, AUTOMOBIL-NORM



2615.



2615. Schneidbuchse ohne Bund, Rund, Automobil-Norm

d ₂ / (Bestellziffer)	P	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	13 (A)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	1,6 - 6,8	3 (2) 4 (3) 5 (4)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
13 / (5)	3 - 8,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (6)	7,4 - 10,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)				●	●	●	●	●	●	●	
20 / (7)	9,5 - 13,6	3 (2) 5 (4) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
22 / (8)	10,5 - 15	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
25 / (9)	12 - 17	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
32 / (10)	16 - 22	3 (2) 6 (5) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	
38 / (11)	18 - 27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	18 - 27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
45 / (13)	18 - 35	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	18 - 40	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
56 / (15)	18 - 45	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
63 / (16)	18 - 50	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
71 / (17)	18 - 56	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
76 / (18)	25 - 60	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
85 / (19)	25 - 66	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
90 / (20)	32 - 70	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
100 / (21)	32 - 78	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

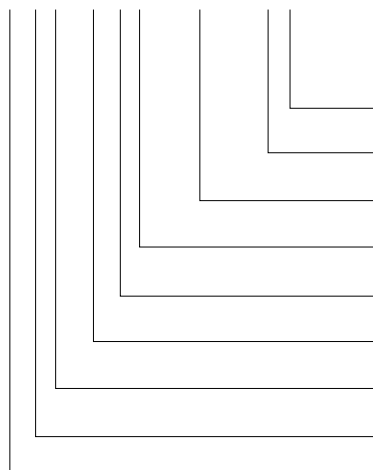
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel: ohne / mit Verdrehung

2615.10F8.2190/.A3



Verdrehung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Rund

P = Ø 21,9 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ: ohne Bund

Automobil-Norm

Ausführung:

Rund

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= (2190)

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (5)

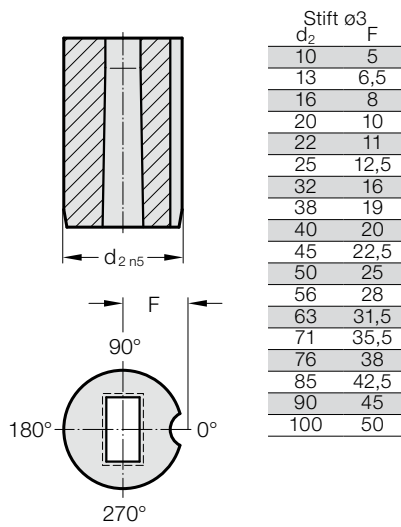
Bestellziffer

= (1)

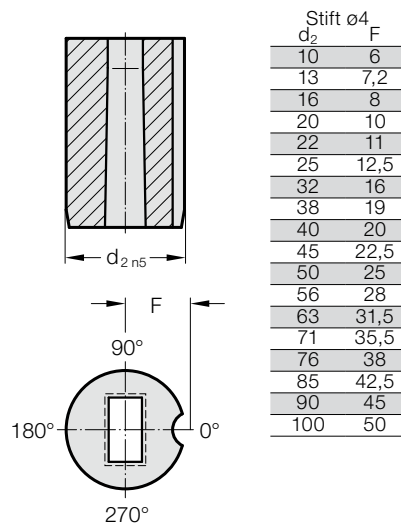
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, AUTOMOBIL-NORM, VERDREHSICHERUNGEN

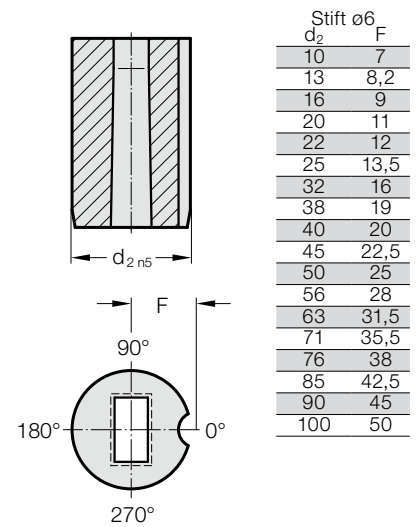
Verdrehsicherung 1 (1)



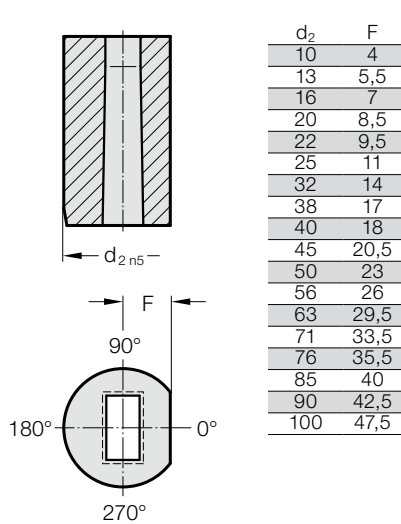
Verdrehsicherung 2 (2)



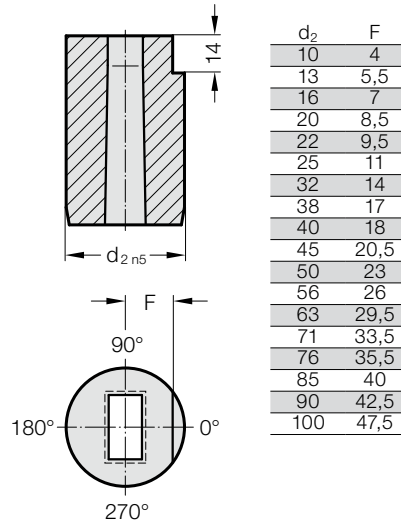
Verdrehsicherung 3 (3)



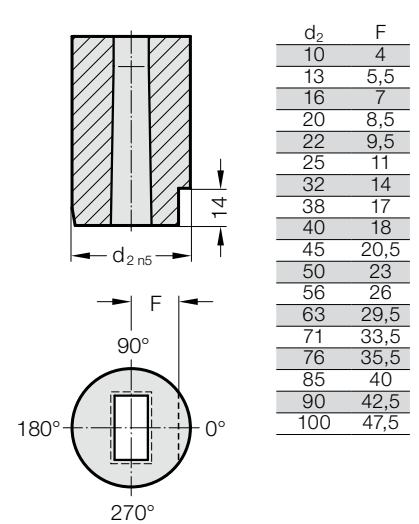
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



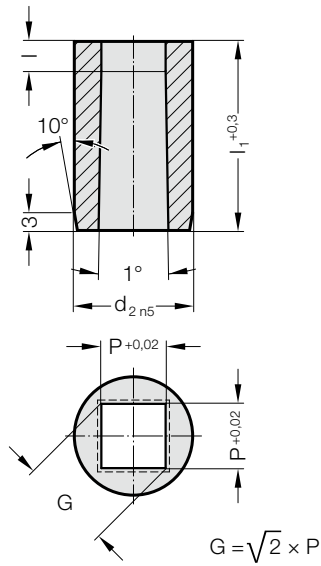
Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, QUADRAT, AUTOMOBIL-NORM



2625.



2625. Schneidbuchse ohne Bund, Quadrat, Automobil-Norm

d ₂ / (Bestellziffer)	P _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	13 (A)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	1,3	6,8	3 (2) 4 (3) 5 (4)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
13 / (5)	1,9	8,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (6)	1,9	10,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)				●	●	●	●	●	●	●	
20 / (7)	1,9	13,6	3 (2) 5 (4) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
22 / (8)	1,9	15	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
25 / (9)	1,9	17	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
32 / (10)	1,9	22	3 (2) 6 (5) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	
38 / (11)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
45 / (13)	2,4	35	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	4	40	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
56 / (15)	4	45	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
63 / (16)	4	50	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
71 / (17)	4	56	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
76 / (18)	5,6	60	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
85 / (19)	5,6	66	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
90 / (20)	5,6	70	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
100 / (21)	5,6	78	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

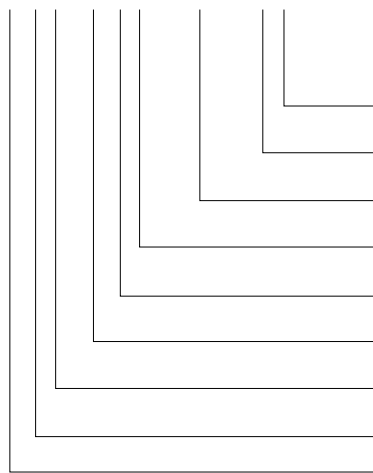
Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2625.10F8.1350.A3



Verdrehsicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Quadrat, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ: ohne Bund

Automobil-Norm

Ausführung:

Quadrat

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= (1350)

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (5)

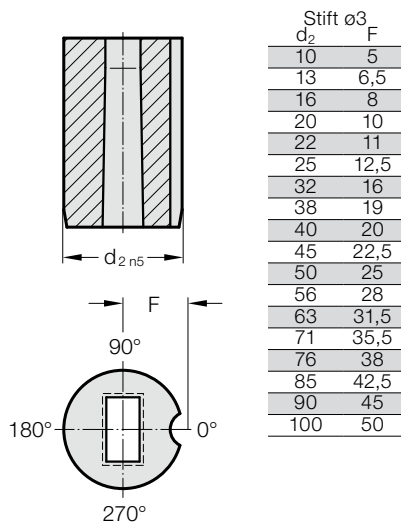
Bestellziffer

= (2)

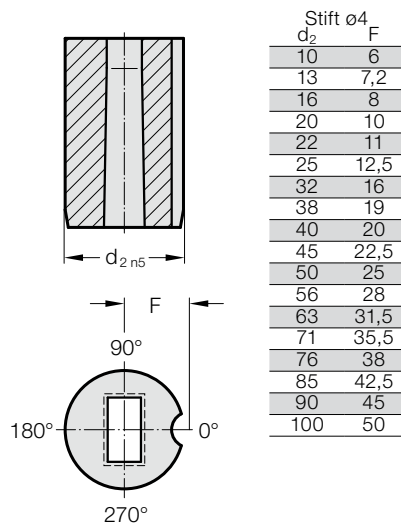
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, AUTOMOBIL-NORM, VERDREHSICHERUNGEN

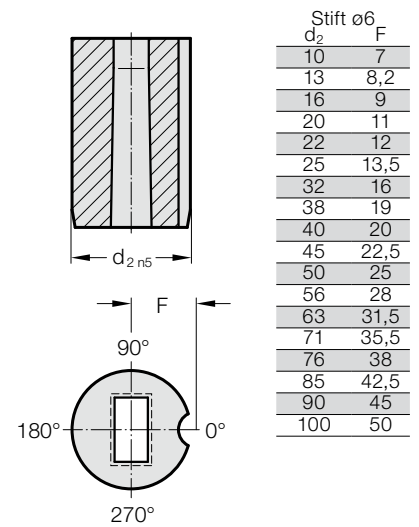
Verdrehsicherung 1 (1)



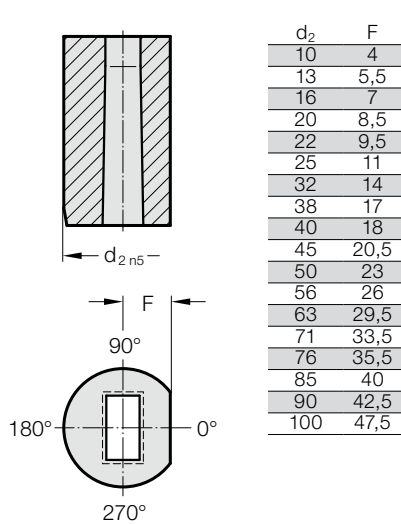
Verdrehsicherung 2 (2)



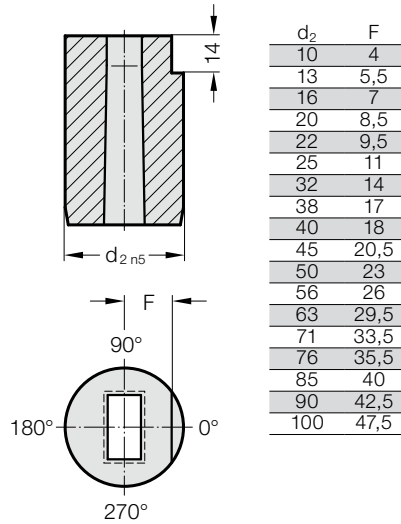
Verdrehsicherung 3 (3)



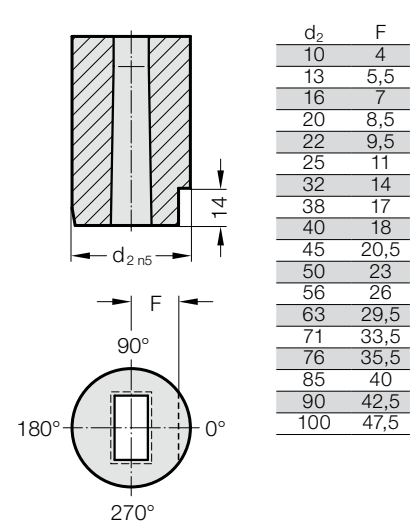
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



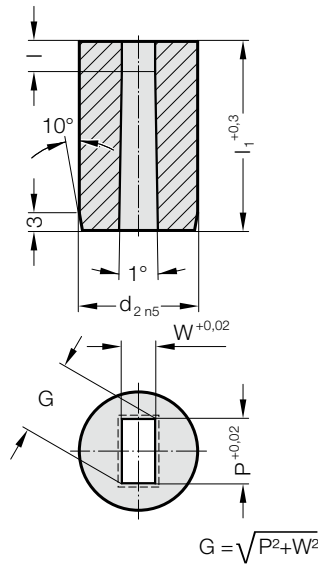
Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, RECHTECK, AUTOMOBIL-NORM



2635.



2635. Schneidbuchse ohne Bund, Rechteck, Automobil-Norm

d ₂ / (Bestellziffer)	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	13 (A)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	1,3	6,8	3 (2) 4 (3) 5 (4)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
13 / (5)	1,9	8,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (6)	1,9	10,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)				●	●	●	●	●	●	●	
20 / (7)	1,9	13,6	3 (2) 5 (4) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
22 / (8)	1,9	15	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
25 / (9)	1,9	17	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
32 / (10)	1,9	22	3 (2) 6 (5) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	
38 / (11)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
45 / (13)	2,4	35	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	4	40	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
56 / (15)	4	45	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
63 / (16)	4	50	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
71 / (17)	4	56	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
76 / (18)	5,6	60	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
85 / (19)	5,6	66	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
90 / (20)	5,6	70	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
100 / (21)	5,6	78	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

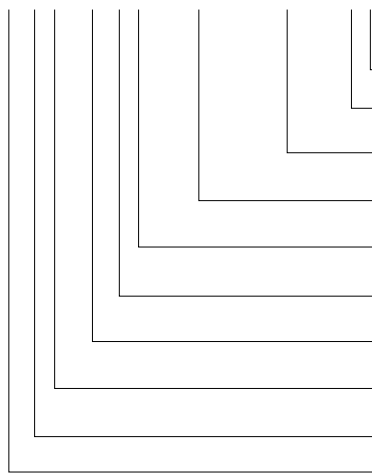
Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen. Sonderanfertigung auf Anfrage.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehssicherung

2635.10F8.1350.0650.A3



Verdrehssicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Rechteck, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Rechteck, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ: ohne Bund
Automobil-Norm

Ausführung:

Rechteck

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= (0650)

= (1350)

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (5)

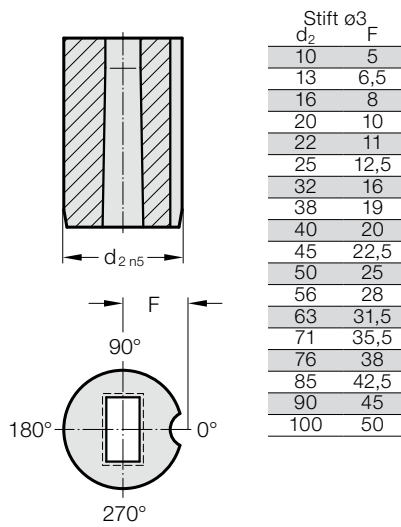
Bestellziffer

= (3)

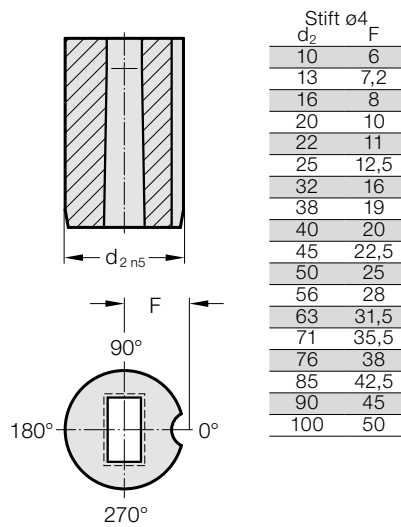
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, AUTOMOBIL-NORM, VERDREHSICHERUNGEN

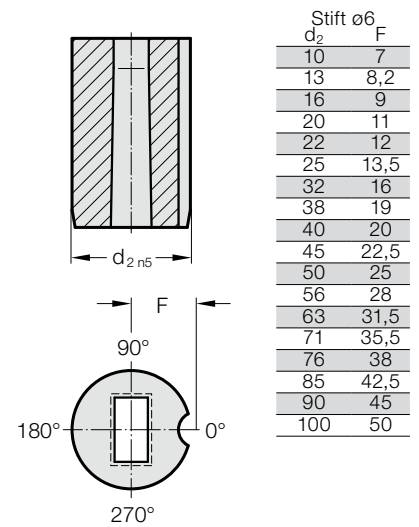
Verdrehsicherung 1 (1)



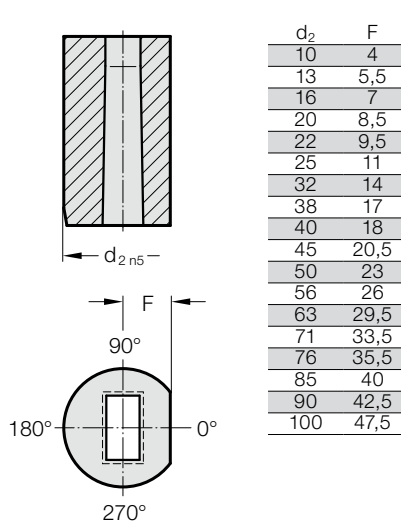
Verdrehsicherung 2 (2)



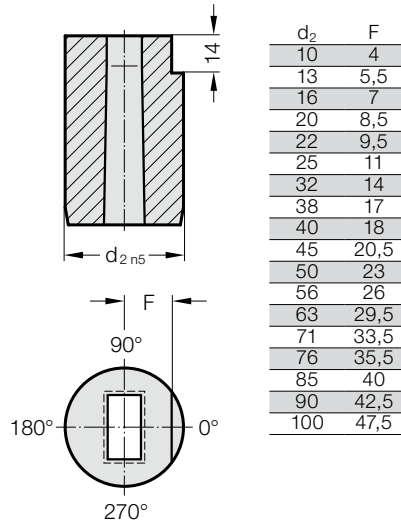
Verdrehsicherung 3 (3)



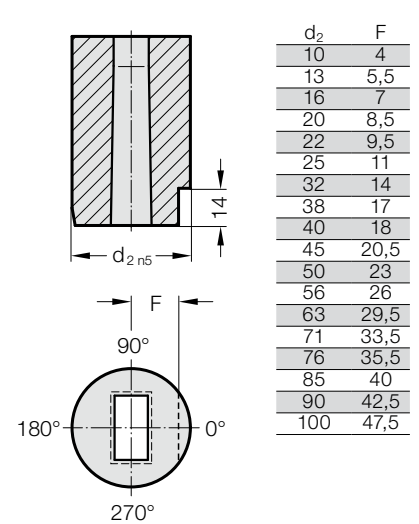
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



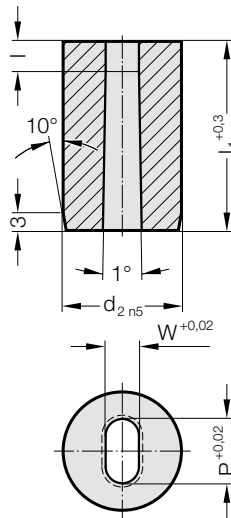
Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, LANGLOCH, AUTOMOBIL-NORM



2645.



G = P

2645. Schneidbuchse ohne Bund, Langloch, Automobil-Norm

d ₂ / (Bestellziffer)	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	13 (A)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	1,3	6,8	3 (2) 4 (3) 5 (4)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	1,9	8,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	1,9	10,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)				●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	1,9	13,6	3 (2) 5 (4) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	1,9	15	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	1,9	17	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	1,9	22	3 (2) 6 (5) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
45 / (13)	2,4	35	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	4	40	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
56 / (15)	4	45	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
63 / (16)	4	50	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
71 / (17)	4	56	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
76 / (18)	5,6	60	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
85 / (19)	5,6	66	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
90 / (20)	5,6	70	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
100 / (21)	5,6	78	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

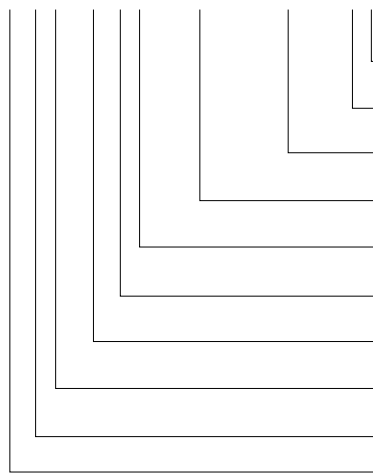
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehsicherung

2645.10F8.1350.0650.A3



Verdrehsicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Langloch, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Langloch, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ: ohne Bund

Automobil-Norm

Ausführung:

Langloch

Schneidbuchse

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

= (0650)

= (1350)

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (5)

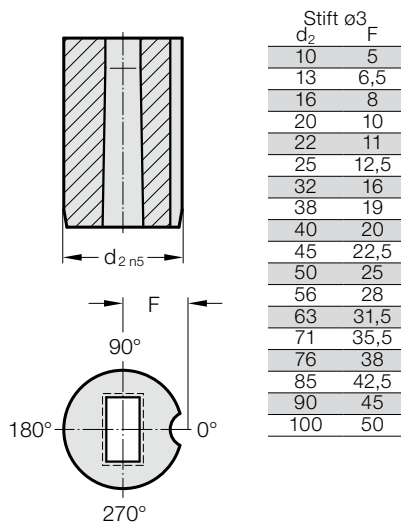
Bestellziffer

= (4)

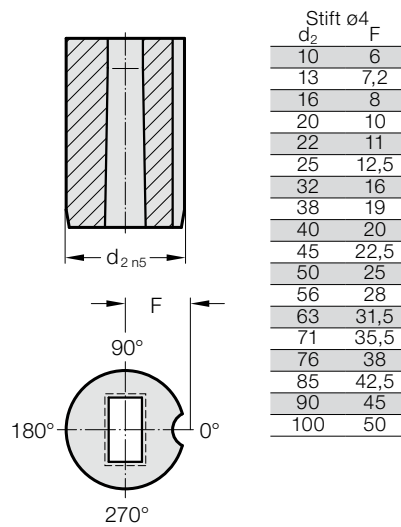
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, AUTOMOBIL-NORM, VERDREHSICHERUNGEN

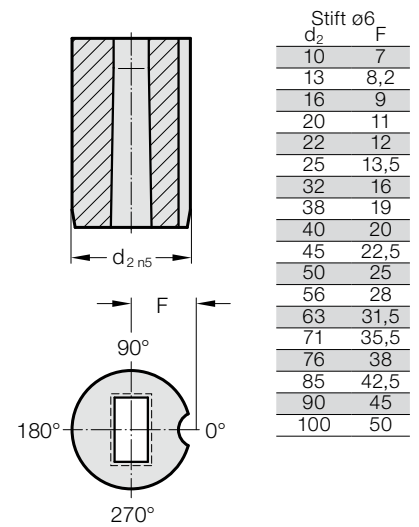
Verdrehsicherung 1 (1)



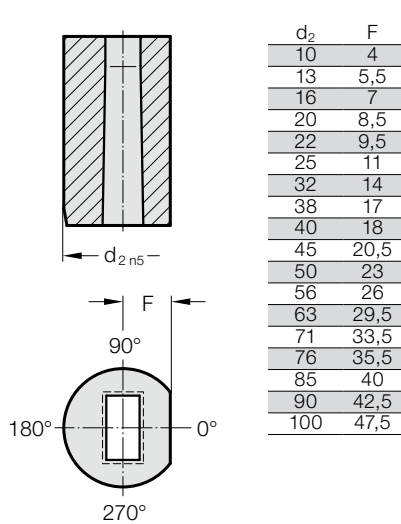
Verdrehsicherung 2 (2)



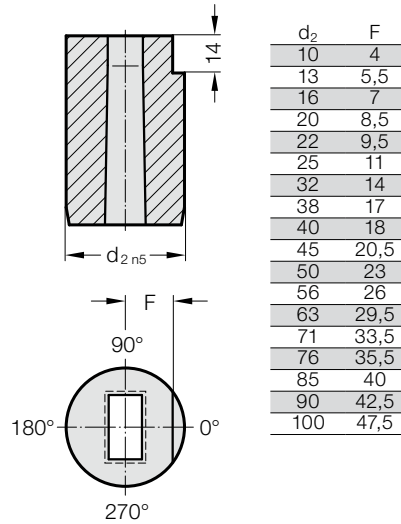
Verdrehsicherung 3 (3)



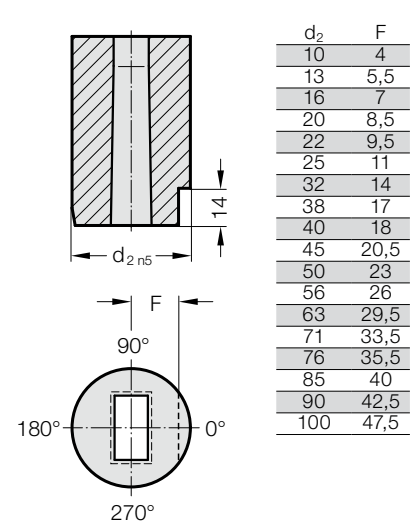
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



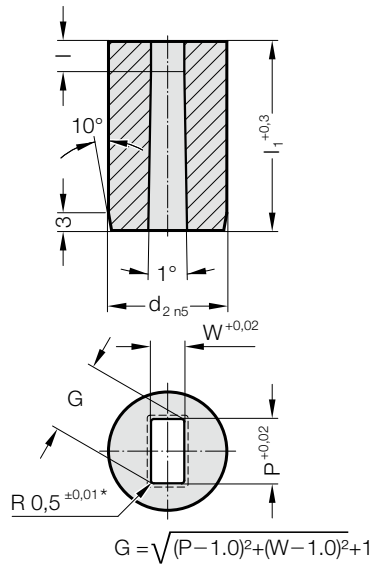
Verdrehsicherung 6 (6)



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, RECHTECK MIT RADIUS, AUTOMOBIL-NORM



2655.



2655. Schneidbuchse ohne Bund, Rechteck mit Radius, Automobil-Norm

d ₂ / (Bestellziffer)	W _{min}	G _{max}	l / Bestellziffer	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	13 (A)	16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
10 / (4)	1,3	6,8	3 (2) 4 (3) 5 (4)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
13 / (5)	1,9	8,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16 / (6)	1,9	10,8	3 (2) 5 (4) 8 (6)				●	●	●	●	●	●	●	
20 / (7)	1,9	13,6	3 (2) 5 (4) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
22 / (8)	1,9	15	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
25 / (9)	1,9	17	3 (2) 6 (5) 10 (7)				●	●	●	●	●	●	●	
32 / (10)	1,9	22	3 (2) 6 (5) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	
38 / (11)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)				●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (12)	1,9	27	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
45 / (13)	2,4	35	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
50 / (14)	4	40	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
56 / (15)	4	45	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
63 / (16)	4	50	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
71 / (17)	4	56	3 (2) 8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●	●
76 / (18)	5,6	60	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
85 / (19)	5,6	66	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
90 / (20)	5,6	70	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●
100 / (21)	5,6	78	3 (2) 8 (6) 12 (8)						●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

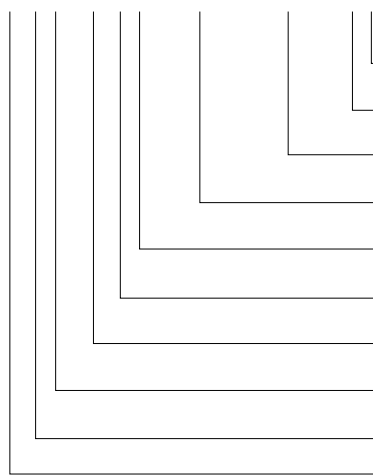
Ausführung:

Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.
Sonderanfertigung auf Anfrage.

* Anderer Radius, siehe standardisierte Sonderformen.

Bestell-Beispiel: mit Verdrehssicherung

2655.10F8.1350.0650.A3



Verdrehssicherung:

Stift Ø 6 mm

Winkel:

0°

Form: Rechteck mit Radius, Breite W

W = 6,5 mm

Form: Rechteck mit Radius, Länge P

P = 13,5 mm

Formschneidlänge: l

12 mm

Länge: l₁

28 mm

Durchmesser: d₂

32 mm

Typ: ohne Bund

Automobil-Norm

Ausführung:

Rechteck mit Radius

Schneidbuchsen

Bestellziffer

= (3)

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= (0650)

Bestellziffer

= (1350)

Bestellziffer

= (8)

Bestellbuchstabe

= (F)

Bestellziffer

= (10)

Bestellziffer

= (5)

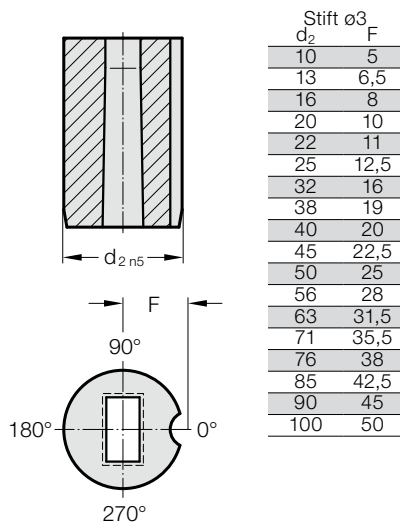
Bestellziffer

= (5)

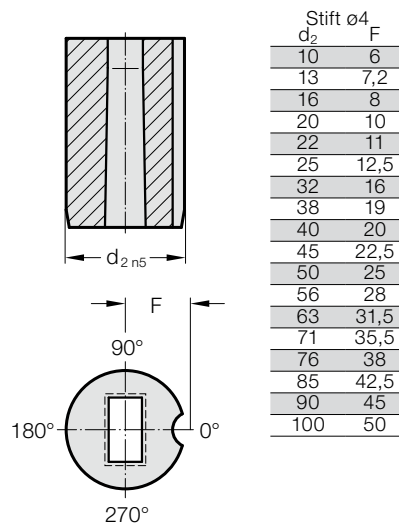
= 26

SCHNEIDBUCHSEN OHNE BUND, AUTOMOBIL-NORM, VERDREHSICHERUNGEN

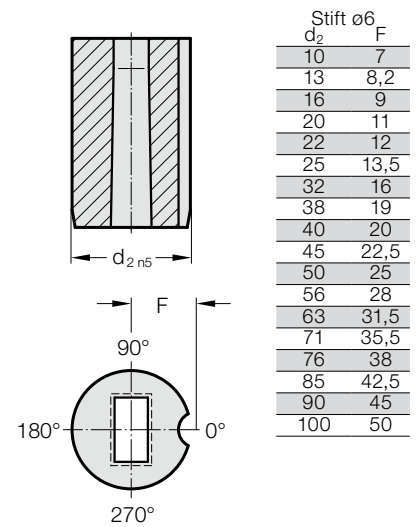
Verdrehsicherung 1 (1)



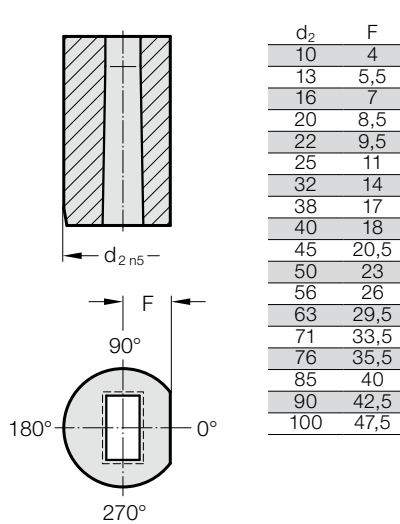
Verdrehsicherung 2 (2)



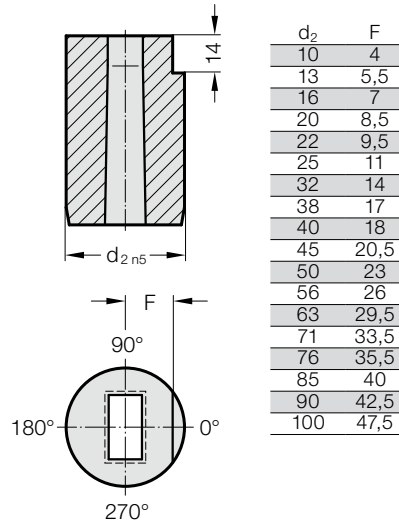
Verdrehsicherung 3 (3)



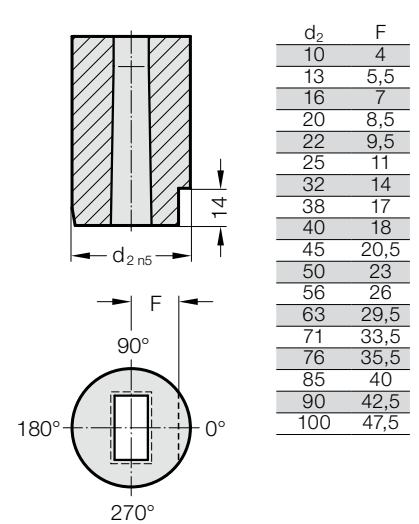
Verdrehsicherung 4 (4)



Verdrehsicherung 5 (5)



Verdrehsicherung 6 (6)



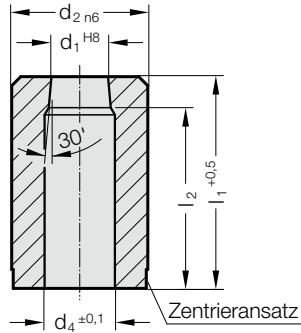
SCHNEIDBUCHSEN DIN 9845



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, DIN 9845 FORM A



260.



260. Schneidbuchse ohne Bund, DIN 9845 Form A

d ₁	Stufung d ₁	d ₂	l ₁	20	28
0,5 - 1	0,1	5	l ₂	18	
1,1 - 2	0,1	6		17	25
2,1 - 3	0,1	7		17	25
3,1 - 4	0,1	8		17	25
4,1 - 5	0,1	10		16	24
5,1 - 6	0,1	12		16	24
6,1 - 8	0,1	15		16	24
8,1 - 10	0,1	18		16	24
10,1 - 12	0,1	22		15	23
12,1 - 15	0,1	26		15	23
15,1 - 18	0,1	30			

Werkstoff:

HSS

Bestell-Nummer 260.3.

Härte 62 ± 2 HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Durchmesser d₁, d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.

d₄: Für d₁ ≤ 2 mm, d₄ = d₁ + 0,3

Für d₁ = 2,1 mm - 4,0 mm, d₄ = d₁ + 0,5

Für d₁ = 4,1 mm - 8,0 mm, d₄ = d₁ + 0,7

Für d₁ ≥ 8,1 mm, d₄ = d₁ + 1

Andere Durchmesser auf Anfrage.

Bestell-Beispiel:

Schneidbuchse ohne Bund, DIN 9845 Form A = 260.3.

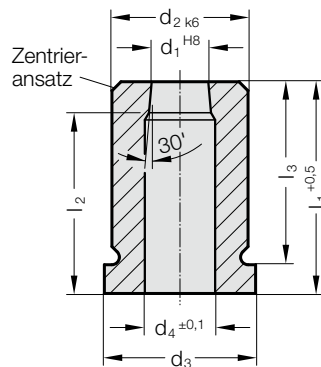
Schneiddurchmesser d₁ 5.1 mm = 0510.

Länge l₁ 20 mm = 020

Bestell-Nummer = 260.3. 0510. 020

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, DIN 9845 FORM B

261.



Werkstoff:

HSS
Bestellnummer 261.3.
Härte 62 ± 2 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Durchmesser d_1 , d_2 sowie Stirnflächen geschliffen.

d_4 : Für $d_1 \leq 2$ mm, $d_4 = d_1 + 0,3$
Für $d_1 = 2,1$ mm - 4,0 mm, $d_4 = d_1 + 0,5$
Für $d_1 = 4,1$ mm - 8,0 mm, $d_4 = d_1 + 0,7$
Für $d_1 \geq 8,1$ mm, $d_4 = d_1 + 1$

Andere Durchmesser auf Anfrage.

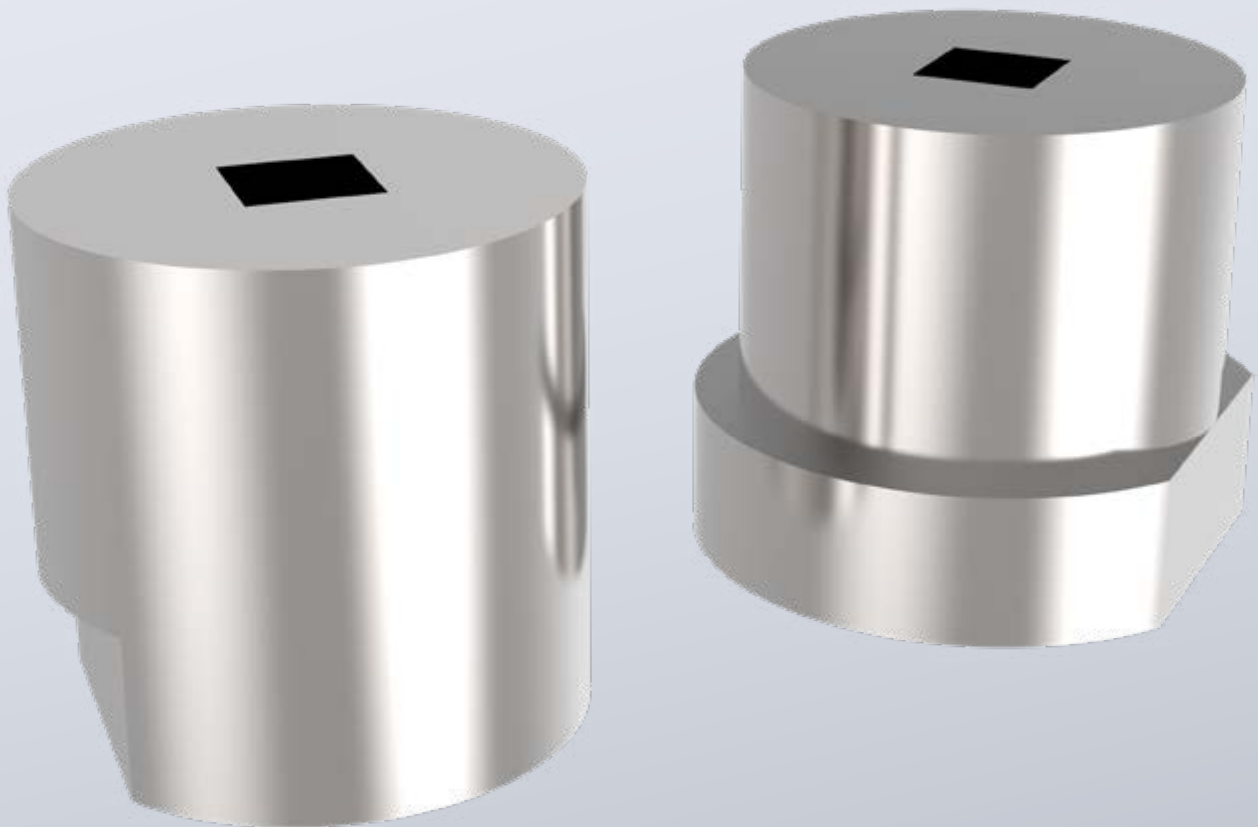
261. Schneidbuchse mit Bund, DIN 9845 Form B

d_1	Stufung			l_1	20	28	l_1	20	28
	d_1	d_2	d_3						
0,5 - 1	0,1	5	7	l_2	18		l_3	16	24
1,1 - 2	0,1	6	8		17	25		16	24
2,1 - 3	0,1	7	9		17	25		16	24
3,1 - 4	0,1	8	10		17	25		16	24
4,1 - 5	0,1	10	12		16	24		16	24
5,1 - 6	0,1	12	14		16	24		16	24
6,1 - 8	0,1	15	17		16	24		16	24
8,1 - 10	0,1	18	20		16	24		16	24
10,1 - 12	0,1	22	24		15	23		16	24
12,1 - 15	0,1	26	28		15	23		16	24
15,1 - 18	0,1	30	32			23			24

Bestell-Beispiel:

Schneidbuchse mit Bund, DIN 9845 Form B = 261.3.
 Schneiddurchmesser d_1 5.1 mm = 0510.
 Länge l_1 20 mm = 020
 Bestell-Nummer = 261.3. 0510. 020

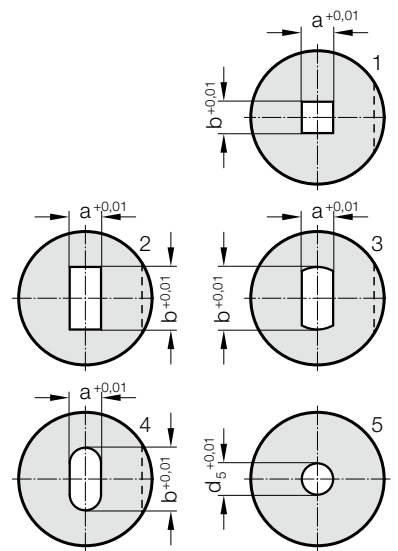
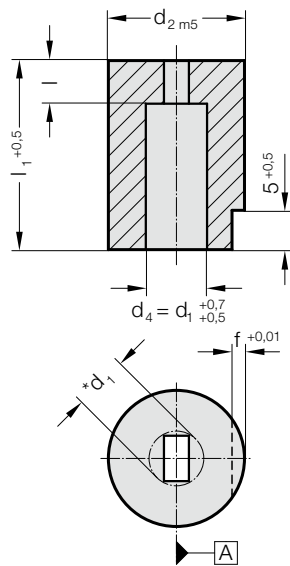
SCHNEIDBUCHSEN, ZYLINDRISCH



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, ZYLINDRISCH



2602.



2602. Schneidbuchse ohne Bund, zylindrisch

d ₁ , d ₅	d ₂	l	f	l ₁	16	19	22	25	28	32
1,8 - 3,2	8	3	1		●	●	●	●	●	●
2 - 5	10	3	1		●	●	●	●	●	●
3 - 7	13	3	1,5		●	●	●	●	●	●
5 - 8	16	5	1,5		●	●	●	●	●	●
7 - 11	20	5	1,5		●	●	●	●	●	●
11 - 16	25	5	2,5		●	●	●	●	●	●
16 - 19	32	7	2,5		●	●	●	●	●	●
19 - 28	40	7	2,5		●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS

Bestellnummer 2602.3.

Härte 64 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.

Wenn nichts anderes angegeben, so ist die angeschliffene Fläche parallel zur Bezugsachse "A".

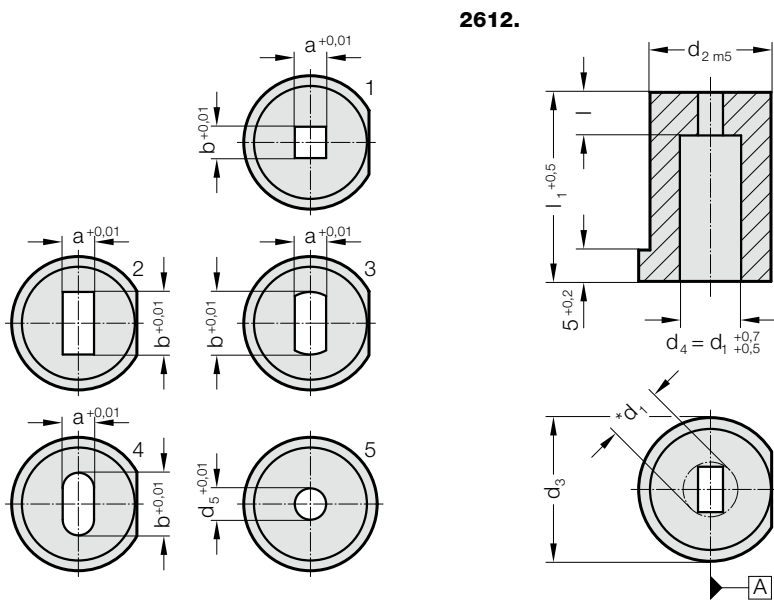
*d₁ = Eckenmaß

Mit Startbohrung für Drahterodieren siehe 2601.

Bestell-Beispiel:

Schneidbuchse ohne Bund, zylindrisch	=	2602.3.
Aufnahmedurchmesser d ₂	20 mm =	020.
Länge l ₁	16 mm =	016.
Schneidform Form	Quadrat =	1.
Schneidformbreite a	320 =	0320.
Schneidformlänge b	320 =	0320
Bestell-Nummer	=	2602.3. 020. 016. 1. 0320. 0320

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, ZYLINDRISCH



Werkstoff:

HSS

Bestellnummer 2612.3.

Härte 64 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d_2 sowie Stirnflächen geschliffen.

Wenn nichts anderes angegeben, so ist die angeschliffene Fläche parallel zur Bezugsachse "A".

* d_1 = Eckenmaß

2612. Schneidbuchse mit Bund, zylindrisch

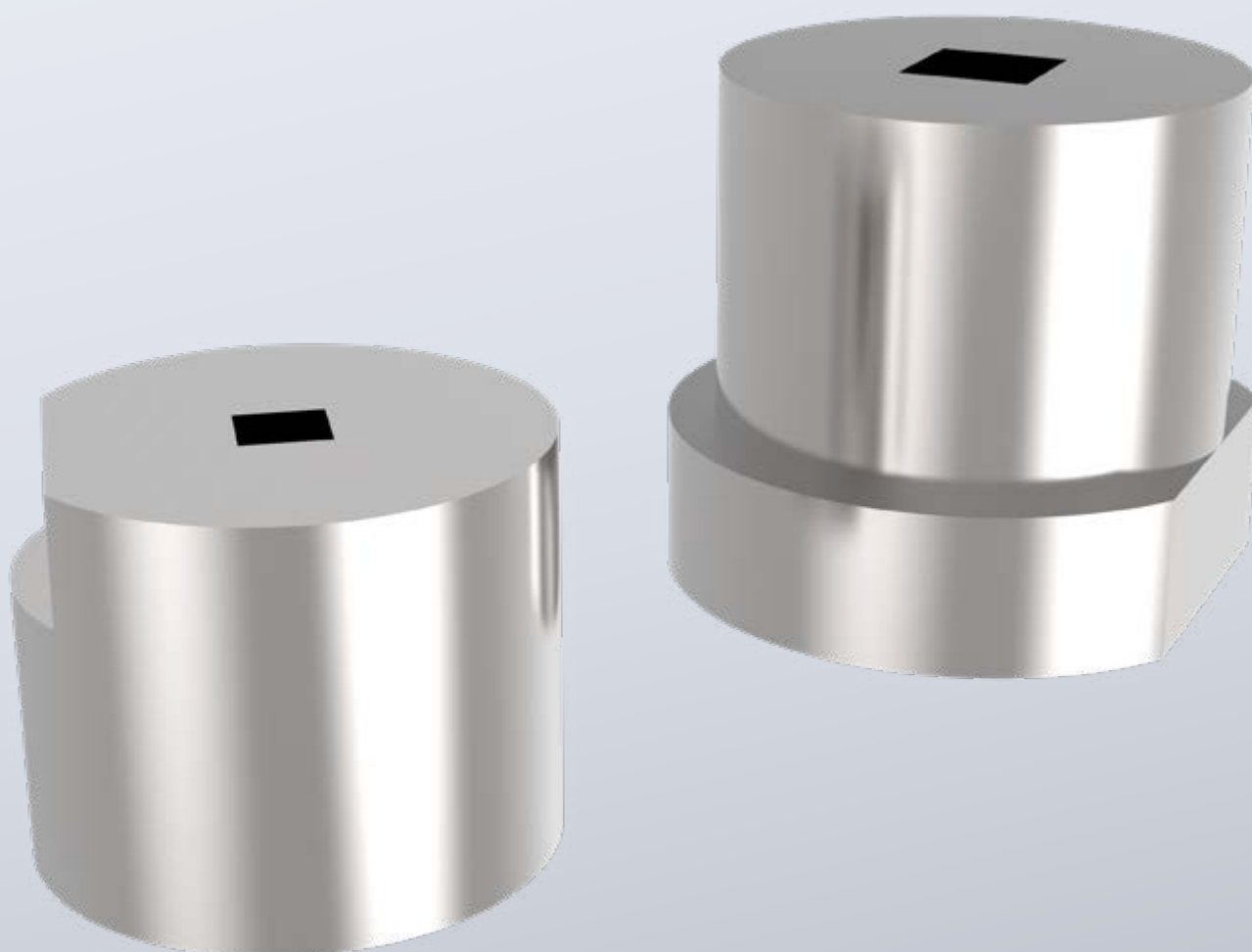
d_1, d_5	d_2	d_3	l	l_1	16	19	22	25	28	32
1,8 - 3,2	8	11	3		●	●	●	●	●	●
2 - 5	10	13	3		●	●	●	●	●	●
3 - 7	13	16	3		●	●	●	●	●	●
5 - 8	16	19	5		●	●	●	●	●	●
7 - 11	20	23	5		●	●	●	●	●	●
11 - 16	25	28	5		●	●	●	●	●	●
16 - 19	32	35	7		●	●	●	●	●	●
19 - 28	40	43	7		●	●	●	●	●	●

Mit Startbohrung für Drahterodieren siehe 2611.

Bestell-Beispiel:

Schneidbuchse mit Bund, zylindrisch	=	2612.3.
Aufnahmedurchmesser d_2	20 mm =	020.
Länge l_1	16 mm =	016.
Schneidform Form	Quadrat =	1.
Schneidformbreite a	320 =	0320.
Schneidformlänge b	320 =	0320
Bestell-Nummer	=	2612.3. 020. 016. 1. 0320. 0320

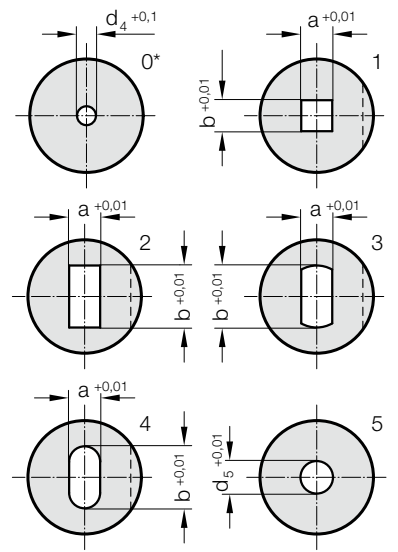
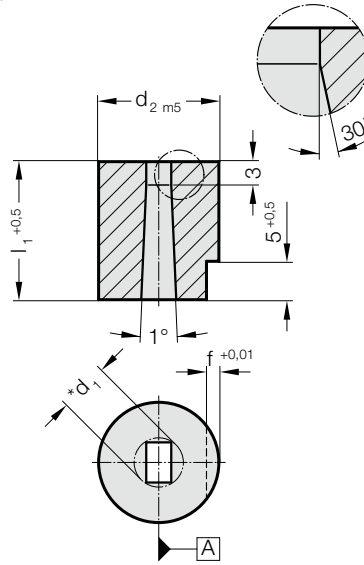
SCHNEIDBUCHSEN, KONISCH



SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND, KONISCH



2601.



2601. Schneidbuchse ohne Bund, konisch

d ₁ , d ₅	d ₂	d ₄	f	l ₁	16	19	22	25	28	32
1,8 - 3,2	8	1	1		●	●	●	●	●	●
2 - 5	10	1	1		●	●	●	●	●	●
3 - 7	13	1,5	1,5		●	●	●	●	●	●
5 - 8	16	1,5	1,5		●	●	●	●	●	●
7 - 11	20	1,5	1,5		●	●	●	●	●	●
11 - 16	25	2,5	2,5		●	●	●	●	●	●
16 - 19	32	2,5	2,5		●	●	●	●	●	●
19 - 28	40	2,5	2,5		●	●	●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
 Bestellnummer 2601.3.
 Härte 64 ± 2 HRC

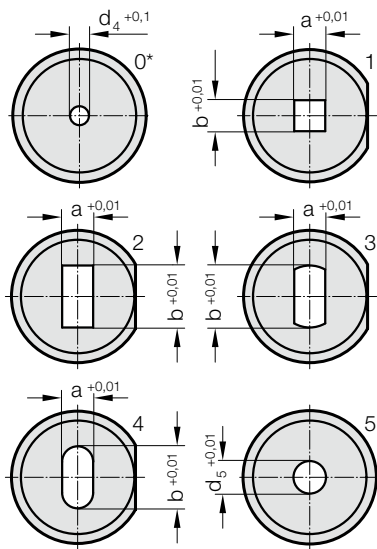
Ausführung:

Durchmesser d₂ sowie Stirnflächen geschliffen.
 Wenn nichts anderes angegeben, so ist die angeschliffene Fläche parallel zur Bezugsachse "A".
 *d₁ = Eckenmaß
 *0 = Ausführung nur mit Startbohrung zum Drahterodieren

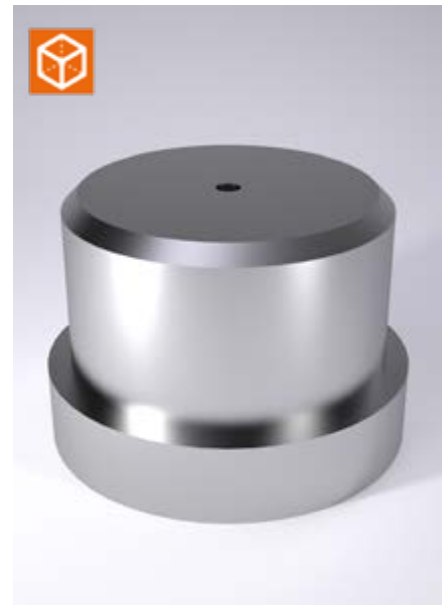
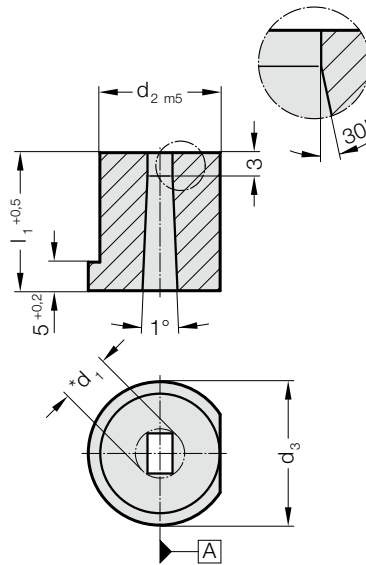
Bestell-Beispiel:

Schneidbuchse ohne Bund, konisch	=	2601.3.
Aufnahmedurchmesser d ₂	20 mm =	020.
Länge l ₁	16 mm =	016.
Schneidform Form	Quadrat =	1.
Schneidformbreite a	320 =	0320.
Schneidformlänge b	320 =	0320
Bestell-Nummer	=	2601.3. 020. 016. 1. 0320. 0320

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND, KONISCH



2611.



Werkstoff:

HSS

Bestellnummer 2611.3.

Härte 64 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d_2 sowie Stirnflächen geschliffen.

Wenn nichts anderes angegeben, so ist die angeschliffene Fläche parallel zur Bezugsachse "A".

* d_1 = Eckenmaß

*0 = Ausführung nur mit Startbohrung zum Drahterodieren

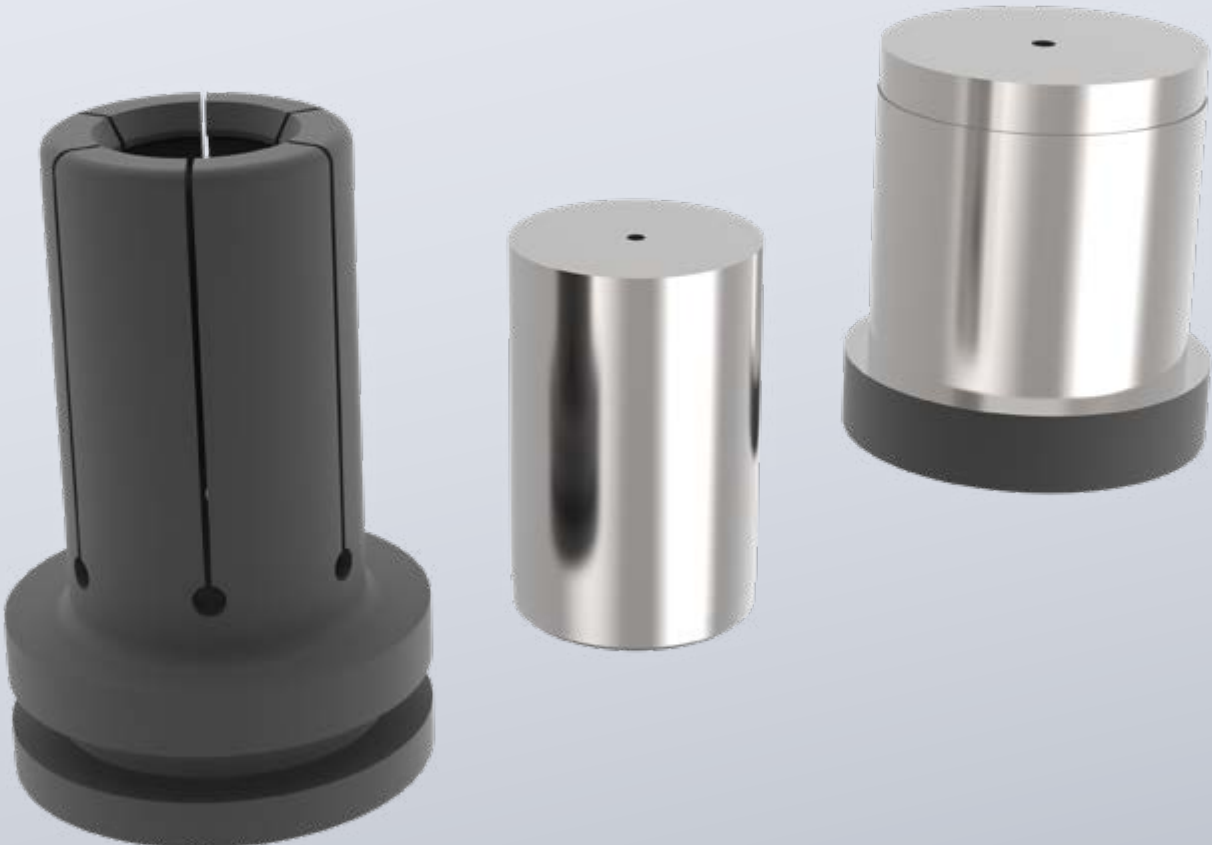
2611. Schneidbuchse mit Bund, konisch

d_1, d_5	d_2	d_3	d_4	l_1	16	19	22	25	28	32
1,8 - 3,2	8	11	1		●	●	●	●	●	●
2 - 5	10	13	1		●	●	●	●	●	●
3 - 7	13	16	1,5		●	●	●	●	●	●
5 - 8	16	19	1,5		●	●	●	●	●	●
7 - 11	20	23	1,5		●	●	●	●	●	●
11 - 16	25	28	2,5		●	●	●	●	●	●
16 - 19	32	35	2,5		●	●	●	●	●	●
19 - 28	40	43	2,5		●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

Schneidbuchse mit Bund, konisch	=	2611.3.
Aufnahmedurchmesser d_2	20 mm	= 020.
Länge l_1	16 mm	= 016.
Schneidform Form	Quadrat	= 1.
Schneidformbreite a	320	= 0320.
Schneidformlänge b	320	= 0320
Bestell-Nummer	=	2611.3.020.016.1.0320.0320

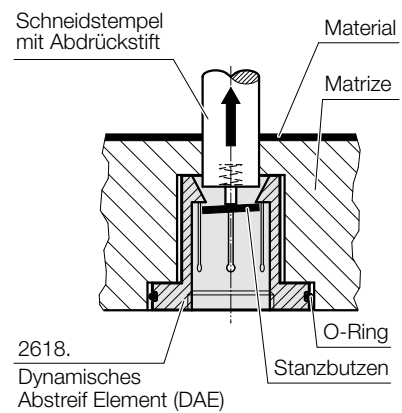
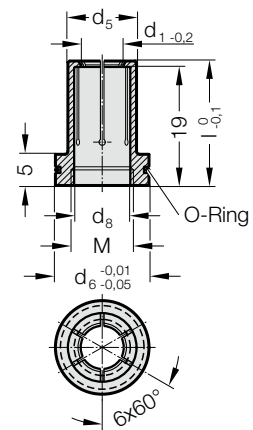
DYNAMISCHE ABSTREIF-ELEMENTE (DAE)



DYNAMISCHES ABSTREIFELEMENT (DAE)



2618.



Beschreibung:

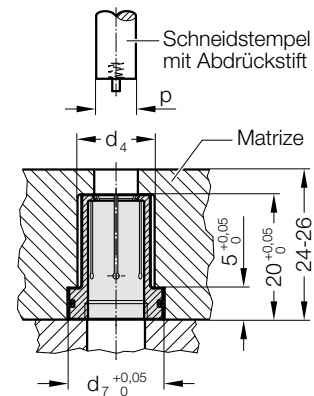
Das Dynamische Abstreifelement (DAE) wird in Stanzwerkzeugen eingesetzt, bei Stanzvorgängen bis 2 mm Materialstärke. Das DAE befindet sich unterhalb der Matrize. Die Geometrie ist mit einer geschlitzten Hülse (ähnlich einer Spannzange) zu vergleichen. Nach dem eigentlichen Stanzvorgang taucht der Schneidstempel mit dem anhaftenden Stanzbutzen in das DAE ein. Hierbei wird das DAE aufgeweitet und liegt am Schneidstempel an. Beim Rückhub streift das DAE den Stanzbutzen vom Schneidstempel ab. Der Abstreifdurchmesser d_1 wird um 0,2 mm kleiner als der Schneidstempeldurchmesser p gefertigt. Um ein sicheres Abstreifen zu gewährleisten, muss die Mindesteintauchtiefe in das DAE 1 mm betragen.

Mit Hilfe des DAE ist es möglich, Werkzeug und Produkt vor Beschädigungen zu schützen sowie die Fertigungsgeschwindigkeit zu erhöhen.

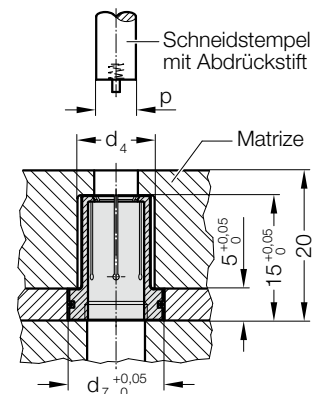
Werkstoff:

Stahl, gehärtet

Einbaubeispiel



Einbaubeispiel



DYNAMISCHES ABSTREIFELEMENT (DAE)

2618. Dynamisches Abstreifelement (DAE)

Schneidstempel p	DAE					Matrize	
	Stufung 0.01	Bestell-Ø	d ₅	d ₆	l	M	d ₄
3.00-3.09	3	7	11	19,95	6	8	11
3.10-3.19	3,1	7	11	19,95	6	8	11
3.20-3.29	3,2	7	11	19,95	6	8	11
3.30-3.39	3,3	7	11	19,95	6	8	11
3.40-3.49	3,4	7	11	19,95	6	8	11
3.50-3.59	3,5	7	11	19,95	6	8	11
3.60-3.69	3,6	7	11	19,95	6	8	11
3.70-3.79	3,7	7	11	19,95	6	8	11
3.80-3.89	3,8	7	11	19,95	6	8	11
3.90-3.99	3,9	7	11	19,95	6	8	11
4.00-4.09	4	7	11	19,95	6	8	11
4.10-4.19	4,1	8	12	19,95	8	9	12
4.20-4.29	4,2	8	12	19,95	8	9	12
4.30-4.39	4,3	8	12	19,95	8	9	12
4.40-4.49	4,4	8	12	19,95	8	9	12
4.50-4.59	4,5	8	12	19,95	8	9	12
4.60-4.69	4,6	8	12	19,95	8	9	12
4.70-4.79	4,7	8	12	19,95	8	9	12
4.80-4.89	4,8	8	12	19,95	8	9	12
4.90-4.99	4,9	8	12	19,95	8	9	12
5.00-5.09	5	8	12	19,95	8	9	12
5.10-5.19	5,1	9	13	19,95	8	10	13
5.20-5.29	5,2	9	13	19,95	8	10	13
5.30-5.39	5,3	9	13	19,95	8	10	13
5.40-5.49	5,4	9	13	19,95	8	10	13
5.50-5.59	5,5	9	13	19,95	8	10	13
5.60-5.69	5,6	9	13	19,95	8	10	13
5.70-5.79	5,7	9	13	19,95	8	10	13
5.80-5.89	5,8	9	13	19,95	8	10	13
5.90-5.99	5,9	9	13	19,95	8	10	13
6.00-6.09	6	9	13	19,95	8	10	13
6.10-6.19	6,1	10	14	19,95	10	11	14
6.20-6.29	6,2	10	14	19,95	10	11	14
6.30-6.39	6,3	10	14	19,95	10	11	14
6.40-6.49	6,4	10	14	19,95	10	11	14
6.50-6.59	6,5	10	14	19,95	10	11	14
6.60-6.69	6,6	10	14	19,95	10	11	14
6.70-6.79	6,7	10	14	19,95	10	11	14
6.80-6.89	6,8	10	14	19,95	10	11	14
6.90-6.99	6,9	10	14	19,95	10	11	14
7.00-7.09	7	10	14	19,95	10	11	14
7.10-7.19	7,1	11	15	19,95	10	12	15
7.20-7.29	7,2	11	15	19,95	10	12	15
7.30-7.39	7,3	11	15	19,95	10	12	15
7.40-7.49	7,4	11	15	19,95	10	12	15
7.50-7.59	7,5	11	15	19,95	10	12	15
7.60-7.69	7,6	11	15	19,95	10	12	15
7.70-7.79	7,7	11	15	19,95	10	12	15
7.80-7.89	7,8	11	15	19,95	10	12	15
7.90-7.99	7,9	11	15	19,95	10	12	15
8.00-8.09	8	11	15	19,95	10	12	15

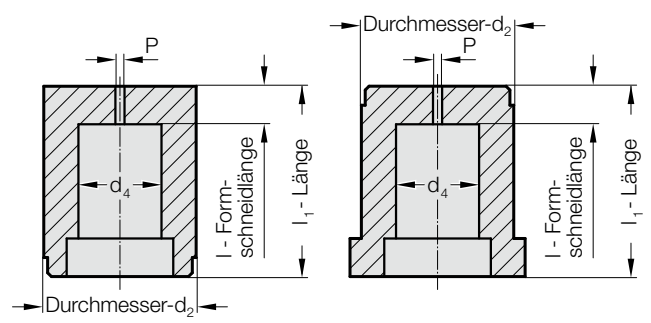
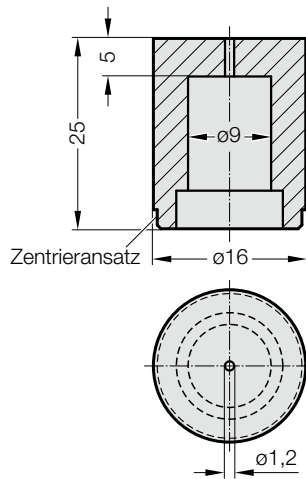
Bestell-Beispiel:

Dynamisches Abstreifelement (DAE)	=	2618.
Außendurchmesser d ₅	9 mm =	09.
Bestelllänge BL	20 mm =	020.
Bestelldurchmesser d ₁	5.5 mm =	0550
Bestell-Nummer	=	2618.09.020.0550

SCHNEIDBUCHSEN FÜR DYNAMISCHE ABSTREIFELEMENTE (DAE) - BESTELLBEISPIELE

Hinweis:

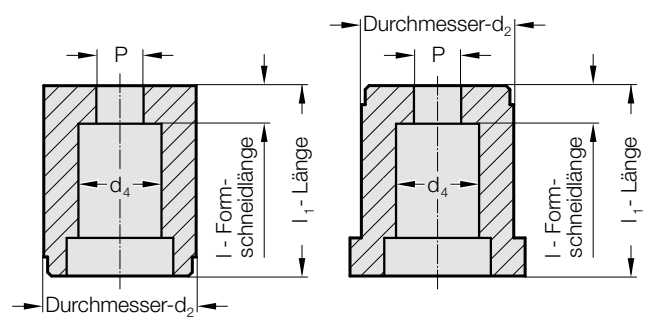
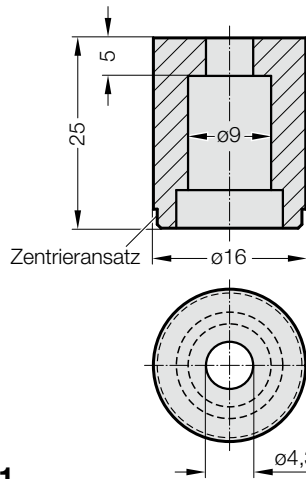
Normabmessung
siehe Tabelle



Bestell-Beispiel: **2618.06.6E4.09**

- $d_4 = 9$ mm (09)
- Formschneidlänge:**
 $l = 5$ mm (4)
- Länge:**
 $l_1 = 25$ mm (E)
- Durchmesser:**
 $d_2 = 16$ mm (6)
- Typ:**
ohne Bund für DAE (6)
- Ausführung:**
Rohling
(Startlochbohrung) (0)
- Schneidbuchse
für Dynamisches
Abstreifelement (DAE)** (2618)

- $d_4 = 9$ mm
- Formschneidlänge: l Bestellziffer
5 = 4
- Länge: l_1 Bestellbuchstabe
25 = E
- Durchmesser: d_2 Bestellziffer
13 = 5
16 = 6
20 = 7
- Typ: Bestellziffer
ohne Bund für DAE = 6
mit Bund für DAE = 7
- Ausführung: Bestellziffer
Rohling (Startloch- = 0
bohrung)
- Schneidbuchsen
für Dynamische Abstreifelemente (DAE)



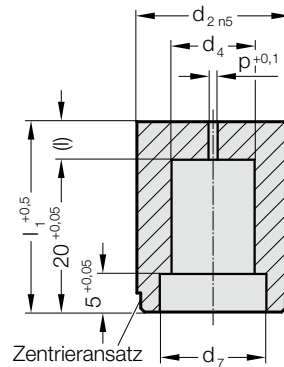
Bestell-Beispiel: **2618.16.6E4.0431**

- Form:**
Rund, $P = 4,31$ mm (0431)
- Formschneidlänge:**
 $l = 5$ mm (4)
- Länge:**
 $l_1 = 25$ mm (E)
- Durchmesser:**
 $d_2 = 16$ mm (6)
- Typ:**
ohne Bund für DAE (6)
- Ausführung:**
Rund (1)
- Schneidbuchse
für Dynamisches
Abstreifelement (DAE)** (2618)

- Form: Rund, $P = 4,31$ mm
- Formschneidlänge: l Bestellziffer
5 = 4
- Länge: l_1 Bestellbuchstabe
25 = E
- Durchmesser: d_2 Bestellziffer
13 = 5
16 = 6
20 = 7
- Typ: Bestellziffer
ohne Bund für DAE = 6
mit Bund für DAE = 7
- Ausführung: Bestellziffer
Rund = 1
- Schneidbuchsen
für Dynamische Abstreifelemente (DAE)

SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND FÜR DYNAMISCHES ABSTREIFELEMENT (DAE), ROHLING

2618.06.

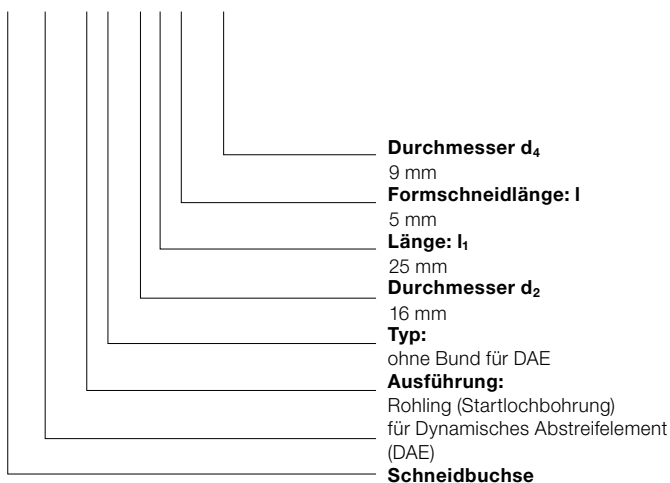


2618.06. Schneidbuchse ohne Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rohling

d_2 / (Bestellziffer)	d_4	d_7	p	l / (Bestellziffer)	l_1 / (Bestellbuchstabe)
13 / (5)	8	11	1,2	5 / (4)	25 / (E)
16 / (6)	9	12	1,2	5 / (4)	25 / (E)
16 / (6)	10	13	1,5	5 / (4)	25 / (E)
20 / (7)	11	14	1,5	5 / (4)	25 / (E)
20 / (7)	12	15	1,5	5 / (4)	25 / (E)

Bestell-Beispiel:

2618.06.6E4.09



Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d_2 , Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.
Durchmesser P ist ein gebohrtes Startloch für die Drahterosion.

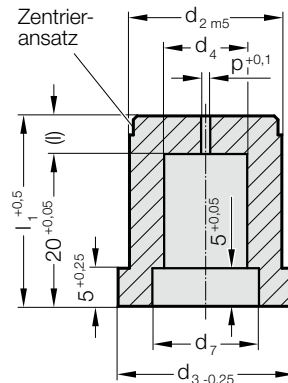
Hinweis:

Dynamisches Abstreifelement (DAE) separat bestellen.

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND FÜR DYNAMISCHES ABSTREIFELEMENT (DAE), ROHLING



2618.07.



2618.07. Schneidbuchse mit Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rohling

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₃	d ₄	d ₇	p	l / (Bestellziffer)	I ₁ / (Bestellbuchstabe)
13 / (5)	16	8	11	1,2	5 / (4)	25 / (E)
16 / (6)	19	9	12	1,2	5 / (4)	25 / (E)
16 / (6)	19	10	13	1,5	5 / (4)	25 / (E)
20 / (7)	23	11	14	1,5	5 / (4)	25 / (E)
20 / (7)	23	12	15	1,5	5 / (4)	25 / (E)

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

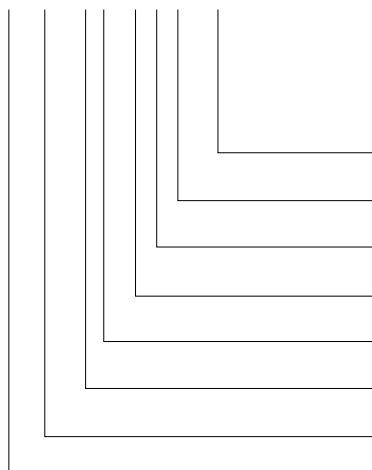
Durchmesser P ist ein gebohrtes Startloch für die Drahterosion.

Hinweis:

Dynamisches Abstreifelement (DAE) separat bestellen.

Bestell-Beispiel:

2618.07.6E4.09



Durchmesser d₄

9 mm

Formschneidlänge: l

5 mm

Länge: I₁

25 mm

Durchmesser d₂

16 mm

Typ:

mit Bund für DAE

Ausführung:

Rohling (Startlochbohrung)

für Dynamisches Abstreifelement

(DAE)

Schneidbuchse

= 09

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (E)

Bestellziffer

= (6)

Bestellziffer

= (7)

Bestellziffer

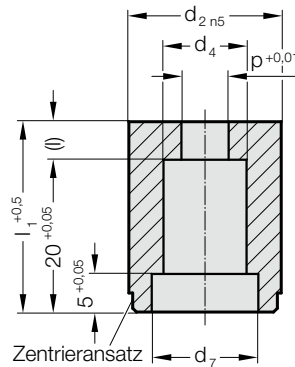
= (0)

= 18

= 26

SCHNEIDBUCHSE OHNE BUND FÜR DYNAMISCHES ABSTREIFELEMENT (DAE), RUND

2618.16.

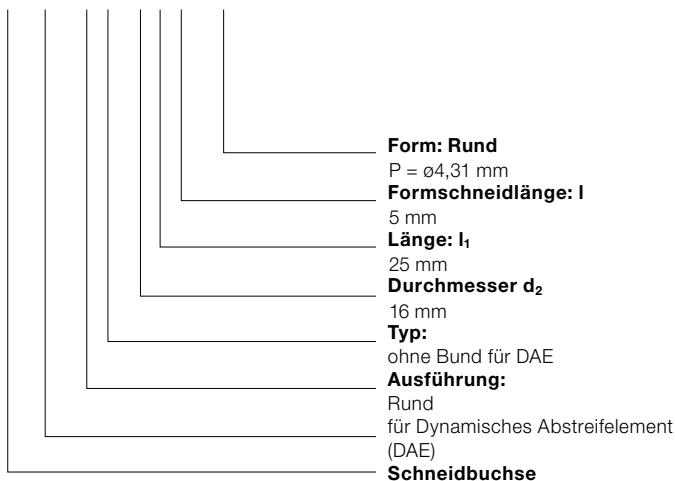


2618.16. Schneidbuchse ohne Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rund

d ₂ / (Bestellziffer)	d ₄	d ₇	l / (Bestellziffer)	l ₁ / (Bestellbuchstabe)	Schneidbuchse Stufung 0.01 P	DAE d ₅	d ₁ Stufung 0.1
13 / (5)	8	11	5 / (4)	25 / (E)	3 - 4,29	7	3-4
16 / (6)	9	12	5 / (4)	25 / (E)	4,3 - 5,29	8	4,1-5
16 / (6)	10	13	5 / (4)	25 / (E)	5,3 - 6,29	9	5,1-6
20 / (7)	11	14	5 / (4)	25 / (E)	6,3 - 7,29	10	6,1-7
20 / (7)	12	15	5 / (4)	25 / (E)	7,3 - 8,29	11	7,1-8

Bestell-Beispiel:

2618.16.6E4.0431



Werkstoff:

HSS
Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

Durchmesser d₂, Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

Hinweis:

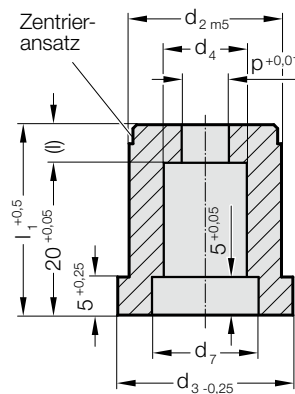
Dynamisches Abstreifelement (DAE) separat bestellen.

= 0431
Bestellziffer
= (4)
Bestellbuchstabe
= (E)
Bestellziffer
= (6)
Bestellziffer
= (6)
Bestellziffer
= (1)
= 18
= 26

SCHNEIDBUCHSE MIT BUND FÜR DYNAMISCHES ABSTREIFELEMENT (DAE), RUND



2618.17.



2618.17. Schneidbuchse mit Bund für Dynamisches Abstreifelement (DAE), Rund

d_2 / (Bestellziffer)	d_3	d_4	d_7	l / (Bestellziffer)	l_1 / (Bestellbuchstabe)	Schneidbuchse Stufung 0.01 P	DAE d_5	d_1 Stufung 0.1
13 / (5)	16	8	11	5 / (4)	25 / (E)	3 - 4,29	7	3-4
16 / (6)	19	9	12	5 / (4)	25 / (E)	4,3 - 5,29	8	4,1-5
16 / (6)	19	10	13	5 / (4)	25 / (E)	5,3 - 6,29	9	5,1-6
20 / (7)	23	11	14	5 / (4)	25 / (E)	6,3 - 7,29	10	6,1-7
20 / (7)	23	12	15	5 / (4)	25 / (E)	7,3 - 8,29	11	7,1-8

Werkstoff:

HSS

Härte 62 ± 2 HRC

Ausführung:

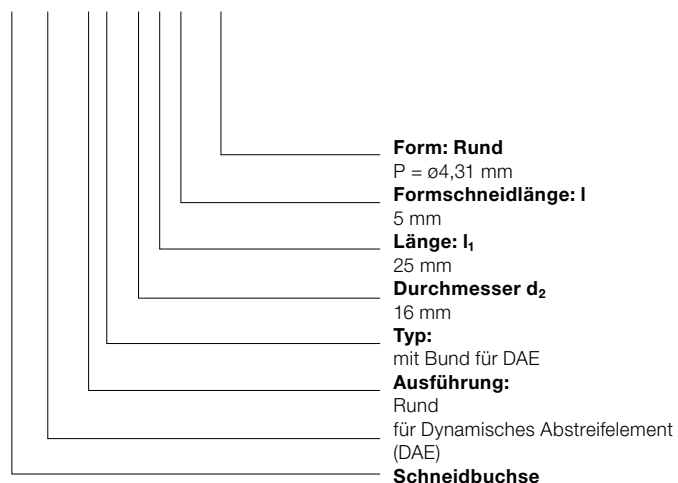
Durchmesser d_2 , Zentrieransatz sowie Stirnflächen geschliffen.

Hinweis:

Dynamisches Abstreifelement (DAE) separat bestellen.

Bestell-Beispiel:

2618.17.6E4.0431



Form: Rund

P = $\phi 4,31$ mm

Formschneidlänge: l

5 mm

Länge: l_1

25 mm

Durchmesser d_2

16 mm

Typ:

mit Bund für DAE

Ausführung:

Rund

für Dynamisches Abstreifelement (DAE)

Schneidbuchse

= 0431

Bestellziffer

= (4)

Bestellbuchstabe

= (E)

Bestellziffer

= (6)

Bestellziffer

= (7)

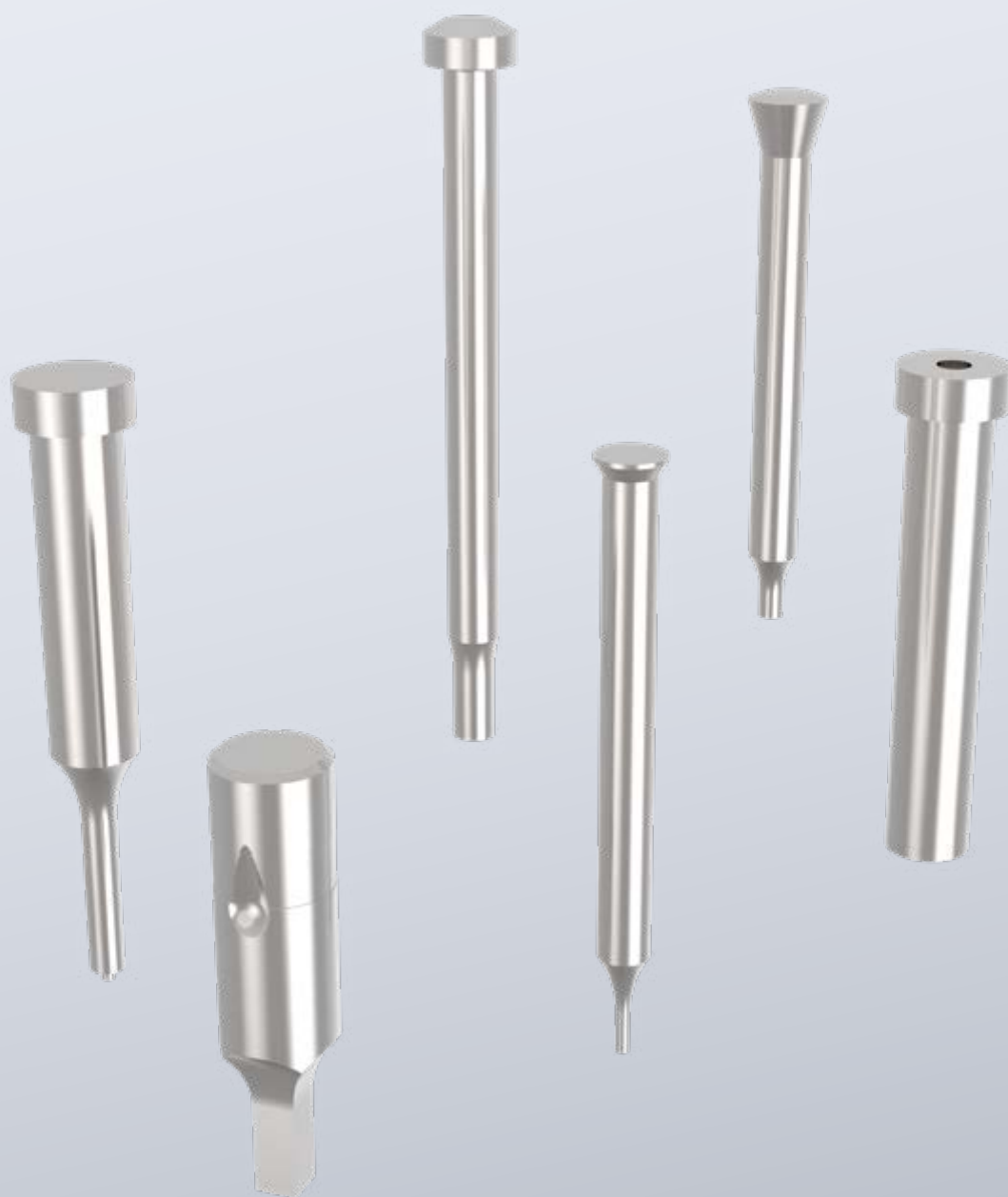
Bestellziffer

= (1)

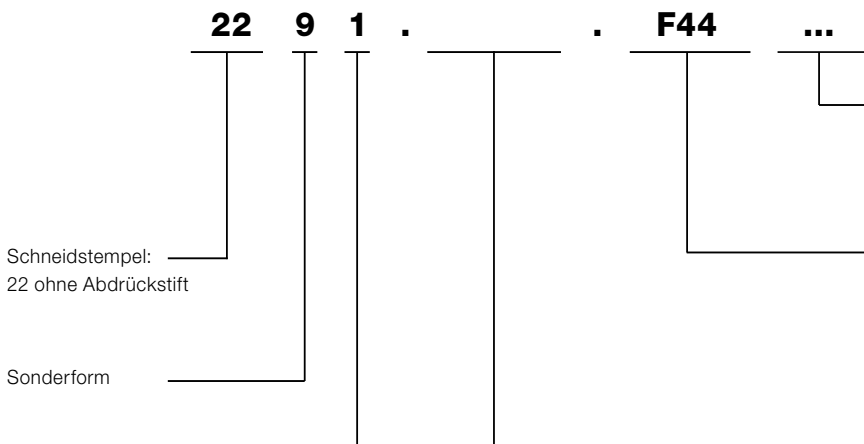
= 18

= 26

STANDARDISIERTE SONDERFORMEN



SCHNEIDSTEMPEL/SCHNEIDBUCHSEN, STANDARDISIERTE SONDERFORMEN - BESTELLBEISPIELE



Achtung!
Bei den Sonderformen
müssen alle Parameter
angegeben werden!

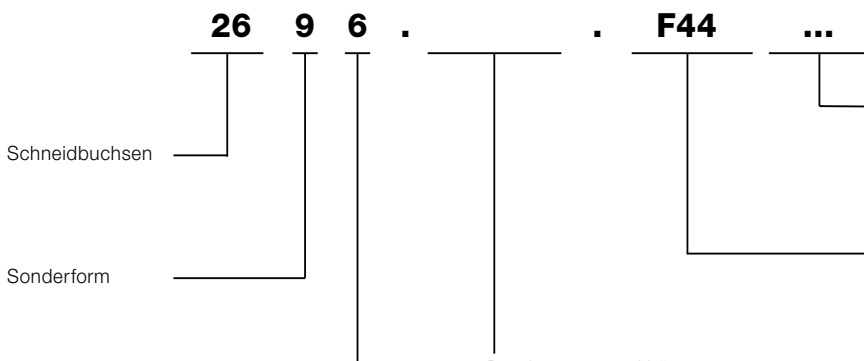
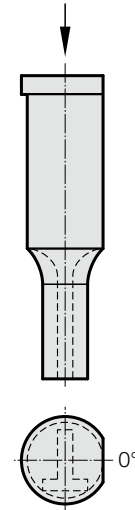
Schneidstempel:
22 ohne Abdrückstift

Sonderform

Sonderform F 44

Typ:	Bestellziffer
ISO	= 1
Schnellwechsel, leicht	= 2
Schnellwechsel, schwer	= 3
Schnellwechsel, größer, leicht	= 4
Schnellwechsel, größer, schwer	= 5

Durchmesser und Längen
finden Sie auf den von Ihnen
ausgewählten Seiten
Schneidstempel



Achtung!
Bei den Sonderformen
müssen alle Parameter
angegeben werden!

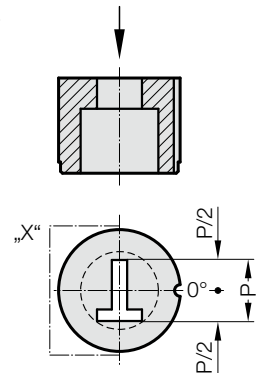
Schneidbuchsen

Sonderform

Sonderform F 44

Typ:	Bestellziffer
Automobilnorm	= 5
ohne Bund ISO 8977	= 6
mit Bund ISO 8977	= 7

Durchmesser und Längen
finden Sie auf den von Ihnen
ausgewählten Seiten Schneid-
buchsen

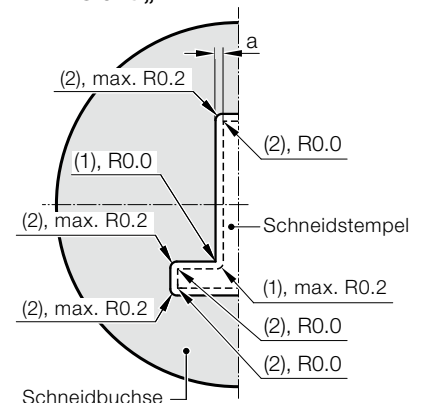


Schneidspalt (a)
Verrundungen mit den entsprechenden scharfen Ecken reduzieren den
Schneidspalt pro Seite (a). Beträgt der Schneidspalt 0.04 mm (a) oder
weniger, nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, wenn der
Schneidstempel und die Schneidbuchsen zusammen bestellt werden.
Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während
des Betriebes reduziert.

Hinweis:

- (1) und (2) - Verrundungen und scharfe Ecken
- (1) Verrundung am Schneidstempel von max. R0.2,
entspricht einer scharfen Ecke an der Schneidbuchse
- (2) Verrundung an der Schneidbuchse von max. R0.2,
entspricht einer scharfen Ecke am Schneidstempel

Ansicht „X“

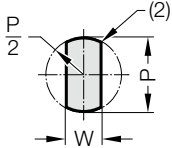


STANDARDISIERTE SONDERFORMEN

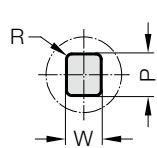
90°

Rund, abgeflacht

F10

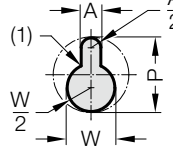


F11

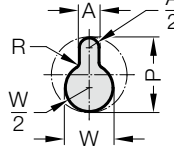


Schlüssellochformen

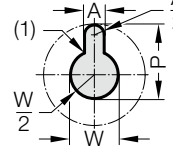
F13



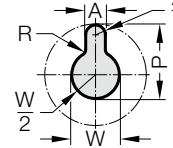
F53



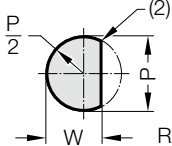
F54



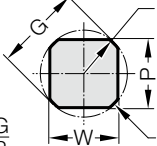
F55



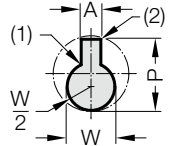
F33



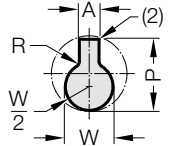
F52



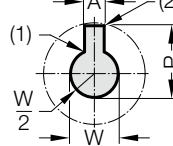
F14



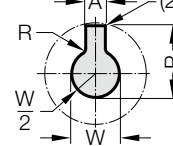
F56



F57

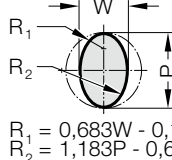


F58



Verschiedene

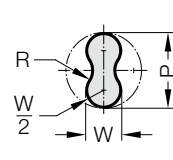
F41



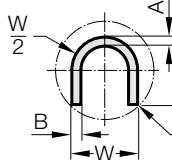
$$R_1 = 0,683W - 0,183P$$

$$R_2 = 1,183P - 0,683W$$

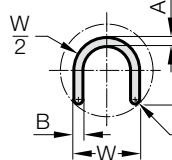
F93



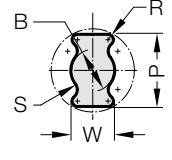
F64



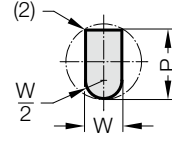
F65



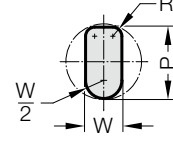
F27



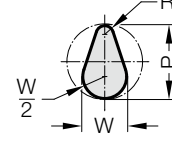
F28



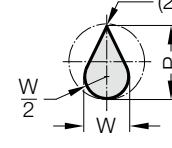
F29



F16

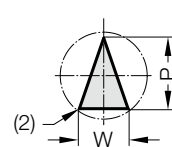


F34

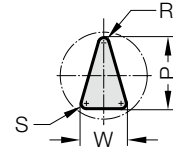


180° Triangel / Trapez

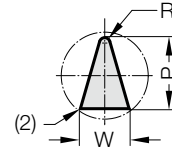
F22



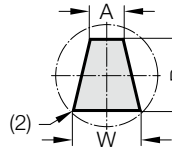
F23



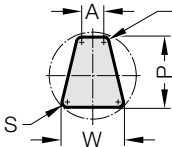
F24



F25

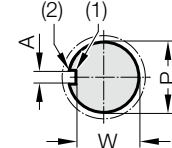


F26

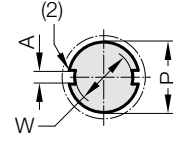


Schlüssel

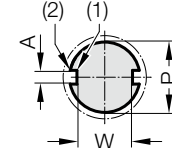
F30



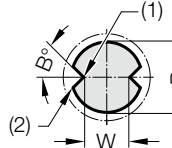
F31



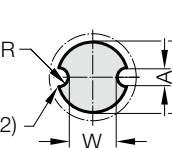
F32



F61

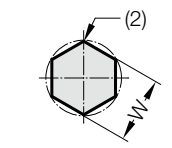


F62

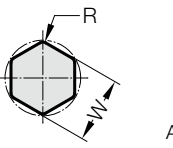


Polygone

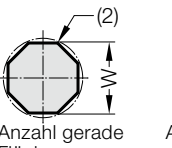
F12



F85

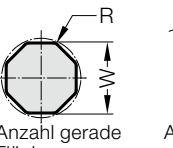


F35



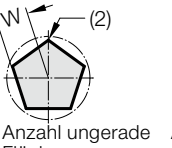
A = Anzahl gerade Flächen

F86



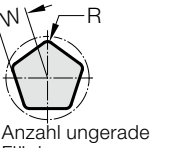
A = Anzahl gerade Flächen

F36



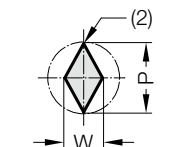
A = Anzahl ungerade Flächen

F87

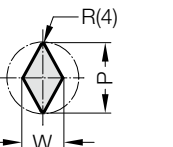


A = Anzahl ungerade Flächen

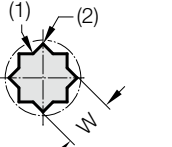
F88



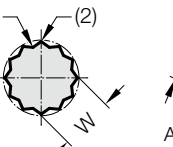
F89



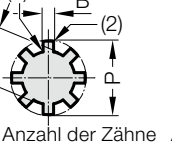
F37



F38

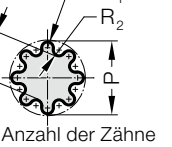


F39



A = Anzahl der Zähne (nur 3, 4, 6 oder 8)

F90

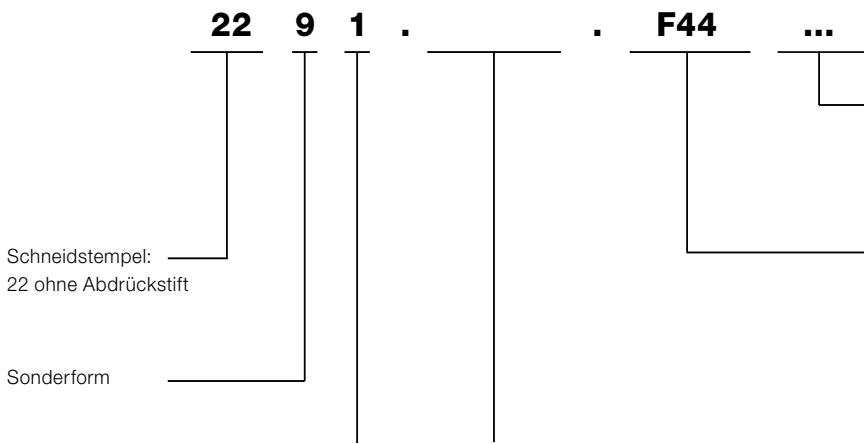


A = Anzahl der Zähne (nur 3, 4, 6 oder 8)

270°

0°

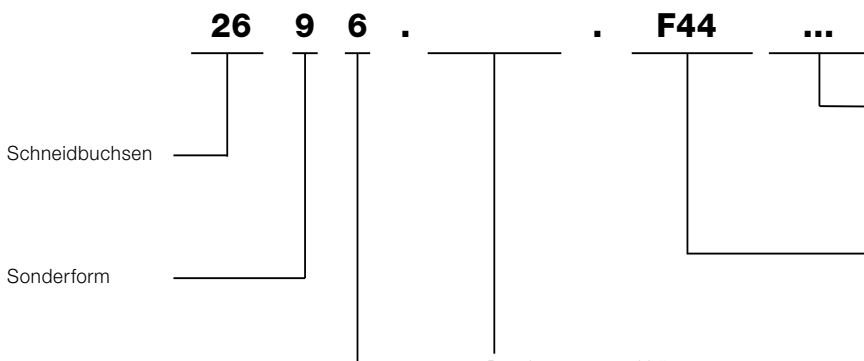
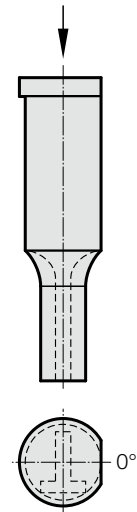
SCHNEIDSTEMPEL/SCHNEIDBUCHSEN, STANDARDISIERTE SONDERFORMEN - BESTELLBEISPIELE



Achtung!
Bei den Sonderformen
müssen alle Parameter
angegeben werden!

Typ:	Bestellziffer
ISO	= 1
Schnellwechsel, leicht	= 2
Schnellwechsel, schwer	= 3
Schnellwechsel, größer, leicht	= 4
Schnellwechsel, größer, schwer	= 5

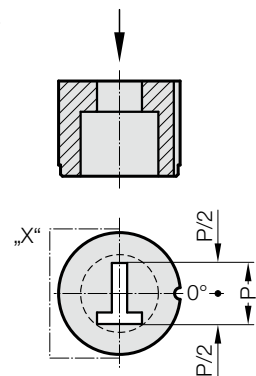
Durchmesser und Längen
finden Sie auf den von Ihnen
ausgewählten Seiten
Schneidstempel



Achtung!
Bei den Sonderformen
müssen alle Parameter
angegeben werden!

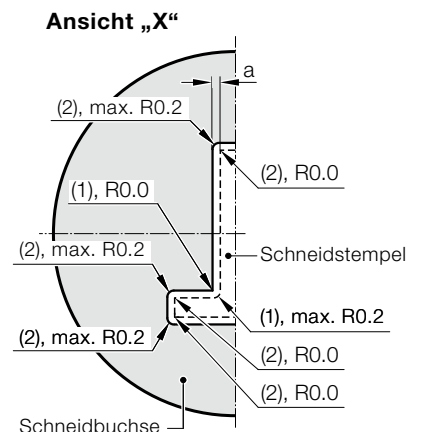
Typ:	Bestellziffer
Automobilnorm	= 5
ohne Bund ISO 8977	= 6
mit Bund ISO 8977	= 7

Durchmesser und Längen
finden Sie auf den von Ihnen
ausgewählten Seiten
Schneid-
buchsen



Schneidspalt (a)
Verrundungen mit den entsprechenden scharfen Ecken reduzieren den Schneidspalt pro Seite (a). Beträgt der Schneidspalt 0.04 mm (a) oder weniger, nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, wenn der Schneidstempel und die Schneidbuchsen zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

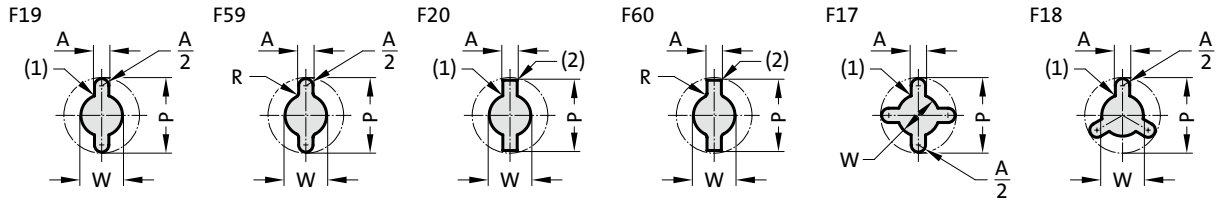
- Hinweis:
- (1) und (2) - Verrundungen und scharfe Ecken
 - (1) Verrundung am Schneidstempel von max. R0.2, entspricht einer scharfen Ecke an der Schneidbuchse
 - (2) Verrundung an der Schneidbuchse von max. R0.2, entspricht einer scharfen Ecke am Schneidstempel



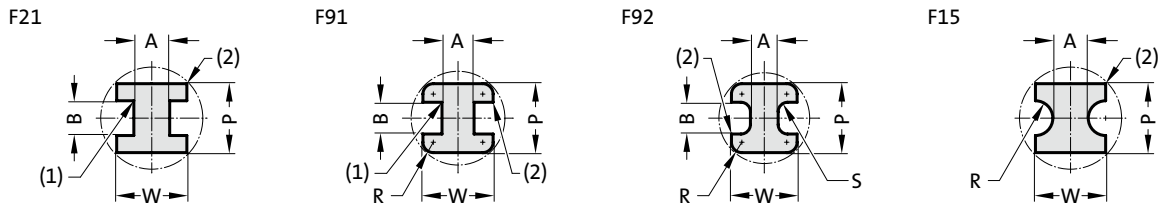
STANDARDISIERTE SONDERFORMEN

90°

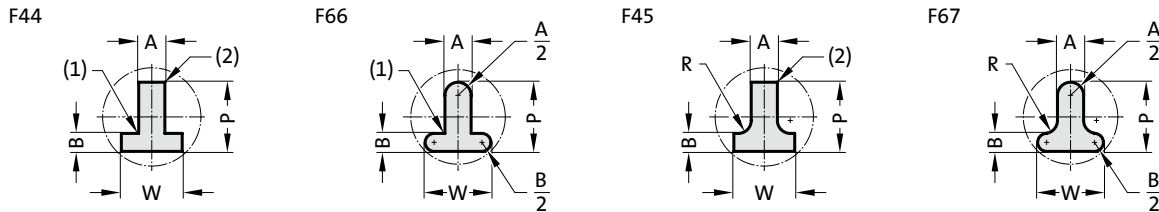
Multi-Schlüsselloch-Formen



Doppel-T-Formen

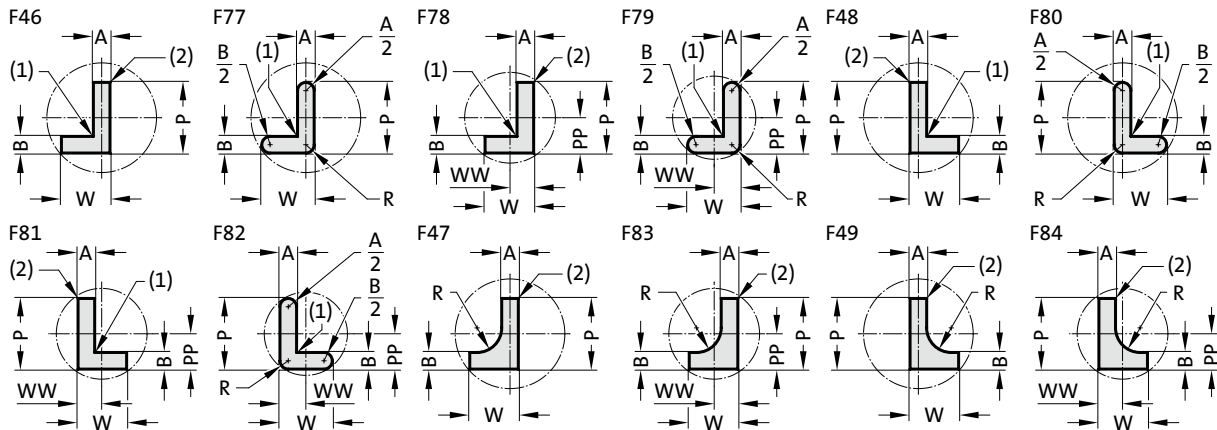


Einfach-T-Formen



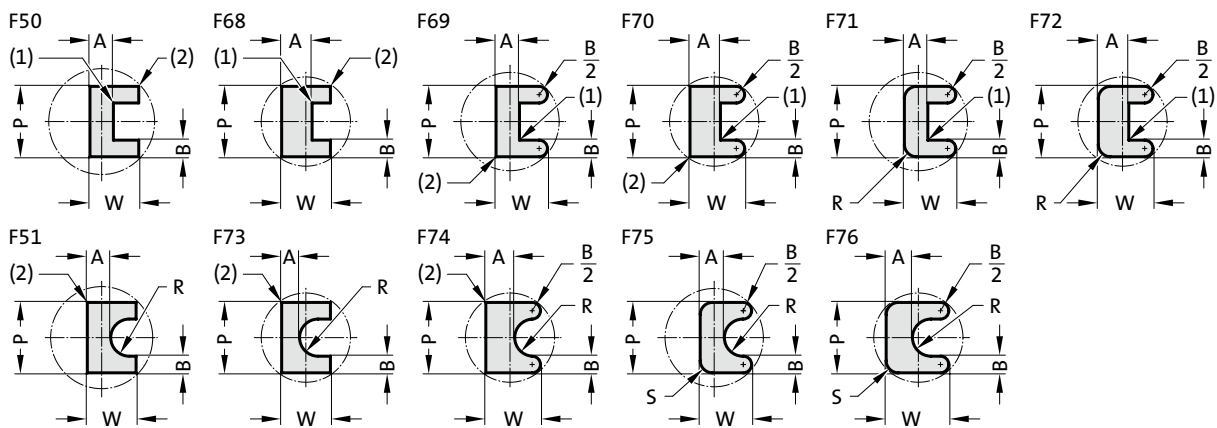
L-Formen

180°



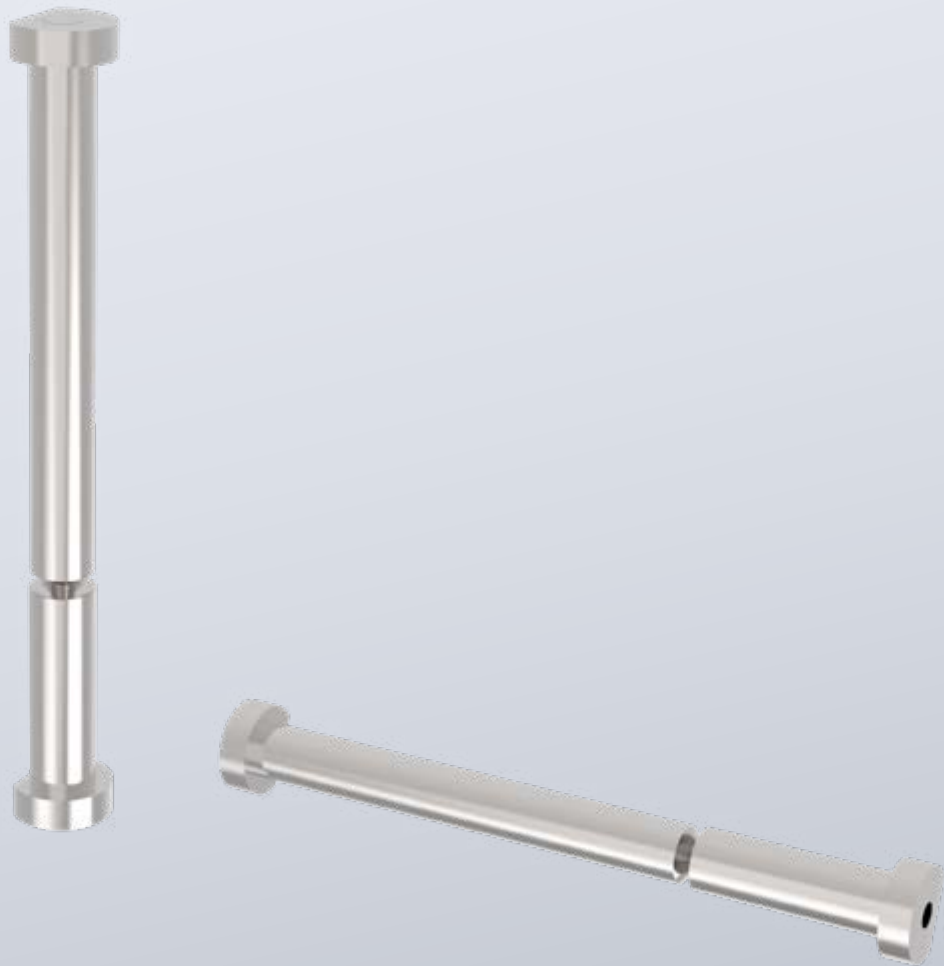
0°

U-Formen



270°

LOCH- U. PRÄGEEINHEIT F. GEWINDEDURCHZÜGE



LOCH- UND PRÄGEEINHEIT MIT MATRIZE FÜR GEWINDEDURCHZÜGE-BLECHSCHRAUBEN



Werkstoff:

HSS

Ausführung:

Die Loch- und Prägeeinheit mit Matrize für Gewindedurchzüge besteht aus:

1 x Prägestempel

1 x Lochstempel

1 x Matrize

Blechstärke:

max. 0,6 mm = 2282.01.035/039

max. 0,8 mm = 2282.01.042

max. 0,9 mm = 2282.01.048

max. 1,0 mm = 2282.01.055/063

2282.01. Loch- und Prägeeinheit mit Matrize für Gewindedurchzüge-Blechschauben

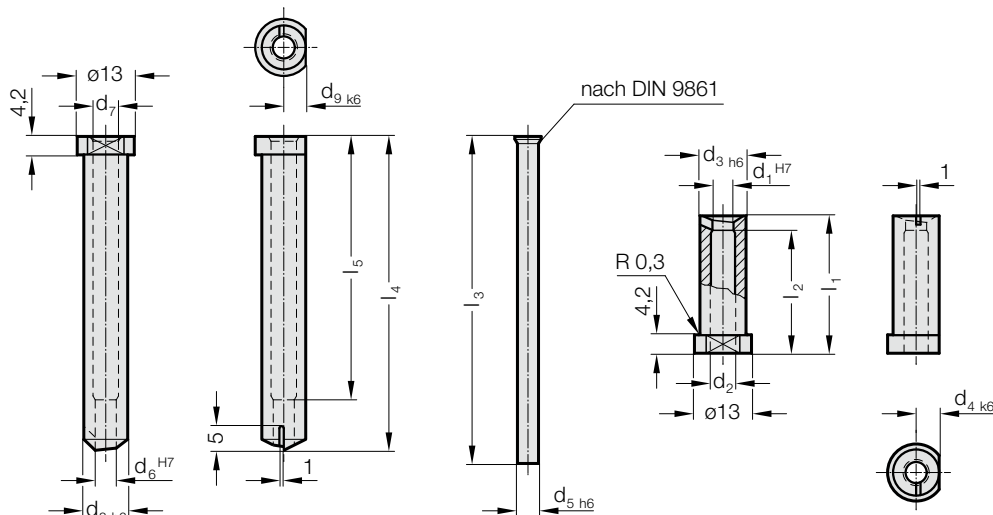
Bestell-Nummer	Nenn-Ø = Gewindegröße	d ₁	d ₂	d _{3h6}	d _{4k6}	d _{5h6}	d ₆	d ₇	d _{8h6}	d _{9k6}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
2282.01.035	B 3,5	2,75	3,2	7,5	3,75	2,7	2,7	3,1	7,5	3,75	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.039	B 3,9	3,05	3,4	7,5	3,75	3	3	3,6	7,5	3,75	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.042	B 4,2	3,15	3,5	8,5	4,25	3,1	3,1	3,7	8	4	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.048	B 4,8	3,85	4,2	9	4,5	3,8	3,8	4,5	8	4	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.055	B 5,5	4,35	4,8	9	4,5	4,3	4,3	5	8	4	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.063	B 6,3	4,85	5,3	10,5	5,25	4,8	4,8	5,5	10	5	31,3	28	74,5	71,5	60

2282.01.

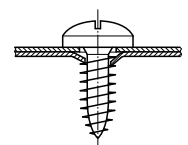
2282.01.xxx.1 Prägestempel

2282.01.xxx.2 Lochstempel

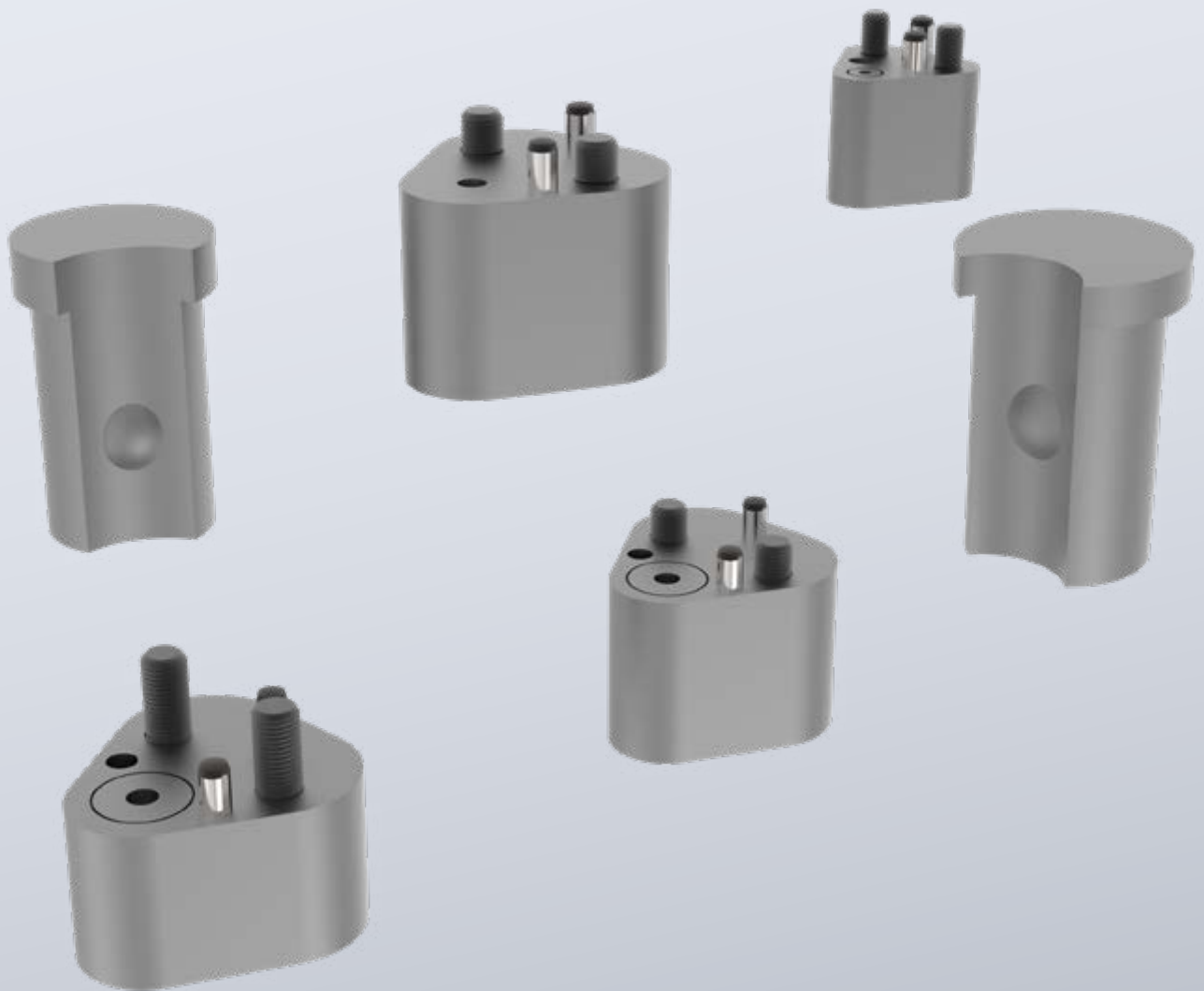
2282.01.xxx.3 Matrize



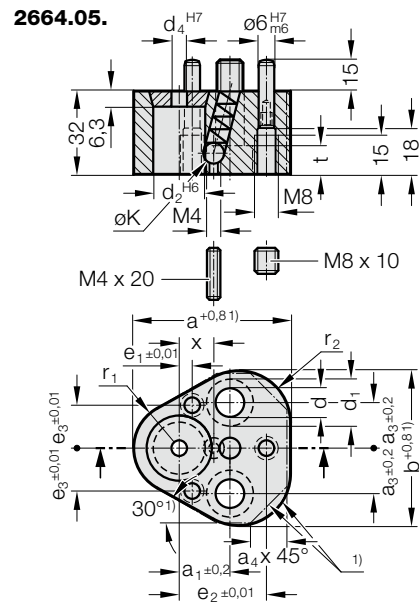
Anwendungsbeispiel:



AUFNAHMEPLATTEN FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



AUFNAHMEPLATTE DREIECKIG, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, LEICHTE AUSFÜHRUNG



Ausführung:

Für Blechdicke bis 3 mm. Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen mit einer Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte auch zu anderen Polygon-Ausführungen gewährleistet.

Hinweis:

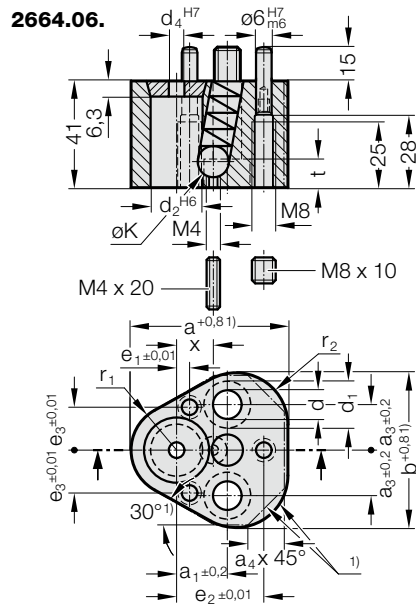
Sonder-Stempelaufnahmeplatten auf Wunsch lieferbar.

1) Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

2664.05. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, leichte Ausführung

Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	d ₄	a	a ₁	a ₃	a ₄	b	e ₁	e ₂	e ₃	ØK	t	r ₁	r ₂	x
2664.05.10	9	15	10	6	44,5	19	11,1	10	43,7	7,5	26,925	9	8	9	9,5	12	8,2
2664.05.13	9	15	13	6	50,8	19	14,3	12	50	6,5	29,97	12	8	9	12,7	15,2	9,5
2664.05.16	9	15	16	6	54	19	15,9	13	53,2	6	31,75	13,5	8	9	14,3	16,8	11,2
2664.05.20	11	18	20	6	60,3	19	17,5	14	59,5	5	33,53	16,5	8	11	17,5	20	13,2
2664.05.25	13,5	20	25	6	69,9	23,8	19,8	16	69,1	7	40,64	22	8	13,5	22,2	24,7	15,7
2664.05.32	13,5	20	32	6	69,9	23,8	19,8	16	69,1	7	40,64	22	8	13,5	22,2	24,7	19,25
2664.05.38	13,5	20	38	6	77,4	27	24	18	76,6	10	43,993	26	8	13,5	26	28,5	22,25

AUFNAHMEPLATTE DREIECKIG, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHWERE AUSFÜHRUNG



Ausführung:

Für Blechdicke über 3 mm/max. 6 mm. Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen mit einer Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte auch zu anderen Polygon-Ausführungen gewährleistet.

Hinweis:

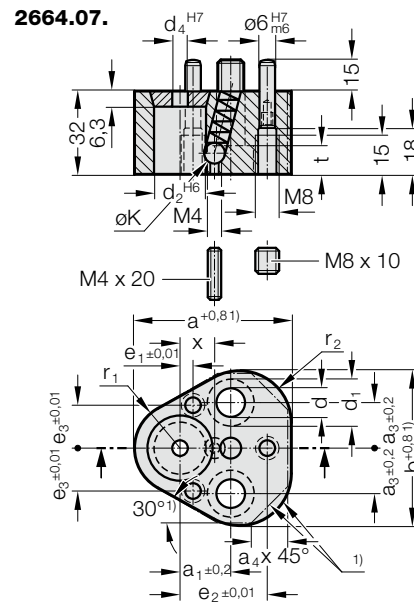
Sonder-Stempelaufnahmeplatten auf Wunsch lieferbar.

1) Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

2664.06. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung

Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	d ₄	a	a ₁	a ₃	a ₄	b	e ₁	e ₂	e ₃	ØK	t	r ₁	r ₂	x
2664.06.10	9	15	10	6	44,5	19,05	11,12	10	43,7	7,5	26,92	9	10	9	9,5	12	9,8
2664.06.13	9	15	13	6	50,8	19,05	14,27	12	50	6,5	29,97	12	12	9	12,7	15,2	11,3
2664.06.16	9	15	16	6	54	19,05	15,87	13	53,2	6	31,75	13,5	12	9	13,3	16,8	12,8
2664.06.20	11	18	20	6	60,3	19,05	17,47	14	59,5	5	33,53	16,5	12	11	17,5	20	14,8
2664.06.25	13,5	20	25	6	69,9	23,82	19,84	16	69,1	7	40,64	22	12	13	22,2	24,7	17,3
2664.06.32	13,5	20	32	6	69,9	23,82	19,84	16	69,1	7	40,64	22	12	13	22,2	24,7	20,8
2664.06.40	13,5	20	40	6	77,4	27	24	18	76,6	10	43,99	26	12	13	26	28,5	24,8

AUFNAHMEPLATTE DREIECKIG, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, LEICHTE AUSFÜHRUNG



Ausführung:

Für Blechdicke bis 3 mm. Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen mit einer Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte auch zu anderen Polygon-Ausführungen gewährleistet.

Hinweis:

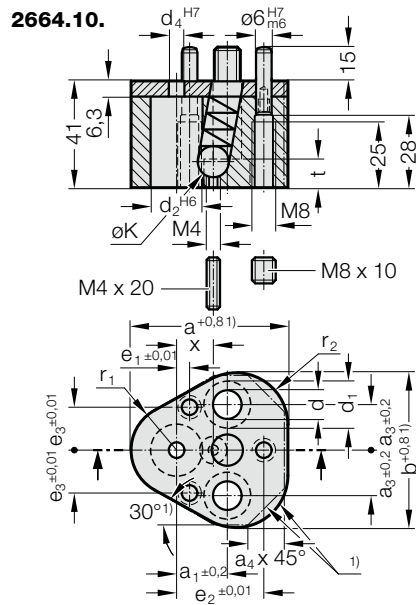
Sonder-Stempelaufnahmeplatten auf Wunsch lieferbar.

1) Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

2664.07. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, leichte Ausführung

Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	d ₄	a	a ₁	a ₃	a ₄	b	e ₁	e ₂	e ₃	ØK	t	r ₁	r ₂	x
2664.07.06	6,6	11	6	3	35	19	11,1	6	37,5	9	23	8	6	7	8	8	5,7

AUFNAHMEPLATTE DREIECKIG, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHWERE AUSFÜHRUNG



Ausführung:

Für Blechdicke über 3 mm/max. 6 mm. Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen mit einer Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte auch zu anderen Polygon-Ausführungen gewährleistet.

Hinweis:

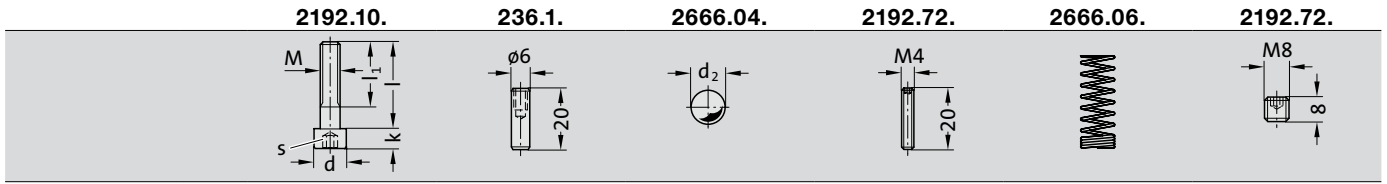
Sonder-Stempelaufnahmeplatten auf Wunsch lieferbar.
Druckplatte verschweißt.

1) Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

2664.10. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung

Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	d ₄	a	a ₁	a ₃	a ₄	b	e ₁	e ₂	e ₃	ØK	t	r ₁	r ₂	x
2664.10.10	9	15	10	6	44,5	19	11,1	10	43,7	7,5	26,925	9	10	9	9,5	12	9,8
2664.10.13	9	15	13	6	50,8	19	14,3	12	50	6,5	29,97	12	12	9	12,7	15,2	11,3
2664.10.16	9	15	16	6	54	19	15,9	13	53,2	6	31,75	13,5	12	9	14,3	16,8	12,8
2664.10.20	11	18	20	6	60,3	19	17,5	14	59,5	5	33,53	16,5	12	11	17,5	20	14,8
2664.10.25	13,5	20	25	6	69,9	23,8	19,8	16	69,1	7	40,64	22	12	13,5	22,2	24,7	17,3
2664.10.32	13,5	20	32	6	69,9	23,8	19,8	16	69,1	7	40,64	22	12	13,5	22,2	24,7	20,8
2664.10.40	13,5	20	40	6	77,4	27	24	18	76,6	10	43,993	26	12	13	26	28,5	24,8

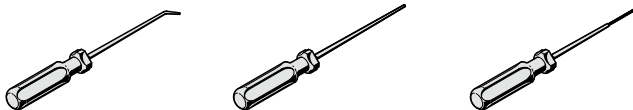
ZUBEHÖR FÜR AUFNAHMEPLATTEN, DREIECKIG, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



Aufnahmeplatte	ø d ₂	Zylinderkopfschraube	Zylinderstift	Kugel	Kugelauslösestift	Feder	Stiftschraube
2664.05.	10	2192.10.08.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
	13	2192.10.08.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
	16	2192.10.08.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
	20	2192.10.10.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
	25	2192.10.12.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
	32	2192.10.12.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
	38	2192.10.12.035	236.1.0600.020	2666.04.008	2192.72.04.020	2666.06.008	2192.72.08.008
2664.06./10.	10	2192.10.08.040	236.1.0600.020	2666.04.010	2192.72.04.020	2666.06.010	2192.72.08.008
	13	2192.10.08.040	236.1.0600.020	2666.04.012	2192.72.04.020	2666.06.012	2192.72.08.008
	16	2192.10.08.040	236.1.0600.020	2666.04.012	2192.72.04.020	2666.06.012	2192.72.08.008
	20	2192.10.10.050	236.1.0600.020	2666.04.012	2192.72.04.020	2666.06.012	2192.72.08.008
	25	2192.10.12.050	236.1.0600.020	2666.04.012	2192.72.04.020	2666.06.012	2192.72.08.008
	32	2192.10.12.050	236.1.0600.020	2666.04.012	2192.72.04.020	2666.06.012	2192.72.08.008
	40	2192.10.12.050	236.1.0600.020	2666.04.012	2192.72.04.020	2666.06.012	2192.72.08.008
2664.07.	6	2192.10.06.035	236.1.0600.020	2666.04.006	2192.72.04.020	2666.06.006	2192.72.08.008

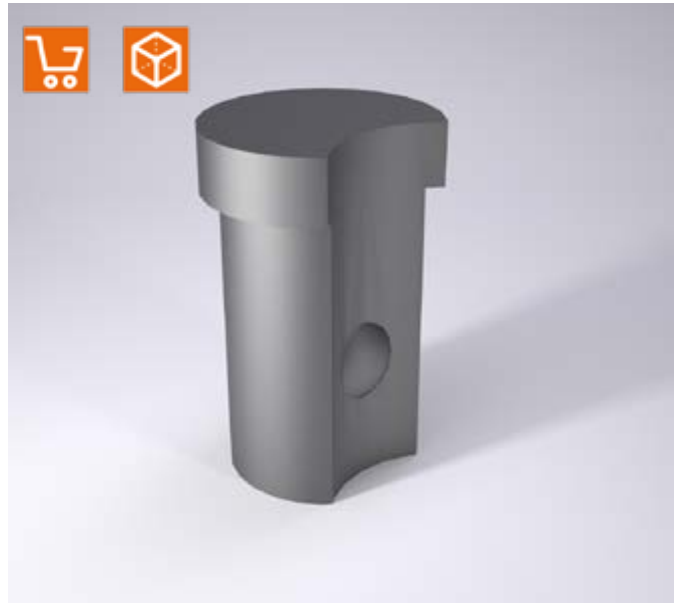
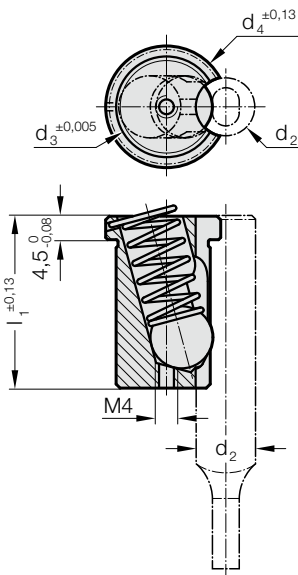
Kugelauslösewerkzeug

Hakenform	gerade Form	gerade Form mit Gewindespitze
2666.05.01	2666.05.02	2666.05.03



ACCU-LOCK HALTEEINSATZ FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, LEICHTE AUSFÜHRUNG

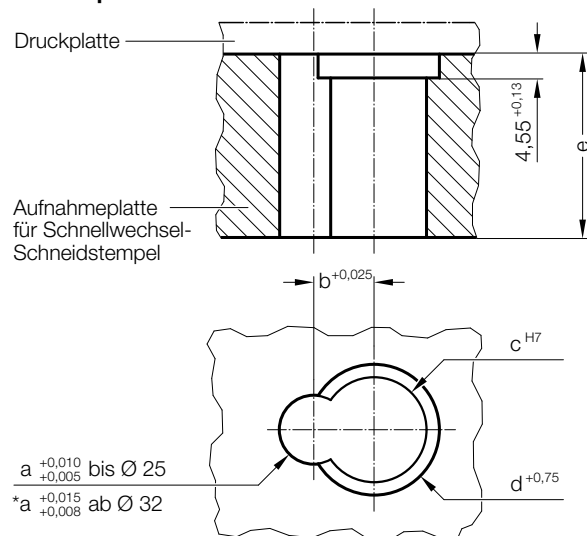
2668.2.



Hinweis:

Kugelauslösewerkzeug 2666.05.02, gerade Form, verwenden.

Einbaubeispiel



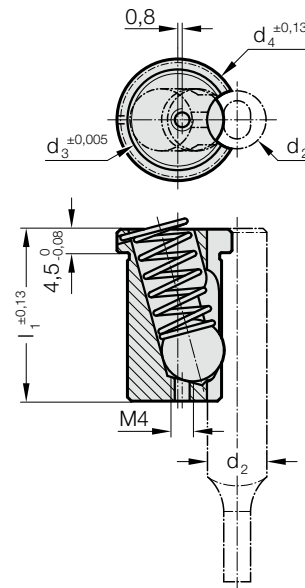
2668.2. ACCU-LOCK Halteeinsatz für Schnellwechsel-Schneidstempel, leichte Ausführung

Bestell-Nummer	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	a	b	c	d	e
2668.2.06	6	12	14,6	25,7	6	6,5	12.013	15	25,7
2668.2.10	10	14	16,6	25,7	10	9	14.013	17	25,7
2668.2.13	13	14	16,6	25,7	13	10,5	14.013	17	25,7
2668.2.16	16	14	16,6	25,7	16	12	14.013	17	25,7
2668.2.20	20	16	18,6	25,7	20	14	16.013	19	25,7
2668.2.25	25	16	18,6	25,7	25	16,5	16.013	19	25,7
2668.2.32	32	16	18,6	25,7	32	20	16.013	19	25,7
2668.2.38	38	16	18,6	25,7	38	23	16.013	19	25,7

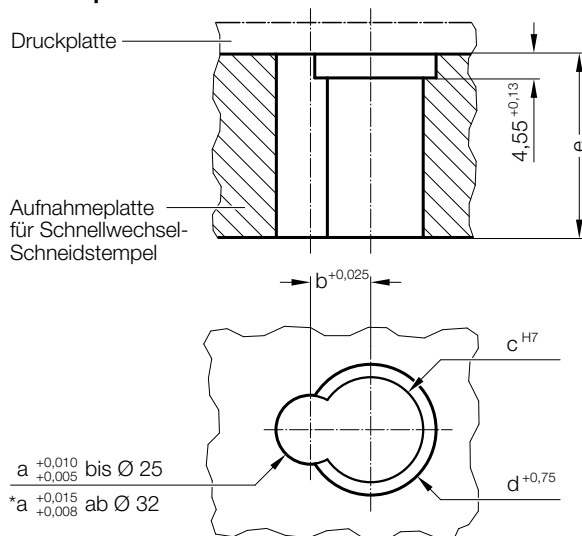
ACCU-LOCK HALTEEINSATZ FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL, SCHWERE AUSFÜHRUNG



2668.3.



Einbaubeispiel



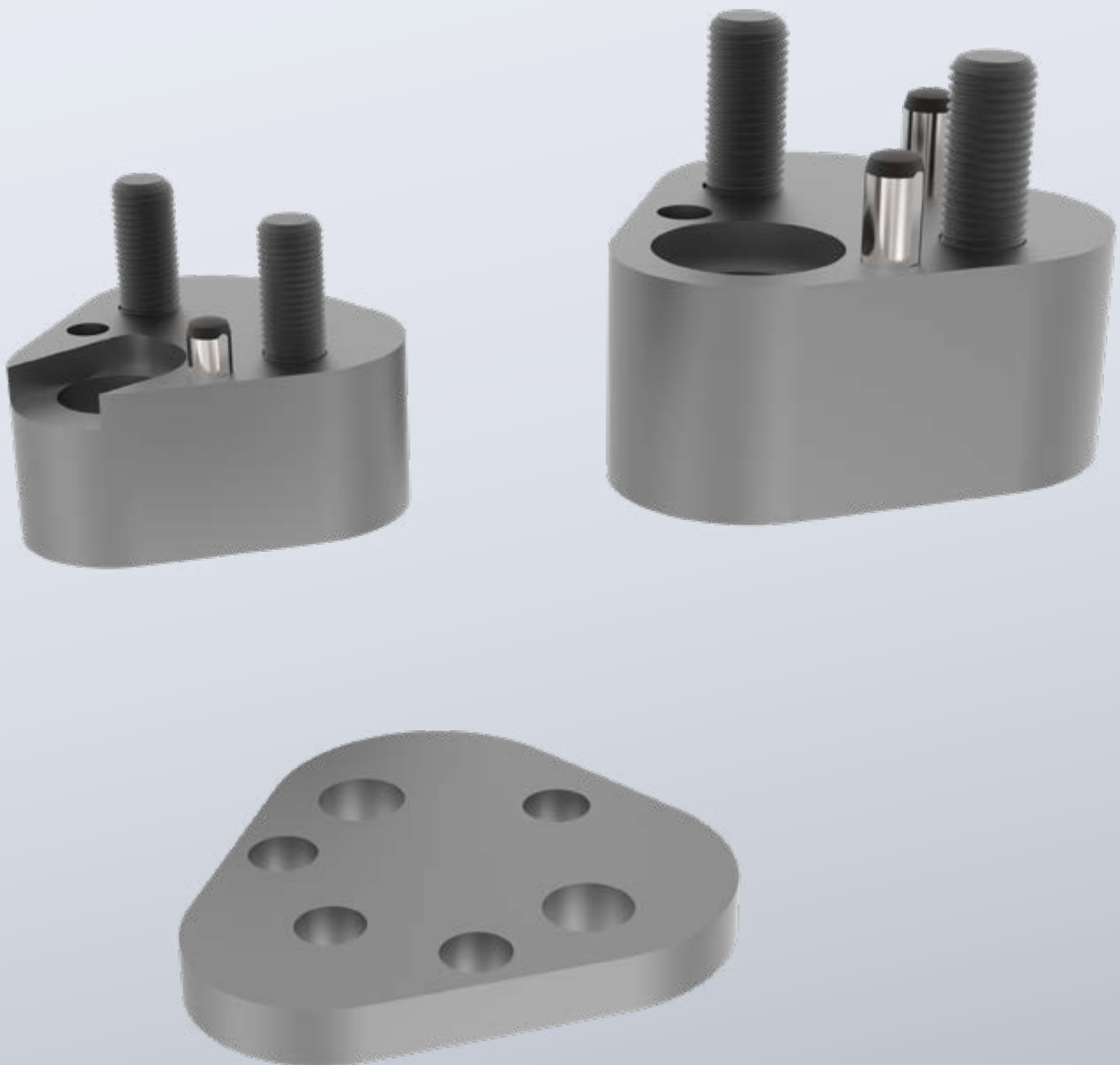
Hinweis:

Kugelauslösewerkzeug 2666.05.02, gerade Form, verwenden.

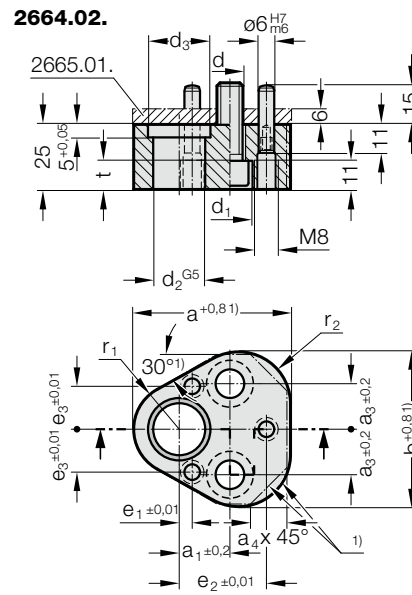
2668.3. ACCU-LOCK Halteeinsatz für Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung

Bestell-Nummer	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	a	b	c	d	e
2668.3.10	10	16	19,6	34,7	10	10	16.013	20	34,7
2668.3.13	13	20	24,6	34,7	13	11,5	20.013	25	34,7
2668.3.16	16	20	24,6	34,7	16	13	20.013	25	34,7
2668.3.20	20	20	24,6	34,7	20	15	20.013	25	34,7
2668.3.25	25	20	24,6	34,7	25	17,5	20.013	25	34,7
2668.3.32	32	20	24,6	34,7	32	21	20.013	25	34,7
2668.3.40	40	20	24,6	34,7	40	25	20.013	25	34,7

AUFNAHMEPLATTEN FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



AUFNAHMEPLATTE DREIECKIG, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020 OHNE VERDREHSICHERUNG



Ausführung:

Die Mittelpunkte der Stiftlöcher sind die Referenzen für die Lage der Stempelaufnahmebohrung.

Die e_1 , e_2 , e_3 -Maße haben eine Toleranz von $\pm 0,01$ mm.

Die Aufnahmeplatten sind austauschbar.

Hinweis:

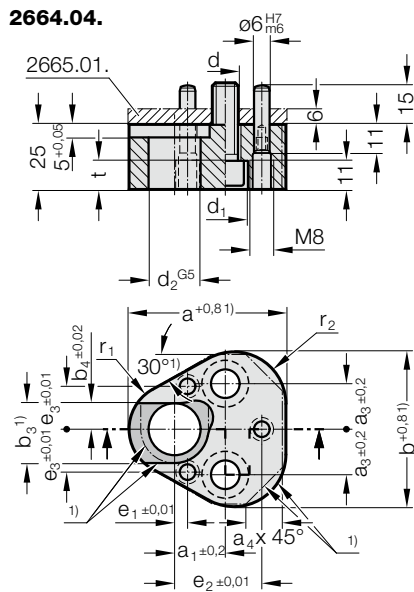
Druckplatte 2665.01. für die Aufnahmeplatte zusätzlich bestellen.

1) Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

2664.02. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 ohne Verdrehsicherung

Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	d ₃	a	a ₁	a ₃	a ₄	b	e ₁	e ₂	e ₃	t	r ₁	r ₂
2664.02.10	9	15	10	14	44,5	19	11,1	10	43,7	7,5	26,925	9	9	9,5	12
2664.02.13	9	15	13	17	50,8	19	14,3	12	50	6,5	29,97	12	9	12,7	15,2
2664.02.16	9	15	16	20	54	19	15,9	13	53,2	6	31,75	13,5	9	14,3	16,8
2664.02.20	11	18	20	24	60,3	19	17,5	14	59,5	5	33,53	16,5	11	17,5	20
2664.02.25	13,5	20	25	29	69,9	23,8	19,8	16	69,1	7	40,64	22	13,5	22,2	24,7
2664.02.32	13,5	20	32	36	69,9	23,8	19,8	16	69,1	7	40,64	22	13,5	22,2	24,7

AUFNAHMEPLATTE DREIECKIG, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020 MIT VERDREHSICHERUNG



Ausführung:

Die Mittelpunkte der Stiftlöcher sind die Referenzen für die Lage der Stempelaufnahmebohrung.

Die e_1 , e_2 , e_3 -Maße haben eine Toleranz von $\pm 0,01$ mm.

Die Aufnahmeplatten sind austauschbar.

Hinweis:

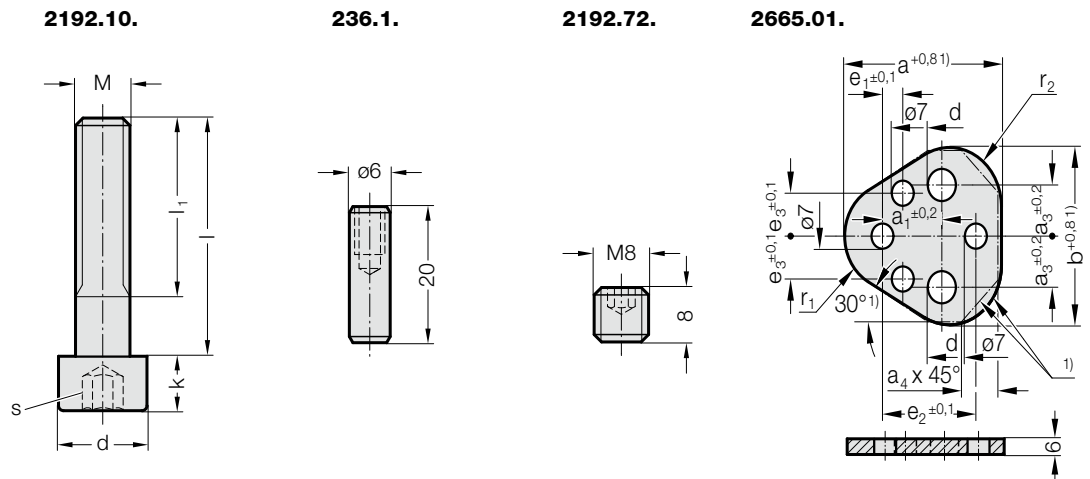
Druckplatte 2665.01. für die Aufnahmeplatte zusätzlich bestellen.

1) Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

2664.04. Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 mit Verdrehsicherung

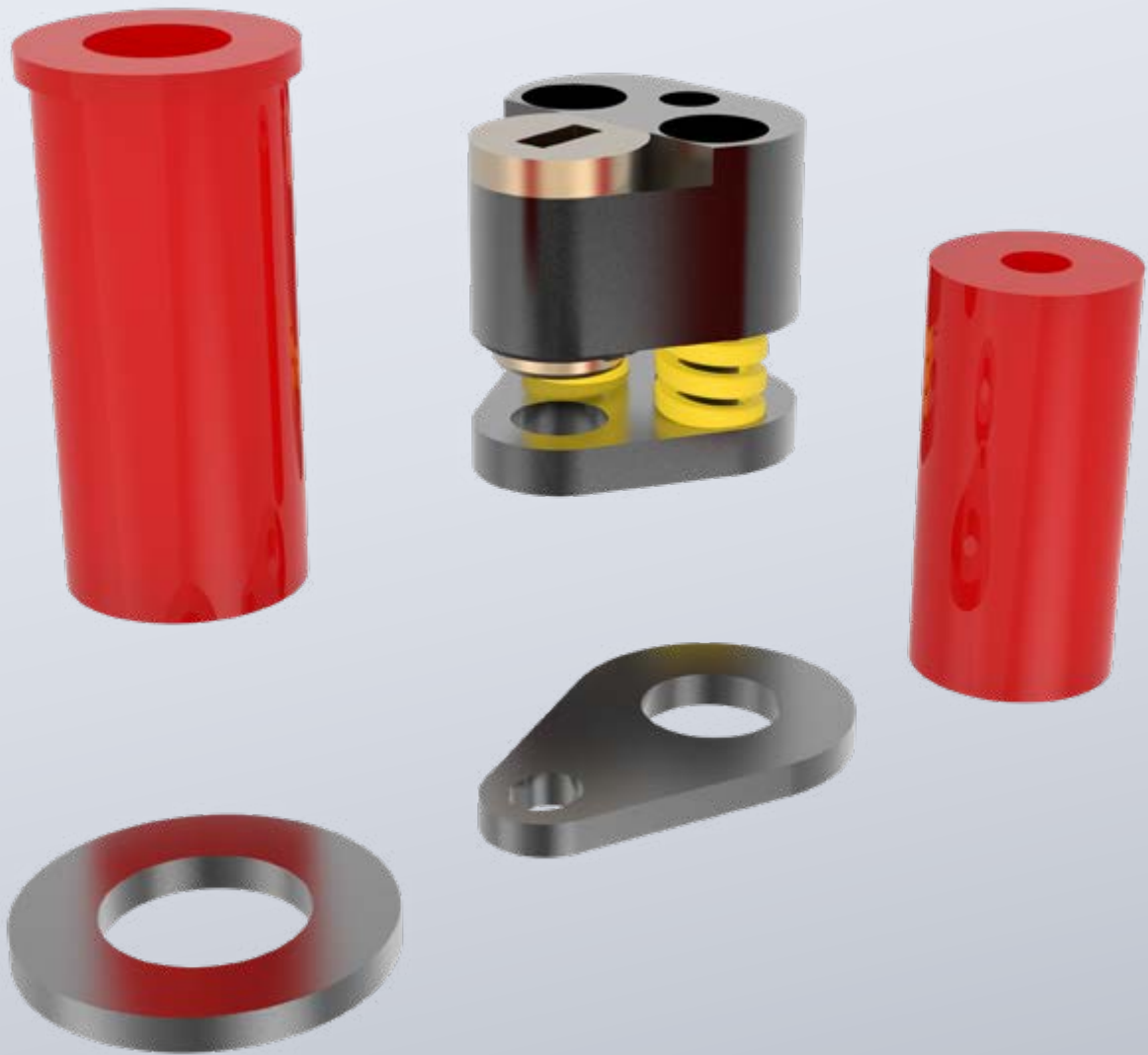
Bestell-Nummer	d	d ₁	d ₂	a	a ₁	a ₃	a ₄	b	b ₃	b ₄	e ₁	e ₂	e ₃	t	r ₁	r ₂
2664.04.10	9	15	10	44,5	19	11,1	10	43,7	12	5	7,5	26,925	9	9	9,5	12
2664.04.13	9	15	13	50,8	19	14,3	12	50	15	6,5	6,5	29,97	12	9	12,7	15,2
2664.04.16	9	15	16	54	19	15,9	13	53,2	18	8	6	31,75	13,5	9	14,3	16,8
2664.04.20	11	18	20	60,3	19	17,5	14	59,5	22	10	5	33,53	16,5	11	17,5	20
2664.04.25	13,5	20	25	69,9	23,8	19,8	16	69,1	27	12,5	7	40,64	22	13,5	22,2	24,7
2664.04.32	13,5	20	32	69,9	23,8	19,8	16	69,1	34	16	7	40,64	22	13,5	22,2	24,7

ZUBEHÖR FÜR AUFNAHMEPLATTEN, DREIECKIG, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



Aufnahmeplatte	Ø d ₂	Zylinderkopfschraube	Zylinderstift	Stiftschraube	Druckplatte
2664.02./04.	10	2192.10.08.035	236.1.0600.020	2192.72.08.008	2665.01.10
	13	2192.10.08.035	236.1.0600.020	2192.72.08.008	2665.01.13
	16	2192.10.08.035	236.1.0600.020	2192.72.08.008	2665.01.16
	20	2192.10.10.035	236.1.0600.020	2192.72.08.008	2665.01.20
	25	2192.10.12.035	236.1.0600.020	2192.72.08.008	2665.01.25
	32	2192.10.12.035	236.1.0600.020	2192.72.08.008	2665.01.32

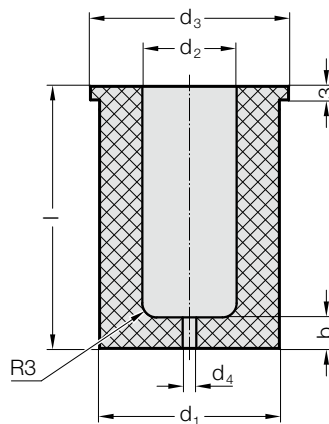
ABSTREIFER



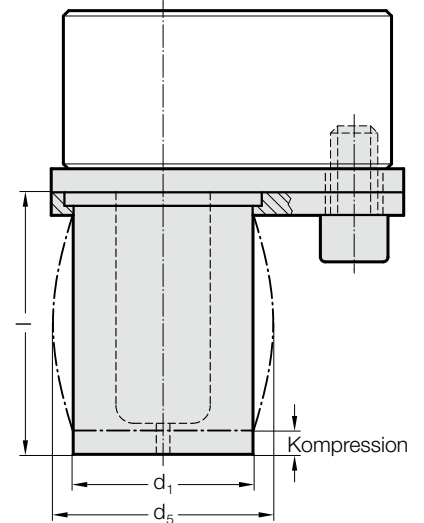
ABSTREIFER



2431.7.



Einbaubeispiel



Werkstoff:

FIBROFLEX® 95 Shore A

Hinweis:

Die Abstreifer können für die Aufnahmeplatten 2664.02./04./05./06./10. verwendet werden.

* Werte für Abstreiferkraft sind von verschiedenen Parametern abhängig (z.B. Schmiermittel, Temperatur etc.) und können von den hier angegebenen abweichen!

** max. Federweg sollte 15% der Länge nicht überschreiten

2431.7. Abstreifer

d ₂	d ₁	d ₃	d ₄	d ₅ max.	b	Abstreiferlänge l				
						35	43	53	63	73
10	18	21	1,6	22	6	○	●	●	●	
13	23	26	3	26,5	6	○	●	●	●	●
16	28	31	3	34	6	○	●	●	●	●
20	33	36	3	38	7	○	●	●	●	●
25	40	43	3	47,6	7	○	●	●	●	●
32	50	55	3	57,9	7	○	●	●	●	●
38	60	65	3	69,6	8		○	○	○	○
40	60	65	3	69,6	8		●	●	●	○
						Einsetzbare Schneidstempellängen				
						63	71	80	90	100
						71	80	90	100	110
						-	71	80	90	100
						○ = Sondermaße auf Anfrage				

Federweg** Länge	3mm			6mm			9mm			3mm			6mm			9mm		
	35	35	35	43	43	43	53	53	53	63	63	63	73	73	73	73	73	
d ₂	Abstreiferkräfte (N)*																	
10	1300	-	-	1060	1820	-	900	1650	-	720	1450	1860	-	-	-	-	-	
13	2100	-	-	1700	2850	-	1460	2610	-	1170	2320	2910	930	2080	2500	-	-	
16	3000	-	-	2310	3900	-	1990	3560	-	1590	3150	3980	1270	2810	3440	-	-	
20	3500	-	-	2900	4900	-	2500	4470	-	2000	3950	5000	1590	3420	4330	-	-	
25	5400	-	-	4440	7520	-	3810	6860	-	3050	6050	7680	2420	5390	6780	-	-	
32	8400	-	-	6840	11390	-	5880	10450	-	4700	9310	11640	3740	8370	10280	-	-	
38	-	-	-	9280	19740	-	8140	15890	-	6440	11570	18030	5460	8850	11680	-	-	
40	-	-	-	10100	20190	-	8650	17300	-	6890	13780	20670	6000	9800	12700	-	-	

Bestell-Beispiel:

Abstreifer = 2431.7.

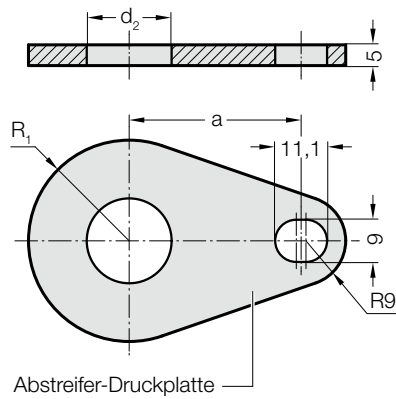
d₂ = 10 mm = 10.

l = 53 mm = 53

Bestell-Nummer = 2431.7.10.53

ABSTREIFER - DRUCKPLATTE

2667.1.



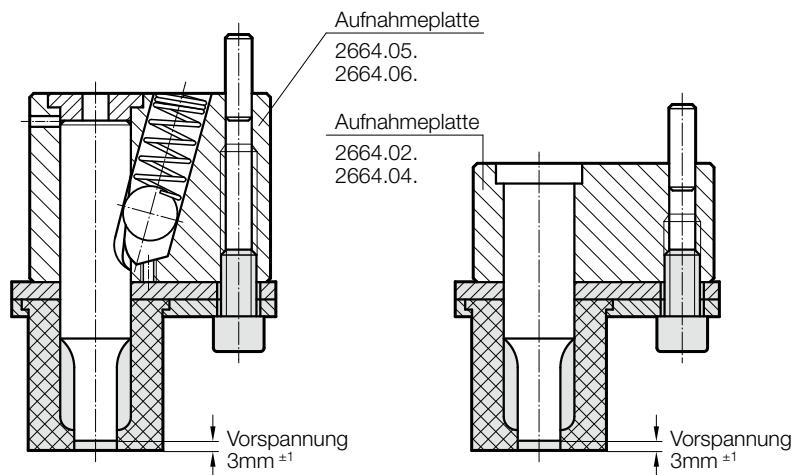
2667.1. Abstreifer - Druckplatte

Bestell-Nummer	d ₂	R ₁	a
2667.1.010	10	13	28
2667.1.013	13	15,5	31
2667.1.016	16	18	32,9
2667.1.020	20	20,5	34,8
2667.1.025	25	24	39,8
2667.1.032	32	31	41,3
2667.1.038	38	36	45
2667.1.040	40	36	45

Hinweis:

Druckplatte, Halteplatte und Schraube müssen als Einzelteile bestellt werden.

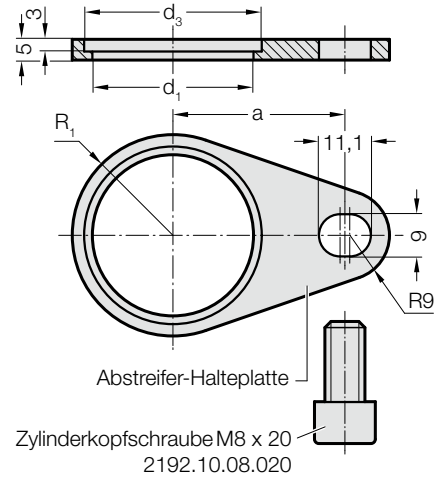
Einbaubeispiel



ABSTREIFER - HALTEPLATTE



2667.2.



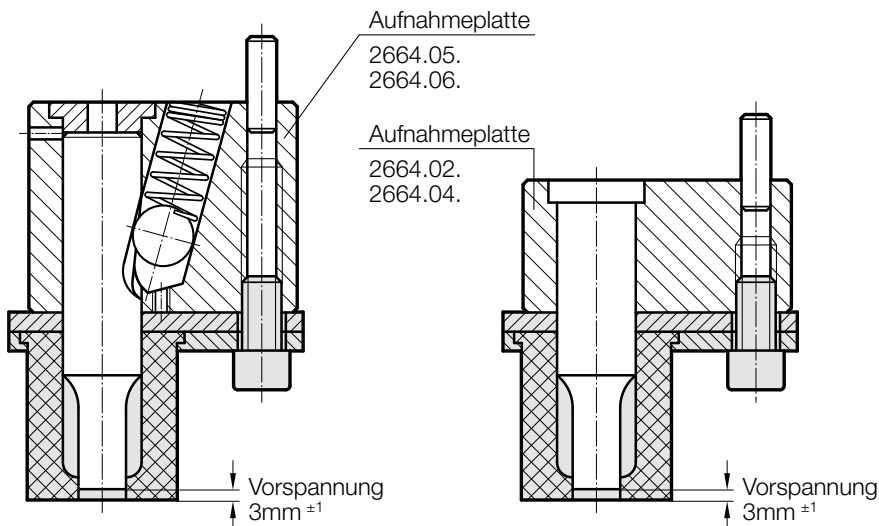
Hinweis:

Druckplatte, Halteplatte und Schraube müssen als Einzelteile bestellt werden.

2667.2. Abstreifer - Halteplatte

Bestell-Nummer	d ₂	d ₁	d ₃	R ₁	a
2667.2.010	10	19	22	13	28
2667.2.013	13	24	27	15,5	31
2667.2.016	16	29	32	18	32,9
2667.2.020	20	34	37	20,5	34,8
2667.2.025	25	41	44	24	39,8
2667.2.032	32	51	56	31	41,3
2667.2.038	38	61	66	36	45
2667.2.040	40	61	66	36	45

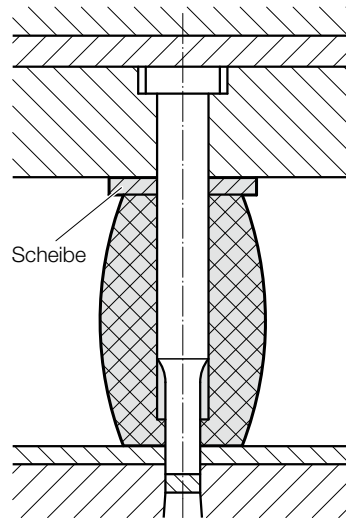
Einbaubeispiel



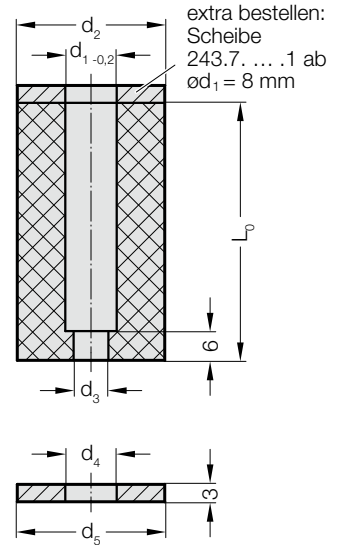
ABSTREIFER



Einbaubeispiel



243.7.



Beschreibung:

Änderungen am Werkzeug können ohne großen Zeit- und Kostenaufwand durchgeführt werden.
Keine Beschädigung am Stanzteil, besonders bei lackierten, eloxierten, polierten und kunststoffbeschichteten Blechen. Beständig gegen Öle und Fette.

Werkstoff:

FIBROFLEX®
Härte 95 Shore A

Ausführung:

Lagerlängen: 39, 47, 56 mm.
Andere Längen bis 56 mm auf Anfrage!

Anwendung:

In Werkzeugen anstelle großflächiger, ebener Abstreifplatten.

Montage:

Abstreifer von Hand über eingebauten Schneidstempel schieben.
Der Abstreifer haftet aufgrund seiner Elastizität selbständig und benötigt keine zusätzliche Befestigung.
Presse im Leerhub einmal durchfahren. Dabei wird die genaue Form des Schneidschaftes in den Abstreiferboden gestanzt.

243.7. Abstreifer

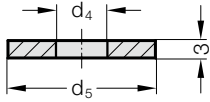
d ₁	d ₂	d ₃	L ₀	39	47	56
4	17	1,6		●	●	●
5	17	1,6		●	●	●
6	19	1,6		●	●	●
6,3	19	1,6		●	●	●
8	21	3		●	●	●
10	23	3		●	●	●
12,5	26	3		●	●	●
13	26	3		●	●	●
16	30	3		●	●	●
20	38	3		●	●	●
25	50	3		●	●	●
32	55	3		●	●	●
38	60	3		●	●	●
40	63	3		●	●	●

Bestell-Beispiel:

Abstreifer	=	243.7.
Innendurchmesser d ₁	13 mm =	130.
Länge L ₀	39 mm =	039
Bestell-Nummer	=	243.7. 130.039

SCHEIBE

243.7. .1



Werkstoff:

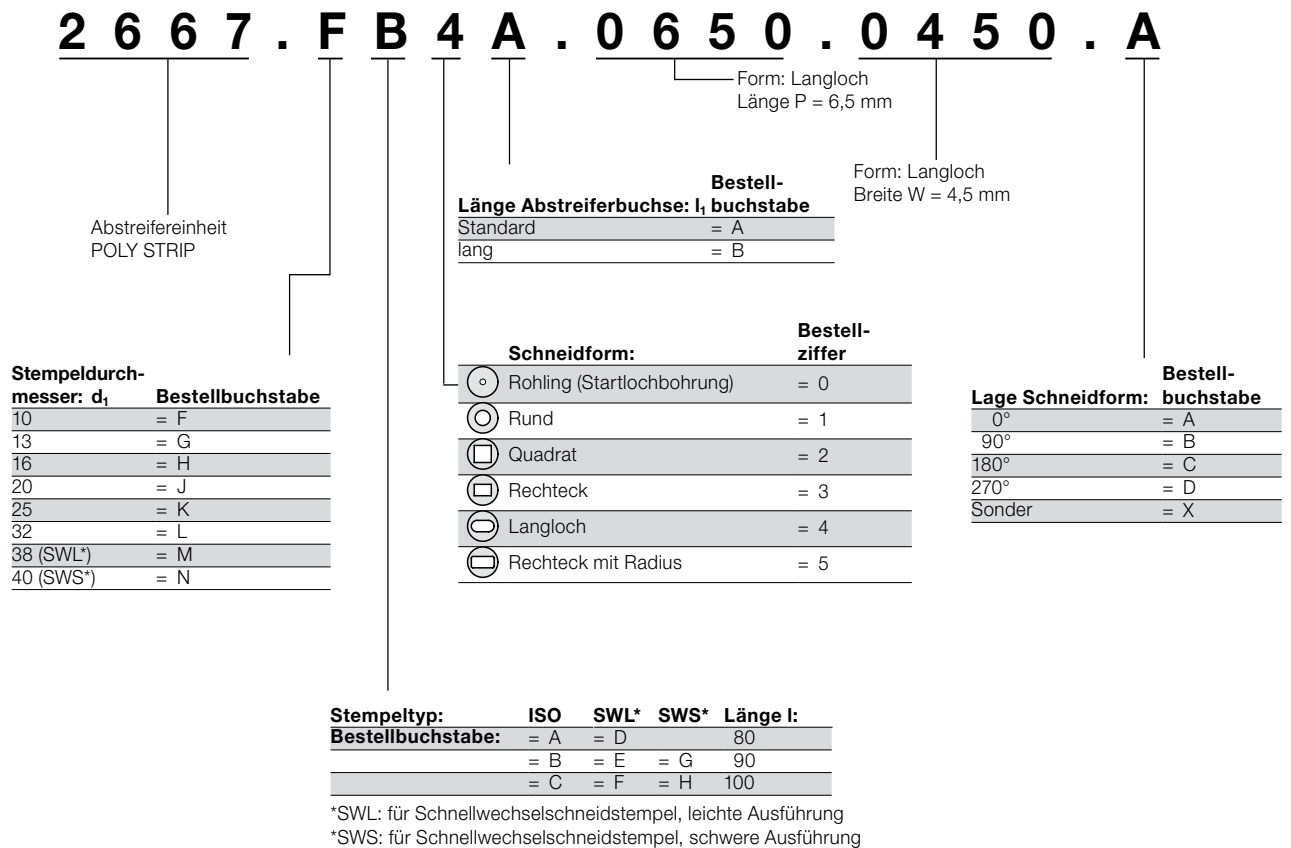
Stahl

243.7. .1 Scheibe

Bestell-Nummer	d_4	d_5
243.7.085.1	8,5	21
243.7.105.1	10,5	23
243.7.130.1	13	26
243.7.135.1	13,5	26
243.7.165.1	16,5	30
243.7.205.1	20,5	38
243.7.255.1	25,5	50
243.7.325.1	32,5	55
243.7.385.1	38,5	60
243.7.405.1	40,5	63

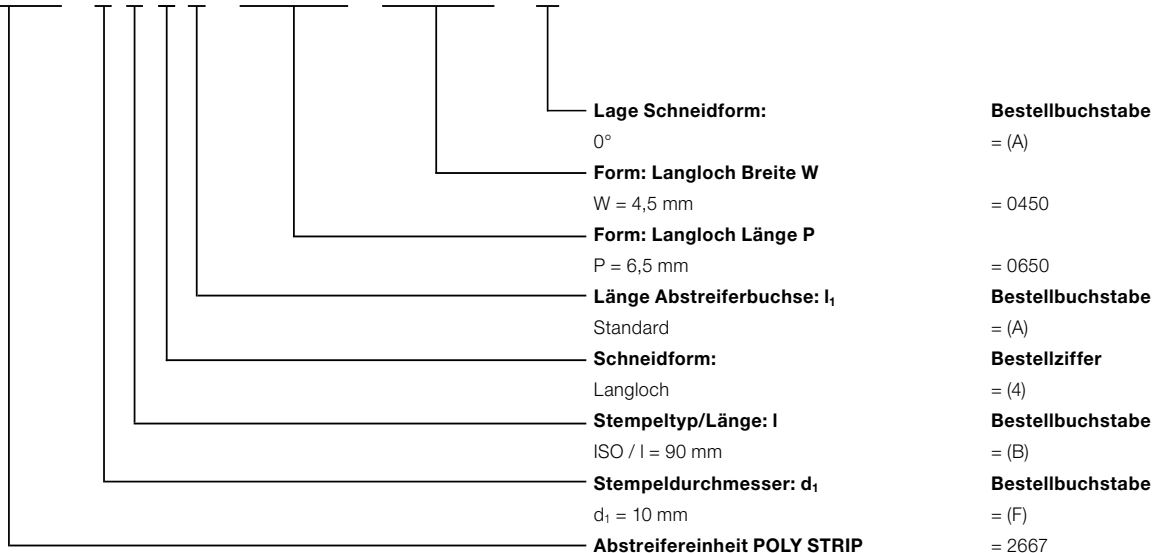
ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP - BESTELLBEISPIELE

Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle
Sonderanfertigung auf Anfrage



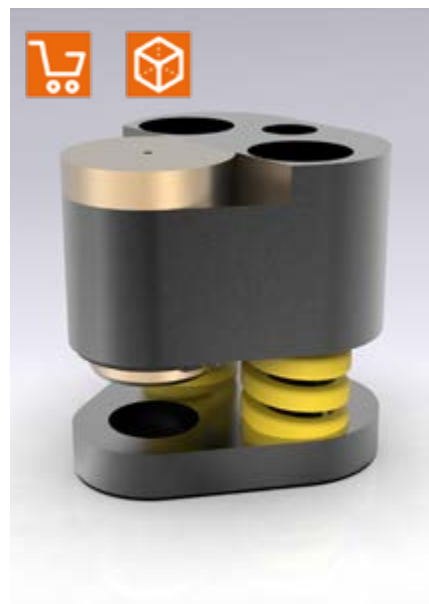
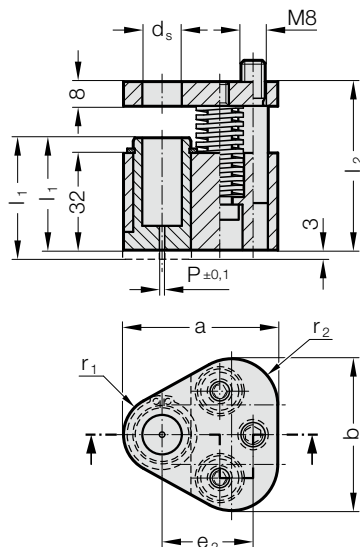
Bestell-Beispiel:

2 6 6 7 . F B 4 A . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 . A



ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, MIT STARTLOCHBOHRUNG, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020

2667.□□0□.



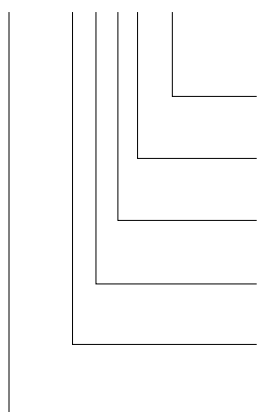
2667.xx0x. Abstreifereinheit POLY STRIP, mit Startlochbohrung, für Schneidstempel ISO 8020

d_s / (Bestellbuchstabe)	P	a	b	e_2	r_1	r_2	l (Bestellbuchstabe) l_2	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l_1 (Bestellbuchstabe) S_{max}	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	1.5	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	1.5	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	1.5	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	1.5	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d_s / (Bestellbuchstabe)	Stempellänge l	80	80	90	90	100	100
10 / (F)	Abstreiferbuchse l_1	37	40	37	40	37	40
13 / (G)	Abstreifkraft max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		1022	884	1280	810	786	1098
20 / (J)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Bestell-Beispiel:

2667.FC0A.A



Lage Schneidform:

0°

Länge Abstreiferbuchse: l_1

Standard

Schneidform:

Startlochbohrung

Stempeltyp/Länge: l

ISO / l = 100 mm

Stempeldurchmesser: d_s

$d_s = 10$ mm

**Abstreifereinheit
POLY STRIP**

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= (0)

Bestellbuchstabe

= (C)

Bestellbuchstabe

= (F)

= 2667

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen.

Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 2664.02./2664.04.

Werkstoff:

Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)

Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

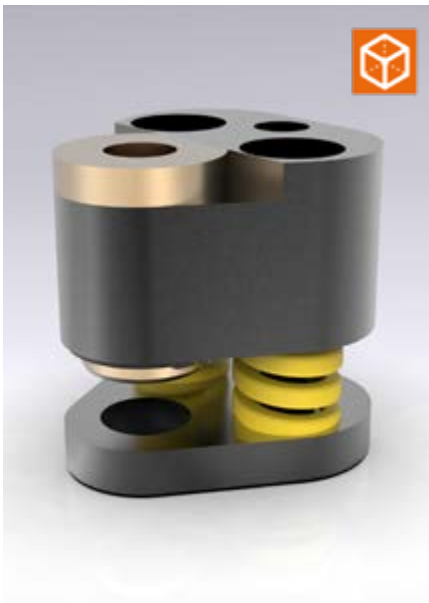
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

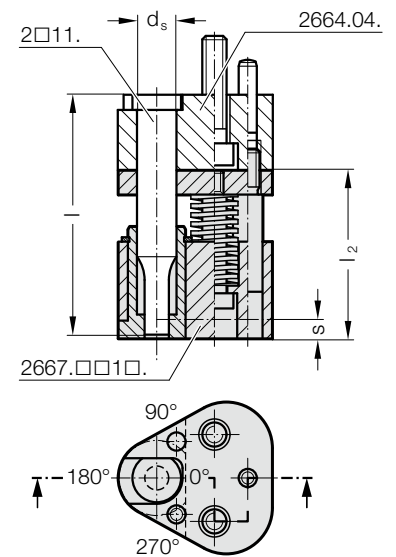
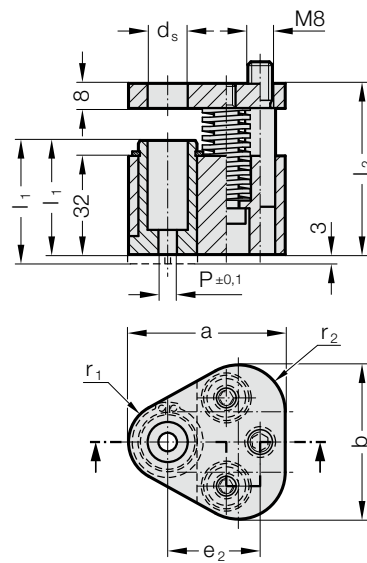
Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).

Longe Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, RUND, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



2667.□□1□.



2667.xx1x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rund, für Schneidstempel ISO 8020

d _s / (Bestellbuchstabe)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Bestellbuchstabe)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	4 - 9,9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	l ₂	55.5	65.5	75.5	s _(max)	6.5	9.5
13 / (G)	5 - 12,9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	8 - 15,9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	12 - 19,9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	16,5 - 24,9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	20 - 31,9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempellänge l	80	80	90	90	100	100
10 / (F)	Abstreiferbuchse l ₁	37	40	37	40	37	40
13 / (G)	Abstreifkraft max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		1022	884	1280	810	786	1098
20 / (J)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 2664.02./2664.04.

Werkstoff:

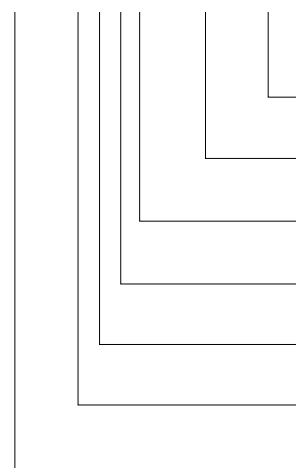
Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).
Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.
Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

Bestell-Beispiel:

2667.FC1A.0400.A



Lage Schneidform:

0°

Form: Rund

P = ø4,0 mm

Länge Abstreiferbuchse: l₁

Standard

Schneidform:

Rund

Stempeltyp/Länge: l

ISO / l = 100 mm

Stempeldurchmesser: d₁

d₁ = 10 mm

**Abstreifereinheit
POLY STRIP**

Bestellbuchstabe

= (A)

= 0400

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

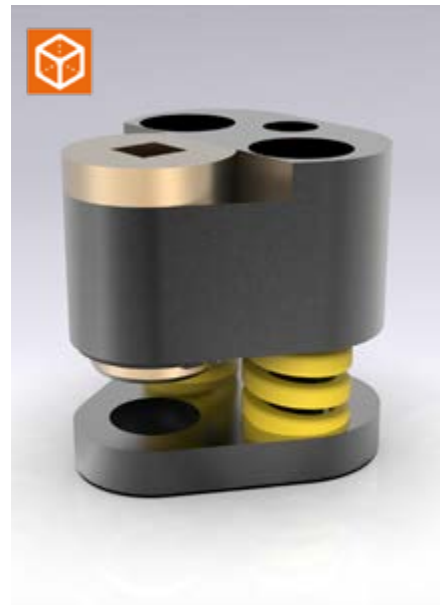
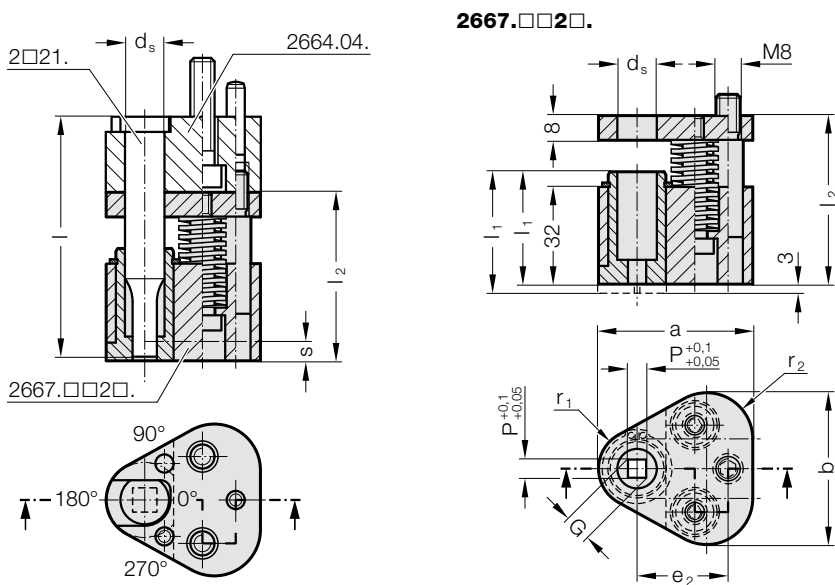
= (C)

Bestellbuchstabe

= (F)

= 2667

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, QUADRAT, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



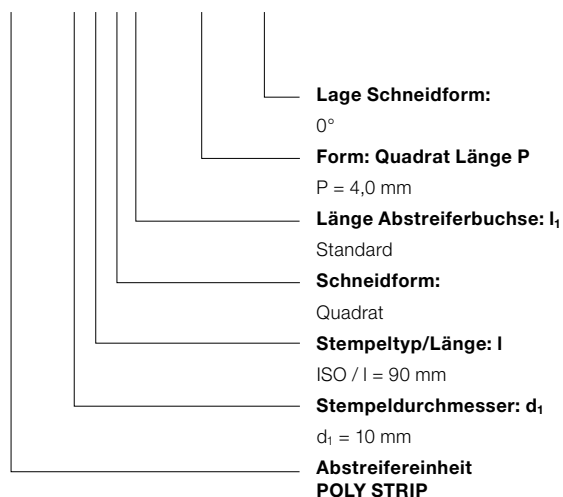
2667.xx2x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Quadrat, für Schneidstempel ISO 8020

d _s / (Bestellbuchstabe)	P _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Bestellbuchstabe)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	l ₂	55.5	65.5	75.5	s _(max)	6.5	9.5
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempellänge l	80	80	90	90	100	100
10 / (F)	Abstreiferbuchse l ₁	37	40	37	40	37	40
	Abstreifkraft max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Bestell-Beispiel:

2667.FB2A.0400.A



Bestellbuchstabe
= (A)

= 0400

Bestellbuchstabe
= (A)

Bestellziffer
= (2)

Bestellbuchstabe
= (B)

Bestellbuchstabe
= (F)

= 2667

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 2664.04.

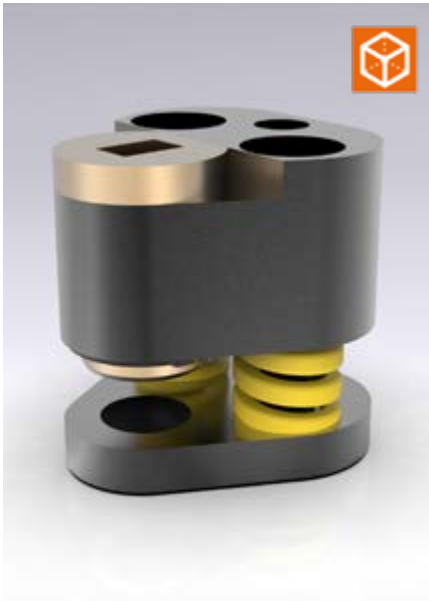
Werkstoff:

Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
 Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
 Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

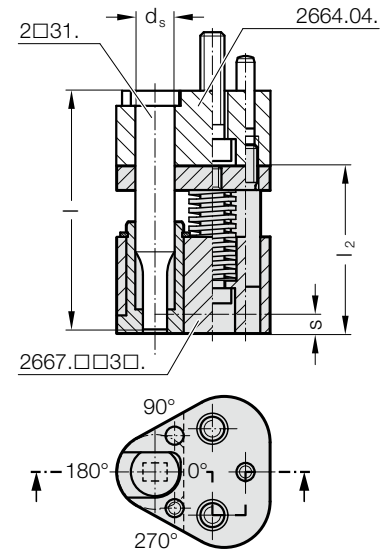
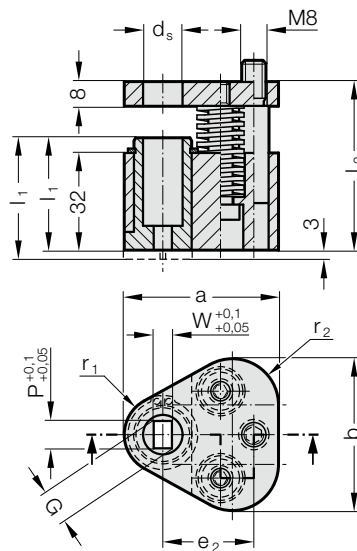
Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).
 Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.
 Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, RECHTECK, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



2667.□□3□.



2667.xx3x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rechteck, für Schneidstempel ISO 8020

d _s / (Bestellbuchstabe)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Bestellbuchstabe)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	l ₂	55.5	65.5	75.5	s _(max)	6.5	9.5
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempellänge l	80	80	90	90	100	100
10 / (F)	Abstreiferbuchse l ₁	37	40	37	40	37	40
13 / (G)	Abstreifkraft max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		1022	884	1280	810	786	1098
20 / (J)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 2664.04.

Werkstoff:

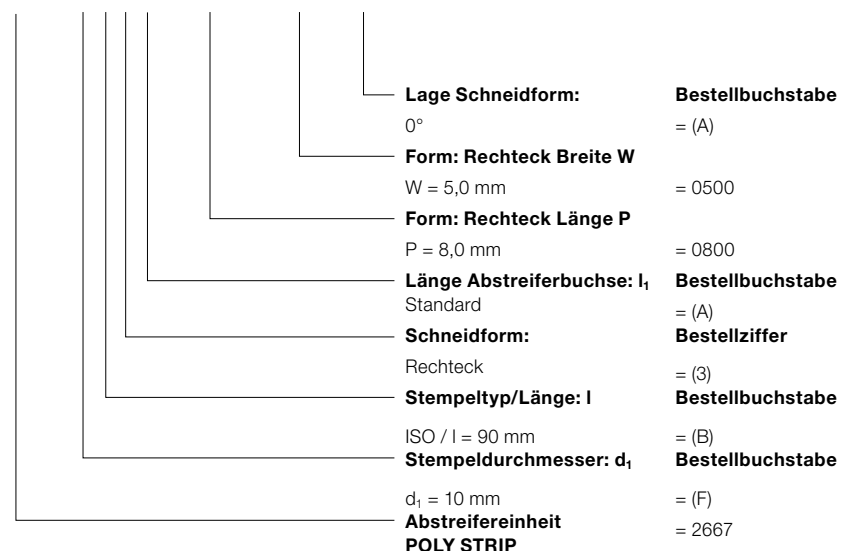
Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

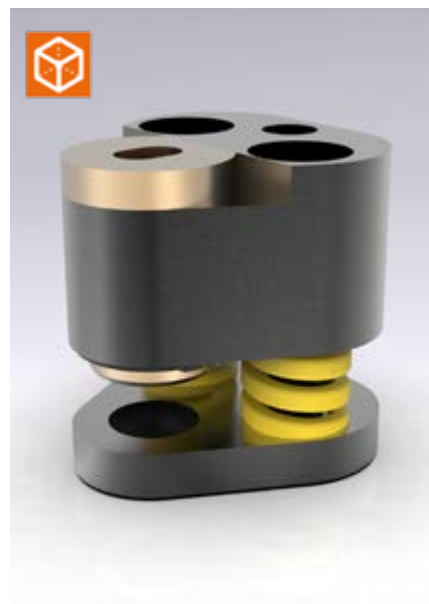
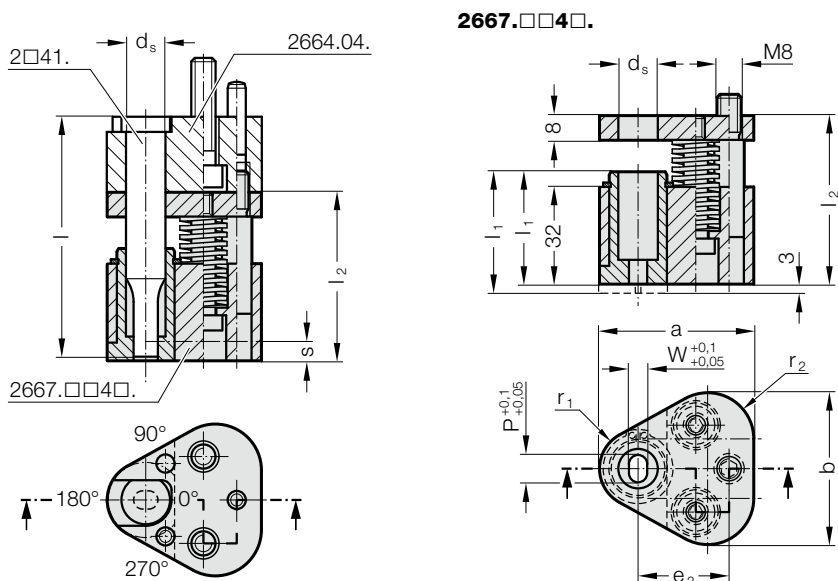
Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).
Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.
Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

Bestell-Beispiel:

2667.FB3A.0800.0500.A



ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, LANGLOCH, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



2667.xx4x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Langloch, für Schneidstempel ISO 8020

d_s / (Bestellbuchstabe)	W_{min}	G_{max}	a	b	e_2	r_1	r_2	l (Bestellbuchstabe)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l_1 (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	l_2	55.5	65.5	75.5	$s_{(max)}$	6.5	9.5
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d_s / (Bestellbuchstabe)	Stempellänge l	80	80	90	90	100	100
10 / (F)	Abstreiferbuchse l_1	37	40	37	40	37	40
	Abstreifkraft max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Bestell-Beispiel:

2667.FB4A.0800.0500.A

	Lage Schneidform: 0°	Bestellbuchstabe = (A)
	Form: Langloch Breite W W = 5,0 mm	= 0500
	Form: Langloch Länge P P = 8,0 mm	= 0800
	Länge Abstreiferbuchse: l_1 Standard	Bestellbuchstabe = (A)
	Schneidform: Langloch	Bestellziffer = (4)
	Stempeltyp/Länge: l ISO / l = 90 mm	Bestellbuchstabe = (B)
	Stempeldurchmesser: d_1 d_1 = 10 mm	Bestellbuchstabe = (F)
	Abstreifereinheit POLY STRIP	= 2667

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 2664.04.

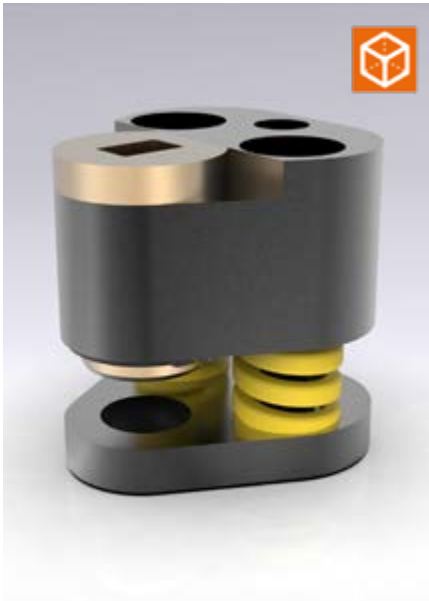
Werkstoff:

Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

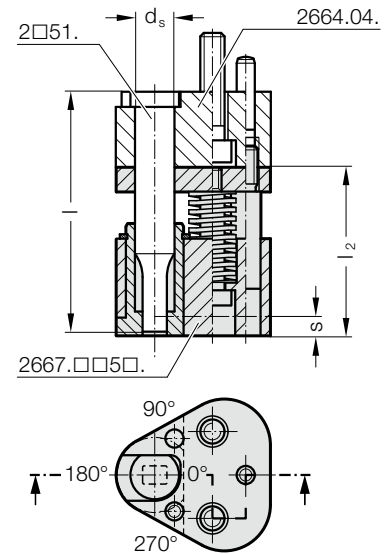
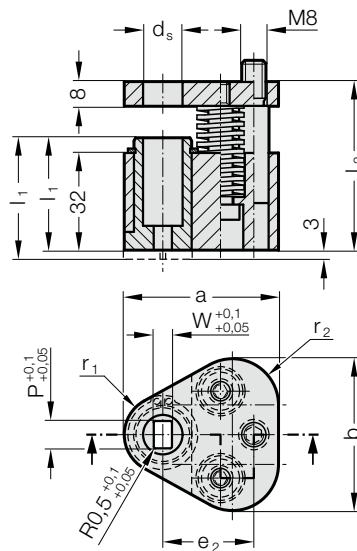
Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).
Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.
Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, RECHTECK MIT RADIUS, FÜR SCHNEIDSTEMPEL ISO 8020



2667.□□5□.



2667.xx5x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rechteck mit Radius, für Schneidstempel ISO 8020

d _s / (Bestellbuchstabe)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	l (Bestellbuchstabe)	80 (A)	90 (B)	100 (C)	l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
								l ₂	55.5	65.5	75.5	s _(max)	6.5	9.5
10 / (F)	3.5	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12		●	●	●		●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2		●	●	●		●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8		●	●	●		●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20		●	●	●		●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●
32 / (L)	10	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7		●	●	●		●	●

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempellänge l	80	80	90	90	100	100
	Abstreiferbuchse l ₁	37	40	37	40	37	40
10 / (F)	Abstreifkraft max. [N]	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schneidstempel ISO 8020 2664.04.

Werkstoff:

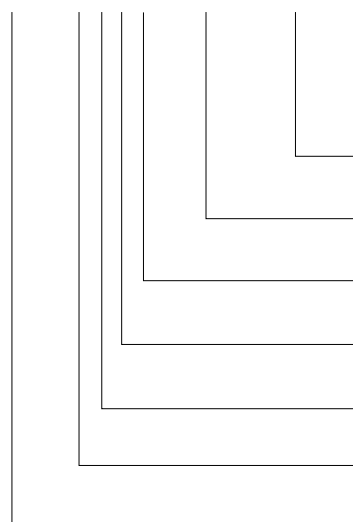
Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
 Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
 Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).
 Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.
 Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

Bestell-Beispiel:

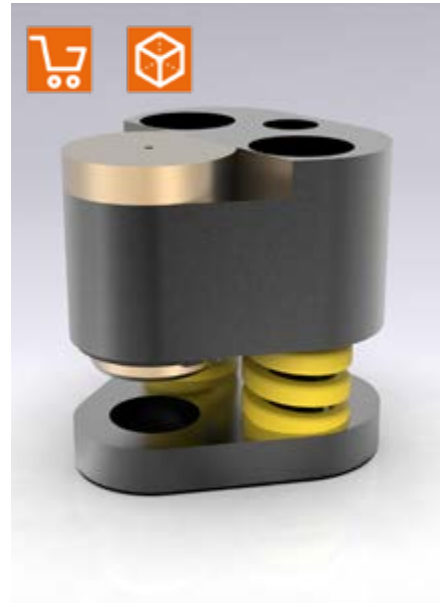
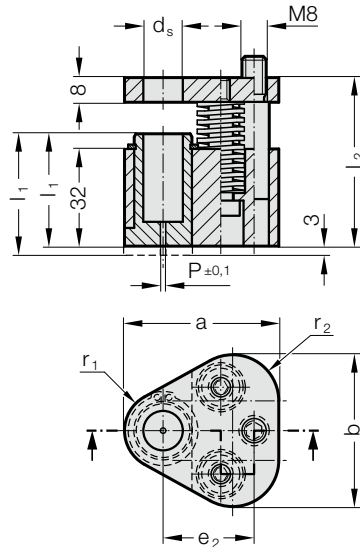
2667.FB5A.0800.0500.A



- Lage Schneidform:** 0° **Bestellbuchstabe** = (A)
- Form: Rechteck mit Radius Breite W** W = 5,0 mm = 0500
- Form: Rechteck mit Radius Länge P** P = 8,0 mm = 0800
- Länge Abstreiferbuchse: l₁** Standard **Bestellbuchstabe** = (A)
- Schneidform:** Rechteck mit Radius **Bestellziffer** = (5)
- Stempeltyp/Länge: l** ISO / l = 90 mm **Bestellbuchstabe** = (B)
- Stempeldurchmesser: d₁** d₁ = 10 mm **Bestellbuchstabe** = (F)
- Abstreifereinheit POLY STRIP** = 2667

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, MIT STARTLOCHBOHRUNG, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL

2667.□□0□.



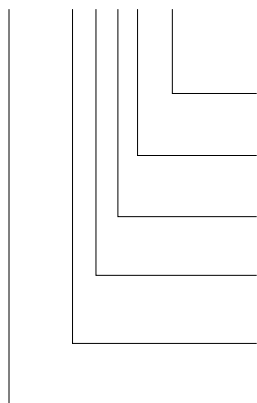
2667.xx0x. Abstreifereinheit POLY STRIP, mit Startlochbohrung, für Schnellwechsel-Schneidstempel

d _s / (Bestellbuchstabe)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Stempeltyp					l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
							l	SWL (D)	SWL (E)	SWS (G)	SWL (F)			
10 / (F)	1.5	44.5	43.7	26.925	9.5	12	80	90	90	100	100	37	40	
13 / (G)	1.5	50.8	50	29.97	12.7	15.2	80	90	90	100	100	37	40	
16 / (H)	1.5	54	53.2	31.75	14.3	16.8	80	90	90	100	100	37	40	
20 / (J)	1.5	60.3	59.5	33.53	17.5	20	80	90	90	100	100	37	40	
25 / (K)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	80	90	90	100	100	37	40	
32 / (L)	1.5	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	80	90	90	100	100	37	40	
38 / (M)	1.5	77.4	76.6	43.99	26	28.5	80	90	90	100	100	37	40	
40 / (N)	1.5	77.4	76.6	43.99	26	28.5	80	90	90	100	100	37	40	

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempeltyp	Stempellänge l	Abstreifkraft max. [N]	SWL		SWL		SWL		SWS		SWS	
				080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	Abstreiferbuchse l ₁	37	40	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810
13 / (G)		1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	810	
16 / (H)		2856	1668	3128	1282	1920	2688	2856	1668	3128	1282	1282	
20 / (J)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	
25 / (K)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	
32 / (L)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	
38 / (M)		5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	
40 / (N)								5049	2714	5124	2180	2180	

Bestell-Beispiel:

2667.FE0A.A



Lage Schneidform:

0°

Länge Abstreiferbuchse: l₁

Standard

Schneidform:

Startlochbohrung

Stempeltyp/Länge: l

SWL / l = 90 mm

Stempeldurchmesser: d₁

d₁ = 10 mm

**Abstreifereinheit
POLY STRIP**

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= (0)

Bestellbuchstabe

= (E)

Bestellbuchstabe

= (F)

= 2667

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen.

Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel

2664.05./06./10.

Werkstoff:

Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)

Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

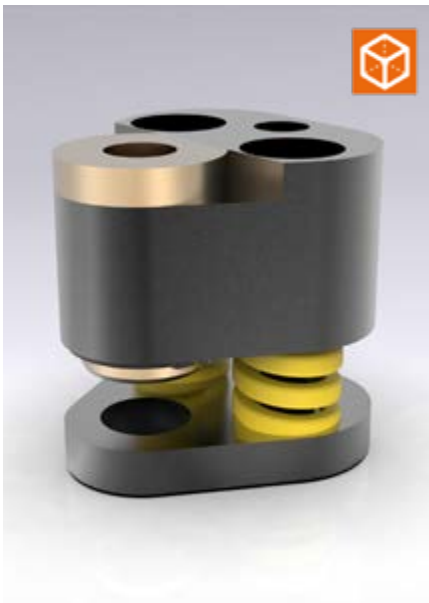
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

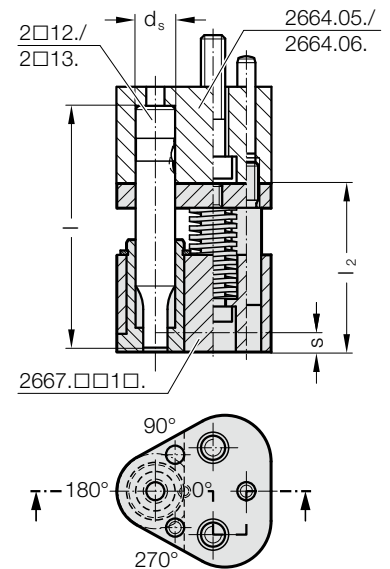
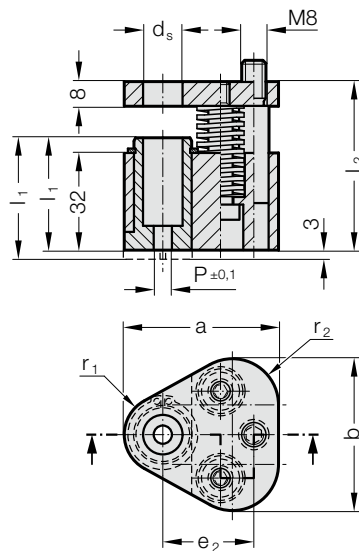
Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).

Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, RUND, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



2667.□□1□.



2667.xx1x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rund, für Schnellwechsel-Schneidstempel

d _s / (Bestellbuchstabe)	P	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Stempeltyp					l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
							l	SWL (D)	SWS (G)	SWL (E)	SWS (H)			
10 / (F)	1,6 - 9,9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	80	90	90	100	100	37	40	
13 / (G)	5 - 12,9	50.8	50	29.97	12.7	15.2	80	90	90	100	100	37	40	
16 / (H)	8 - 15,9	54	53.2	31.75	14.3	16.8	80	90	90	100	100	37	40	
20 / (J)	12 - 19,9	60.3	59.5	33.53	17.5	20	80	90	90	100	100	37	40	
25 / (K)	16 - 24,9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	80	90	90	100	100	37	40	
32 / (L)	24 - 31,9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	80	90	90	100	100	37	40	
38 / (M)	30 - 37,9	77.4	76	43.9	26	28.5	80	90	90	100	100	37	40	
40 / (N)	30 - 39,9	77.4	76	43.9	26	28.5	80	90	90	100	100	37	40	

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempeltyp	Stempellänge l	Abstreiferbuchse l ₁	Abstreifkraft max. [N]	SWL				SWS				
					080	080	090	090	100	100	090	090	100
10 / (F)			37	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810
13 / (G)			37	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810
16 / (H)			37	2856	1668	3128	1282	1920	2688	2856	1668	3128	1282
20 / (J)			37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180
25 / (K)			37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180
32 / (L)			37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180
38 / (M)			37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180
40 / (N)			37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel 2664.05./06./10.

Werkstoff:

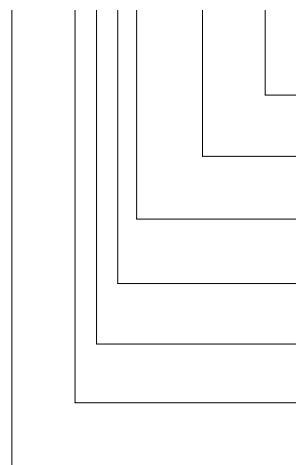
Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B).
Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet.
Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

Bestell-Beispiel:

2667.FE1A.0400.A



Lage Schneidform:

0°

Form: Rund P

P = ø4,0 mm

Länge Abstreiferbuchse: l₁

Standard

Schneidform:

Rund

Stempeltyp/Länge: l

SWL / l = 90 mm

Stempeldurchmesser: d₁

d₁ = 10 mm

Abstreifereinheit POLY STRIP

Bestellbuchstabe

= (A)

= 0400

Bestellbuchstabe

= (A)

Bestellziffer

= (1)

Bestellbuchstabe

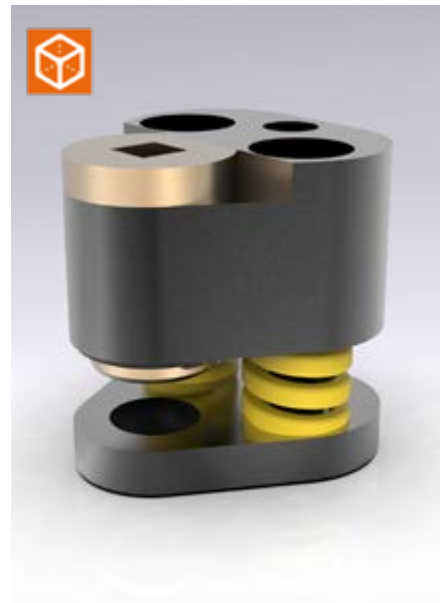
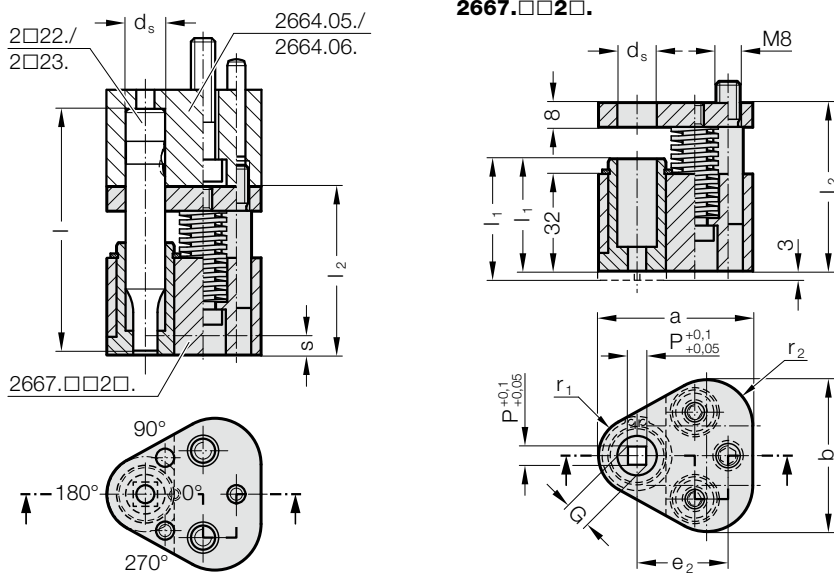
= (E)

Bestellbuchstabe

= (F)

= 2667

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, QUADRAT, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



2667.xx2x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Quadrat, für Schnellwechsel-Schneidstempel

d _s / (Bestellbuchstabe)	P _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Stempeltyp					I ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
								l	(D)	(G)	(E)	(H)			
10 / (F)	1.6	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	80	90	90	100	100	37	40	
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2	55.5	55.5	65.5	65.5	75.5	6.5	9.5	
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8	●	●	●	●	●	●	●	
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20	●	●	●	●	●	●	●	
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●	●	●	
32 / (L)	12.5	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●	●	●	
38 / (M)	14	37.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●	●	●	●	●	●	
40 / (N)	14	39.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●	●	●	●	●	●	

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempeltyp	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
10 / (F)	080	080	090	090	100	100	090	090	100	100	100	100
13 / (G)	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40
16 / (H)	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	1282	810
20 / (J)	2856	1668	3128	1282	1920	2688	2856	1668	3128	1282	2180	2180
25 / (K)	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	2180
32 / (L)	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	2180
38 / (M)	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180	2180
40 / (N)						5049	2714	5124	2180			

Bestell-Beispiel:

2667.FE2A.0400.A

	Lage Schneidform: 0°	Bestellbuchstabe = (A)
	Form: Quadrat Länge P P = 4,0 mm	= 0400
	Länge Abstreiferbuchse: I₁ Standard	Bestellbuchstabe = (A)
	Schneidform: Quadrat	Bestellziffer = (2)
	Stempeltyp/Länge: l SWL / l = 90 mm	Bestellbuchstabe = (E)
	Stempeldurchmesser: d₁ d ₁ = 10 mm	Bestellbuchstabe = (F)
	Abstreifereinheit POLY STRIP	= 2667

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel 2664.05./06./10.

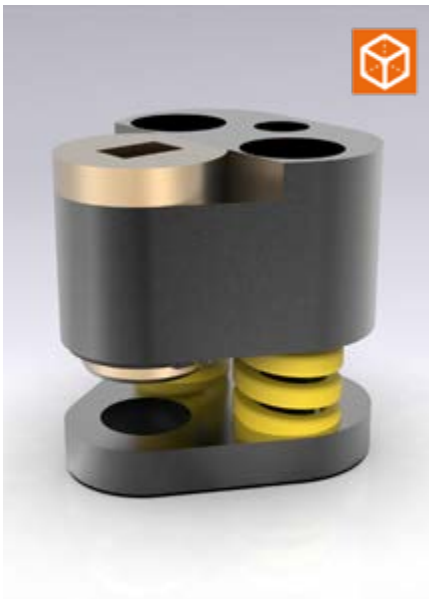
Werkstoff:

Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

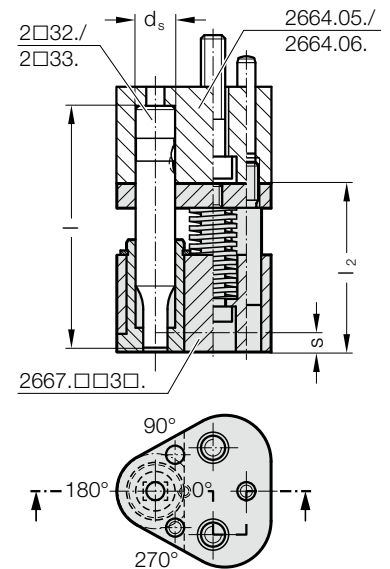
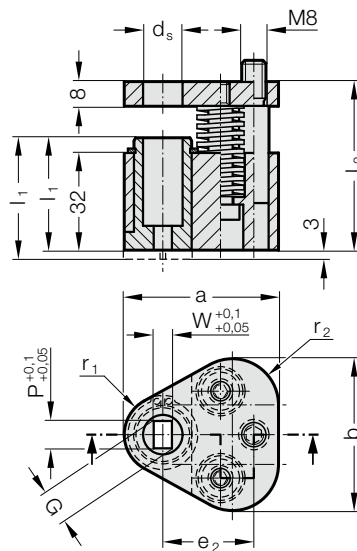
Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B). Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet. Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, RECHTECK, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



2667.□□3□.



2667.xx3x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rechteck, für Schnellwechsel-Schneidstempel

d _s / (Bestellbuchstabe)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Stempeltyp					l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)				
								l	SWL	SWS	SWL	SWS				SWL	(D)	(G)	(E)
10 / (F)	1.6	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	80	90	90	100	100	55.5	55.5	65.5	65.5	75.5	37	40
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (L)	12.5	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (M)	14	37.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (N)	14	39.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempeltyp	Stempellänge l	Abstreiferbuchse l ₁	Abstreifkraft max. [N]	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
					080	080	090	090	100	100	090	090	100	100
10 / (F)	080	37	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	786	1098
13 / (G)	080	40	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	786	1098
16 / (H)	090	37	2856	1668	3128	1282	1920	2688	2856	1668	3128	1282	1920	2688
20 / (J)	090	40	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	3120	4368
25 / (K)	100	37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	3120	4368
32 / (L)	100	40	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	3120	4368
38 / (M)	100	37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	3120	4368
40 / (N)	100	40	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	3120	4368

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel 2664.05./06./10.

Werkstoff:

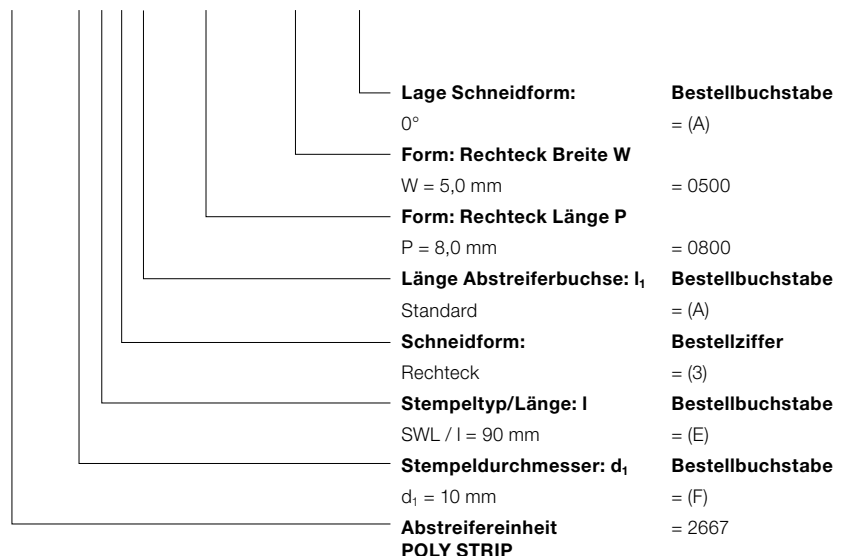
Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

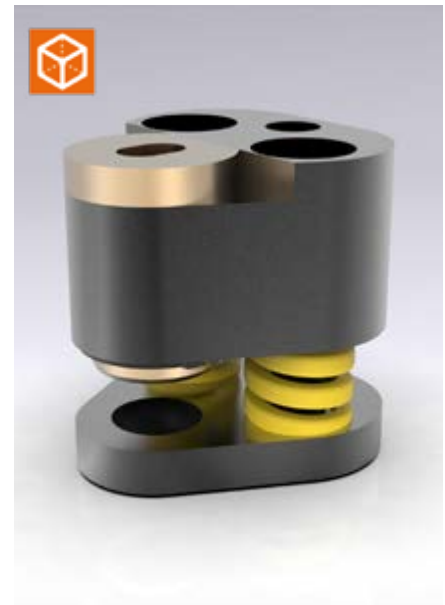
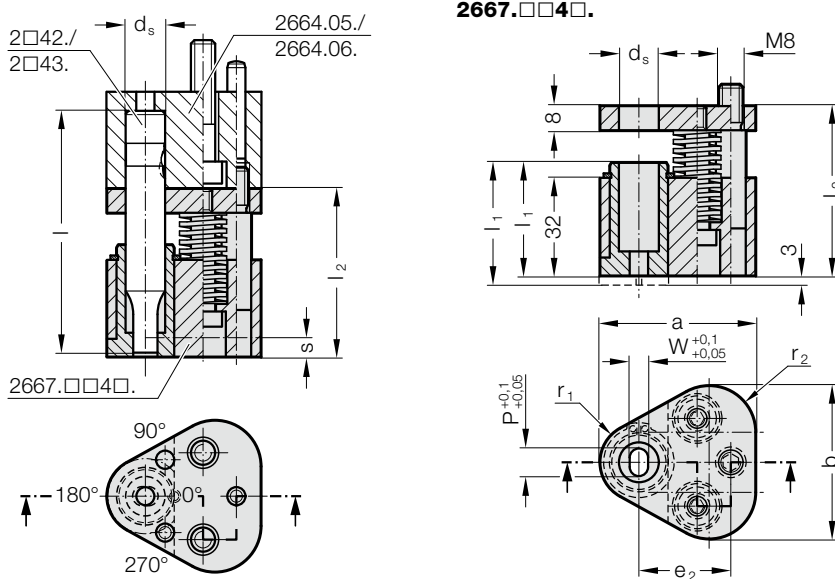
Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B). Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet. Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

Bestell-Beispiel:

2667.FE3A.0800.0500.A



ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, LANGLOCH, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



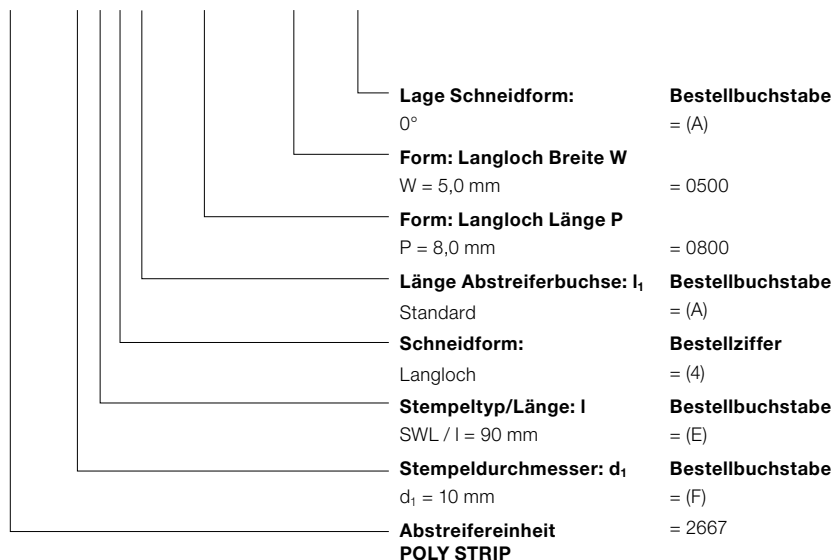
2667.xx4x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Langloch, für Schnellwechsel-Schneidstempel

d _s / (Bestellbuchstabe)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Stempeltyp					I ₁ S _(max)	37 (A)	40 (B)				
								l	(D)	(G)	(E)	(H)				(F)			
10 / (F)	1.6	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	80	90	90	100	100	55.5	55.5	65.5	65.5	75.5	●	●
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (L)	12.5	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (M)	14	37.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40 / (N)	14	39.9	77.4	76	43.9	26	28.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempeltyp	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS	SWS
10 / (F)	080	080	090	090	100	100	090	090	100	100	100	100
13 / (G)	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40	37	40
16 / (H)	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	1022	810
20 / (J)	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	1022	810
25 / (K)	2856	1668	3128	1282	1920	2688	2856	1668	3128	1282	2856	1282
32 / (L)	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	5049	2180
38 / (M)	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	5049	2180
40 / (N)	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	5049	2180

Bestell-Beispiel:

2667.FE4A.0800.0500.A



Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel 2664.05./06./10.

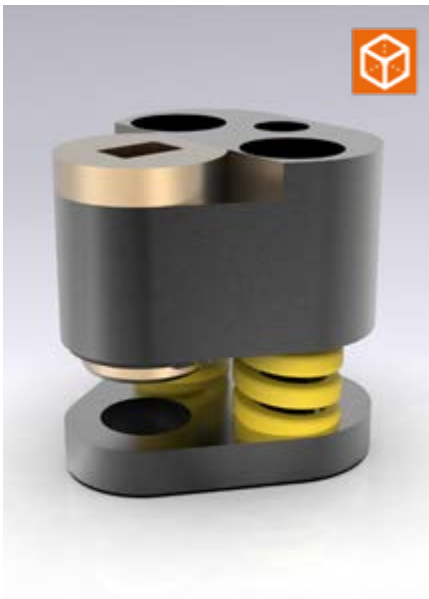
Werkstoff:

Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
 Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
 Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

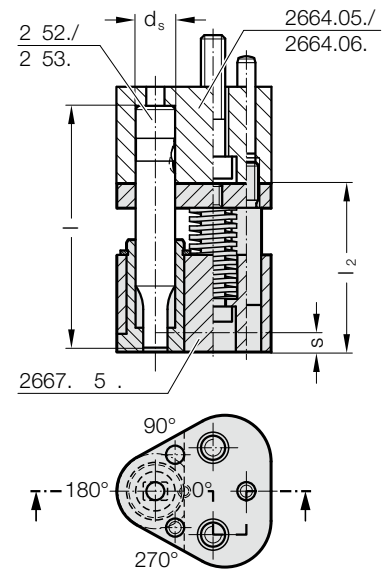
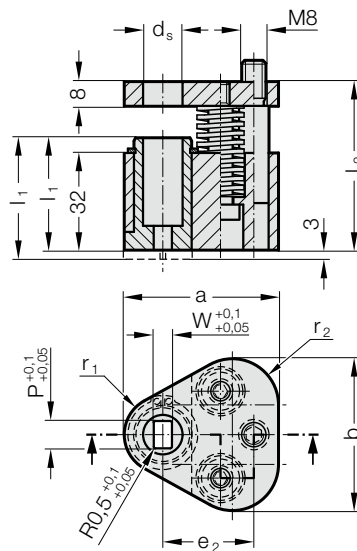
Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B). Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet. Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

ABSTREIFEREINHEIT POLY STRIP, RECHTECK MIT RADIUS, FÜR SCHNELLWECHSEL-SCHNEIDSTEMPEL



2667.□□5□.



2667.xx5x. Abstreifereinheit POLY STRIP, Rechteck mit Radius, für Schnellwechsel-Schneidstempel

d _s / (Bestellbuchstabe)	W _{min}	G _{max}	a	b	e ₂	r ₁	r ₂	Stempeltyp					l ₁ (Bestellbuchstabe)	37 (A)	40 (B)
								l	SWL (D)	SWS (G)	SWL (E)	SWS (H)			
10 / (F)	1.6	9.9	44.5	43.7	26.925	9.5	12	80	90	90	100	100	37	40	
13 / (G)	4.5	12.9	50.8	50	29.97	12.7	15.2	80	90	90	100	100	37	40	
16 / (H)	6	15.9	54	53.2	31.75	14.3	16.8	80	90	90	100	100	37	40	
20 / (J)	8	19.9	60.3	59.5	33.53	17.5	20	80	90	90	100	100	37	40	
25 / (K)	10	24.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	80	90	90	100	100	37	40	
32 / (L)	12.5	31.9	69.9	69.1	40.64	22.2	24.7	80	90	90	100	100	37	40	
38 / (M)	14	37.9	77.4	76	43.9	26	28.5	80	90	90	100	100	37	40	
40 / (N)	14	39.9	77.4	76	43.9	26	28.5	80	90	90	100	100	37	40	

d _s / (Bestellbuchstabe)	Stempeltyp	Stempellänge l	Abstreiferbuchse l ₁	Abstreifkraft max. [N]	SWL	SWL	SWL	SWL	SWL	SWS	SWS	SWS	SWS
					080	080	090	090	100	100	090	090	100
10 / (F)	080	37	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	810
13 / (G)	080	40	1022	884	1280	810	786	1098	1022	884	1280	810	810
16 / (H)	090	37	2856	1668	3128	1282	1920	2688	2856	1668	3128	1282	1282
20 / (J)	090	40	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180
25 / (K)	100	37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180
32 / (L)	100	40	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180
38 / (M)	100	37	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180
40 / (N)	100	40	5049	2714	5124	2180	3120	4368	5049	2714	5124	2180	2180

Beschreibung:

Die Abstreifereinheit ist geeignet für den Einsatz bei Außenhautteilen. Verwendung mit Aufnahmeplatte dreieckig, für Schnellwechsel-Schneidstempel 2664.05./06./10.

Werkstoff:

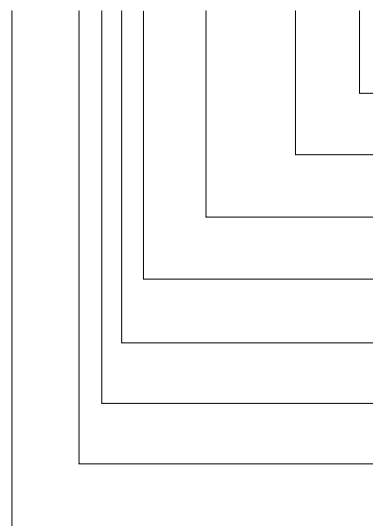
Abstreiferbuchse: CuZn25Al5 (Nr. 2.0598)
Abstreiferplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)
Druckplatte: 40CrMnMoS8-6 (Nr. 1.2312)

Hinweis:

Die Abstreifereinheit ist in 2 Varianten lieferbar: Standard (A) und Lang (B). Lange Variante der Abstreiferbuchse mit 3 mm Überstand zur nachträglichen Anbringung einer Kontur geeignet. Lage der Schneidform in der Abstreiferbuchse entsprechend der Lage der Schneidform am Schneidstempel bzw. der Lage des eingebauten Schneidstempels in der Aufnahmeplatte wählen.

Bestell-Beispiel:

2667.FE5A.0800.0500.A



- Lage Schneidform:** 0° = (A)
- Form: Rechteck mit Radius Breite W** W = 5,0 mm = 0500
- Form: Rechteck mit Radius Länge P** P = 8,0 mm = 0800
- Länge Abstreiferbuchse: l₁** Standard = (A)
- Schneidform:** Rechteck mit Radius = (5)
- Stempeltyp/Länge: l** SWL / l = 90 mm = (E)
- Stempeldurchmesser: d₁** d₁ = 10 mm = (F)
- Abstreifereinheit POLY STRIP** = 2667

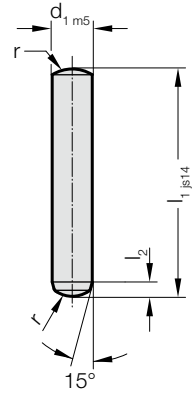
ZYLINDERSTIFTE / ZYLINDERSTIFTBUCHSEN



ZYLINDERSTIFT ÄHNLICH DIN EN ISO 8734



235.1.



Werkstoff:

Stahl
Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

gehärtet, feinstgeschliffen
FIBRO-Zylinderstifte sind in ihrer Ausführung den speziellen Anforderungen des Präzisions-Werkzeugbaues angepasst. Die nach DIN EN ISO 8734 zulässige Durchmessertoleranz von m6 ist auf m5 eingeeengt.

235.1. Zylinderstift ähnlich DIN EN ISO 8734

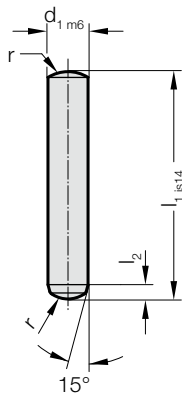
d ₁	l ₂	r	l ₁	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	130	140
1	0,48	1			•	•	•																				
1,5	0,62	1,6		•	•	•	•	•	•																		
2	0,78	2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
2,5	0,95	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
3	1,1	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
4	1,4	4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
5	1,7	5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
6	2,1	6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	2,6	8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	3	10						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	3,8	12								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	3,8	16													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	4,7	16														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	6	20															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bestell-Beispiel:

Zylinderstift ähnlich DIN EN ISO 8734	=	235.1.
Durchmesser d ₁	6 mm =	0600.
Länge l ₁	10 mm =	010
Bestell-Nummer	=	235.1.0600. 010

ZYLINDERSTIFT DIN EN ISO 8734

2351.1.



Werkstoff:

Stahl
 Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

gehärtet, feinstgeschliffen

2351.1. Zylinderstift DIN EN ISO 8734

d ₁	l ₂	r	l ₁	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120
1	0,4	1		•	•	•	•	•	•																					
1,5	0,5	1,6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2	0,6	2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,5	0,7	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	0,8	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	1	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	1,2	5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	1,5	6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	1,8	8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	2	10						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	2,5	12							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	2,5	16								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	3	16									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	4	20										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

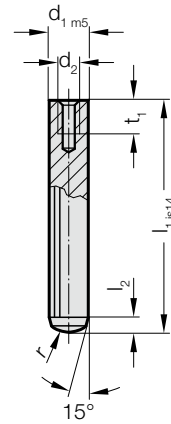
Bestell-Beispiel:

Zylinderstift DIN EN ISO 8734	=	2351.1.
Durchmesser d ₁	6 mm =	0600.
Länge l ₁	8 mm =	008
Bestell-Nummer	=	2351.1. 0600. 008

ZYLINDERSTIFT MIT INNENGEWINDE, ÄHNLICH DIN EN ISO 8735



236.1.



Werkstoff:

Stahl
Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

gehärtet, feinstgeschliffen
FIBRO-Zylinderstifte mit Innengewinde sind in ihrer Ausführung den speziellen Anforderungen des Präzisions-Werkzeugbaues angepasst. Die nach DIN EN ISO 8735 zulässige Durchmessertoleranz von m6 ist auf m5 eingengt.

236.1. Zylinderstift mit Innengewinde, ähnlich DIN EN ISO 8735

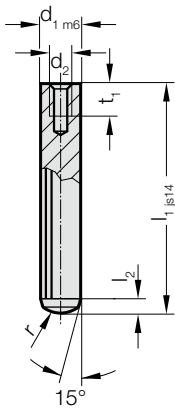
d ₁	d ₂	t ₁	l ₂	r	l ₁	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	
6	M4	6	2,1	6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
8	M5	8	2,6	8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	M6	10	3	10				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	M6	12	3,8	12					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	M8	12	4	16						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	M8	16	4,7	16						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	M10	20	6	20							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	M16	24	6	25								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bestell-Beispiel:

Zylinderstift mit Innengewinde, ähnlich DIN EN ISO 8735	= 236.1.
Durchmesser d ₁	14 mm = 1400.
Länge l ₁	32 mm = 032
Bestell-Nummer	= 236.1. 1400. 032

ZYLINDERSTIFT MIT INNENGEWINDE, DIN EN ISO 8735

2361.1.



Werkstoff:

Stahl
Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

gehärtet, feinstgeschliffen

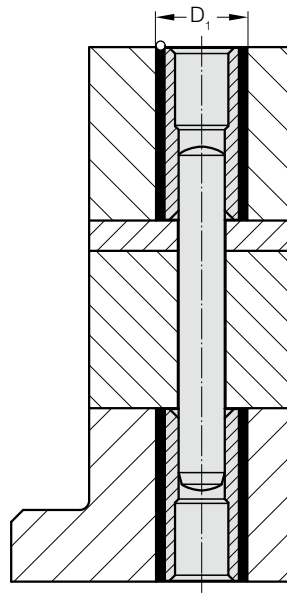
2361.1. Zylinderstift mit Innengewinde, DIN EN ISO 8735

d ₁	d ₂	t ₁	l ₂	r	l ₁	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120
4	M2,5	4,5	1,3	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	M3	5	1,7	5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	M4	6	2,1	6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	M5	8	2,6	8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	M6	10	3	10						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	M6	10	3,8	12								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	M8	12	4	14												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	M8	12	4,7	16																									
20	M10	16	6	20																									

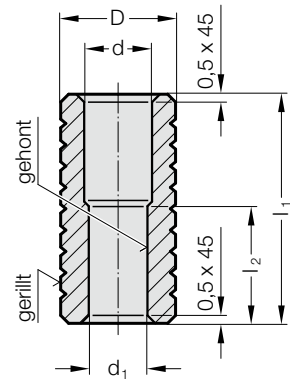
Bestell-Beispiel:

Zylinderstift mit Innengewinde, DIN EN ISO 8735	=	2361.1.
Durchmesser d ₁	10 mm =	1000.
Länge l ₁	16 mm =	016
Bestell-Nummer	=	2361.1. 1000. 016

ZYLINDERSTIFTBUCHSE ZUM EINGIESSEN



265.1.



Beschreibung:

Zylinderstiftbuchsen finden dort Verwendung, wo genau positionierte, ungehärtete Teile öfters gewechselt bzw. durch neue ersetzt werden müssen, z. B. im Präzisionswerkzeugbau.

Werkstoff:

WS
Härte 54 ± 2 HRC

Eingießen:

Die koordinatengeschliffenen Stiftbohrungen der gehärteten Matrice werden durch einen Zylinderstift 235.1. mit der Zylinderstiftbuchse verbunden. Die Aufnahmebohrung für die Zylinderstiftbuchse wird mit einem Übermaß von ca. 2 mm rauh gebohrt. Nach genauer Positionierung wird die Zylinderstiftbuchse mit FIBROLIT® ZWO bzw. FIBROFIX® SECHS in die Aufnahmeplatte eingegossen.

265.1. Zylinderstiftbuchse zum Eingießen

d_1	d	D	D_1	l_1	l_2
6	7	10	12	25	12
8	9	12	14	30	16
10	11	16	18	36	20

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse – einzeln –

Zylinderstiftbuchse	=	265.
Werkstoff WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0 \text{ mm}$	=	0800.
Stückzahl – 1	=	1
Bestell-Nummer	=	265.1.0800.1

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	=	265.
Werkstoff WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0 \text{ mm}$	=	0800.
Stückzahl – 1	=	1.
Zylinderstiftlänge = 40 mm	=	040
Bestell-Nummer	=	265.1.0800.1.040

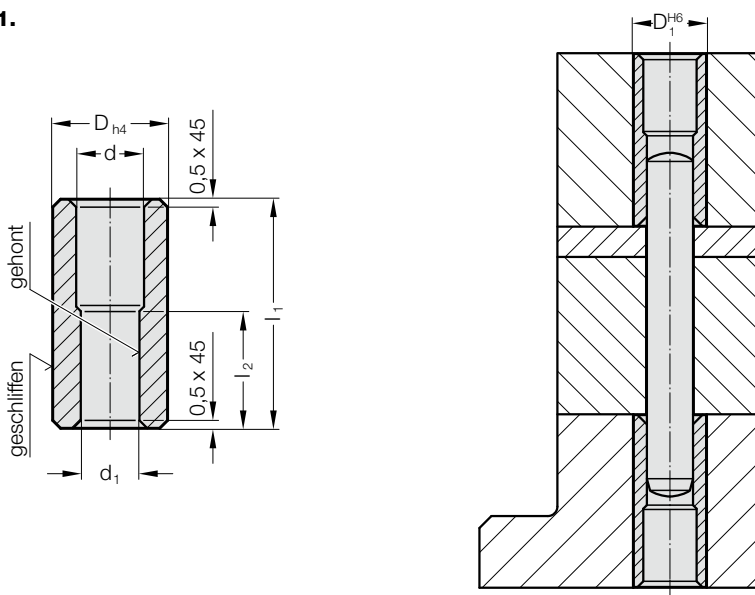
Bestell-Beispiel:

2 Zylinderstiftbuchsen + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	=	265.
Werkstoff WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0 \text{ mm}$	=	0800.
Stückzahl – 2	=	5.
Zylinderstiftlänge = 50 mm	=	050
Bestell-Nummer	=	265.1.0800.2.050

ZYLINDERSTIFTBUCHSE ZUM PASSKLEBEN

2650.1.



Beschreibung:

Zylinderstiftbuchsen finden dort Verwendung, wo genau positionierte, ungehärtete Teile öfters gewechselt bzw. durch neue ersetzt werden müssen, z. B. im Präzisionswerkzeugbau.

Werkstoff:

WS
Härte 54 ± 2 HRC

Passkleben:

Die Positionsgenauigkeit der Buchse wird durch Schiebesitz-Passbohrung H6 erreicht. Der Passkleber (Best.-Nr. 281.648) dient ausschließlich zur Haltesicherung.

Vorteile des Passklebens:

- hohe Genauigkeit und Stabilität
- problemlose Austauschbarkeit

Wir empfehlen, die Zylinderstiftbuchse nicht einzupressen, da sich dadurch die Geometrie der Buchse unzulässig verändert.

2650.1. Zylinderstiftbuchse zum Passkleben

d_1	d	d_2	l_1	l_2
6	7	10	25	12
8	9	12	30	16
10	11	16	36	20

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse – einzeln –

Zylinderstiftbuchse	= 2650.
Werkstoff WS	= 1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	= 0800.
Stückzahl – 1	= 1
Bestell-Nummer	= 2650.1.0800.1

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	= 2650.
Werkstoff WS	= 1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	= 0800.
Stückzahl – 1	= 1.
Zylinderstiftlänge = 40 mm	= 040
Bestell-Nummer	= 2650.1.0800.1.040

Bestell-Beispiel:

2 Zylinderstiftbuchsen + 1 Zylinderstift

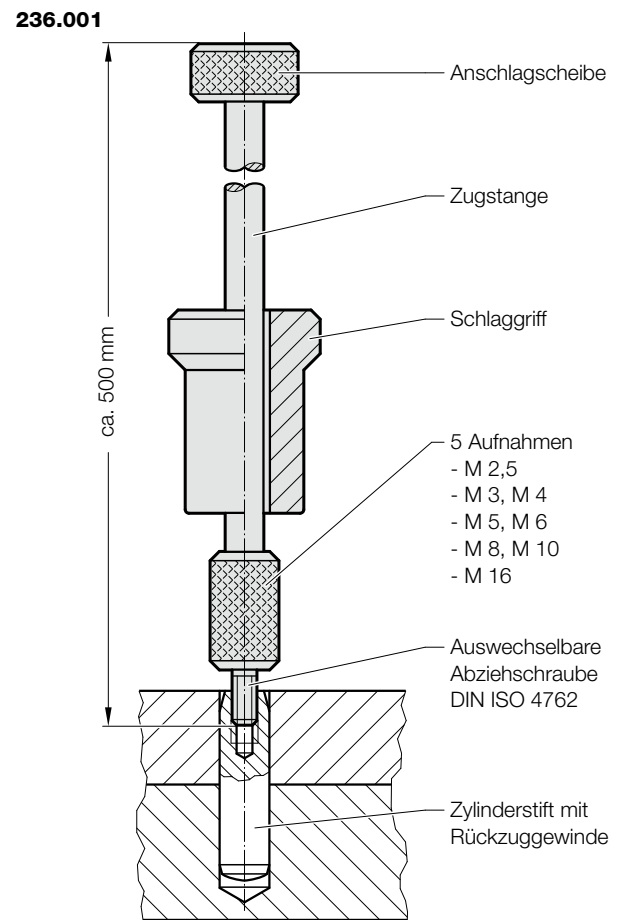
Zylinderstiftbuchse	= 2650.
Werkstoff WS	= 1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	= 0800.
Stückzahl – 2	= 2.
Zylinderstiftlänge = 50 mm	= 050
Bestell-Nummer	= 2650.1.0800.2.050

FIBROZIPP

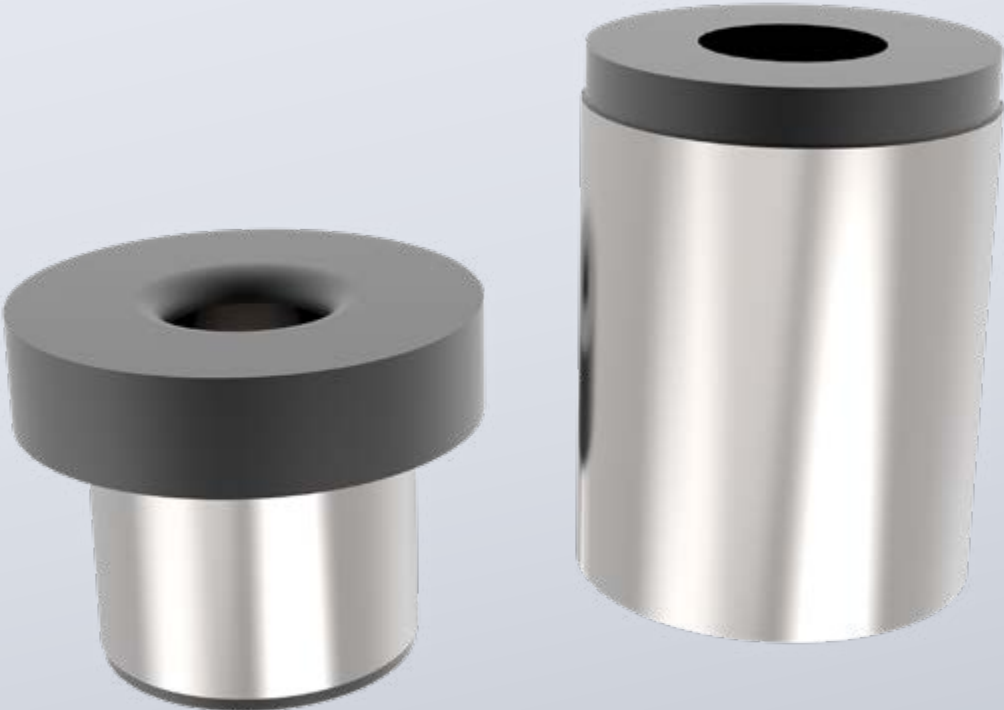


236.001 FIBROZIPP

Zum Lösen von Zylinder- und Kegelstiften mit Innengewinde. Ein schnelles und handliches Hilfsmittel für den Werkzeugbauer und Monteur. Das Lösewerkzeug ist mit auswechselbaren Abzieheinsätzen und Schrauben ausgerüstet. Alle handelsüblichen Stifte mit Innengewinde können damit »gezippt« werden.



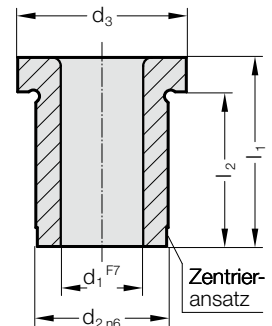
BOHRBUCHSENEN DIN 172/179



BOHRBUCHSE MIT BUND, DIN 172 FORM A



276.



Werkstoff:

Einsatzstahl
Härte 740 ± 40 HV 10

Ausführung:

Durchmesser d_1 , d_2 und Auflagefläche am Bund geschliffen.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

276. Bohrbuchse mit Bund, DIN 172 Form A

d_1	d_2	d_3	Stufung	l_1	6	8	9	10	12	16	20	25	28	30	36	45	56	67
0,9 - 1	3	6	0.1	l_2	4		7											
1,1 - 1,8	4	7	0.1		4		7											
1,9 - 2,6	5	8	0.1		4		7											
2,7 - 3,3	6	9	0.1			5.5			9.5	13.5								
3,4 - 4	7	10	0.1			5.5			9.5	13.5								
4,1 - 5	8	11	0.1			5.5			9.5	13.5								
5,1 - 6	10	13	0.1				7			13	17							
6,1 - 8	12	15	0.1					7		13	17							
8,1 - 10	15	18	0.1						9		17	22						
10,1 - 12	18	22	0.1						8		16	21						
12,1 - 15	22	26	0.1							12			24		32			
15,5 - 18	26	30	0.5							12			24		32			
18,5 - 22	30	34	0.5								15				31	40		
22,5 - 26	35	39	0.5								15				31	40		
26,5 - 30	42	46	0.5									20				40	51	
30,5 - 35	48	52	0.5									20				40	51	
35,5 - 42	55	59	0.5											25			51	62

Bestell-Beispiel:

Bohrbuchse mit Bund, DIN 172 Form A = 276.1.

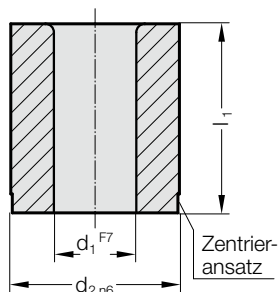
Führungsdurchmesser d_1 12.1 mm = 1210.

Länge l_1 16 mm = 016

Bestell-Nummer = 276.1. 1210.016

BOHRBUCHSE OHNE BUND, DIN 179 FORM A

277.



Werkstoff:

Einsatzstahl
Härte 740 ± 40 HV 10

Ausführung:

Durchmesser d_1 und d_2 geschliffen.

Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

277. Bohrbuchse ohne Bund, DIN 179 Form A

d_1	d_2	Stufung	l_1	6	8	9	10	12	16	20	25	28	30	36	45	56	67
0,9 - 1	3	0.1		●		●											
1,1 - 1,8	4	0.1		●		●											
1,9 - 2,6	5	0.1		●		●											
2,7 - 3,3	6	0.1			●			●	●								
3,4 - 4	7	0.1			●			●	●								
4,1 - 5	8	0.1			●			●	●								
5,1 - 6	10	0.1					●		●	●							
6,1 - 8	12	0.1					●		●	●							
8,1 - 10	15	0.1						●	●	●		●					
10,1 - 12	18	0.1						●	●	●		●					
12,1 - 15	22	0.1							●	●		●		●			
15,5 - 18	26	0.5							●	●		●		●			
18,5 - 22	30	0.5								●		●		●	●		
22,5 - 26	35	0.5								●		●		●	●		
26,5 - 30	42	0.5									●	●		●	●	●	
30,5 - 35	48	0.5									●	●		●	●	●	
35,5 - 42	55	0.5										●		●	●	●	●
42,5 - 48	62	0.5											●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

Bohrbuchse ohne Bund, DIN 179 Form A = 277.1.
 Führungsdurchmesser d_1 12.1 mm = 1210.
 Länge l_1 16 mm = 016
 Bestell-Nummer = 277.1. 1210.016

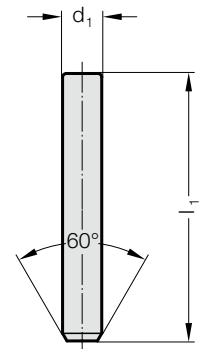
PRÜFSTIFTE



PRÜFSTIFT DIN 2269



240.1./2.



Werkstoff:

Legierter Werkzeugstahl gehärtet und mehrfach gealtert.
 Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

feinstgeschliffen
 Güteklasse I Toleranz $\pm 0,001$
 Güteklasse II Toleranz $\pm 0,002$

Bestellhinweis:

Güteklasse I = 240.1.
 Güteklasse II = 240.2.

240.1./2. Prüfstift DIN 2269

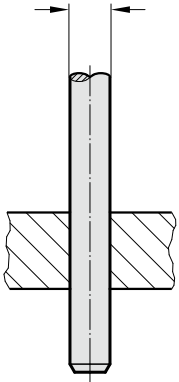
d_1		l_1
0,1 - 0,99		40
1 - 20		70

Bestell-Beispiel:

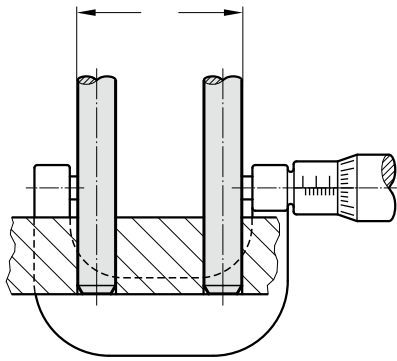
Prüfstift DIN 2269		= 240.
Güteklasse KL	1	= 1.
Durchmesser d_1	1,29 mm	= 0129.
Länge l_1	70 mm	= 070
Bestell-Nummer		= 240. 1. 0129. 070

ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR PRÜFSTIFTE

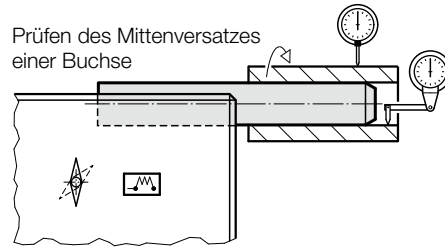
Direktes Messen von Bohrungstoleranzen



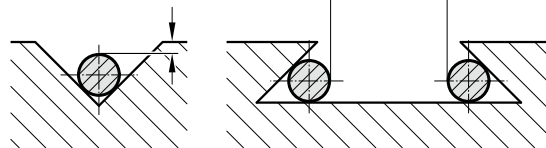
Kontrolle der Abstandstoleranzen zweier Bohrungen



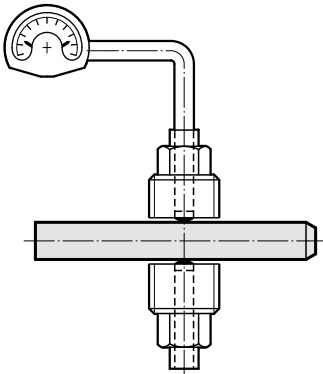
Prüfen des Mitterversatzes einer Buchse



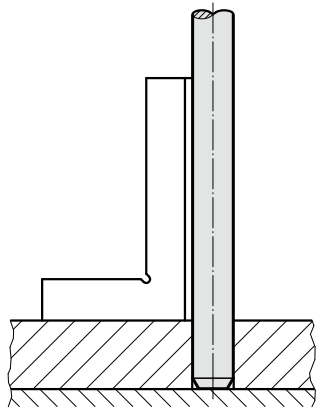
Winkel- und Profilprüfungen



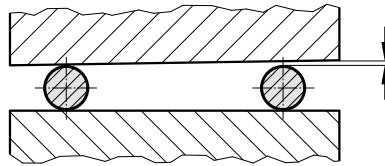
Einstellmeister für Längenmessungen



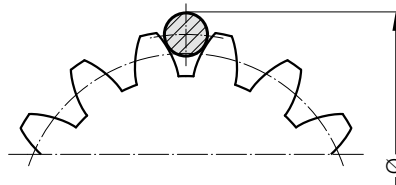
Wie ist die Lage der Bohrung?



Sind zwei Ebenen zueinander parallel?



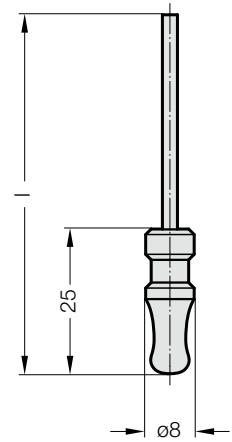
Zahnrad-, Gewinde-, Zahnstangenvermessung



PRÜFSTIFT MIT GRIFF, DIN 2269



240.11./22.



Werkstoff:

Legierter Werkzeugstahl gehärtet und mehrfach gealtert
Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

feinstgeschliffen
Güteklasse I $\pm 0,001$
Güteklasse II $\pm 0,002$

Die Prüfstifte sind im Griff fest verankert und mit der Durchmesser-Zahl signiert.

Bestellhinweis:

Einzelstifte $\varnothing 0,5 - 3,0$ mm, im Durchmesser um 0,01 steigend
Güteklasse I = 240.11.
Güteklasse II = 240.22.

240.11./22. Prüfstift mit Griff, DIN 2269

d_1	l
0,5 - 0,99	58
1 - 3	88

Bestell-Beispiel:

Prüfstift mit Griff, DIN 2269 = 240.11.
Güteklasse I
 $d_1 = 1,5$ mm = 0150
Bestell-Nummer = 240.11.0150

PRÜFSTIFTSORTIMENT IM AUFBEWAHRUNGSKASTEN

PRÜFSTIFTHALTER

AUFBEWAHRUNGSKASTEN



240.51/52 Prüfstiftsortiment im Aufbewahrungskasten klein

Ausführung:

91 Prüfstifte, DIN 2269, von \varnothing 1-10 mm um 0,1 mm steigend, komplett im Aufbewahrungskasten mit gebohrtem und maßsigniertem Einsatz.
Ab \varnothing 3 mm sind die Prüfstifte maßlich gekennzeichnet.

Bestellhinweis:

Güteklasse I = 240.51
Güteklasse II = 240.52

240.41/42 Prüfstiftsortiment im Aufbewahrungskasten groß

Ausführung:

273 Prüfstifte, DIN 2269, von \varnothing 1-10 mm um 0,1 mm steigend. Jede Prüfstiftgröße ist nochmals erweitert mit je einem Untermaß -0,01 mm und einem Übermaß +0,01 mm, komplett im Aufbewahrungskasten mit gebohrtem und maßsigniertem Einsatz.
Ab \varnothing 3 mm sind die Prüfstifte maßlich gekennzeichnet.

Bestellhinweis:

Güteklasse I = 240.41
Güteklasse II = 240.42

Hinweis:

Sondersortimente lieferbar in Güteklasse I und II nach Ihren Angaben.
Ab \varnothing 3 mm sind die Prüfstifte maßlich gekennzeichnet.



240.45. Prüfstifthalter

Ausführung:

Prüfstifthalter zur Aufnahme zweier innerhalb eines Toleranzfeldes liegender Prüfstifte (z.B. Gut- und Ausschussmaß, ohne Prüfstifte)

Bestellhinweis:

Durchmesserbereich
von 1 – 2 = 240.45.1
von 2 – 4 = 240.45.2
von 4 – 6 = 240.45.3
von 6 – 8 = 240.45.4
von 8 –10 = 240.45.5



240.91/92 Aufbewahrungskasten, ohne Inhalt

Ausführung:

Aufbewahrungskasten aus Holz zur schonenden und Ordnung haltenden Aufbewahrung von Prüfstiften. Ohne Prüfstifte. Ohne maßsignierten, gebohrten Einsatz.

Bestellhinweis:

Für Großsortiment ca. 270 Stück Außenmaße ca. 250×90×390 = 240.91
Für Kleinsortiment ca. 90 Stück Außenmaße ca. 155×90×285 = 240.92

SONDERSCHNEIDSTEMPEL UND -BUCHSEN NACH KUNDENZEICHNUNGEN



Profilschneidstempel und Schneideinsätze werden je nach Form auf unseren modernen Pendel- oder Vollschnittschleifmaschinen in Kombination mit den neuesten Senk- und Dreh-

terodiermaschinen hergestellt. Der Werkstoff und die Wärmebehandlung wird bei FIBRO auf den jeweiligen Verwendungszweck abgestimmt. Perforierstempel, Durchzugstempel,

Profilstempel, Schneidstempel mit 30° Kopf oder anderen Kopfformen, Vorstauchstempel bzw. Auswerfer für die Schraubenherstellung, Fließpressstempel, fertigen wir auf Anfrage.



